

CRS-77 eLite

Sistema de corredera con RPT



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

Exlabesa Building Systems, S. A. U. prohíbe la reproducción total o parcial de este catálogo por cualquier medio escrito, así como soporte magnético o electrónico, sin la debida autorización expresa y por escrito de nuestra parte.
Exlabesa Building Systems, S. A. U. se reserva el derecho a modificar, mejorar o eliminar sin previo aviso cualquiera de los productos mostrados en este catálogo.
Exlabesa Building Systems, S. A. U. no se hace responsable de posibles erratas que pudieran darse en este catálogo y recomienda al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas.
Los despieces, listas de materiales, modulaciones y descuentos que se incluyen en todos los modelos son orientativos y es responsabilidad del cliente realizar las comprobaciones pertinentes antes de proceder con un pedido.

EXLABESA

ARCHITECTURE

01 DATOS TÉCNICOS

Ensayos
Dimensiones máximas
Características técnicas

02 PERFILES

Pesos/perímetros/inercias
Perfiles del sistema
Perfiles complementarios

03 ACCESORIOS

Escuadras
Juntas
Tapas

04 HERRAJES

Elementos
Multipuntos
Cierres

05 SECCIONES

Secciones tipo
Secciones horizontales
Secciones verticales

06 MONTAJES

Hojas de corte
Ventanas
Balconeras

07 MANUAL

Fabricación
Acristalamiento
Mantenimiento

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

01

DATOS TÉCNICOS

Ensayos
Dimensiones máximas
Características técnicas

Datos técnicos

Ensayos / Dimensiones máximas / Características técnicas

Ensayo AEV

Ventana de 2 hojas



Permeabilidad al aire
UNE-EN 1026:2017; UNE-EN 12207:2017

Clase **3**



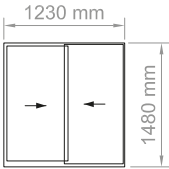
Estanqueidad al agua
UNE-EN 1027:2017; UNE-EN 12208:2000

Clase **7A**



Resistencia a la carga del viento
UNE-EN 12211:2017; UNE-EN 12210:2017

Clase **C4**



Ensayo AEV

Balconera de 2 hojas



Permeabilidad al aire
UNE-EN 1026:2017; UNE-EN 12207:2017

Clase **3**



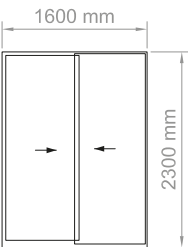
Estanqueidad al agua
UNE-EN 1027:2017; UNE-EN 12208:2000

Clase **6A**



Resistencia a la carga del viento
UNE-EN 12211:2017; UNE-EN 12210:2017

Clase **C4**



Ensayo térmico

Ventana de 2 hojas



Transmitancia térmica
UNE-EN ISO 10077-1:2017

Ug	Tipologías	Uw
1,6 W/m²K	Balconera de 2 hojas 4000x2700 mm	1,9 W/m²K
1,2 W/m²K	Balconera de 2 hojas 4000x2700 mm	1,6 W/m²K
0,8 W/m²K	Balconera de 2 hojas 4000x2700 mm	1,2 W/m²K

Ensayo acústico

Ventana de 2 hojas

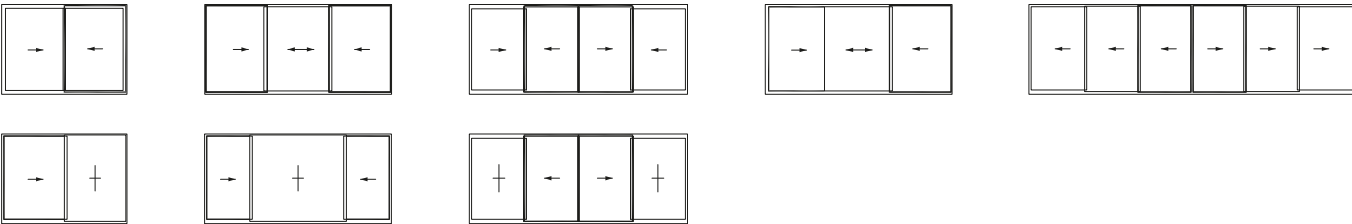


Aislamiento acústico RW
UNE-EN ISO 10140-2:2011

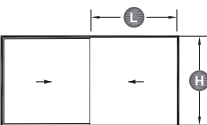
38 dB
(-2,-3)

Valores pertenecientes a una ventana de 2 hojas de 1600x2300 mm
con acristalamiento de atenuación acústica 45 dB₍₂₋₇₎

Tipos de apertura



Dimensiones y peso máximo recomendado

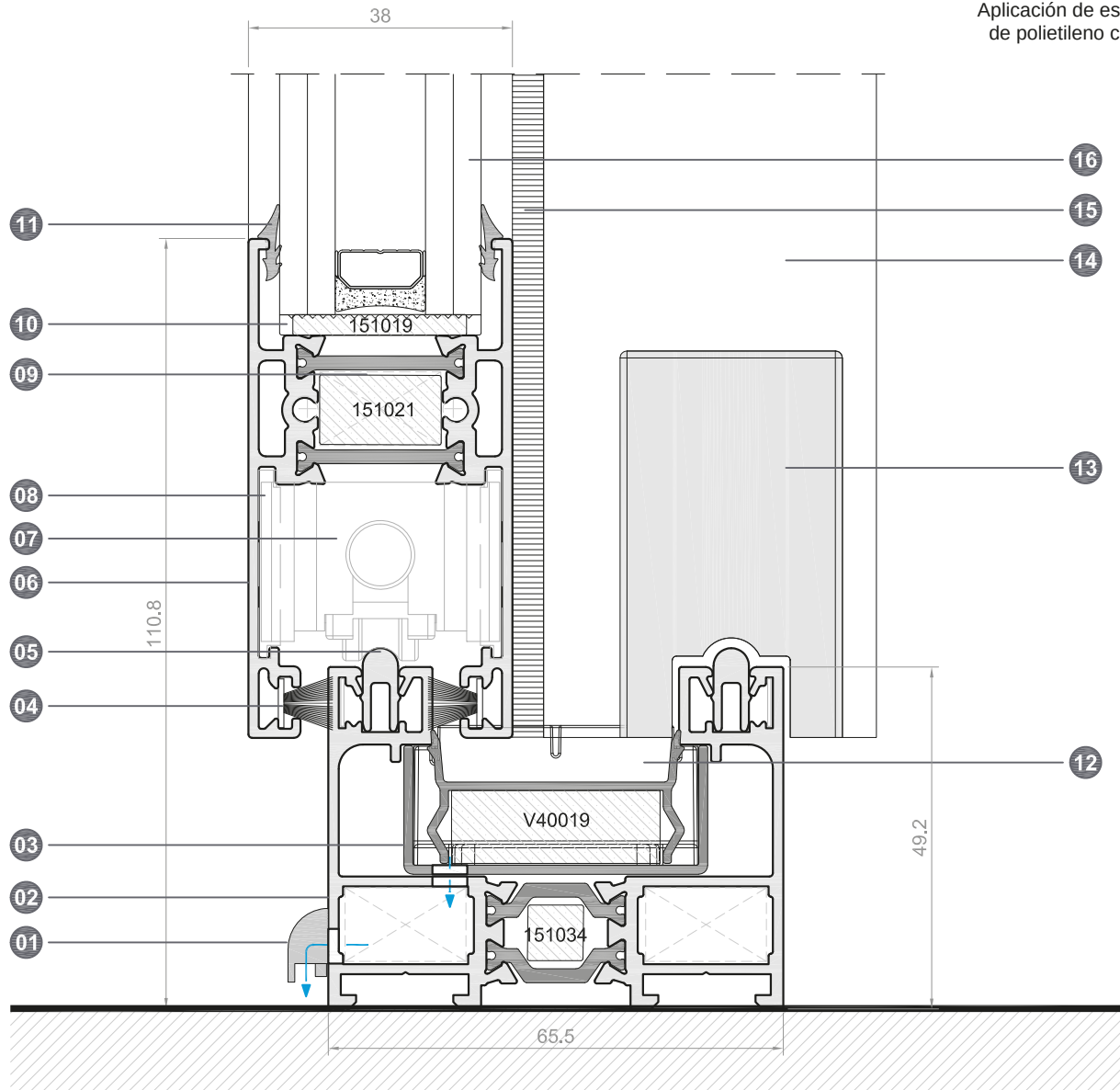


L	H	
2000 mm	2700 mm	300 kg

Dimensiones y peso máximo recomendado para **1 hoja**.
Consultar peso y dimensiones en el resto de tipologías.



High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular



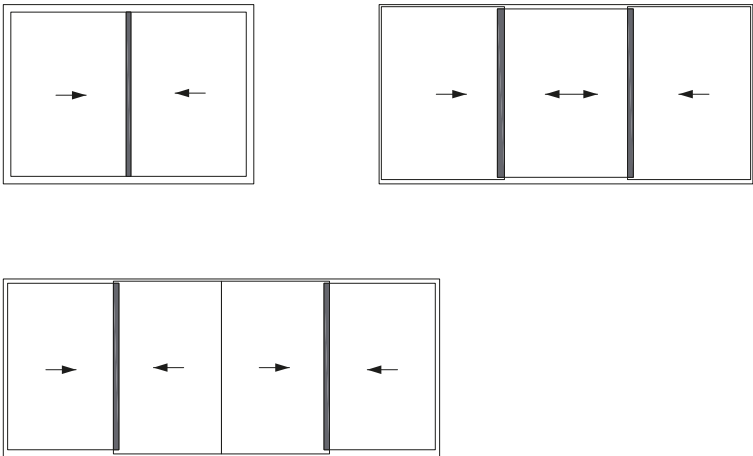
- | | |
|--------------------------------------|-----------------------------------|
| 01 Deflector con lámina para desagüe | 09 Escuadra de unión |
| 02 Marco perimetral | 10 Calzo de PVC |
| 03 U perimetral de PVC | 11 Junta de presión |
| 04 Cepillo con lámina | 12 Cortavientos |
| 05 Carril de aluminio o inox | 13 Tapetas de hoja central |
| 06 Hoja semi-perimetral | 14 Hoja central reducida de 35 mm |
| 07 Rodamientos de hasta 300 kg | 15 Engatillado de PVC |
| 08 Escuadra de alineamiento | 16 Acristalamiento máximo 29 mm |



Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com.

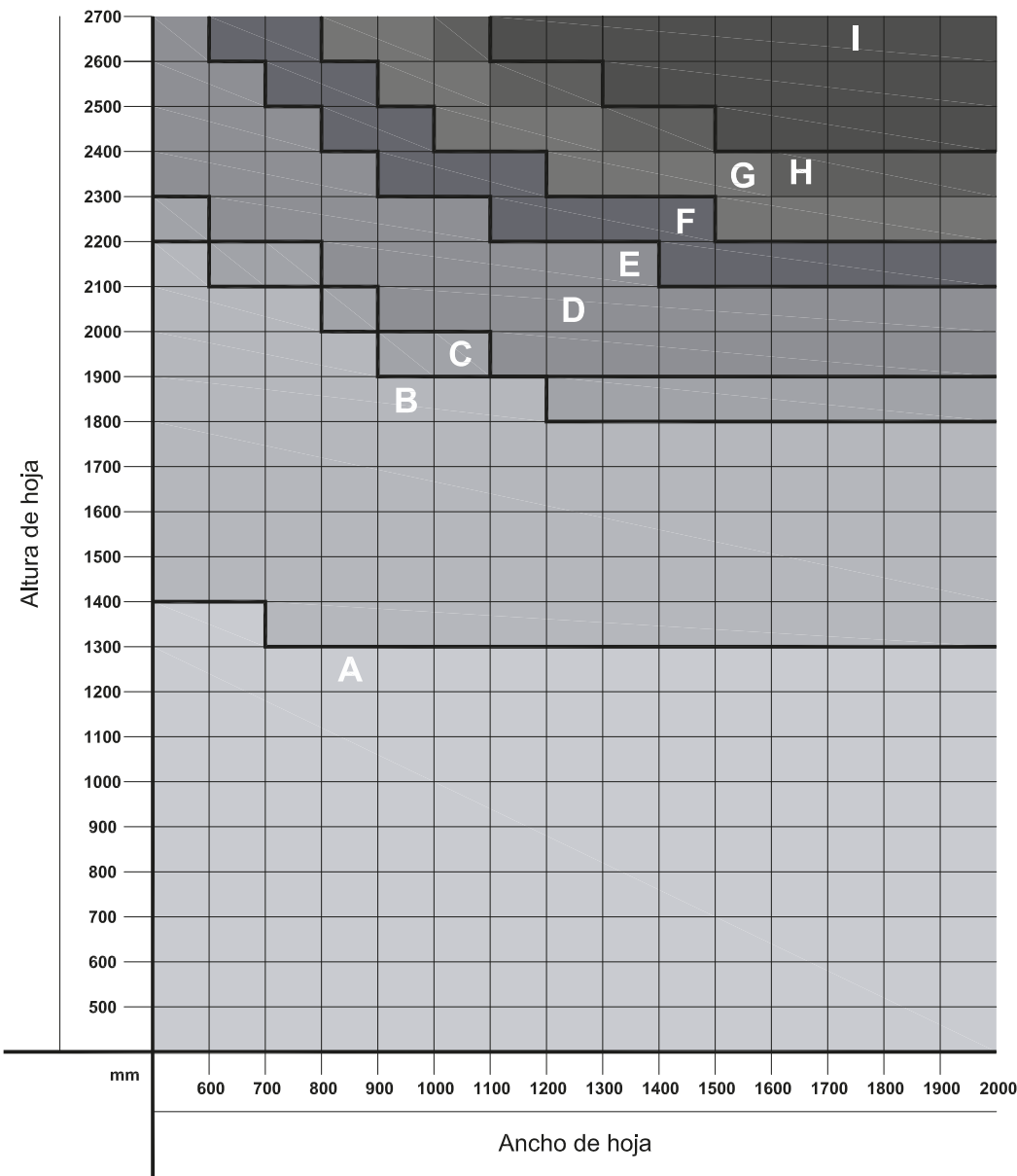
Elección de configuración de nudo central

Elección de perfiles según dimensiones de hoja

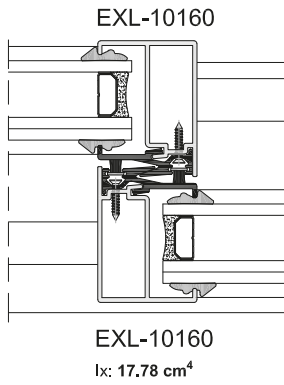


Elección de perfiles según dimensiones de hoja

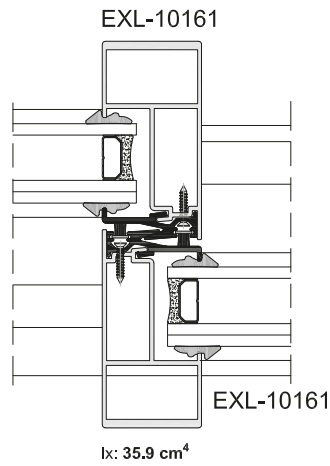
Módulo de fabricación según momento de inercia en nudos centrales, para una presión de viento de 1000 Pa.
Consultar opciones para el resto de presiones de viento.



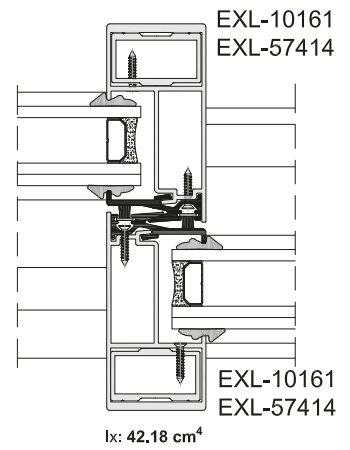
A



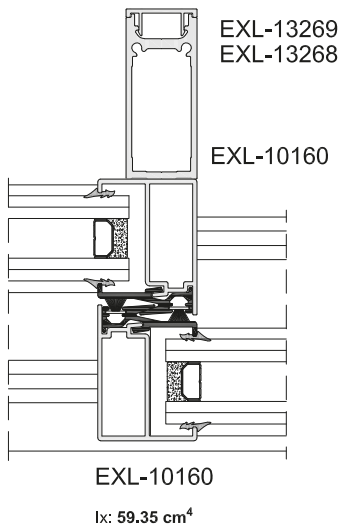
B



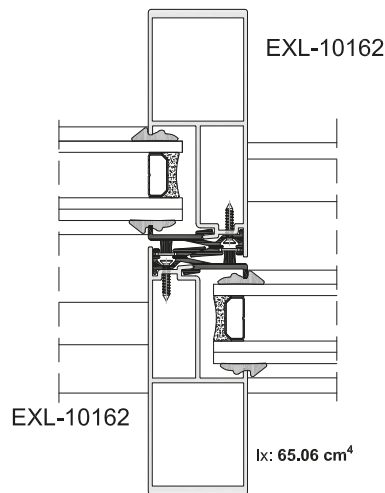
C



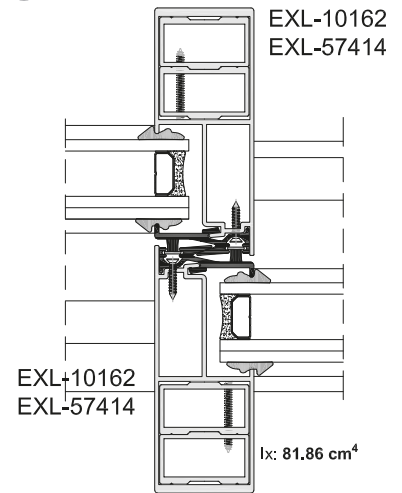
D



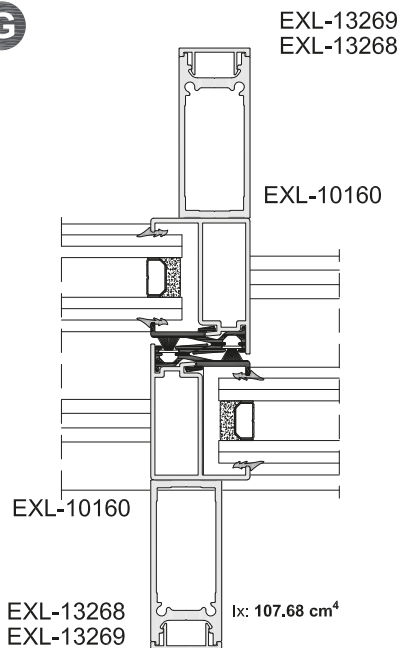
E



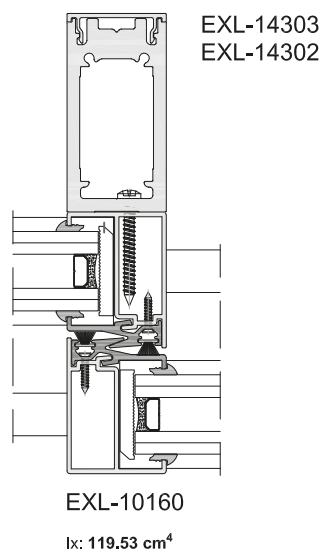
F



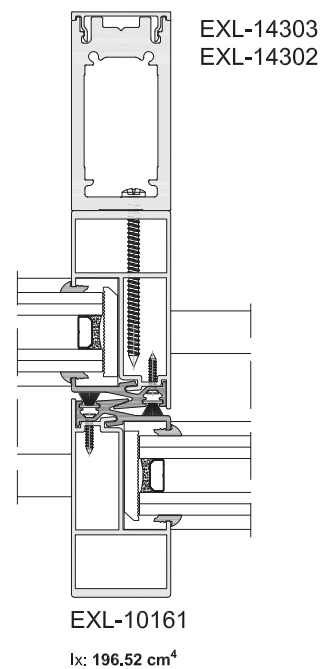
G



H

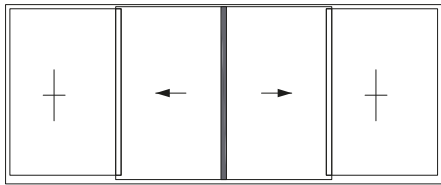
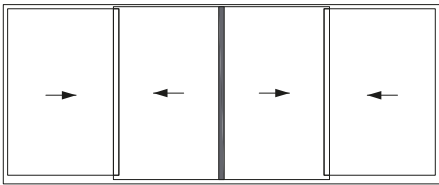


I



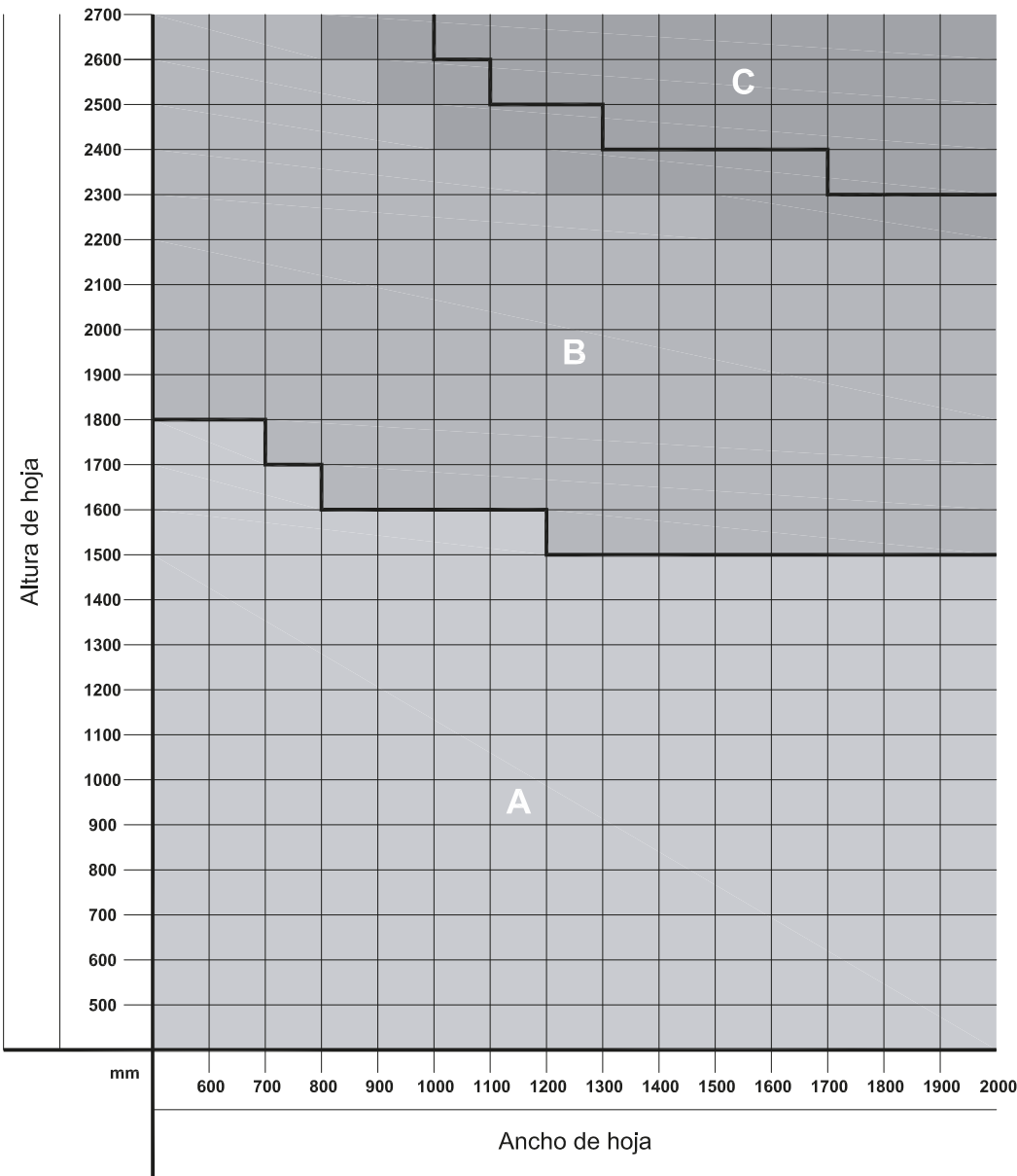
Elección de configuración de nudo unión de hojas

Elección de perfiles según dimensiones de hoja

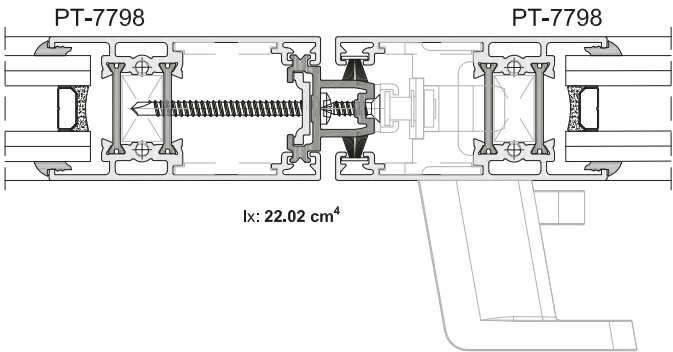


Elección de perfiles según dimensiones de hoja

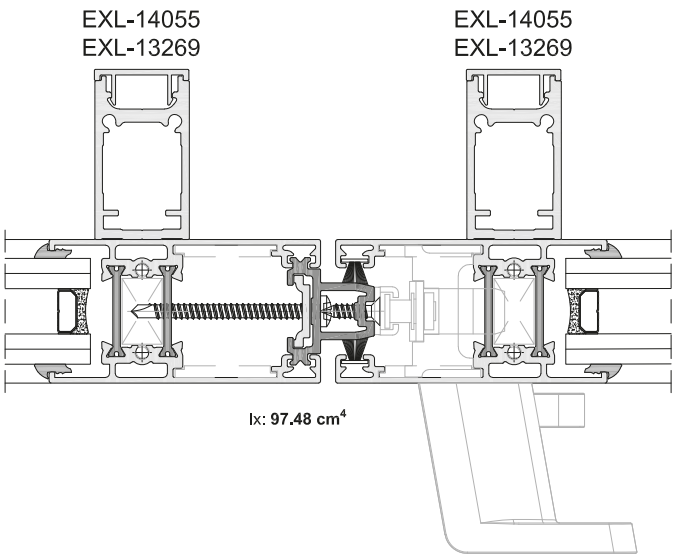
Módulo de fabricación según momento de inercia en nudos centrales, para una presión de viento de 1000 Pa.
Consultar opciones para el resto de presiones de viento.



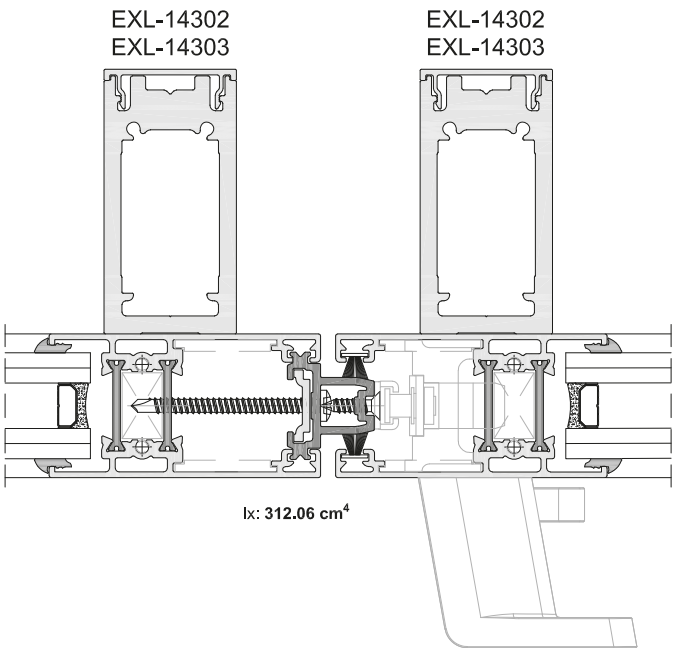
A



B



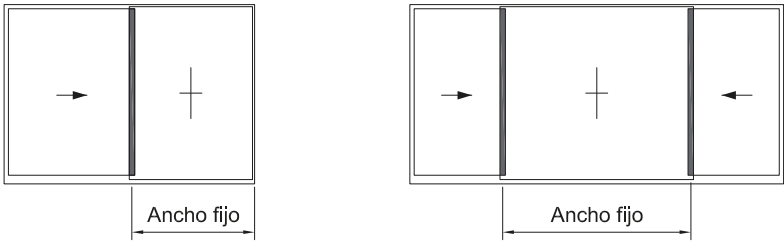
C



01

Elección de configuración de nudo central

Elección de perfiles según dimensiones de hoja-fijo

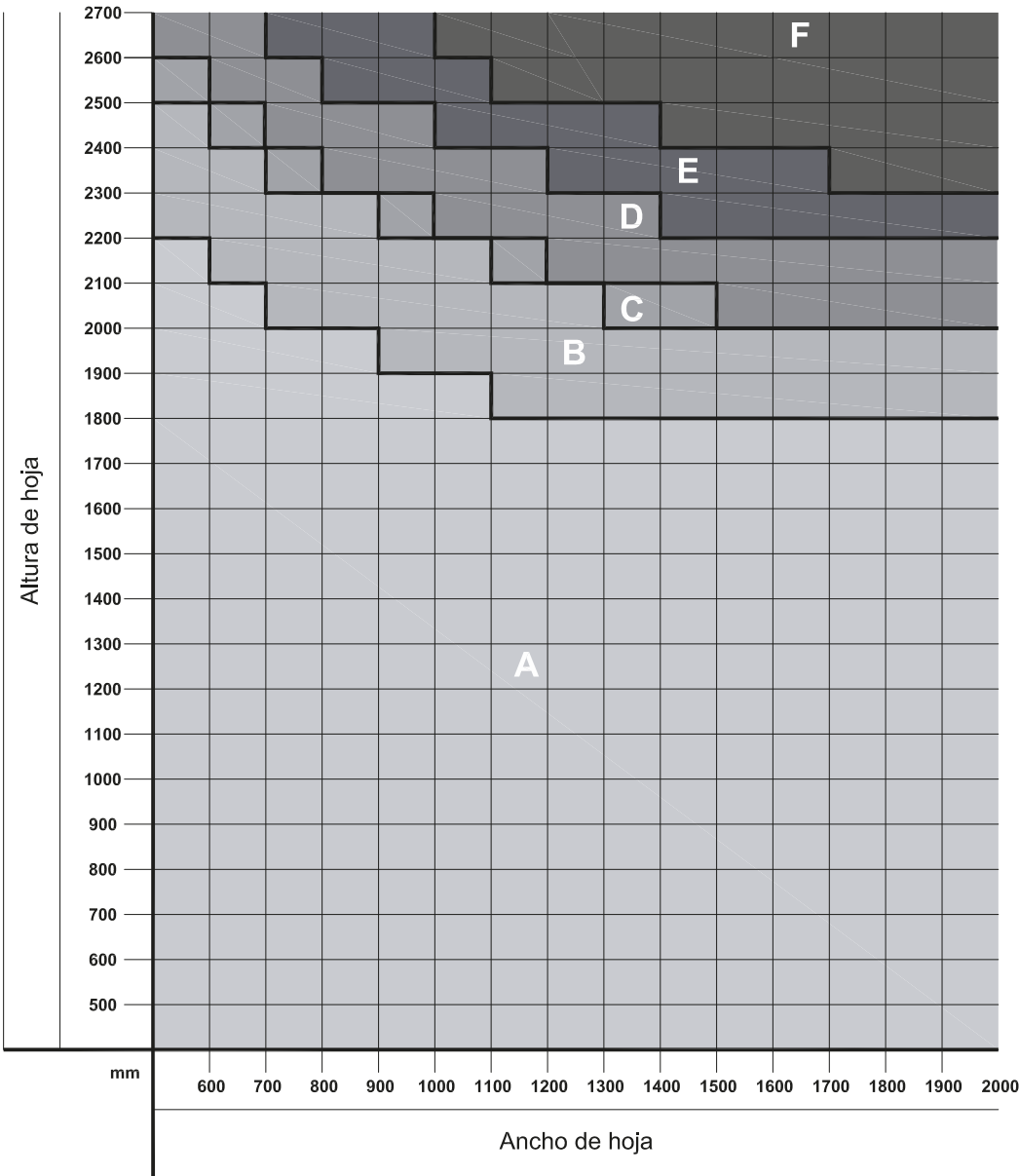


Elección de perfiles según dimensiones del fijo

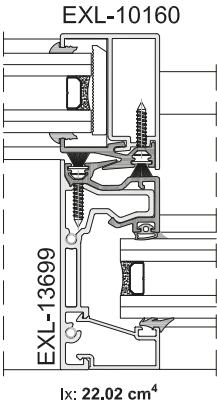
Válido para hojas de las mismas o inferiores dimensiones que el fijo.

Módulo de fabricación según momento de inercia en nudos centrales, para una presión de viento de 1000 Pa.

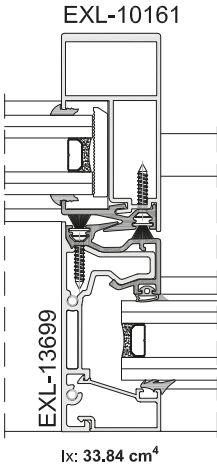
Consultar opciones para el resto de presiones de viento.



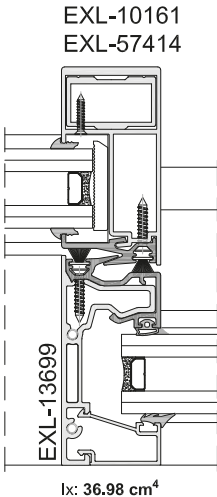
A



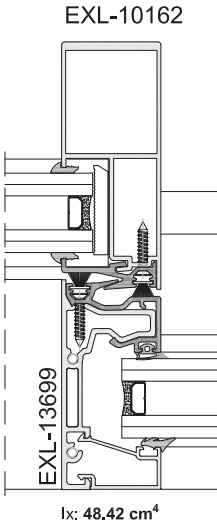
B



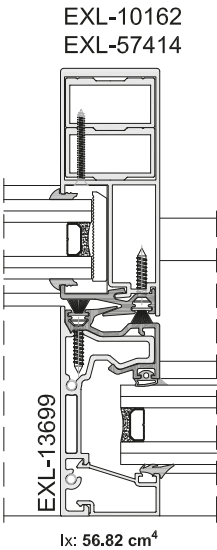
C



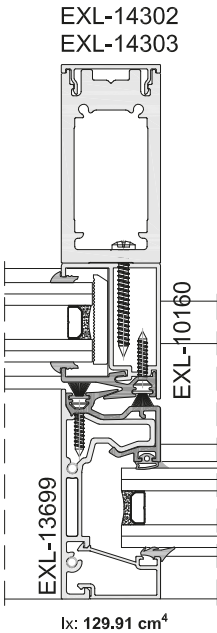
D



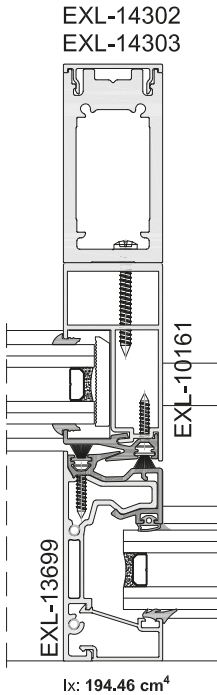
E



F



G



01

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

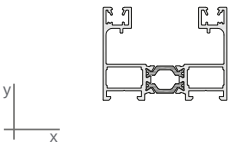
02

PERFILES

Pesos/perímetros/inercias
Perfiles del sistema
Perfiles complementarios

PT-7783

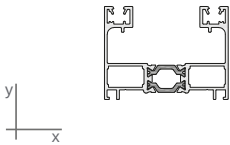
Marco de 65 mm



kg	1,604
mm	646
lx	13,12
ly	30,98

PT-7797

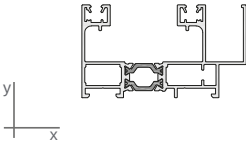
Marco de 65 mm para registro



kg	1,556
mm	642
lx	12,31
ly	30,67

PT-7784

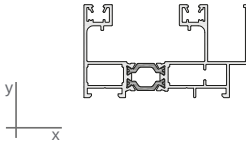
Marco de 72,5 mm



kg	1,848
mm	775
lx	14,39
ly	50,41

PT-7785

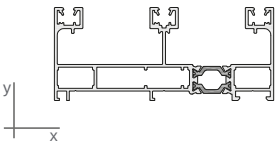
Marco de 77 mm



kg	1,861
mm	785
lx	14,52
ly	52,15

PT-7776

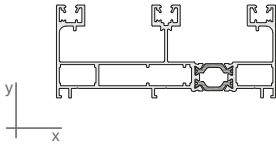
Marco tricarril de 116 mm



kg	2,355
mm	1025
lx	19,07
ly	126,72

PT-7799

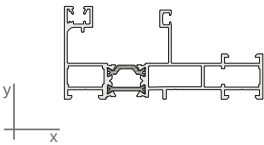
Marco tricarril de 116 mm para registro



kg	2,331
mm	1023
lx	18,66
ly	125,43

PT-7768

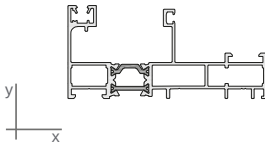
Marco fijo-hoja



kg	1,926
mm	819
lx	12,35
ly	76,71

PT-7769

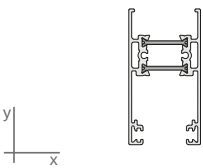
Marco fijo-hoja para registro



kg	1,918
mm	823
lx	12,22
ly	76,01

PT-7798

Hoja de ruedas



kg	1,341
mm	548
lx	16,17
ly	10,74

EXL-10160

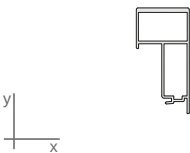
Hoja central de 35 mm



kg	0,602
mm	288
lx	5,51
ly	2,12

EXL-10161

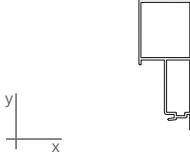
Hoja central de 35 mm reforzada



kg	1,031
mm	434
lx	17,95
ly	5,05

EXL-10162

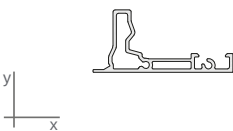
Hoja central de 35 mm con doble refuerzo



kg	1,161
mm	504
lx	32,53
ly	6,48

EXL-13699

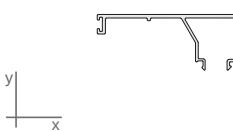
Cruce para fijo



kg	0,988
mm	399
lx	3,35
ly	15,89

EXL-13698

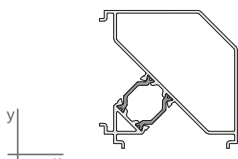
Tapa clip para marco fijo-hoja



kg	0,670
mm	308
lx	1,85
ly	14,39

PT-6573

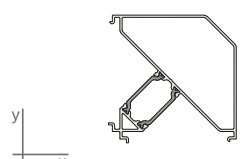
Equinero 90° para marco de 65 mm



kg	1,560
mm	667
lx	30,69
ly	30,69

PT-7773

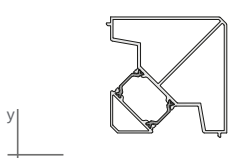
Equinero 90° para marco de 77 mm



kg	1,798
mm	736
lx	47,24
ly	47,24

PT-7295

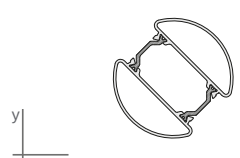
Equinero multiserie 90°



kg	2,611
mm	965
lx	69,78
ly	69,78

PT-6574

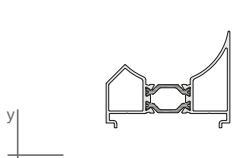
Esquinero regulable para PT-6575



kg	1,274
mm	552
lx	12,17
ly	15,71

PT-6575

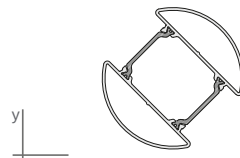
Acople de marco para esquinero regulable



kg	1,115
mm	463
lx	5,00
ly	19,41

PT-7774

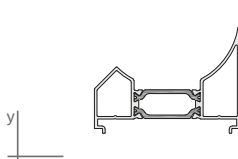
Esquinero regulable para PT-7775



kg	1,528
mm	610
lx	29,49
ly	17,11

PT-7775

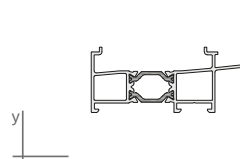
Acople de marco para esquinero regulable



kg	1,262
mm	488
lx	6,65
ly	30,74

PT-6572

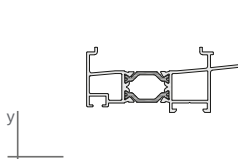
Condensación para marco de 65 mm



kg	1,199
mm	503
lx	3,25
ly	26,85

PT-6581

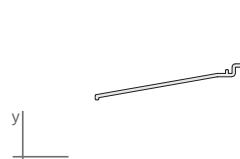
Condensación para marco de 65 mm



kg	1,209
mm	512
lx	3,09
ly	26,61

EXL-13575

Alargadera de 64,5 mm



kg	0,446
mm	187
lx	0,40
ly	10,17

EXL-13576

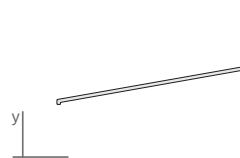
Alargadera de 84,5 mm



kg	0,545
mm	228
lx	0,70
ly	19,10

EXL-13577

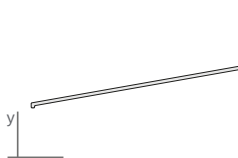
Alargadera de 104,5 mm



kg	0,643
mm	268
lx	1,12
ly	32,09

EXL-13578

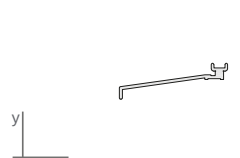
Alargadera de 124,5 mm



kg	0,743
mm	309
lx	1,69
ly	49,80

EXL-102

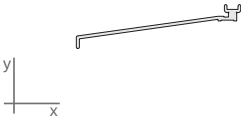
Alargadera de 53 mm



kg	0,305
mm	141
lx	0,13
ly	3,43

EXL-107

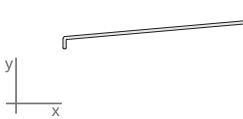
Alargadera de 80,5 mm



kg	0,419
mm	196
lx	0,30
ly	10,64

EXL-2776

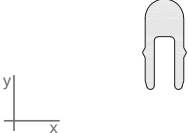
Alargadera de 99,6 mm



kg	0,532
mm	247
lx	0,24
ly	19,62

EXL-13543

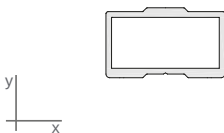
Carril de aluminio



kg	0,108
mm	45
lx	0,04
ly	0,01

EXL-57414

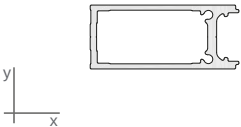
Refuerzo interior para hojas centrales



kg	0,448
mm	183
lx	0,82
ly	1,94

EXL-13268

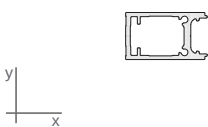
Refuerzo de 60 mm



kg	1,034
mm	324
lx	3,77
ly	14,39

EXL-14055

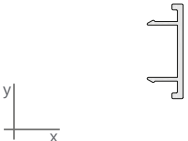
Refuerzo de 45 mm



kg	0,910
mm	280
lx	3,08
ly	6,61

EXL-13269

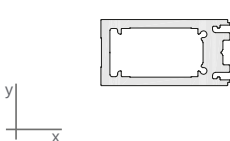
Tapa de refuerzo



kg	0,157
mm	89
lx	0,34
ly	0,03

EXL-14302

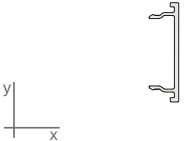
Refuerzo de 70 mm



kg	2,724
mm	421
lx	16,33
ly	52,62

EXL-14303

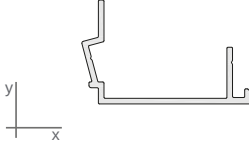
Tapa de refuerzo



kg	0,208
mm	116
lx	0,99
ly	0,05

EXL-57438

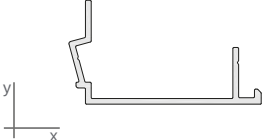
Perfil recogedor de 40,5 mm



kg	0,359
mm	177
lx	0,76
ly	3,23

EXL-57439

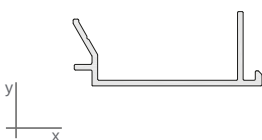
Perfil recogedor de 46,5 mm



kg	0,386
mm	189
lx	0,79
ly	4,43

EXL-13573

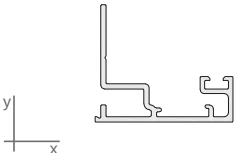
Perfil recogedor de 45 mm



kg	0,356
mm	177
lx	0,40
ly	3,92

EXL-10491

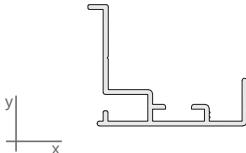
Solape de 36,5 mm con registro



kg	0,400
mm	219
lx	0,90
ly	2,32

EXL-11626

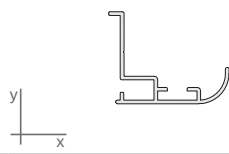
Solape recto de 37,5 mm con registro



kg	0,351
mm	222
lx	1,00
ly	2,02

EXL-4230

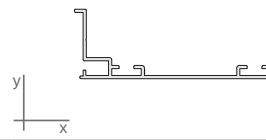
Solape de 37,5 mm con registro



kg	0,332
mm	209
lx	0,96
ly	1,75

EXL-12061

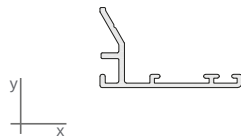
Solape de 85 mm con registro



kg	0,614
mm	327
lx	1,36
ly	19,76

EXL-13574

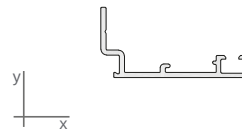
Solape recto de 37,5 mm



kg	0,294
mm	156
lx	0,36
ly	1,54

EXL-10492

Solape de 36,5 mm



kg	0,271
mm	152
lx	0,22
ly	1,83

EXL-12722

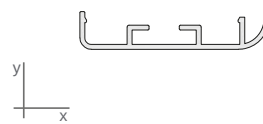
Solape de 80 mm



kg	0,410
mm	213
lx	0,14
ly	10,14

EXL-4228

Solape superpuesto de 50 mm



kg	0,319
mm	187
lx	0,08
ly	2,85

EXL-13584

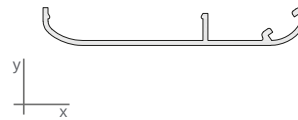
Solape superpuesto de 60 mm



kg	0,289
mm	165
lx	0,04
ly	4,12

EXL-7539

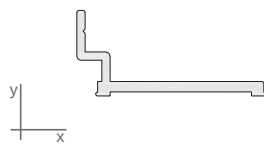
Solape superpuesto de 70 mm



kg	0,348
mm	195
lx	0,09
ly	6,06

EXL-11149

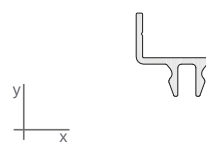
Grapa para solape EXL-13584



kg	0,419
mm	142
lx	3,09
ly	0,36

EXL-10478

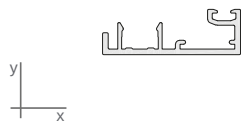
Grapa para solape



kg	0,230
mm	100
lx	0,20
ly	0,34

EXL-10479

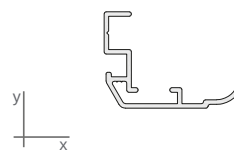
Solape superpuesto de 36,5 mm



kg	0,300
mm	165
lx	0,13
ly	1,64

EXL-11173

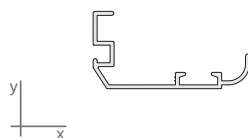
Solape superpuesto de 36,3 mm



kg	0,311
mm	197
lx	0,67
ly	1,54

EXL-12387

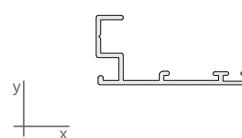
Solape superpuesto de 51,7 mm



kg	0,383
mm	218
lx	0,80
ly	4,35

EXL-11367

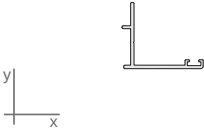
Solape de 40,5 mm



kg	0,268
mm	175
lx	0,31
ly	1,71

EXL-4938

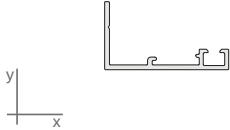
Solape superpuesto de 35 mm



kg	0,281
mm	152
lx	0,82
ly	1,21

EXL-10466

Solape coplanar de 36,5 mm



kg	0,259
mm	145
lx	0,24
ly	1,56

EXL-14389

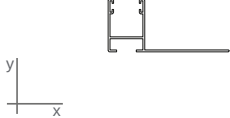
Rejilla de aluminio



kg	0,945
mm	333
lx	0,83
ly	15,35

EXL-3215

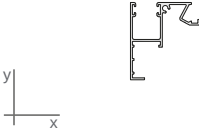
Guía de 80 mm



kg	0,618
mm	361
lx	2,80
ly	11,10

EXL-10459

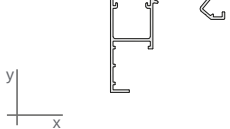
Guía de 43 mm



kg	0,723
mm	371
lx	6,66
ly	6,15

EXL-10489

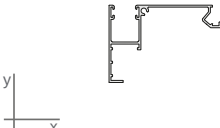
Guía de 54,5 mm



kg	0,761
mm	393
lx	7,15
ly	10,24

EXL-10458

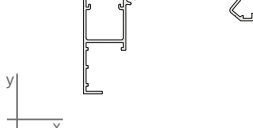
Guía de 73 mm



kg	0,831
mm	430
lx	7,84
ly	20,21

EXL-10488

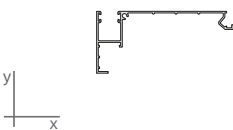
Guía de 84,5 mm



kg	0,874
mm	453
lx	8,21
ly	28,74

EXL-10457

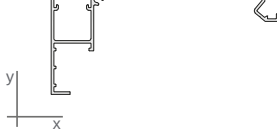
Guía de 103 mm



kg	0,957
mm	493
lx	8,82
ly	47,12

EXL-10487

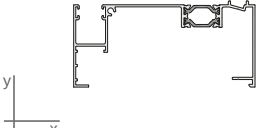
Guía de 114,5 mm



kg	1,001
mm	516
lx	9,11
ly	61,09

PT-6589

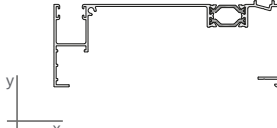
Guía de 120 mm



kg	1,553
mm	682
lx	15,33
ly	107,01

PT-6588

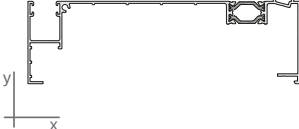
Guía de 150 mm



kg	1,666
mm	742
lx	16,40
ly	184,04

PT-6587

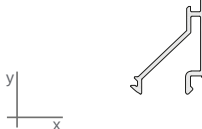
Guía de 180 mm



kg	1,796
mm	806
lx	17,40
ly	286,77

EXL-13615

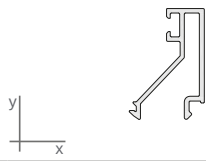
Junquillo de 5x25 mm



kg	0,238
mm	88
lx	0,64
ly	0,29

EXL-13614

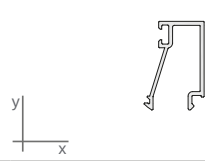
Junquillo de 10x25 mm



kg	0,273
mm	101
lx	0,84
ly	0,29

EXL-12654

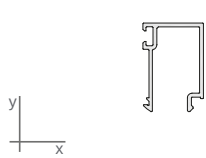
Junquillo de 15x25 mm



kg	0,278
mm	168
lx	0,93
ly	0,42

EXL-10493

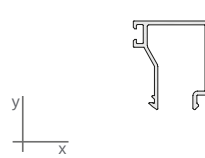
Junquillo de 20x25 mm



kg	0,294
mm	176
lx	1,02
ly	0,62

EXL-10494

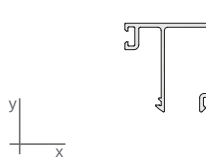
Junquillo de 25x25 mm



kg	0,315
mm	189
lx	1,10
ly	0,89

EXL-10495

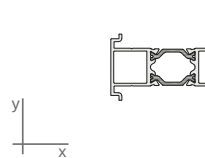
Junquillo de 30x25 mm



kg	0,352
mm	211
lx	1,20
ly	1,25

PT-6579

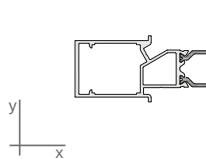
Unión de marcos de 65 mm



kg	1,168
mm	450
lx	3,55
ly	20,61

PT-6577

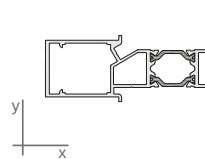
Unión de marcos de 65 mm con refuerzo



kg	1,657
mm	646
lx	6,21
ly	60,95

PT-6580

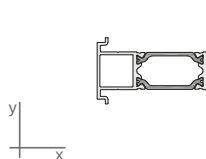
Unión de marcos de 65 mm con doble refuerzo



kg	2,146
mm	842
lx	8,85
ly	129,51

PT-7779

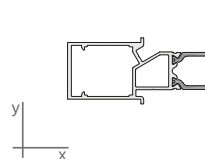
Unión de marcos de 77 mm



kg	1,264
mm	450
lx	4,01
ly	32,36

PT-7777

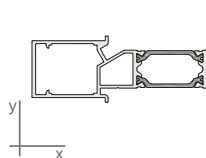
Unión de marcos de 77 mm con refuerzo



kg	1,693
mm	646
lx	6,66
ly	82,54

PT-7780

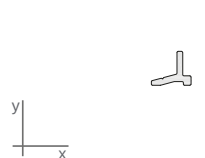
Unión de marcos de 77 mm con doble refuerzo



kg	2,182
mm	842
lx	9,30
ly	164,47

EXL-17100

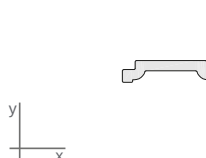
Unión de marcos



kg	0,078
mm	38
lx	0,017
ly	0,02

EXL-10880

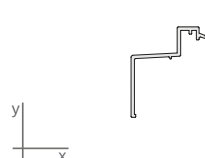
Pletina falleba



kg	0,122
mm	48
lx	0,01
ly	0,15

EXL-57481

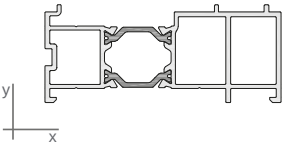
Vierteaguas



kg	0,446
mm	191
lx	2,89
ly	3,03

PT-7416

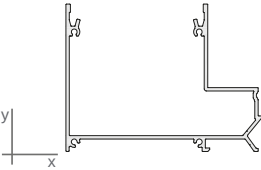
Suplemento de marcos para canal de agua



kg	1,454
mm	588
lx	4,99
ly	38,60

EXL-57482

Canal de aguas

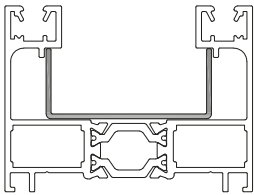


kg	1,612
mm	645
lx	35,25
ly	85,47

T-2001-S

U perimetral de PVC para marco

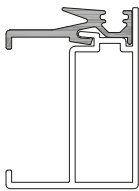
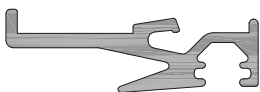
Barras de
6350 mm



V40017

Engatillado de PVC para hoja central de 35 mm

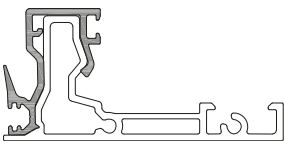
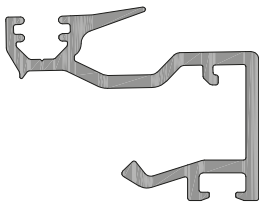
Barras de
6350 mm



V40018

Engatillado de PVC para marco fijo

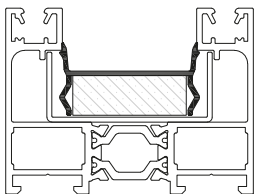
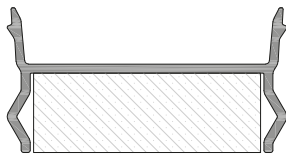
Barras de
6350 mm



V40019

Tapa para acople de marco

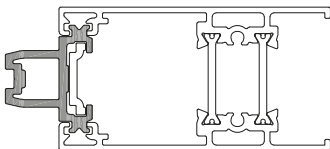
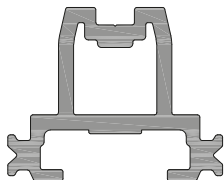
Barras de
6350 mm



194178

Unión central de hojas - Suministradas como ACCESORIO

Barras de
3000 mm



Simbología

Iconos / Descripción



Escuadra de unión de ingletes



Mecanizado de taladro



Cepillo



Mecanizado con fresadora



Espuma de polietileno



Mecanizado de troquel



Calzo de acristalamiento



Desagüe



Realización de apriete



Tornillo de fijación



Sellado de silicona



Juego de tapas



Marcado de operación



Pieza/accesorio



Realización de corte manual



Herrajes



Carril de rodadura



Cortavientos



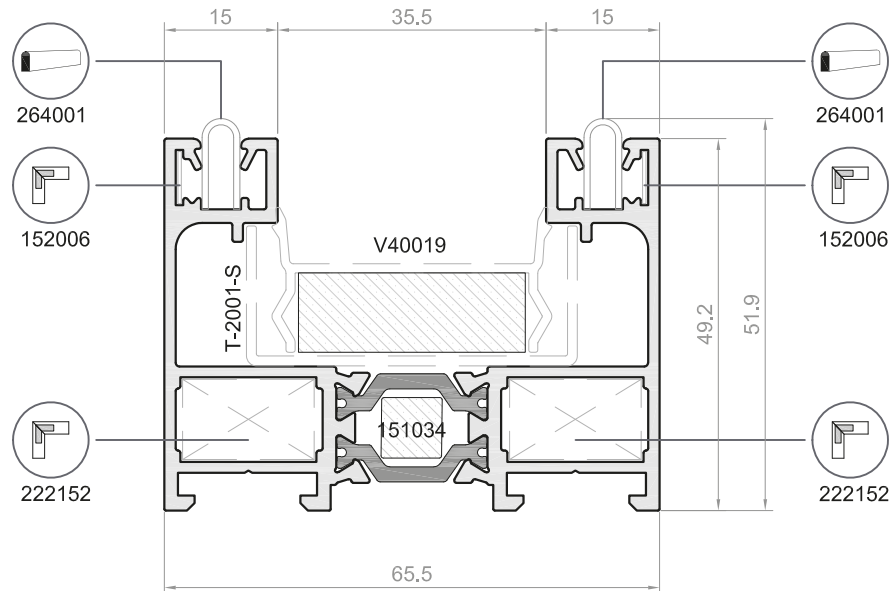
Rejilla de acero para canal de aguas



Exlabesa no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que antes de la formación de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas. Exlabesa se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier elemento de sus sistemas sin previo aviso. Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com. Todos los accesorios y juntas son exclusivos de Exlabesa.

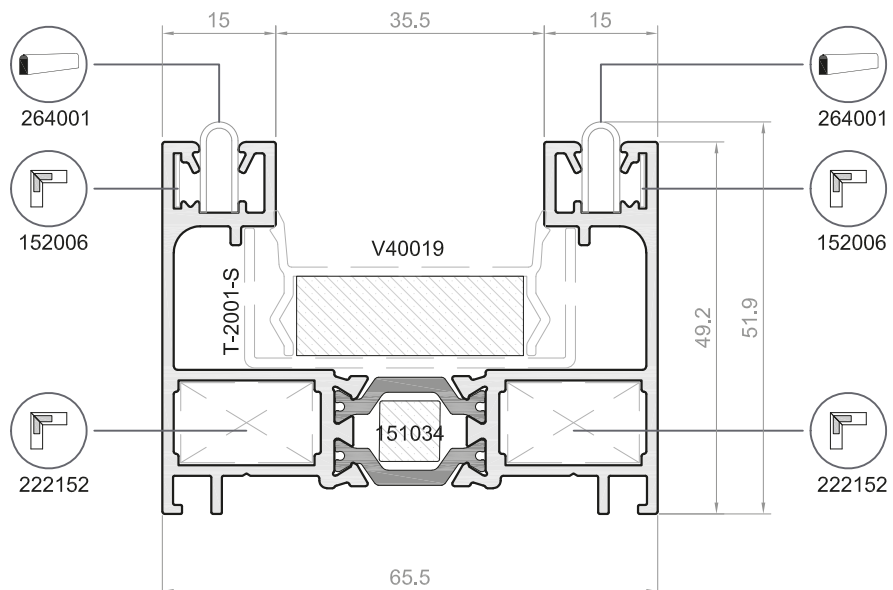
PT-7783

Marco de 65 mm



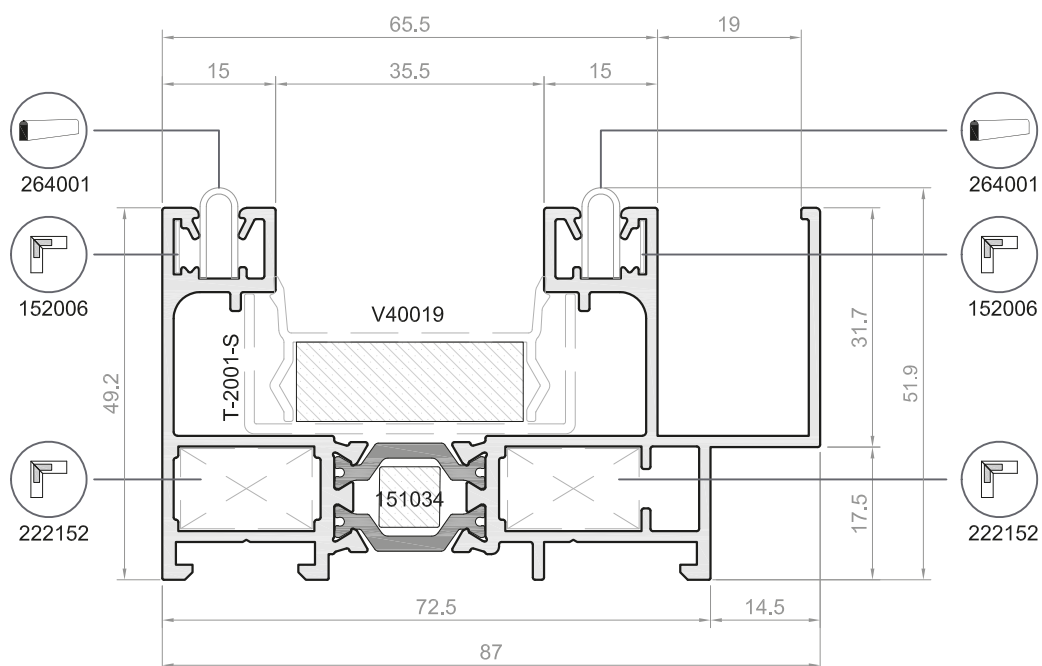
PT-7797

Marco de 65 mm para registro



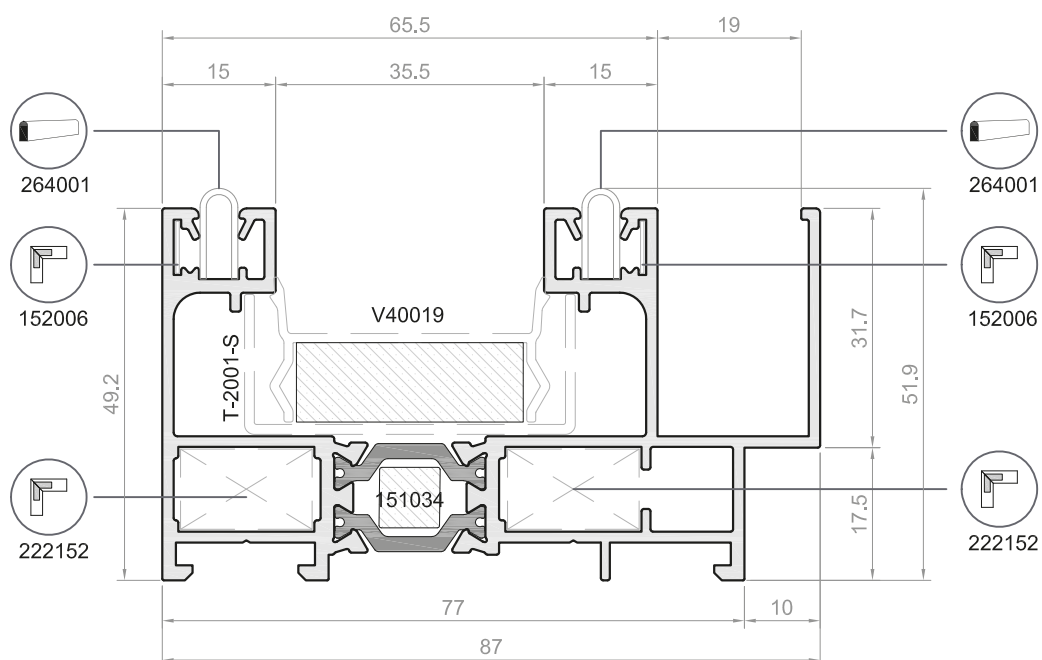
PT-7784

Marco de 72,5 mm



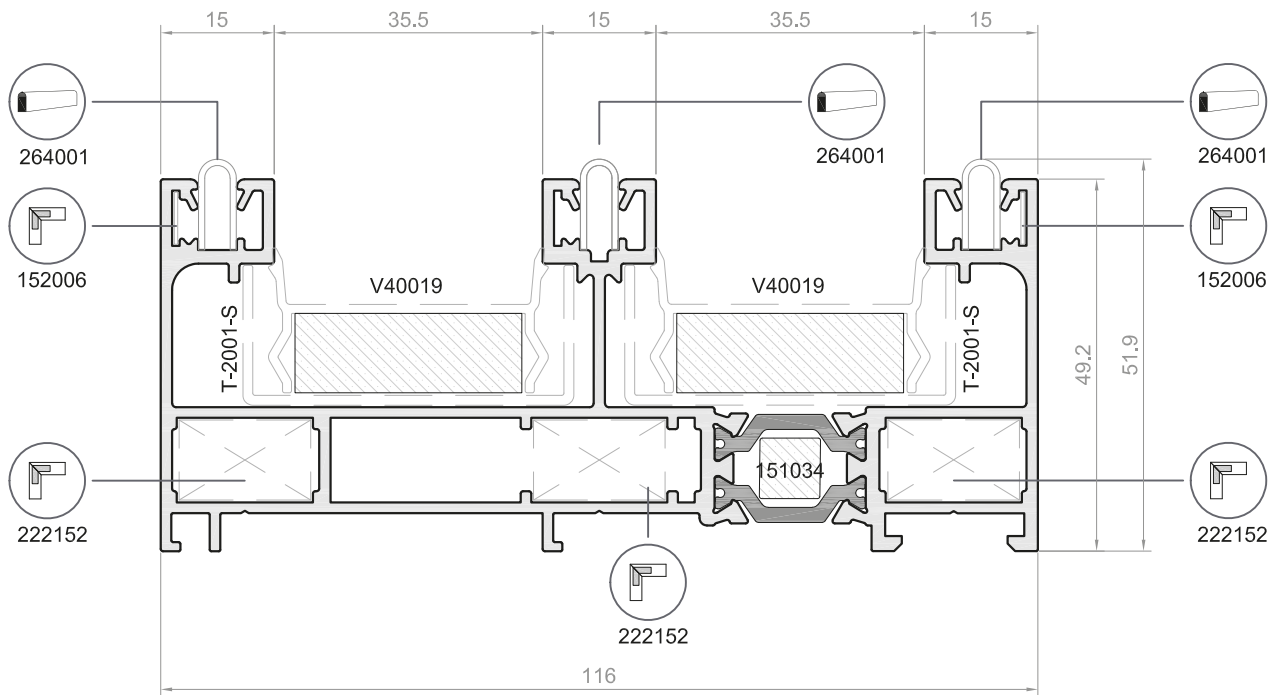
PT-7785

Marco de 77 mm



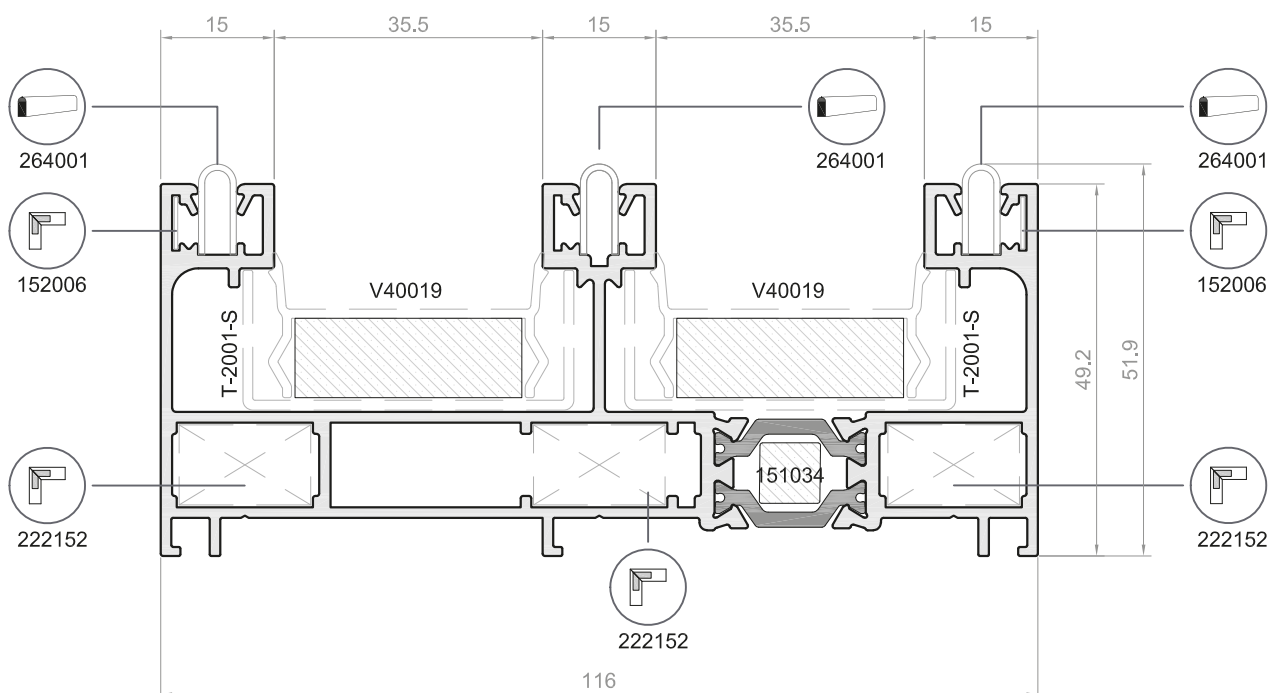
PT-7776

Marco tricarril de 116 mm



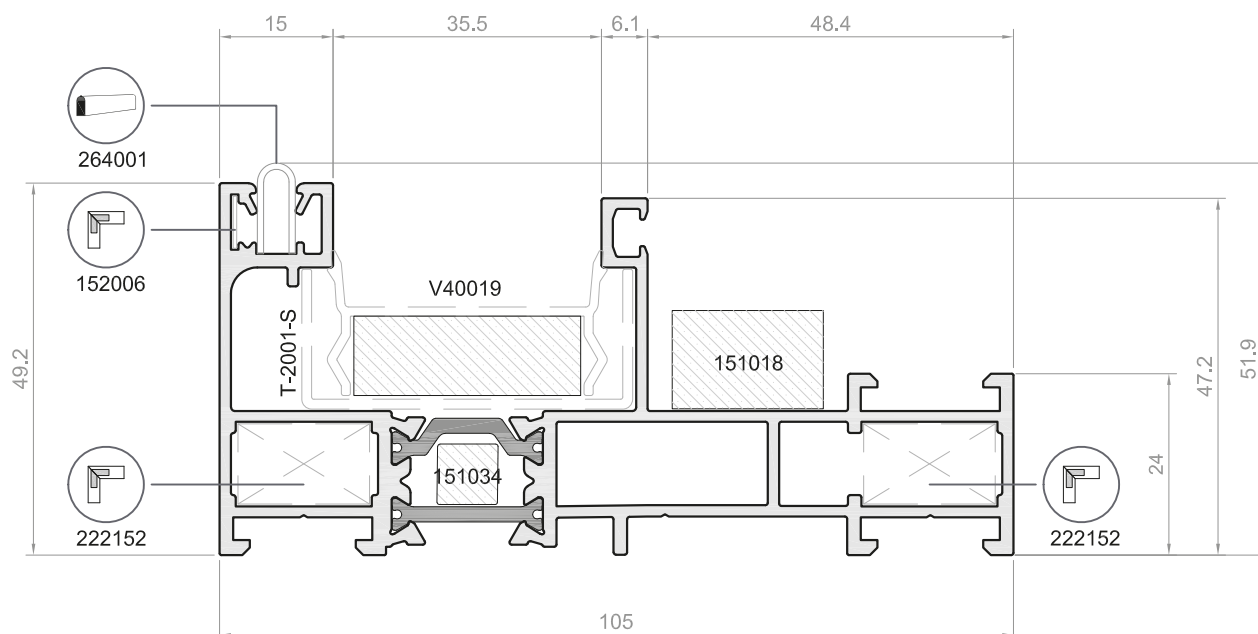
PT-7799

Marco tricarril de 116 mm para registro



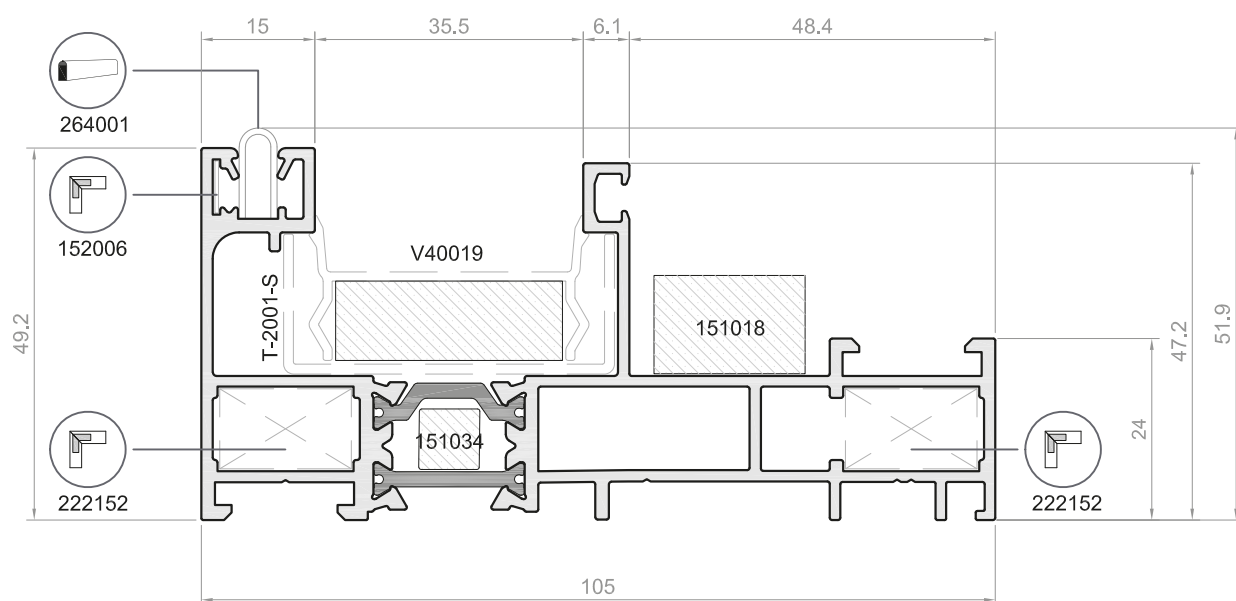
PT-7768

Marco fijo-hoja



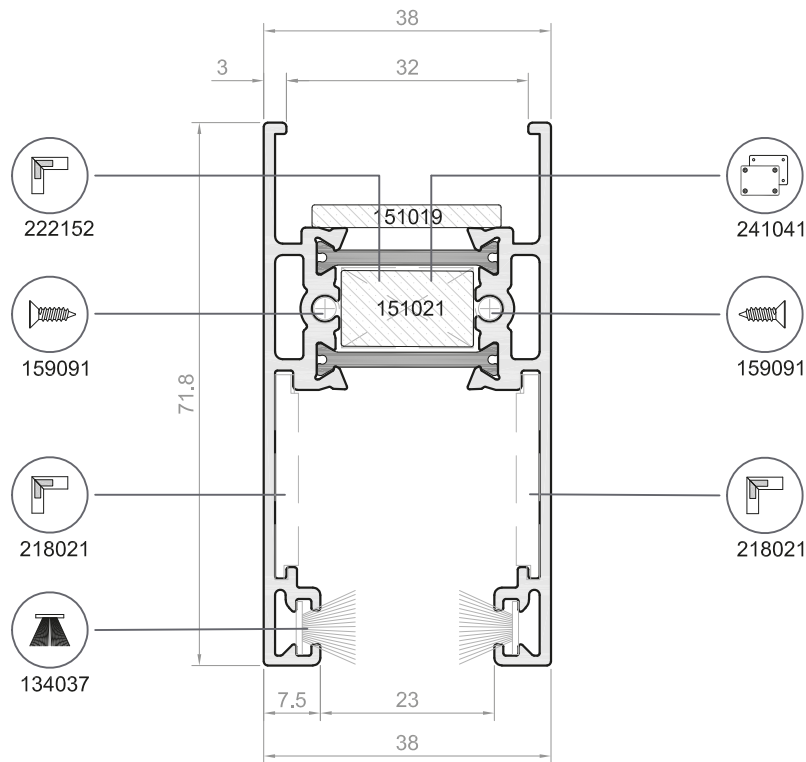
PT-7769

Marco fijo-hoja para registro



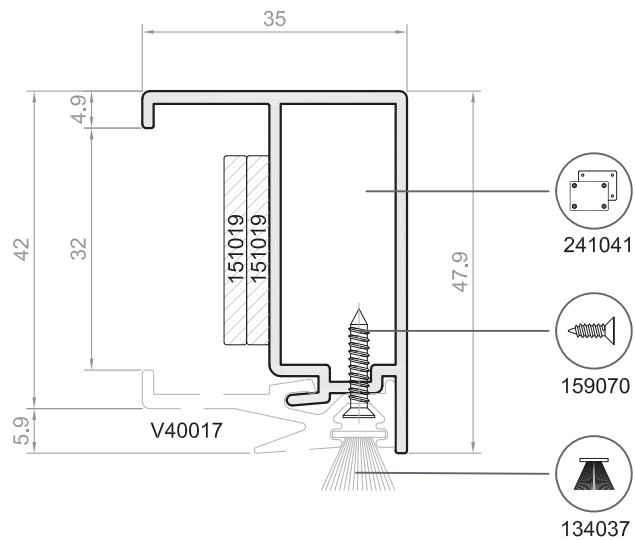
PT-7798

Hoja de ruedas



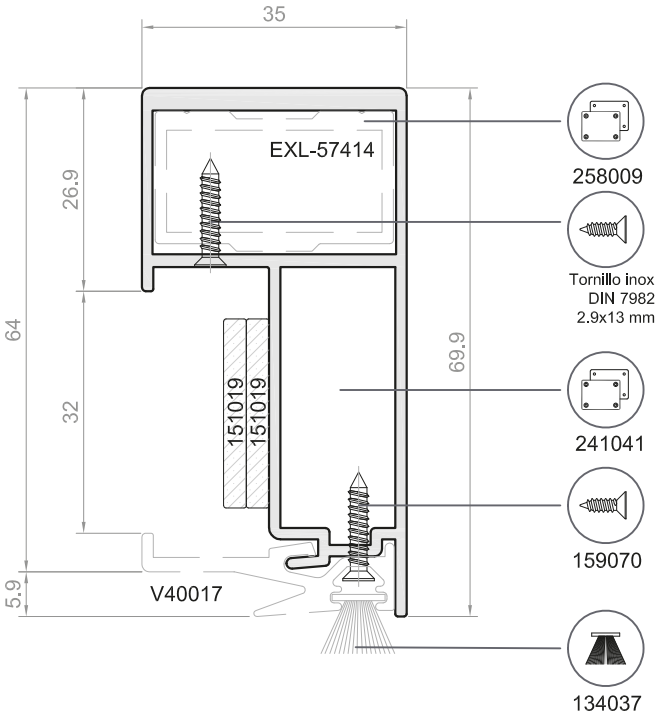
EXL-10160

Hoja central de 35 mm



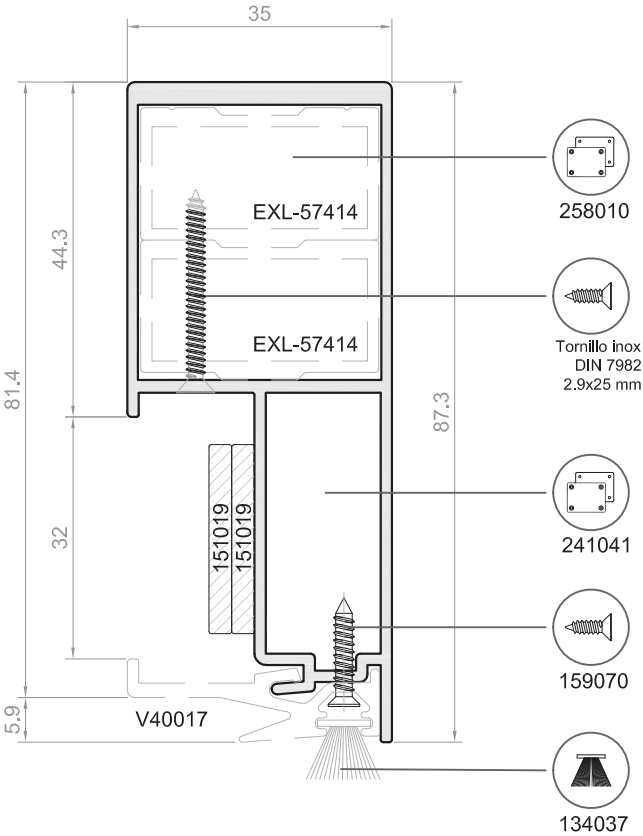
EXL-10161

Hoja central de 35 mm reforzada



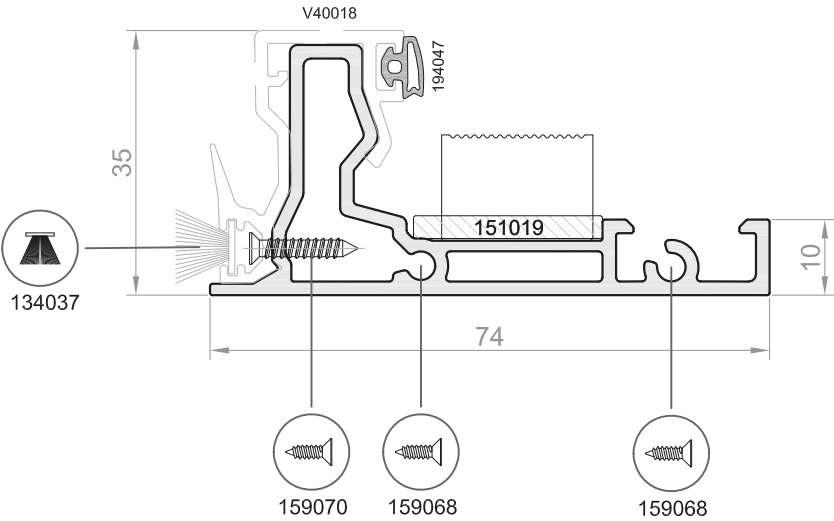
EXL-10162

Hoja central de 35 mm con doble refuerzo



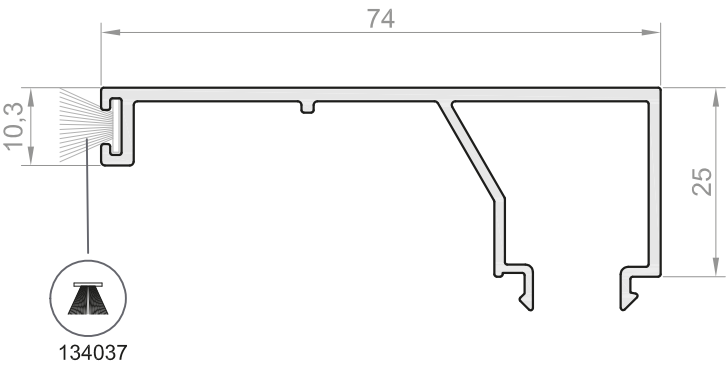
EXL-13699

Cruce para fijo



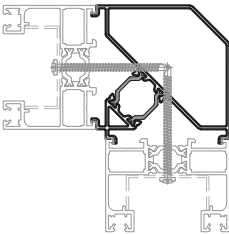
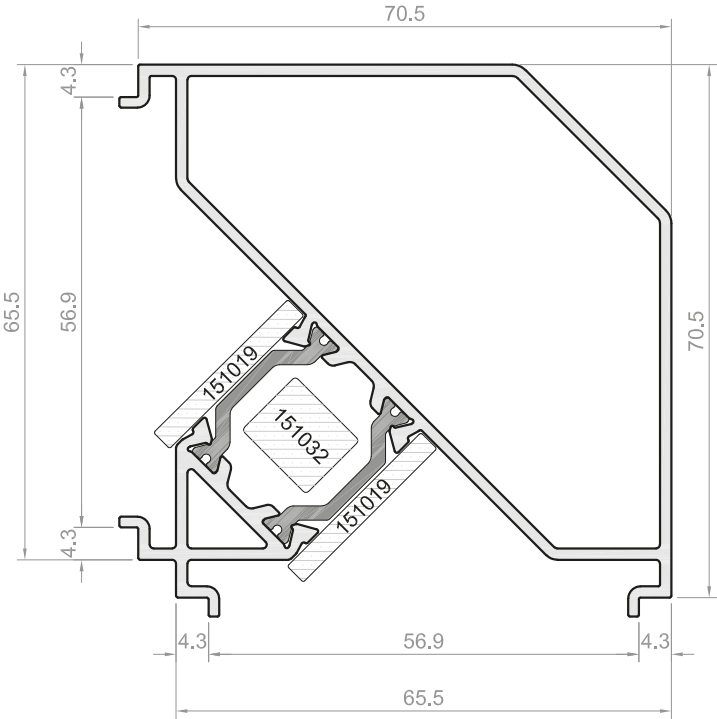
EXL-13698

Tapa clip para marco fijo-hoja



PT-6573

Esquinero 90° para marco de 65 mm

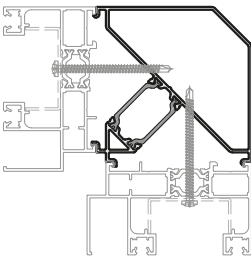
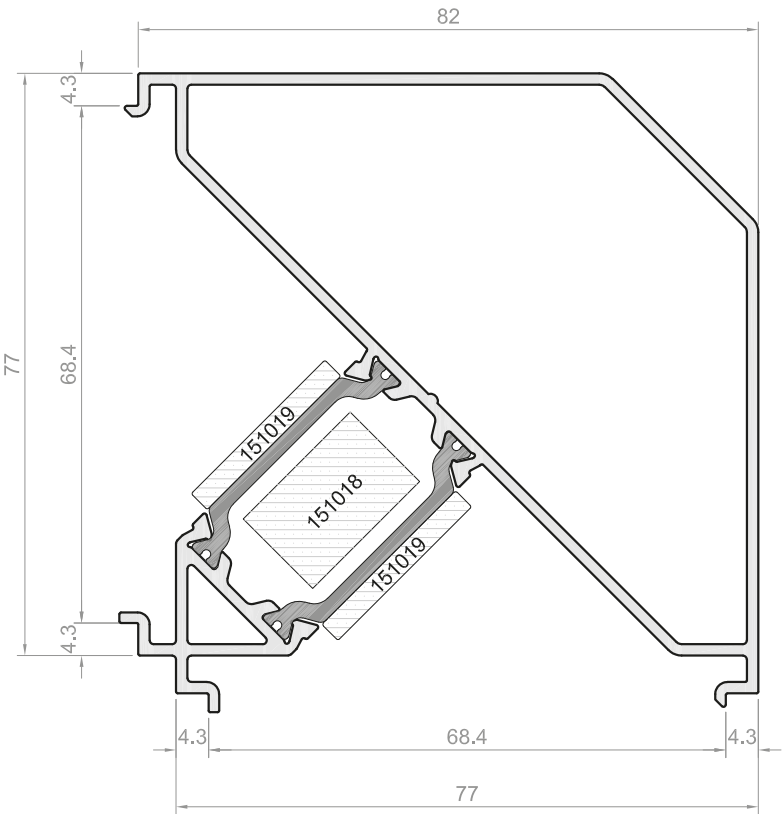


MARCOS

PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
	✓						

PT-7773

Esquinero 90° para marco de 77 mm

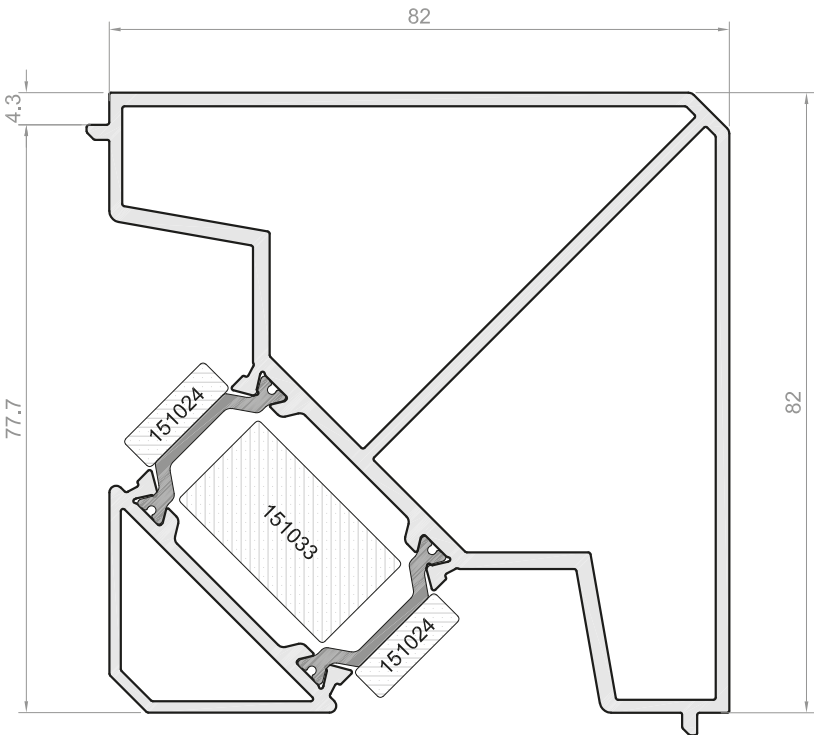
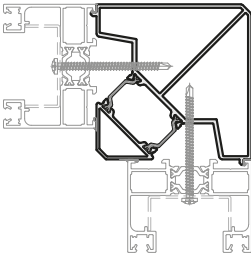


MARCOS

PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785
			✓
PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769

PT-7295

Esquinero multiserie 90°

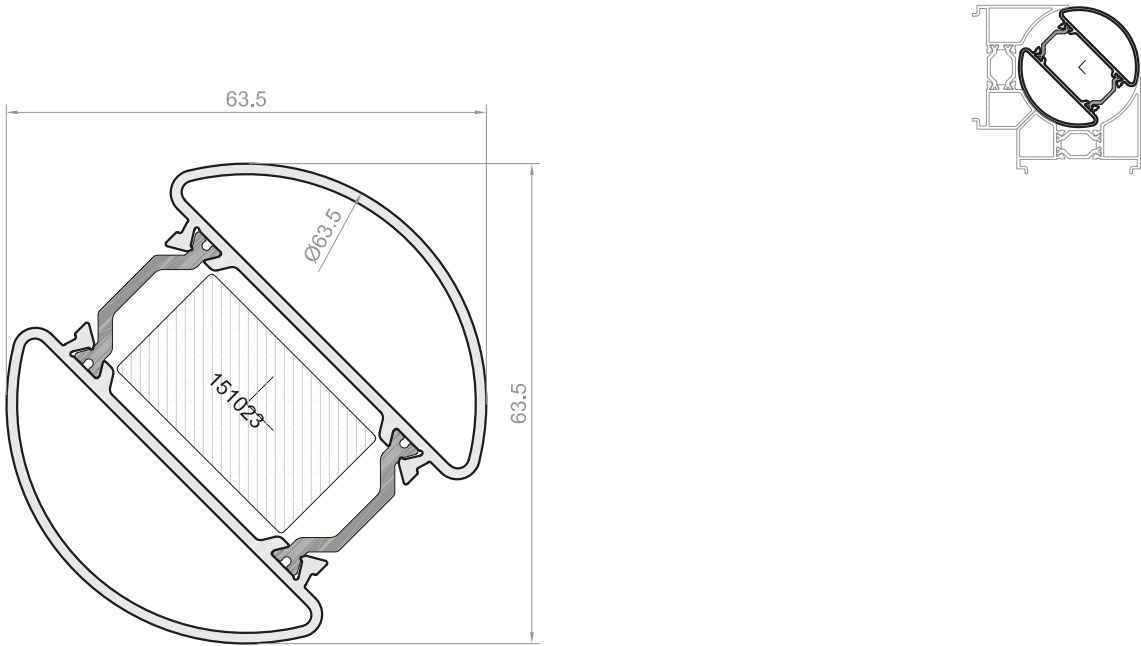


02

MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓				

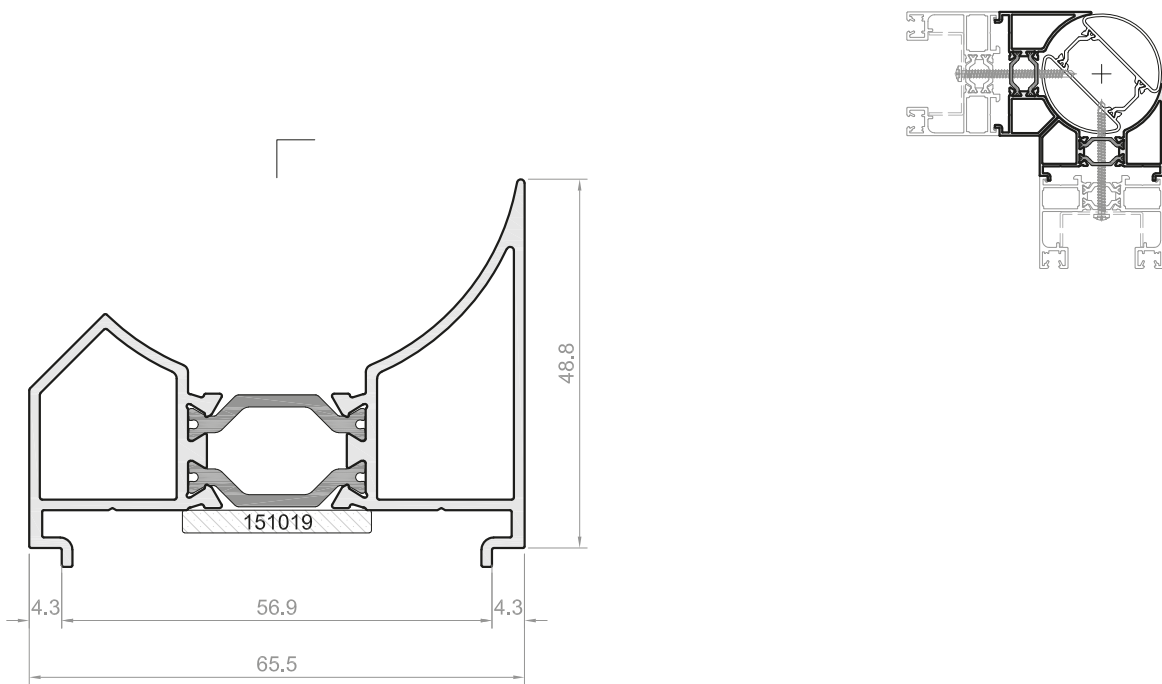
PT-6574

Esquinero regulable para PT-6575



PT-6575

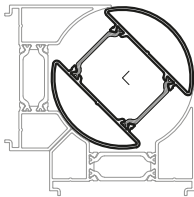
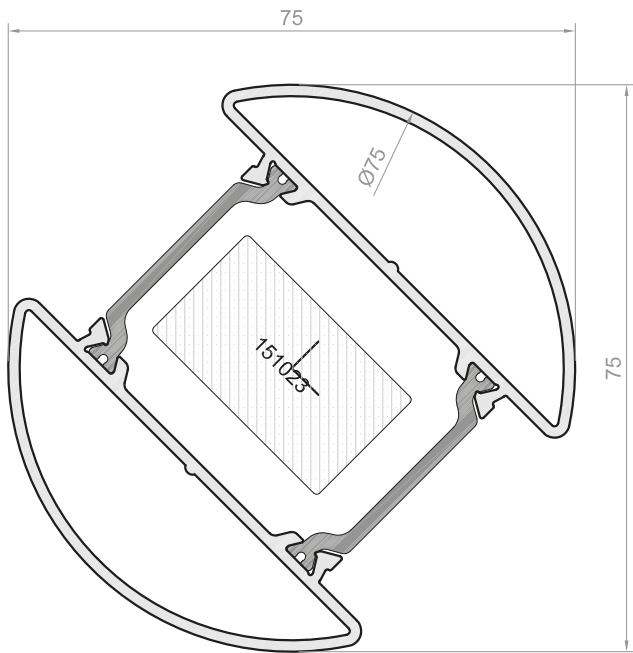
Acople de marco para esquinero regulable



MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
	✓						

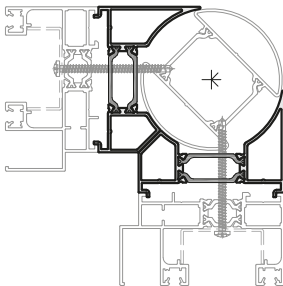
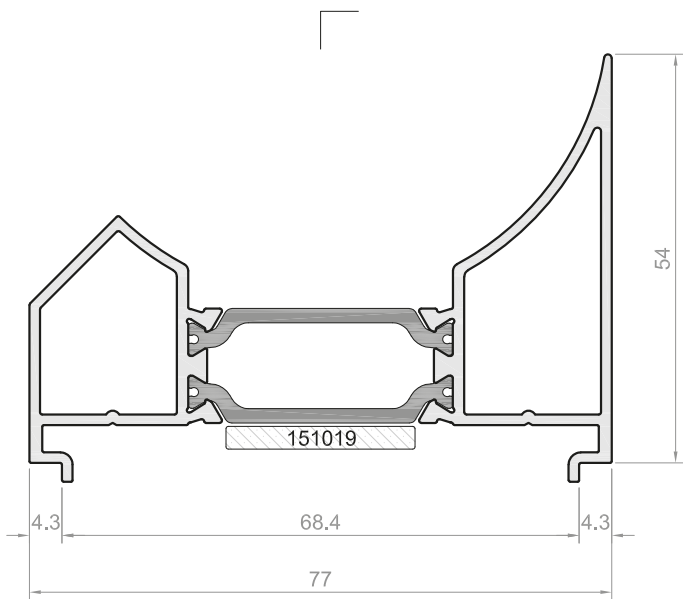
PT-7774

Esquinero regulable para PT-7775



PT-7775

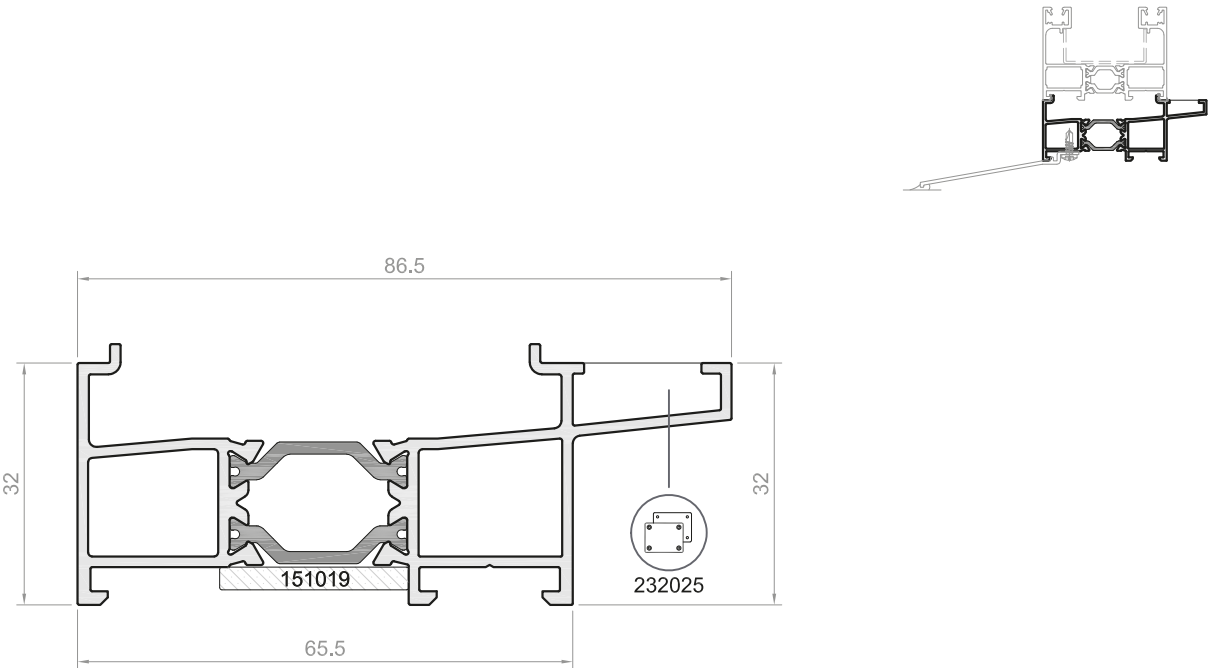
Acople de marco para esquinero regulable



MARCOS						
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768
			✓			

PT-6572

Condensación para marco de 65 mm

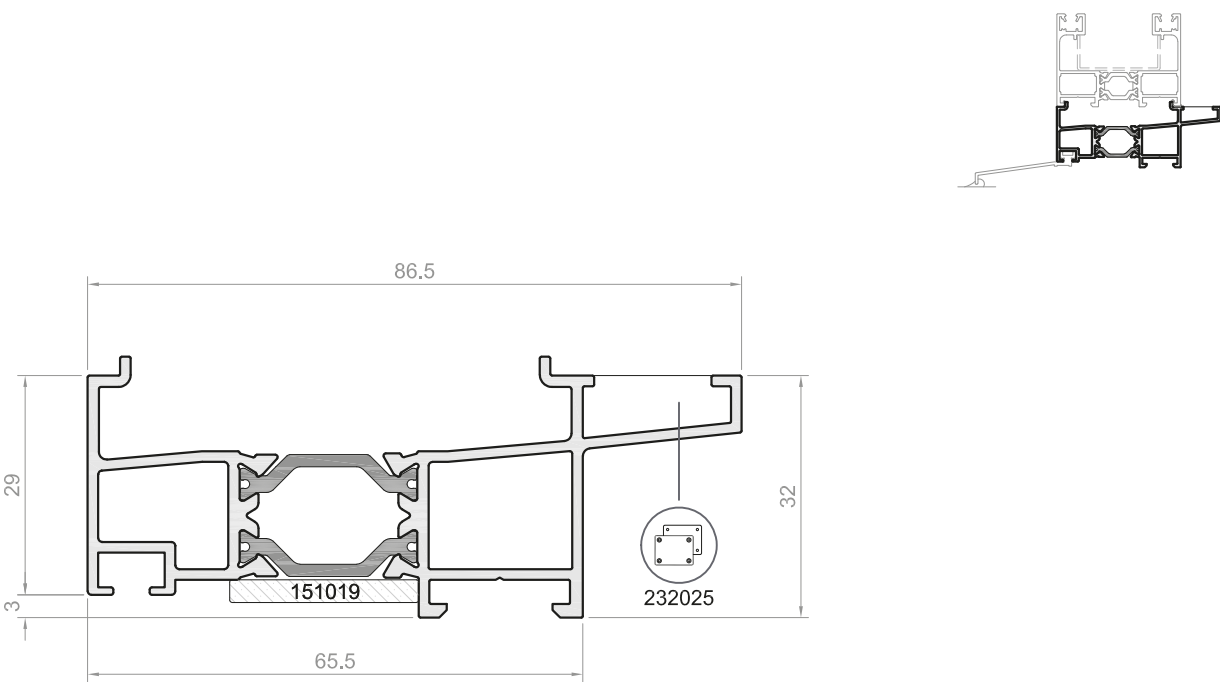


MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
	✓						

ALARGADERAS			
EXL-13575	EXL-13576	EXL-13577	EXL-13578
✓	✓	✓	✓

PT-6581

Condensación para marco de 65 mm

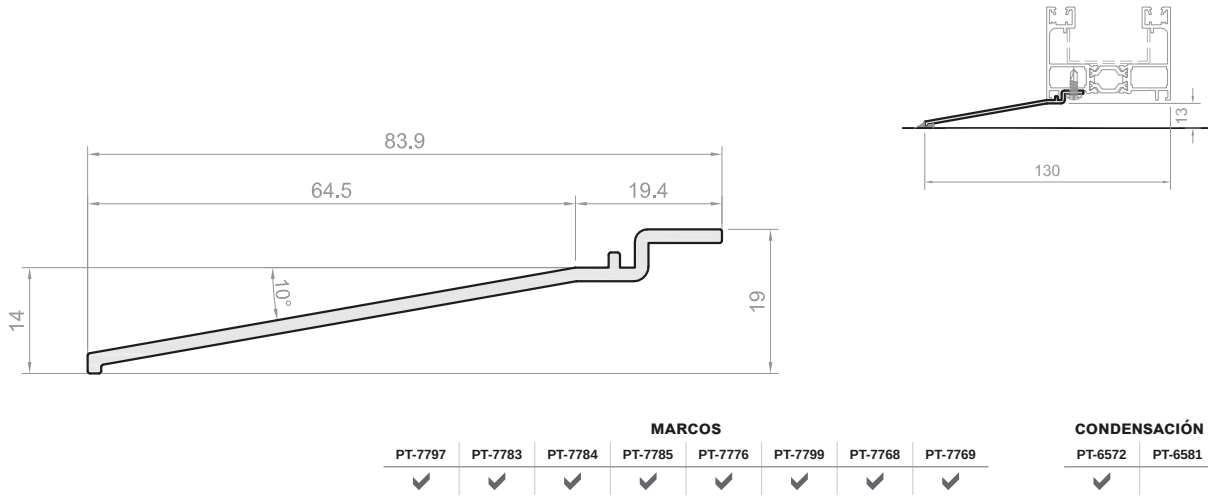


MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
	✓						

ALARGADERAS		
EXL-102	EXL-107	EXL-2776
✓	✓	✓

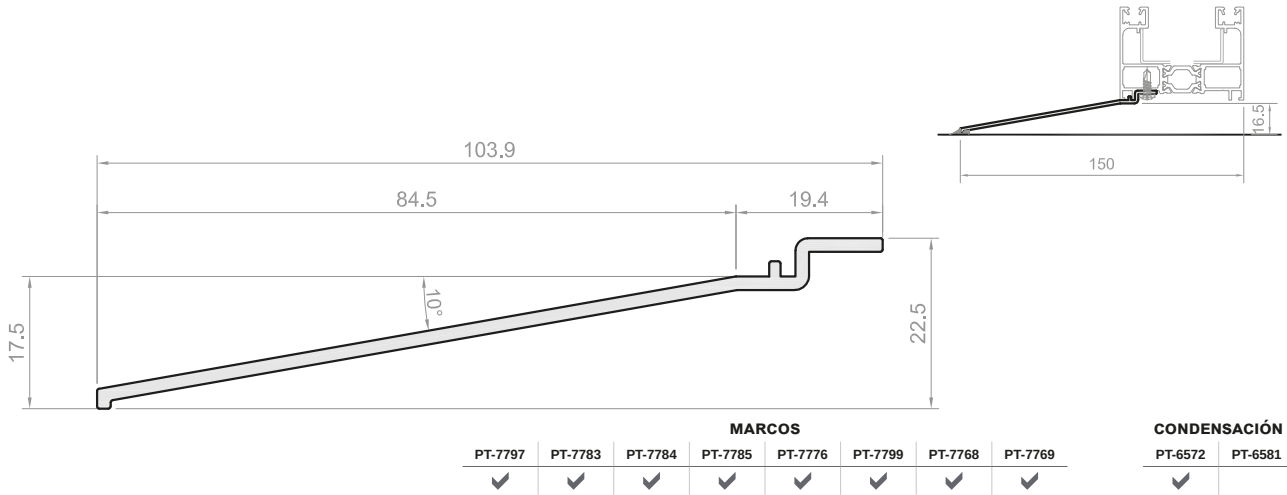
EXL-13575

Alargadera de 64,5 mm



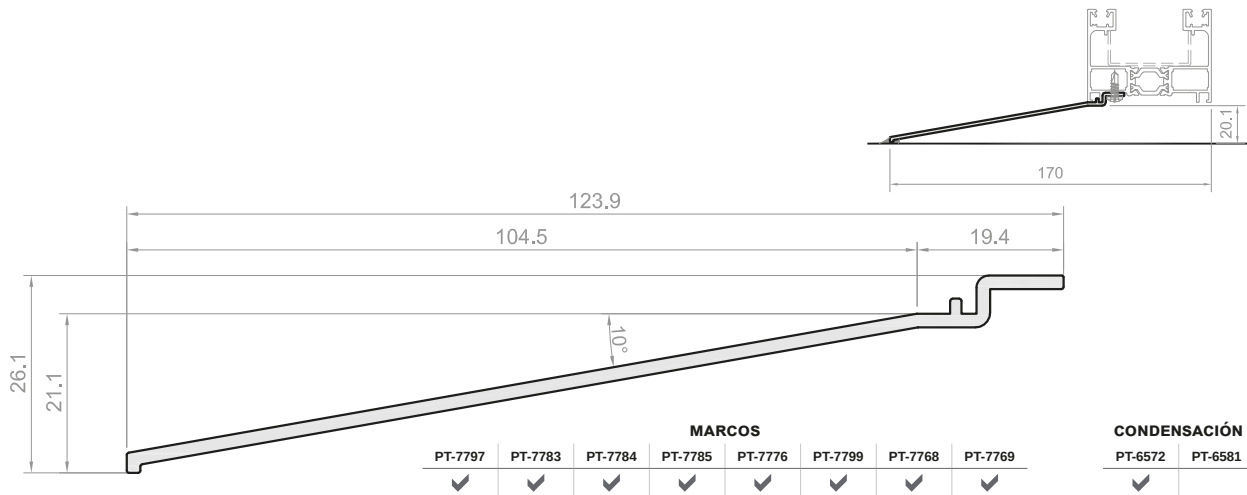
EXL-13576

Alargadera de 84,5 mm



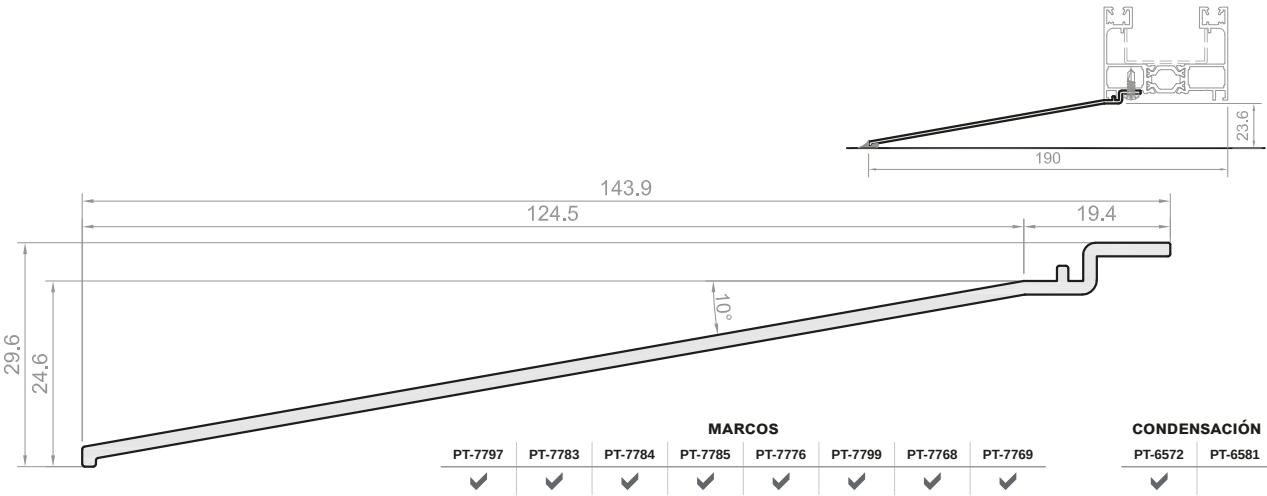
EXL-13577

Alargadera de 104,5 mm



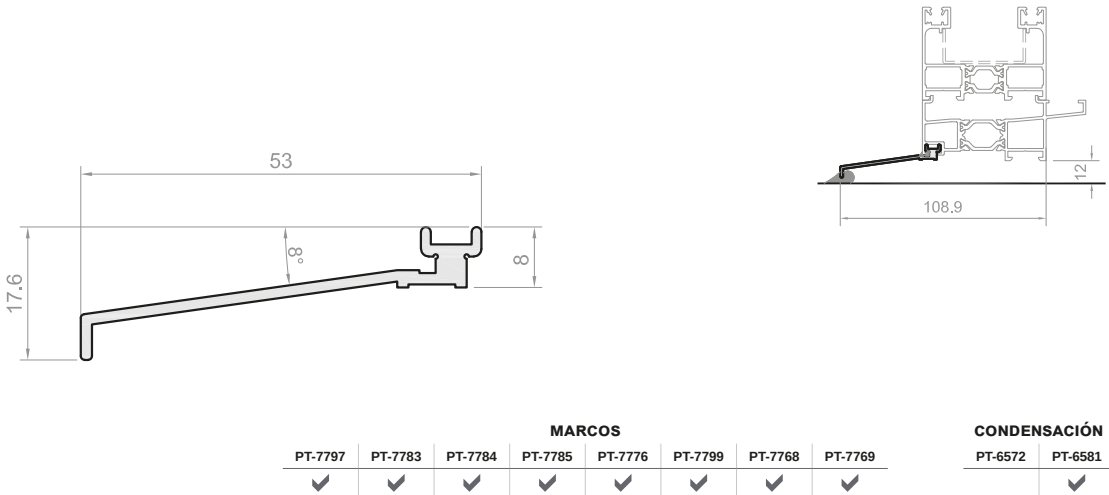
EXL-13578

Alargadera de 124,5 mm



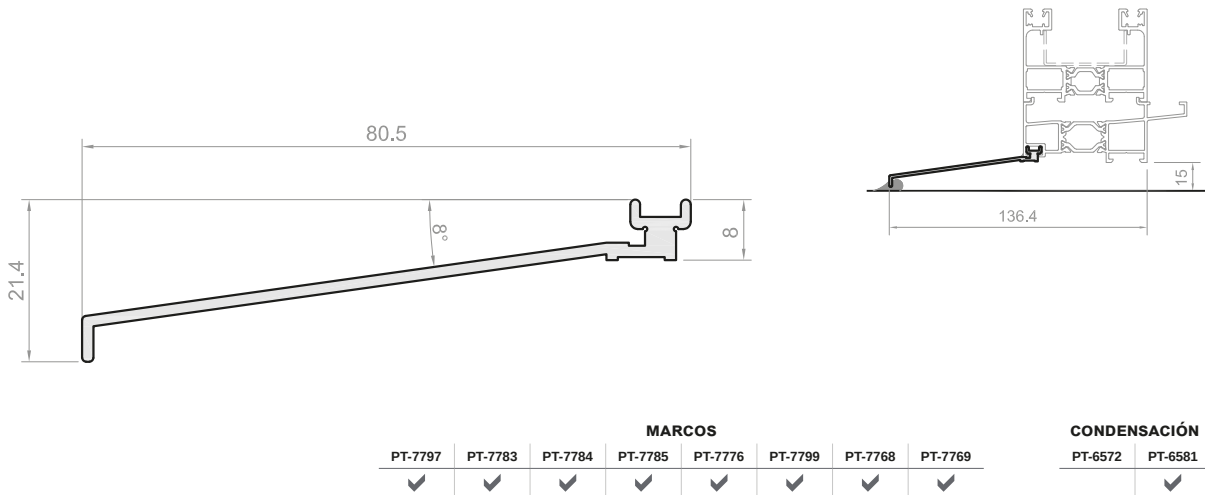
EXL-102

Alargadera de 53 mm

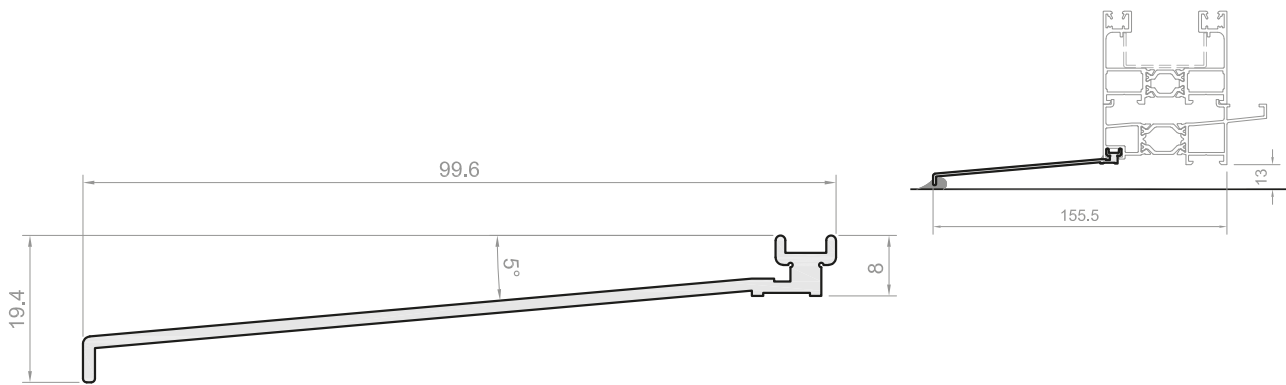


EXL-107

Alargadera de 80,5 mm



EXL-2776
Alargadera de 99,6 mm



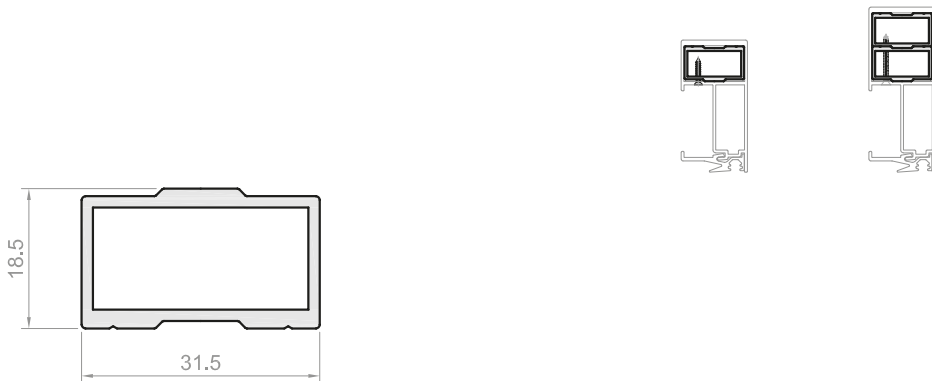
MARCOS								CONDENSACIÓN	
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769	PT-6572	PT-6581
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓

EXL-13543
Carril de aluminio



MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

EXL-57414
Refuerzo interior para hojas centrales




Se atornillará
cada 300 mm

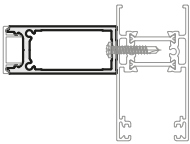
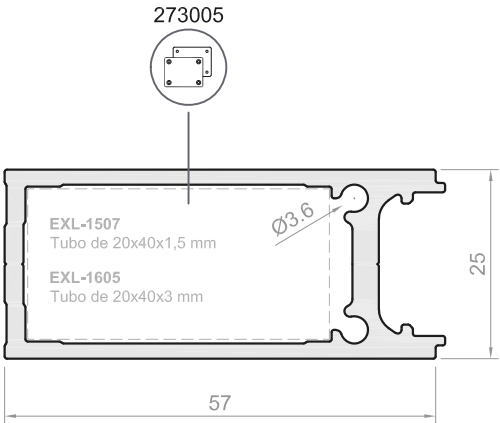
HOJAS		
EXL-10160	EXL-10161	EXL-10162
	✓	✓

EXL-13268

Refuerzo de 60 mm



Se atornillará
cada 300 mm



HOJAS

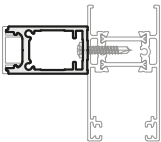
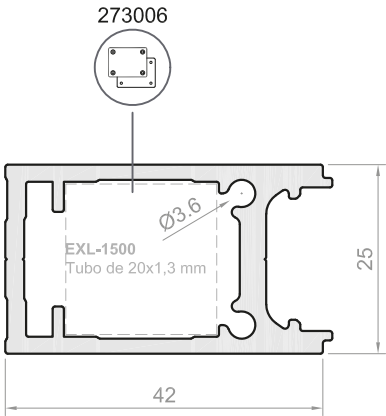
PT-7798	EXL-10160	EXL-10161	EXL-10162
✓	✓	✓	✓

EXL-14055

Refuerzo de 45 mm



Se atornillará
cada 300 mm

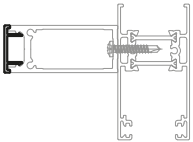
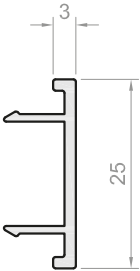


HOJAS

PT-7798	EXL-10160	EXL-10161	EXL-10162
✓	✓	✓	✓

EXL-13269

Tapa de refuerzo



REFUERZOS

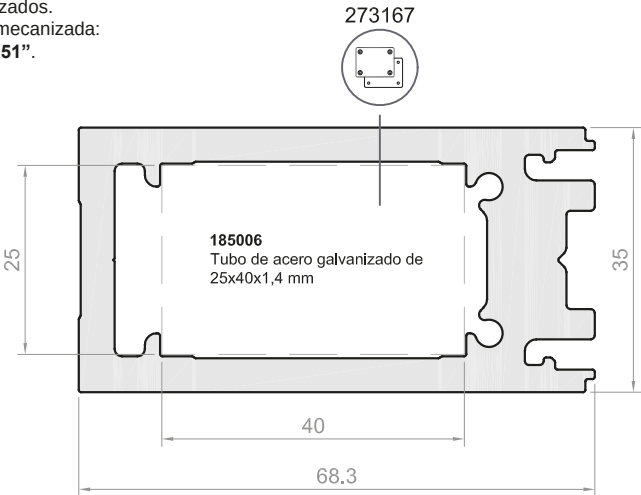
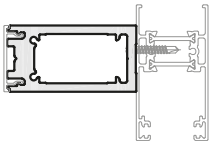
EXL-13268	EXL-14055
✓	✓

EXL-14302

Refuerzo de 70 mm



Exlabesa ofrece la opción de suministrar este perfil sin mecanizar o con los mecanizados.
Para realizar un pedido en la opción mecanizada: **es necesario especificar "M51"**.



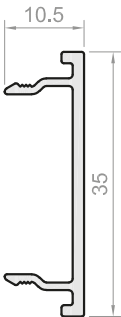
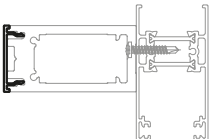
Se atornillará cada 300 mm

HOJAS

PT-7798	EXL-10160	EXL-10161	EXL-10162
✓	✓	✓	✓

EXL-14303

Tapa de refuerzo

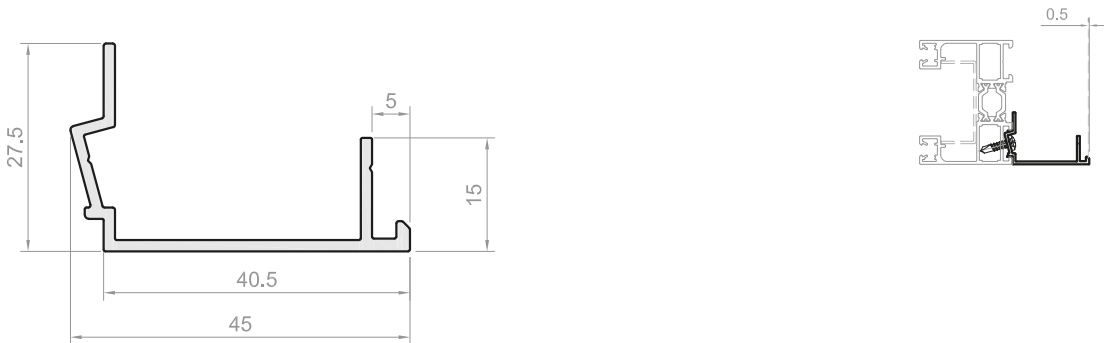


REFUERZO
EXL-14302



EXL-57438

Perfil recogedor de 40,5 mm

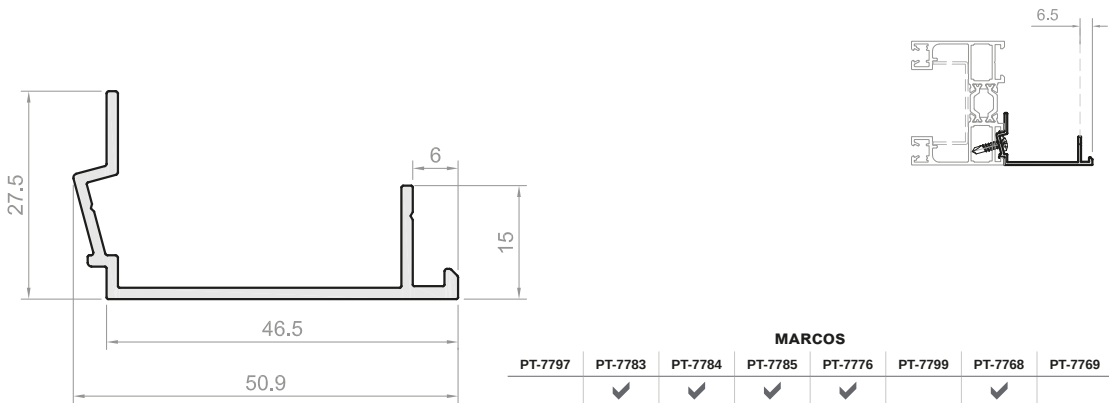


MARCOS

PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
	✓	✓	✓	✓		✓	

EXL-57439

Perfil recogedor de 46,5 mm



MARCOS

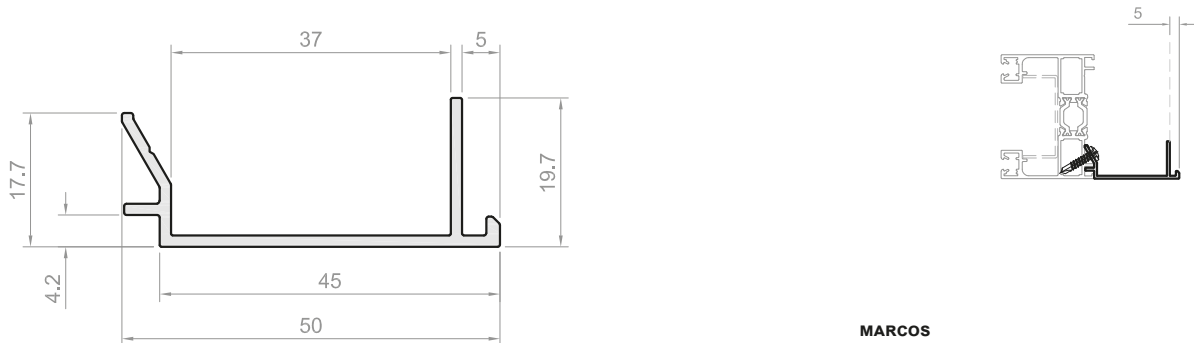
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
	✓	✓	✓	✓		✓	

SOLAPES

EXL-11173	EXL-10492	EXL-10479	EXL-11367	EXL-4228	EXL-12387	EXL-7539	EXL-12722	EXL-13584
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

EXL-13573

Perfil recogedor de 45 mm



MARCOS

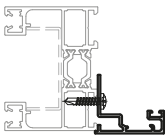
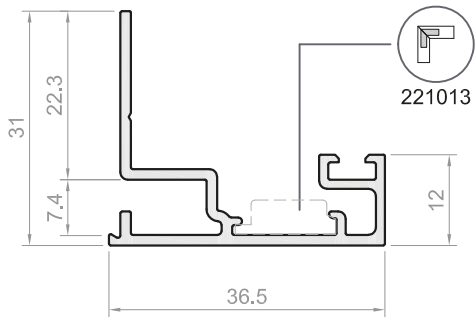
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

SOLAPES

EXL-11173	EXL-10492	EXL-10479	EXL-11367	EXL-4228	EXL-12387	EXL-7539	EXL-12722	EXL-13584
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

EXL-10491

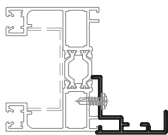
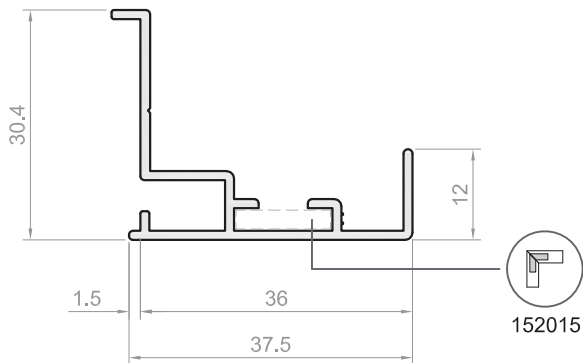
Solape de 36,5 mm con registro



MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
	✓	✓	✓	✓		✓	

EXL-11626

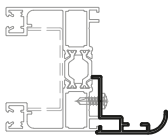
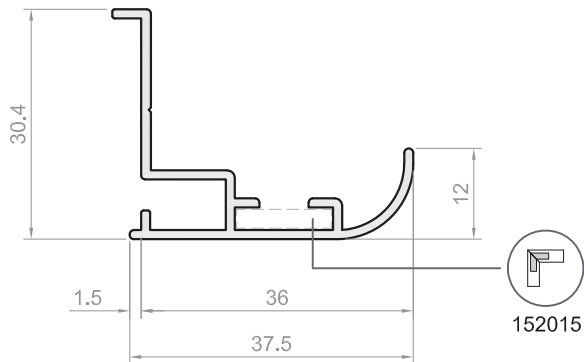
Solape recto de 37,5 mm con registro



MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

EXL-4230

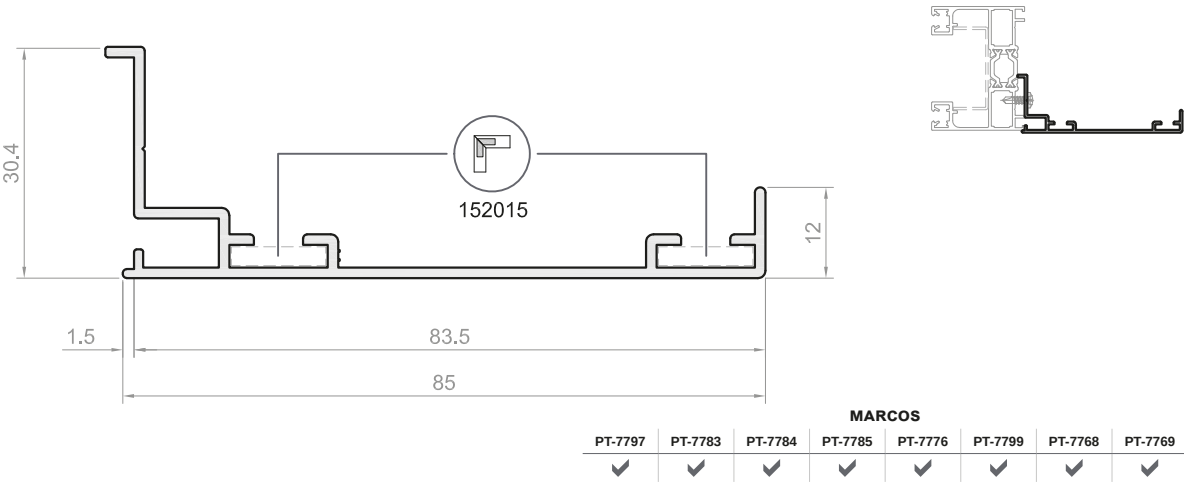
Solape de 37,5 mm con registro



MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

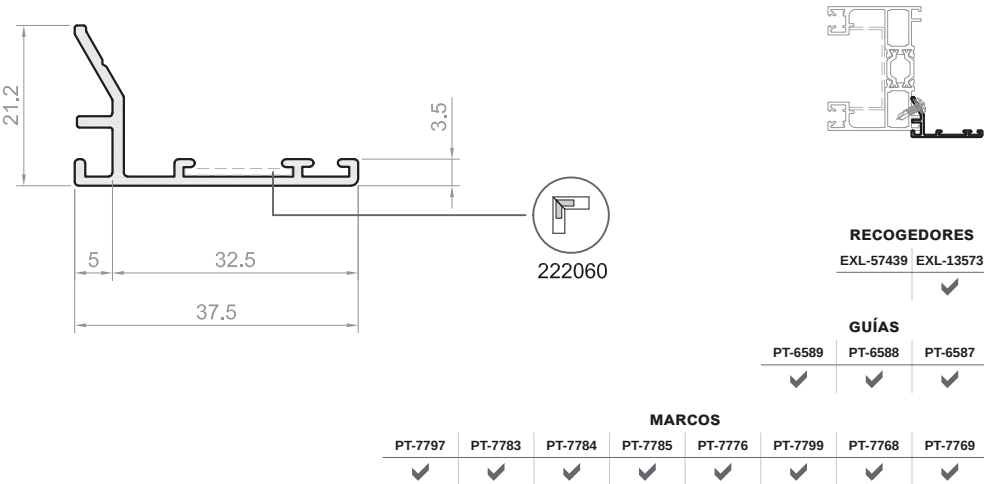
EXL-12061

Solape de 85 mm con registro



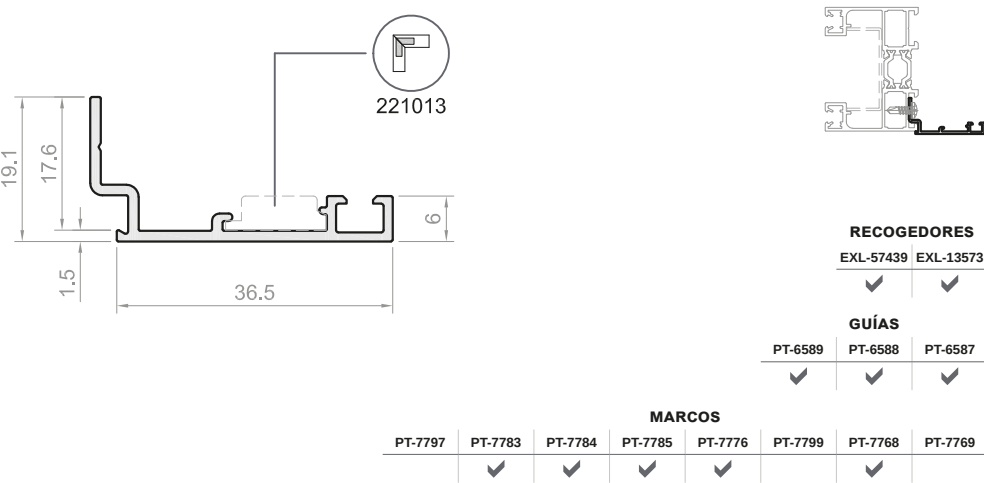
EXL-13574

Solape recto de 37,5 mm



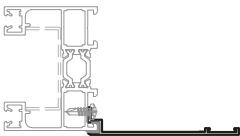
EXL-10492

Solape de 36,5 mm



EXL-12722

Solape de 80 mm



RECOGEDORES
EXL-57439 EXL-13573



GUÍAS
PT-6589 PT-6588 PT-6587

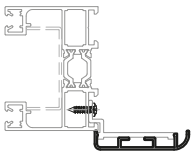
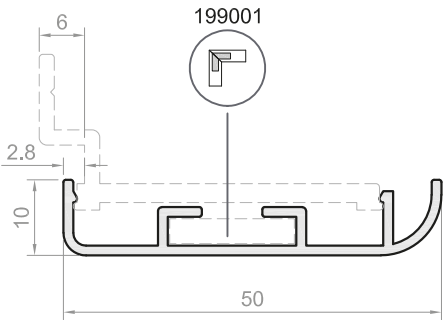


MARCOS

PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
	✓	✓	✓	✓		✓	

EXL-4228

Solape superpuesto de 50 mm

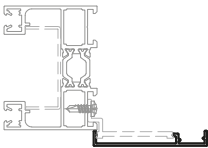
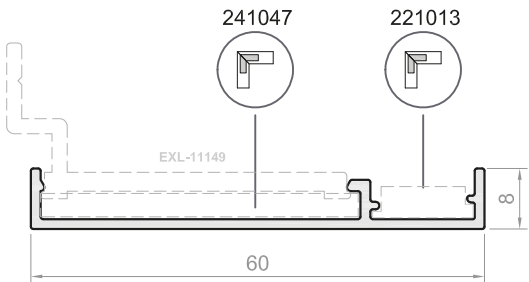


GRAPA
EXL-11149



EXL-13584

Solape superpuesto de 60 mm

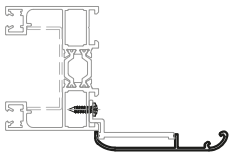
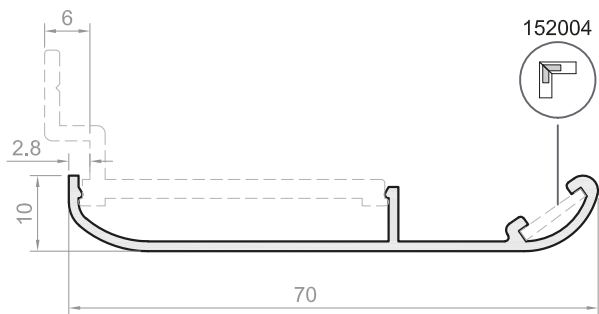


GRAPA
EXL-11149



EXL-7539

Solape superpuesto de 70 mm

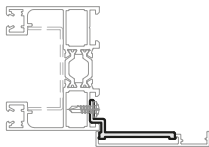
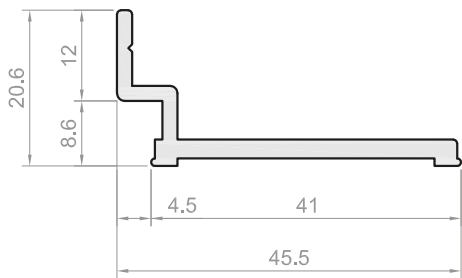


GRAPA
EXL-11149



EXL-11149

Grapa para solape EXL-13584



RECOGEDORES
EXL-57439 EXL-13573



GUÍAS

PT-6589 PT-6588 PT-6587



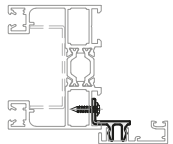
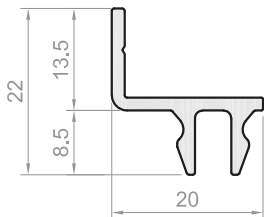
MARCOS

PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
	✓	✓	✓	✓		✓	



EXL-10478

Grapa para solape



RECOGEDORES
EXL-57439 EXL-13573



GUÍAS

PT-6589 PT-6588 PT-6587



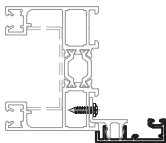
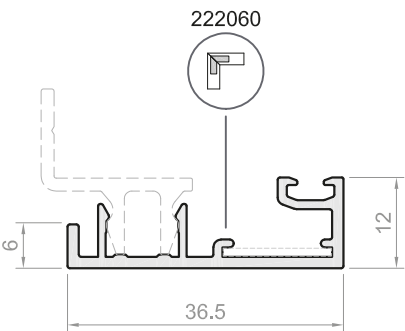
MARCOS

PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
	✓	✓	✓	✓		✓	



EXL-10479

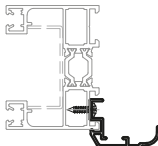
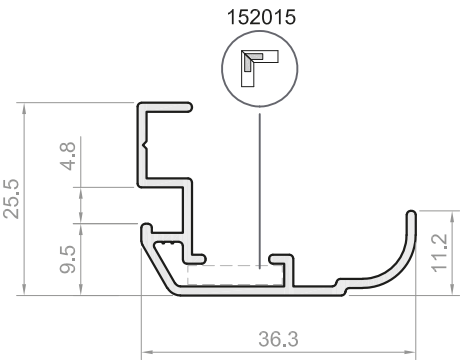
Solape superpuesto de 36,5 mm



GRAPA
EXL-10478
✓

EXL-11173

Solape superpuesto de 36,3 mm



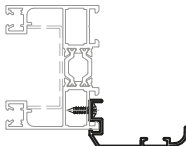
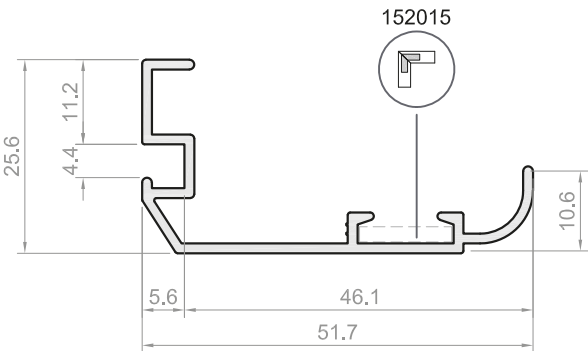
RECOGEDORES
EXL-57439 EXL-13573
✓ ✓

GUÍAS
PT-6589 PT-6588 PT-6587
✓ ✓ ✓

MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
	✓	✓	✓	✓		✓	

EXL-12387

Solape superpuesto de 51,7 mm



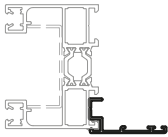
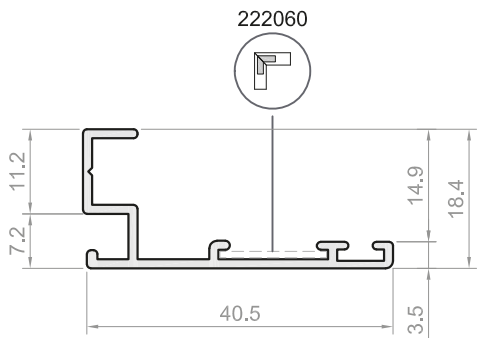
RECOGEDORES
EXL-57439 EXL-13573
✓ ✓

GUÍAS
PT-6589 PT-6588 PT-6587
✓ ✓ ✓

MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
	✓	✓	✓	✓		✓	

EXL-11367

Solape de 40,5 mm



RECOGEDORES

EXL-57439 EXL-13573

✓ ✓

GUÍAS

PT-6589 PT-6588 PT-6587

✓ ✓ ✓

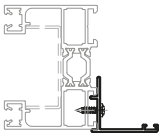
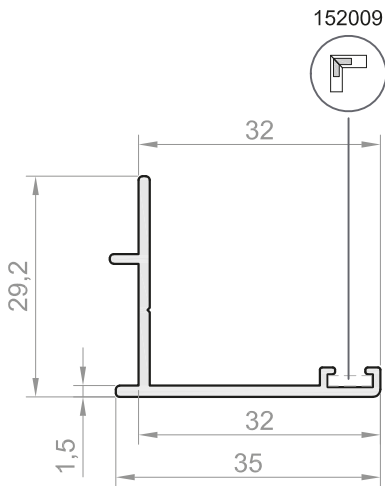
MARCOS

PT-7797 PT-7783 PT-7784 PT-7785 PT-7776 PT-7799 PT-7768 PT-7769

✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓

EXL-4938

Solape superpuesto de 35 mm



RECOGEDORES

EXL-57439 EXL-13573

✓ ✓

GUÍAS

PT-6589 PT-6588 PT-6587

✓ ✓ ✓

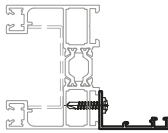
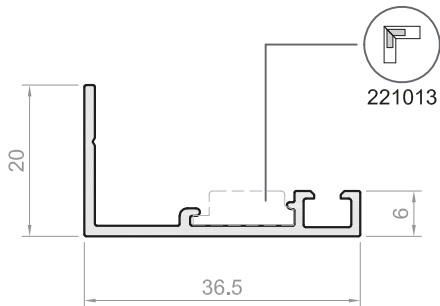
MARCOS

PT-7797 PT-7783 PT-7784 PT-7785 PT-7776 PT-7799 PT-7768 PT-7769

✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓

EXL-10466

Solape coplanar de 36,5 mm



RECOGEDORES

EXL-57439 EXL-13573

✓ ✓

GUÍAS

PT-6589 PT-6588 PT-6587

✓ ✓ ✓

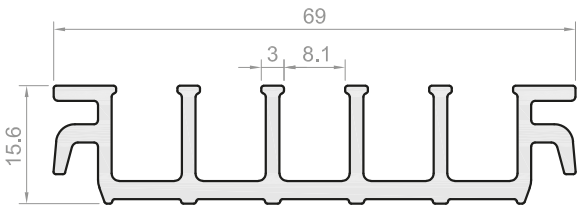
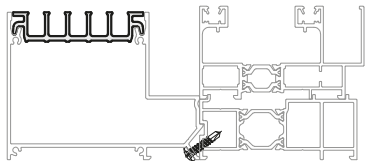
MARCOS

PT-7797 PT-7783 PT-7784 PT-7785 PT-7776 PT-7799 PT-7768 PT-7769

✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓

EXL-14389

Rejilla de aluminio



Exlabesa ofrece opción de suministro de este perfil sin mecanizar o con los mecanizados de desagüe indicados en el catálogo.

Para realizar un pedido en la opción mecanizada: **es necesario especificar “M51”**.

Condiciones de suministro de mecanizados

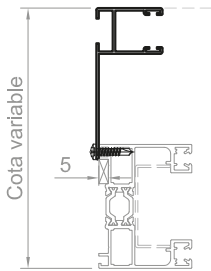
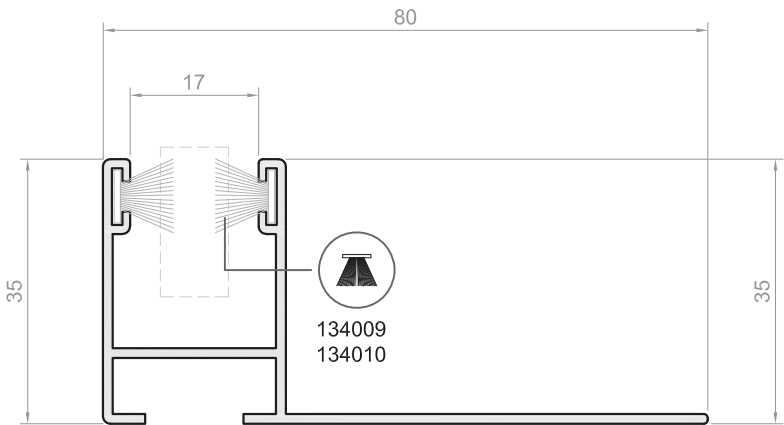
Mecanizado	Longitud (L) = 6350 mm
EXL-14389 / M51	Stock

CANAL DE AGUAS
EXL-57482



EXL-3215

Guía de 80 mm



RECOGEDORES

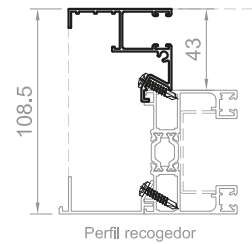
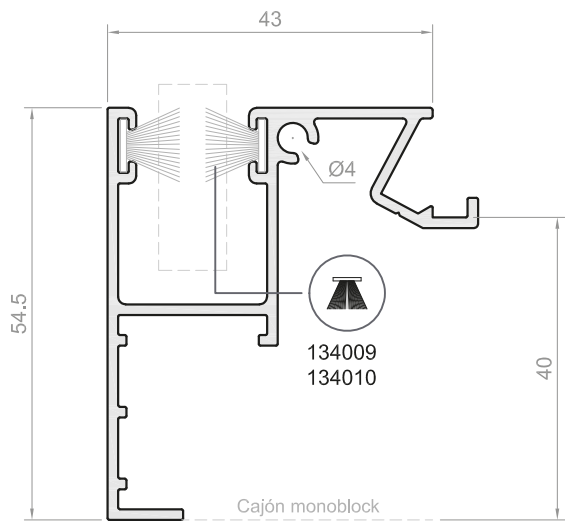
EXL-13573	EXL-57438	EXL-57439
✓	✓	✓

MARCOS

PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

EXL-10459

Guía de 43 mm

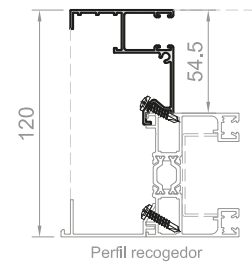
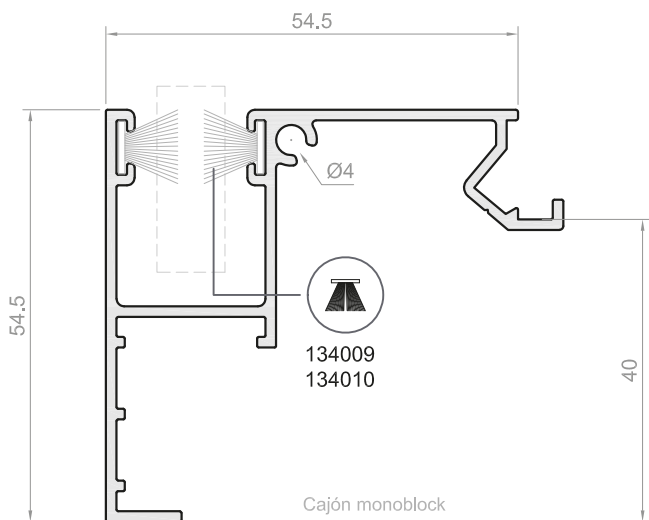


RECOGEDORES		
EXL-13573	EXL-57438	EXL-57439
✓	✓	✓

MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

EXL-10489

Guía de 54,5 mm

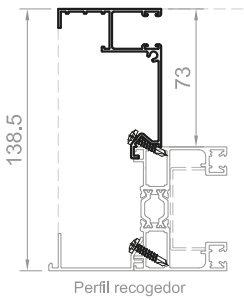
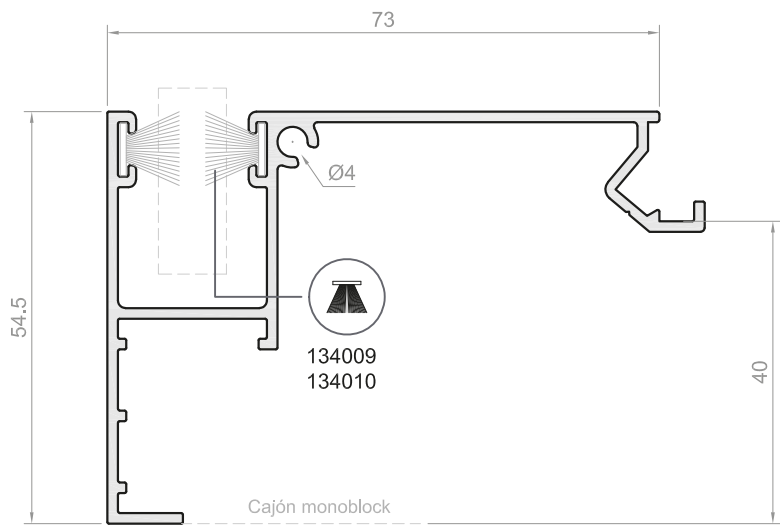


RECOGEDORES		
EXL-13573	EXL-57438	EXL-57439
✓	✓	✓

MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

EXL-10458

Guía de 73 mm

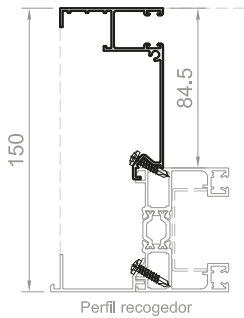
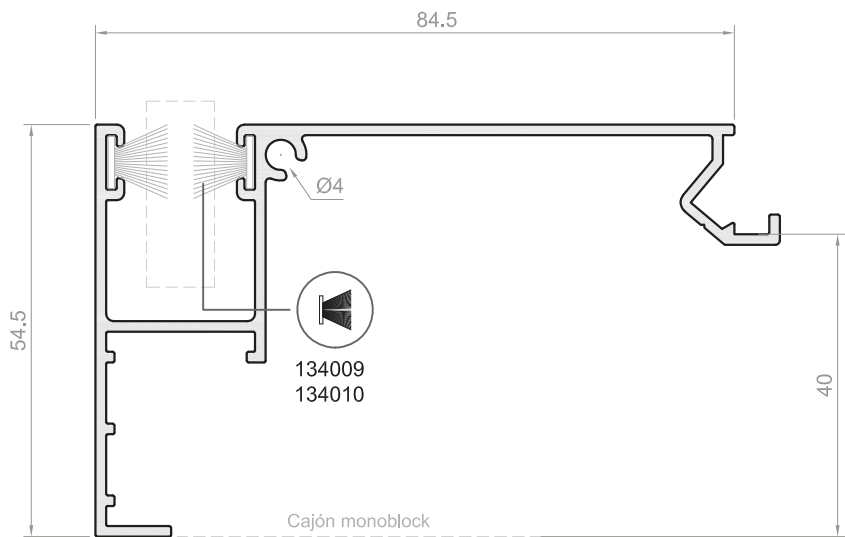


RECOGEDORES							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

RECOGEDORES		
EXL-13573	EXL-57438	EXL-57439
✓	✓	✓

EXL-10488

Guía de 84,5 mm

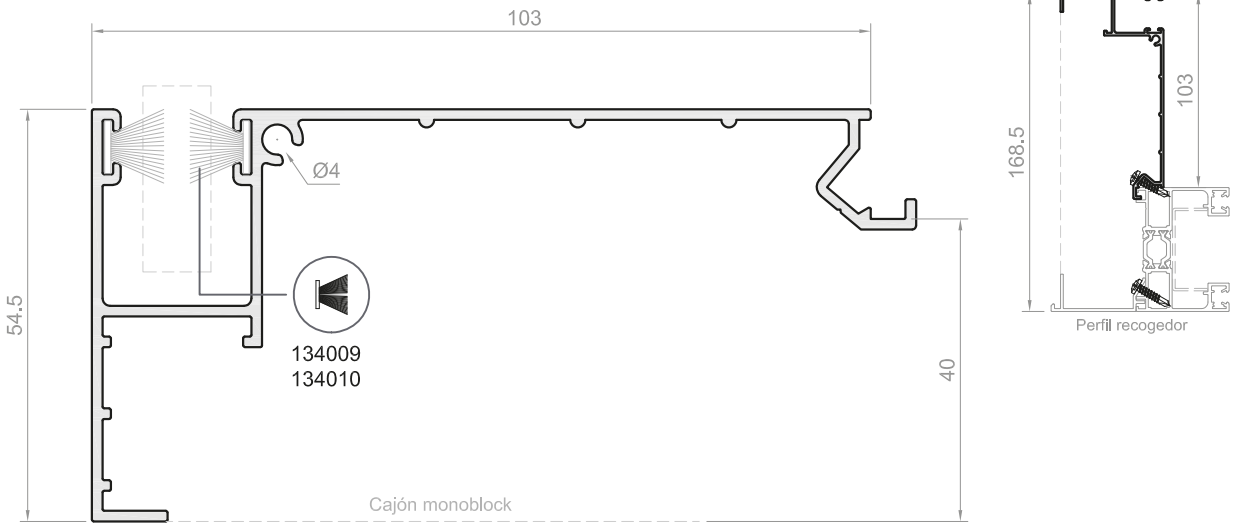


RECOGEDORES							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

RECOGEDORES		
EXL-13573	EXL-57438	EXL-57439
✓	✓	✓

EXL-10457

Guía de 103 mm

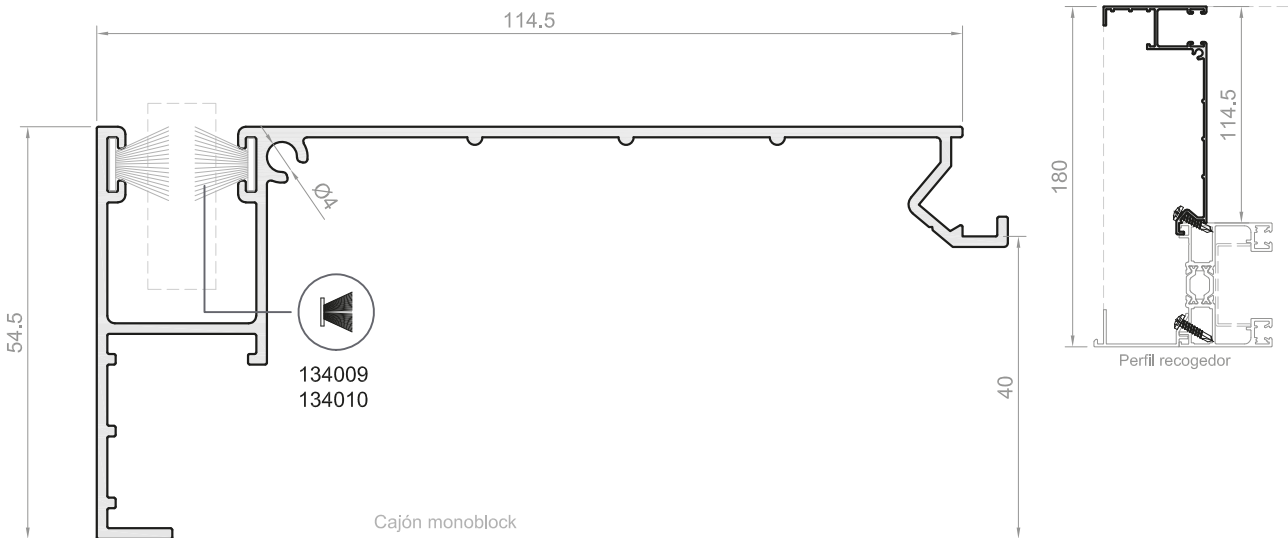


RECOGEDORES		
EXL-13573	EXL-57438	EXL-57439
✓	✓	✓

MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

EXL-10487

Guía de 114,5 mm

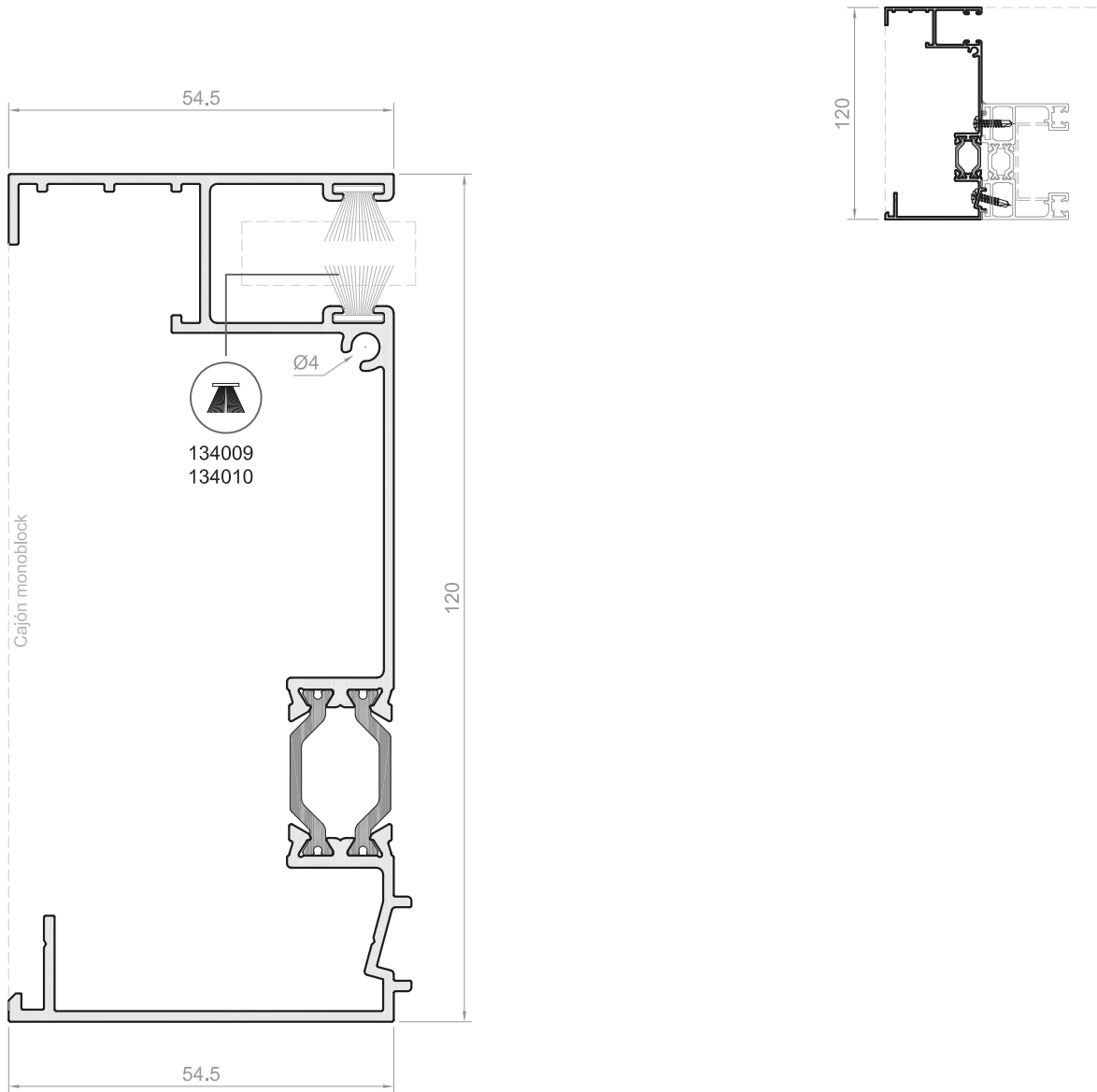


RECOGEDORES		
EXL-13573	EXL-57438	EXL-57439
✓	✓	✓

MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

PT-6589

Guía de 120 mm

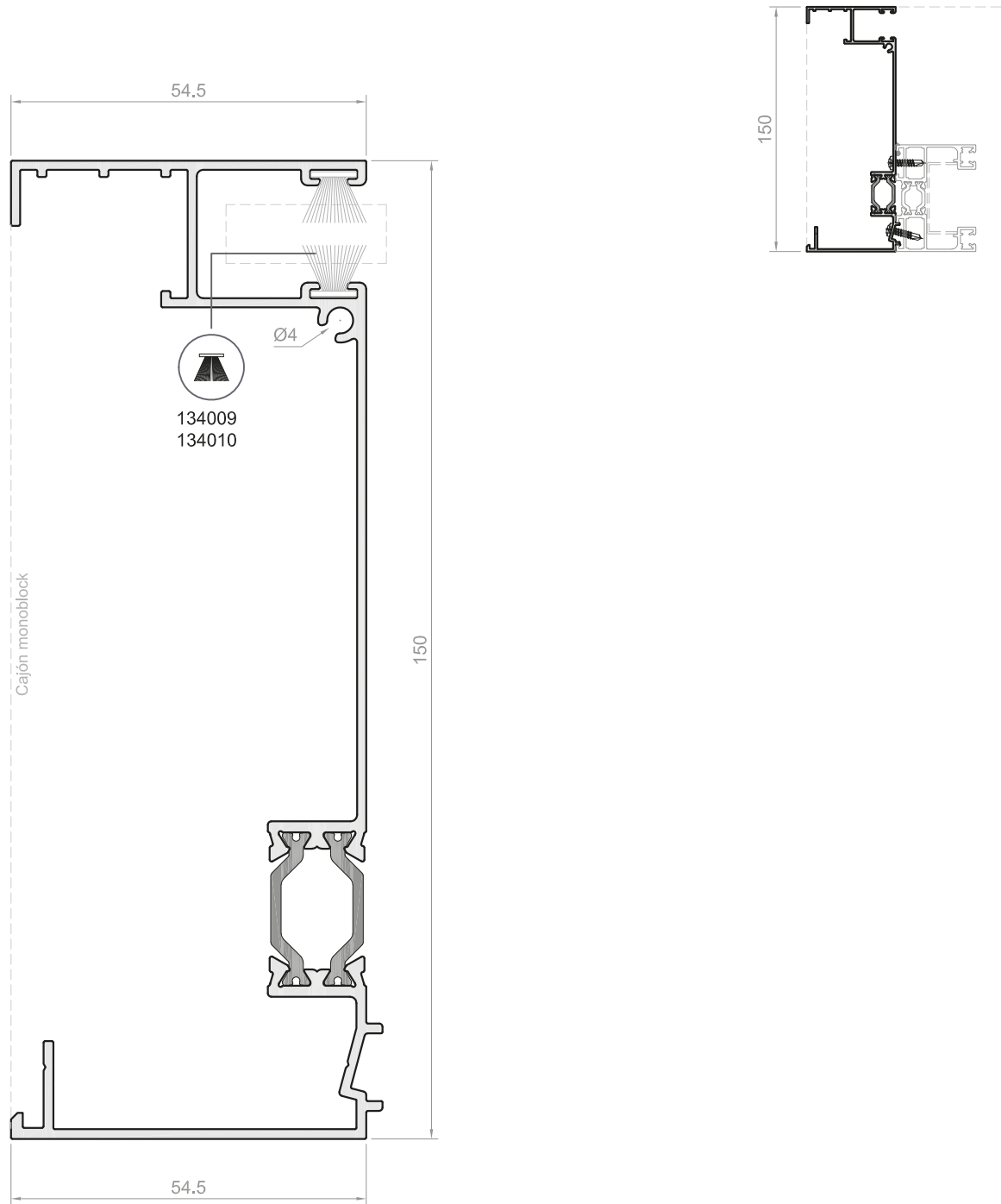


02

MARCOS								
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769	
	✓	✓	✓					
SOLAPES								
EXL-13574	EXL-10492	EXL-12722	EXL-11149	EXL-10478	EXL-11173	EXL-12387	EXL-11367	EXL-4938
EXL-10466	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

PT-6588

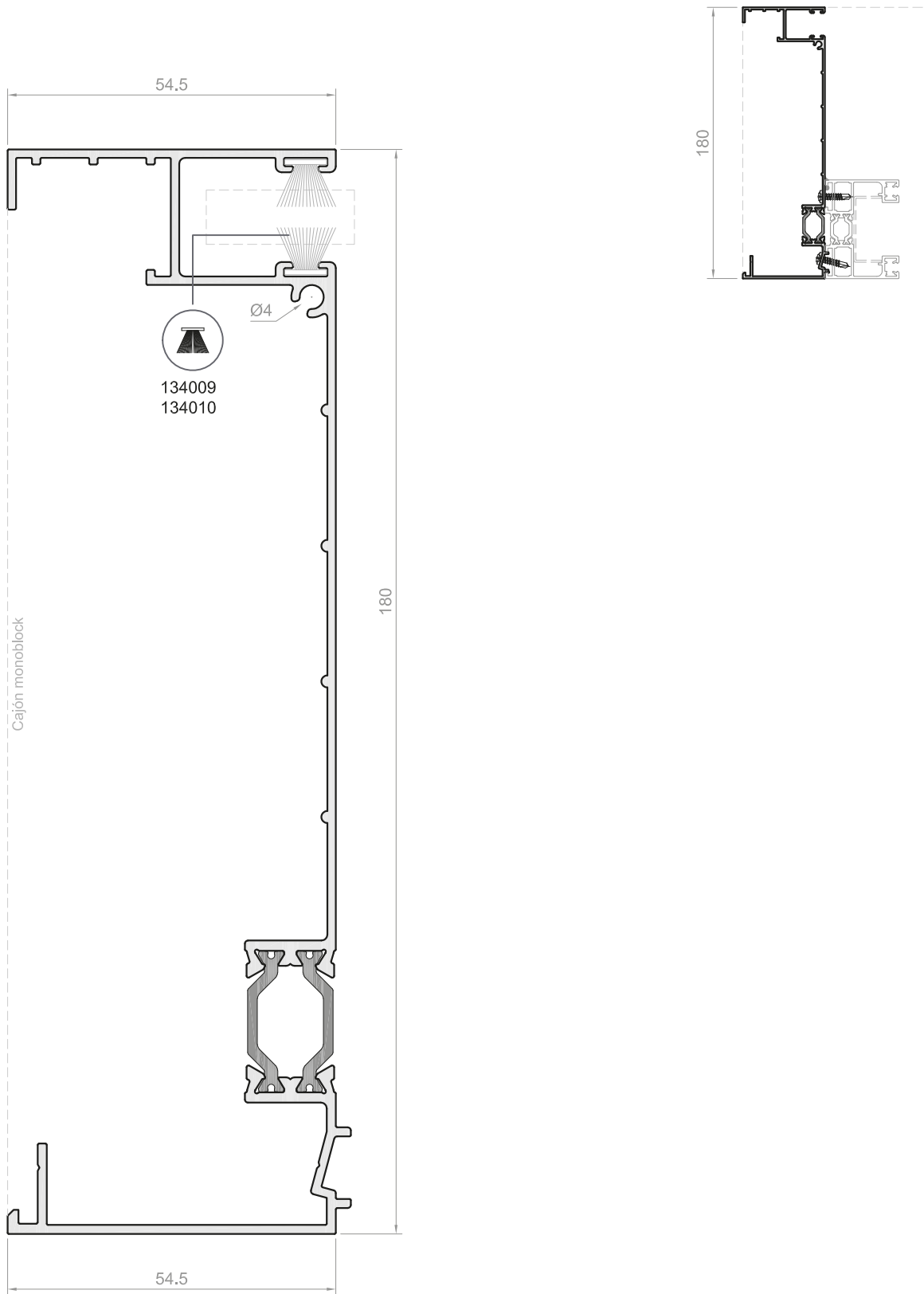
Guía de 150 mm



MARCOS								
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769	
	✓	✓	✓	✓		✓		
SOLAPES								
EXL-13574	EXL-10492	EXL-12722	EXL-11149	EXL-10478	EXL-11173	EXL-12387	EXL-11367	EXL-4938
EXL-10466								
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

PT-6587

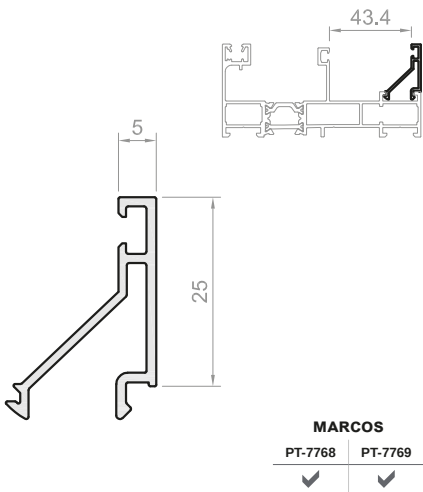
Guía de 180 mm



MARCOS									
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769		
	✓	✓	✓	✓		✓			
SOLAPES									
EXL-13574	EXL-10492	EXL-12722	EXL-11149	EXL-10478	EXL-11173	EXL-12387	EXL-11367	EXL-4938	EXL-10466
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

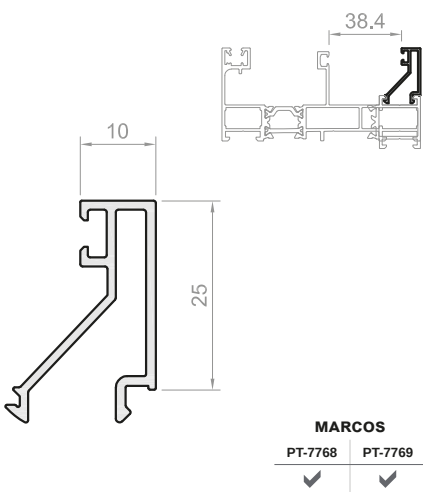
EXL-13615

Junquillo de 5x25 mm



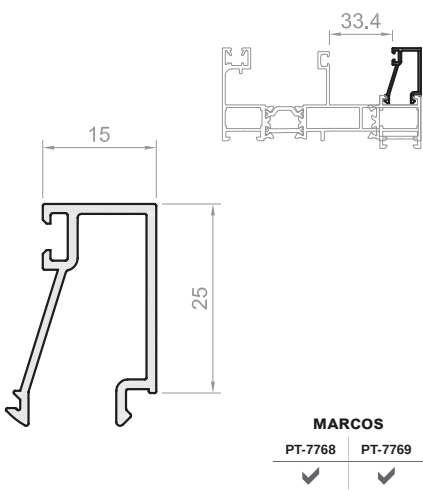
EXL-13614

Junquillo de 10x25 mm



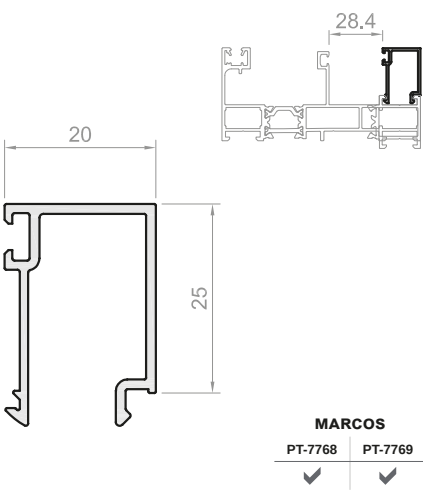
EXL-12654

Junquillo de 15x25 mm



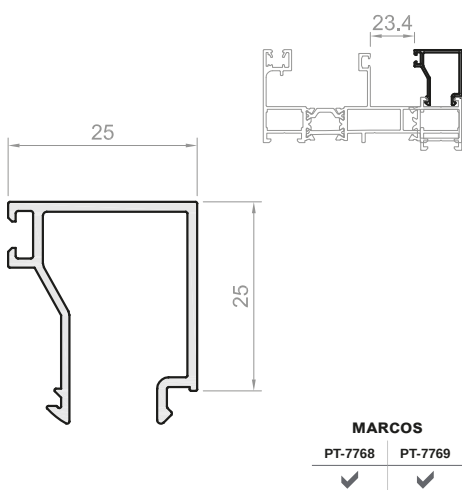
EXL-10493

Junquillo de 20x25 mm



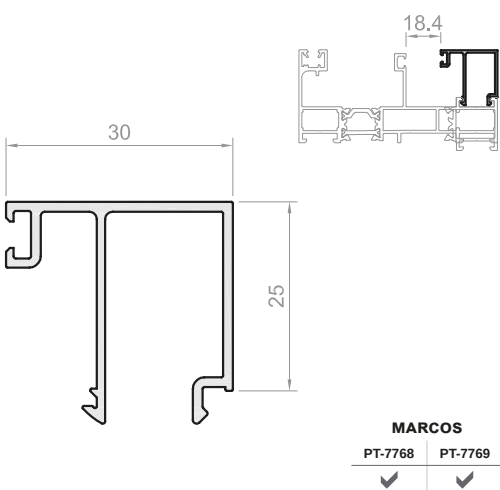
EXL-10494

Junquillo de 25x25 mm



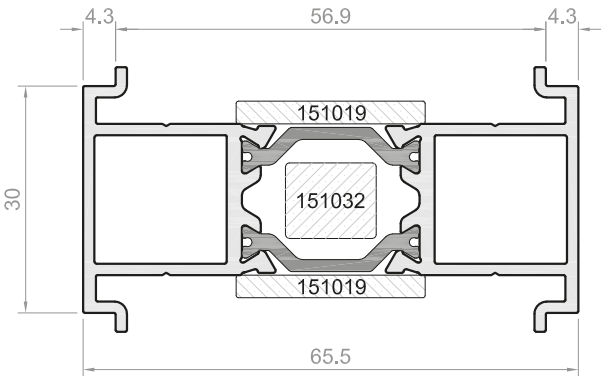
EXL-10495

Junquillo de 30x25 mm



PT-6579

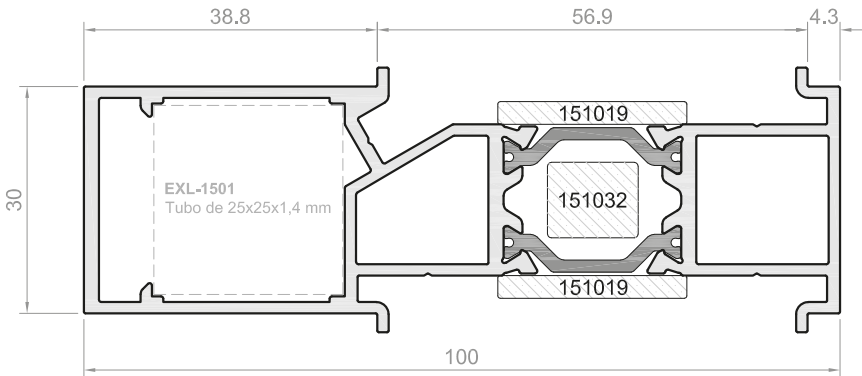
Unión de marcos de 65 mm



MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓						

PT-6577

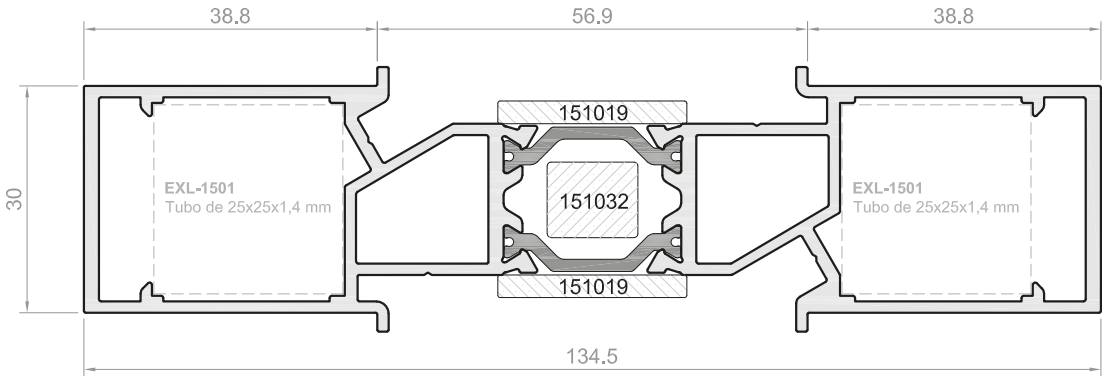
Unión de marcos de 65 mm con refuerzo



MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓				

PT-6580

Unión de marcos de 65 mm con doble refuerzo

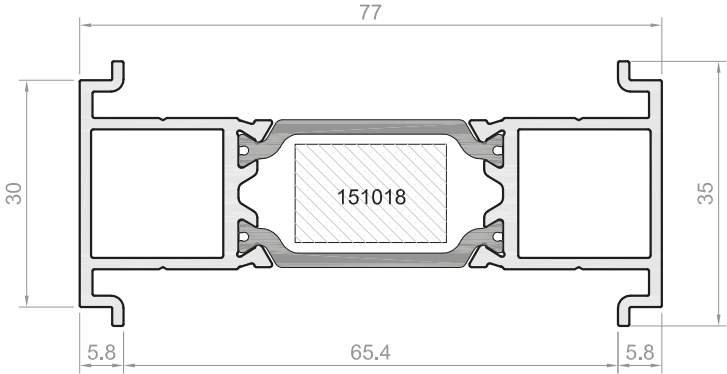


MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓				

02

PT-7779

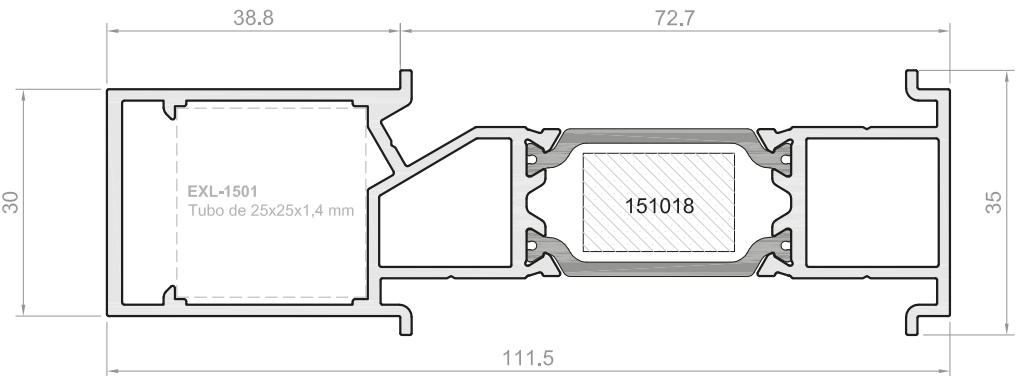
Unión de marcos de 77 mm



MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
			✓				

PT-7777

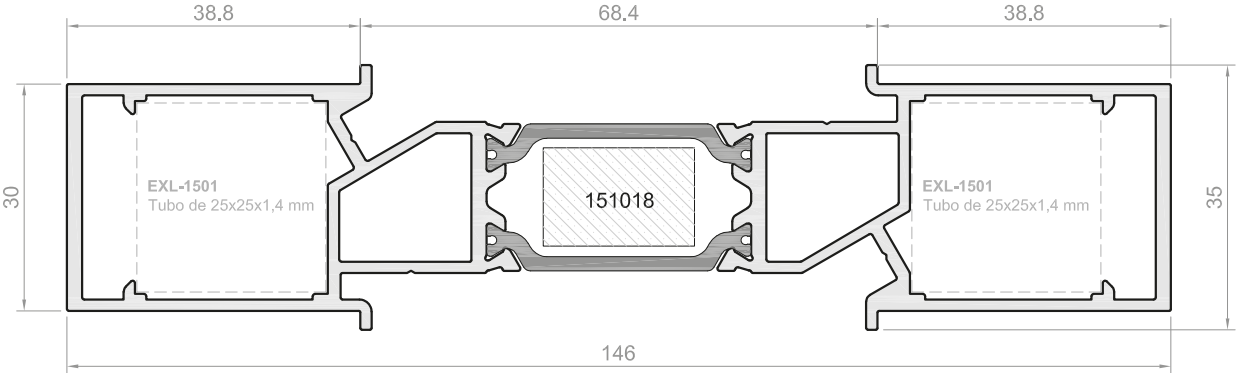
Unión de marcos de 77 mm con refuerzo



MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
			✓				

PT-7780

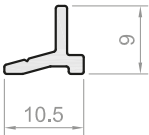
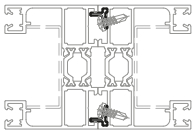
Unión de marcos de 77 mm con doble refuerzo



MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
			✓	✓	✓	✓	✓

EXL-17100

Unión de marcos

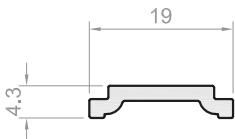


MARCOS

PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
	✓	✓	✓			✓	

EXL-10880

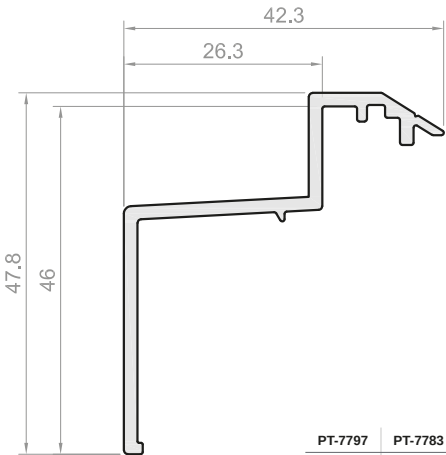
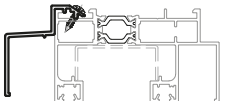
Pletina falleba



UNIÓN
DE HOJAS
194178
✓

EXL-57481

Vierteaguas

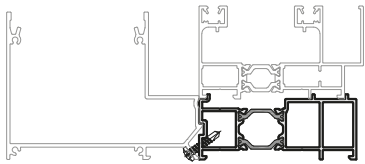
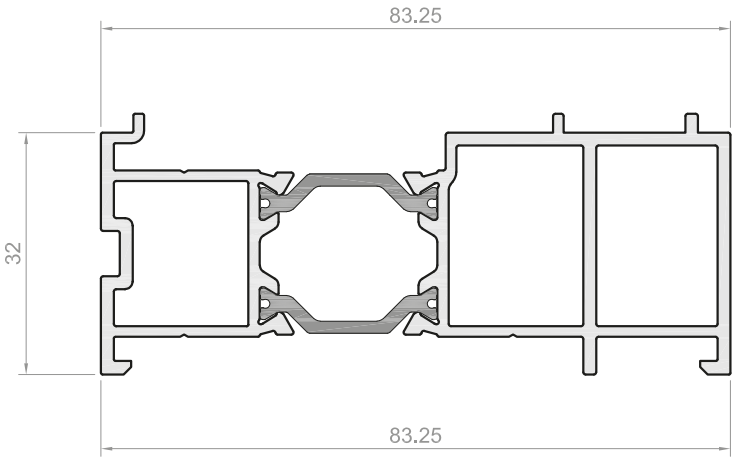


MARCOS

PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

PT-7416

Suplemento de marcos para canal de agua

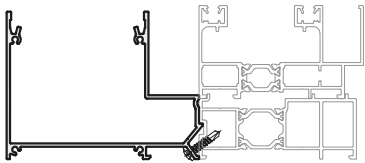
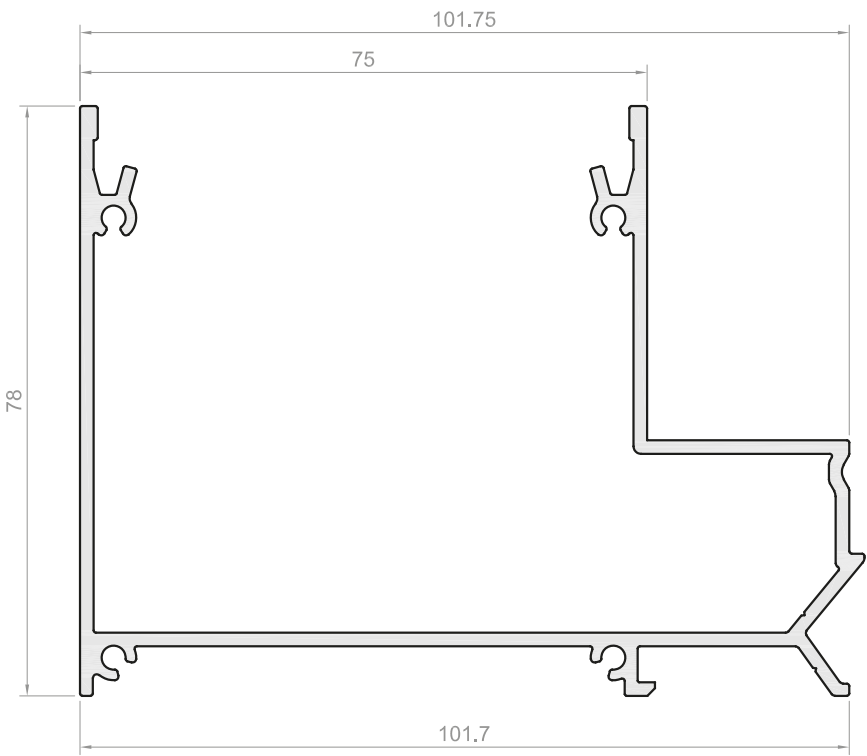


MARCOS

PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
		✓	✓				

EXL-57482

Canal de aguas



Se atornillará
cada 300 mm

SUPLEMENTO
PT-7416



Notas

02

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

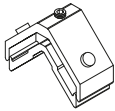
EXLABESA
ARCHITECTURE

03

ACCESORIOS

Escuadras
Juntas
Tapas

Escuadra de unión (PT-7797/PT-7798)



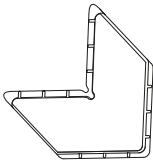
222152 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento (PT-7797)



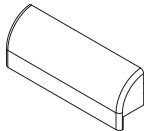
152006 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento (PT-7798)



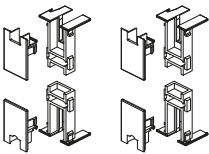
218021 Negro Unidad

Desagüe con lámina



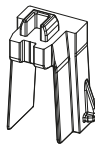
164034 Blanco Unidad
164035 Negro Unidad

Kit de piezas para unión de hoja central (no incluye tornillos)



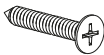
241041 Negro Kit

Tapa de remate para unión de 194178 (unión central de hojas)



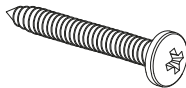
241057 Negro Unidad

Tornillo inox (Ø2,9x19 mm) para unión de V40017 + hoja central



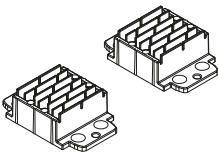
159070 Sin acabado Unidad

Tornillo inox (Ø3,9x38 mm) para kit 241041



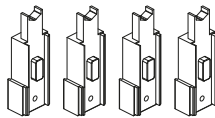
159091 Sin acabado Unidad

Cortavientos



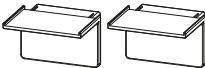
241058 Negro Juego

Amortiguador (PT-7798)



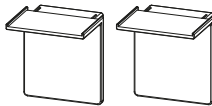
164037 Negro Kit

Juego de tapas para EXL-10161



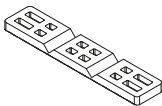
258009 Negro Juego

Juego de tapas para EXL-10162



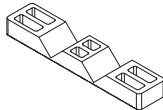
258010 Negro Juego

Calzo de acristalamiento



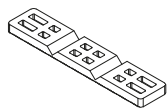
144046	100x20x2 mm	Unidad
144047	100x20x3 mm	Unidad
144048	100x20x4 mm	Unidad
144049	100x20x5 mm	Unidad
144050	100x20x6 mm	Unidad

Calzo de acristalamiento



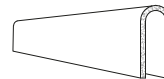
144051	100x20x7 mm	Unidad
144052	100x20x8 mm	Unidad
144053	100x20x10 mm	Unidad
144054	100x20x12 mm	Unidad
144055	100x20x14 mm	Unidad

Calzo de acristalamiento



127352	100x30x2 mm	Unidad
127353	100x30x3 mm	Unidad
127354	100x30x4 mm	Unidad
127355	100x30x5 mm	Unidad
127356	100x30x6 mm	Unidad

Carril (longitud 6400 mm)



264001	Inox	Unidad
---------------	------	--------

Junta canal marco



194154	Negro	Metro
---------------	-------	-------

Junta exterior de acristalamiento de 2 mm de EPDM



194185	Negro	Metro
---------------	-------	-------

Junta de acristalamiento



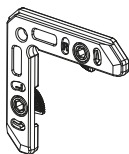
194164	2 mm	Metro
194165	3/4 mm	Metro
194166	4/5 mm	Metro
194167	5/6 mm	Metro
194168	6/7 mm	Metro
194169	8/9 mm	Metro

Cepillo de 7x8 mm con lámina para hoja



134037	Sin acabado	Metro
---------------	-------------	-------

Escuadra de alineamiento



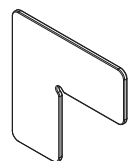
221013	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Escuadra de alineamiento



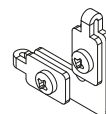
241047	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Escuadra de alineamiento



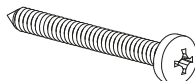
152012	Sin acabado	Unidad
222060	Sin acabado	Unidad

Escuadra de alineamiento



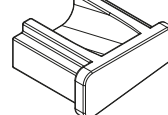
152015	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Tornillo inox (Ø4,2x70 mm) para cruce de fijo



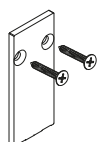
159068	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Tapa de condensación



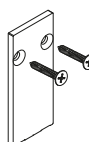
232025	Blanco	Unidad
---------------	--------	--------

Tapa para perfil de refuerzo EXL-13268



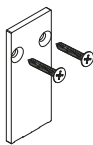
273005	Negro	Unidad
---------------	-------	--------

Tapa para perfil de refuerzo EXL-14055



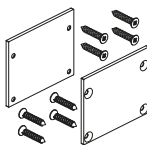
273006	Negro	Unidad
---------------	-------	--------

Tapa para perfil de refuerzo EXL-14302



273167 Negro Unidad

Tapas laterales para EXL-57482



273142 Inox Kit

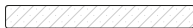
Espuma de polietileno celular de 8x8 mm



151034 Sin acabado Metro



Espuma adhesiva de polietileno celular de 25x3 mm



151019 Sin acabado Metro



Espuma de polietileno celular de 20x13 mm



151018 Sin acabado Metro



Espuma de polietileno celular de 18x10 mm



151021 Sin acabado Metro



Notas

03

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

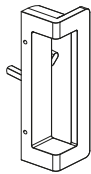
EXLABESA
ARCHITECTURE

04

HERRAJES

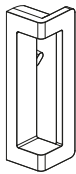
Elementos
Multipuntos
Cierres

Tirador multipunto interior Iconic



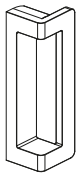
282007	Anodizado plata	Unidad
282008	Anodizado inox	Unidad
282009	Blanco	Unidad
282010	Negro	Unidad
282011	Colores RAL	Unidad

Tirador multipunto exterior Iconic



282012	Anodizado plata	Unidad
282013	Anodizado inox	Unidad
282014	Blanco	Unidad
282015	Negro	Unidad
282016	Colores RAL	Unidad

Asa interior Iconic



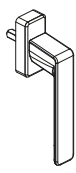
282049	Anodizado plata	Unidad
282050	Anodizado inox	Unidad
282051	Blanco	Unidad
282052	Negro	Unidad
282053	Colores RAL	Unidad

Uñero exterior Iconic (compatible con el tirador multipunto)



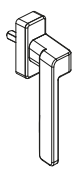
282003	Anodizado plata	Unidad
282045	Anodizado inox	Unidad
282004	Blanco	Unidad
282005	Negro	Unidad
282006	Colores RAL	Unidad

Manilla multipunto Iconic



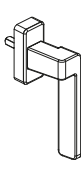
220050	Blanco	Unidad
220051	Negro	Unidad
220052	Lacado plata	Unidad
220053	Colores RAL	Unidad

Manilla multipunto acodada Iconic - Derecha



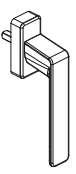
220058	Blanco	Unidad
220059	Negro	Unidad
220060	Lacado plata	Unidad
220061	Colores RAL	Unidad

Manilla multipunto acodada Iconic - Izquierda



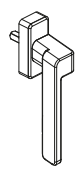
220062	Blanco	Unidad
220063	Negro	Unidad
220064	Lacado plata	Unidad
220065	Colores RAL	Unidad

Manilla multipunto interior/exterior Iconic



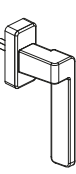
220086	Blanco	Unidad
220087	Negro	Unidad
220088	Lacado plata	Unidad

Manilla multipunto acodada interior/exterior Iconic - Derecha



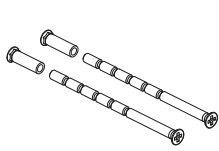
220078	Blanco	Unidad
220080	Negro	Unidad
220082	Lacado plata	Unidad

Manilla multipunto acodada interior/exterior Iconic - Izquierda



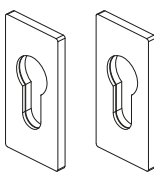
220079	Blanco	Unidad
220081	Negro	Unidad
220083	Lacado plata	Unidad

Tornillos para manilla multipunto interior/exterior



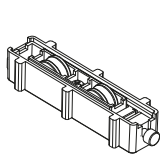
220092	Sin acabado	Kit
--------	-------------	-----

Embellecedor bombillo Iconic



282019	Blanco	Unidad
282020	Negro	Unidad
282017	Anodizado plata	Unidad
282018	Anodizado inox	Unidad
282021	Colores RAL	Unidad

Rueda tándem agujas



164041	60 kg/hoja	Unidad
164019	120 kg/hoja	Unidad
164020	200 kg/hoja	Unidad
164033	300 kg/hoja	Unidad

Multipunto entrada 15 mm con cerradero



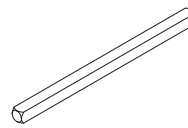
123139	300 mm	Unidad
123030	600 mm	Unidad
123031	1000 mm	Unidad
123186	1600 mm	Unidad
127103	1600 mm para cilindro	Unidad

Multipunto con microventilación (incluye cerraderos)



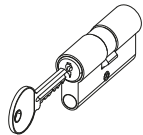
123678	1000 mm	Unidad
123679	1600 mm	Unidad

Cuadrado de 7x130 mm - Manilla interior y exterior



220091	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Cilindro (30x30 mm) leva 15 mm



130004	Llave normal	Unidad
130007	Llave puntos	Unidad

Cerradero para multipunto con cilindro 127103



127097	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Calzo para multipuntos



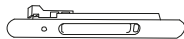
123381	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Seguro antielevación para multipunto con cilindro 127103



127098	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Cierre embutido con tornillo oculto (no incluye enganche de marco)



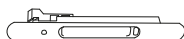
118347	Blanco	Unidad
118348	Negro	Unidad
118349	Anodizado plata	Unidad
118350	Colores RAL	Unidad

Cierre embutido con tornillo visto (no incluye enganche de marco)



118337	Blanco	Unidad
118338	Negro	Unidad
118339	Anodizado plata	Unidad
118340	Colores RAL	Unidad

Cierre embutido con tornillo oculto y retención (no incluye enganche de marco)



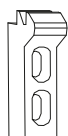
118351	Blanco	Unidad
118352	Negro	Unidad
118353	Anodizado plata	Unidad
118354	Colores RAL	Unidad

Cierre embutido con tornillo visto y retención (no incluye enganche de marco)



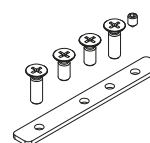
118341	Blanco	Unidad
118342	Negro	Unidad
118343	Anodizado plata	Unidad
118344	Colores RAL	Unidad

Enganche de marco corredera



241044	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Contraplaca cerraderos de marco



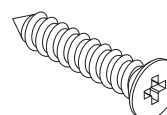
152018	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Asa para cierre embutido



118049	Blanco	Unidad
118050	Negro	Unidad
118221	Colores RAL	Unidad
118267	Anodizado plata	Unidad

Tornillo para fijación de multipunto



215336	Sin acabado	Caja
---------------	-------------	------

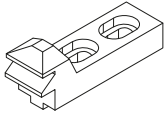
Cierre bajo multipunto (manilla embutida para multipunto)



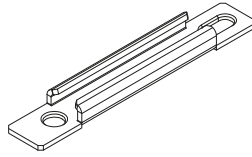
259053	Blanco	Unidad
259054	Negro	Unidad
259055	Colores RAL	Unidad

CERRADEROS

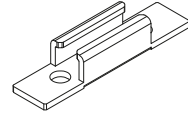
Elementos de herraje



Cerradero cierre embutido



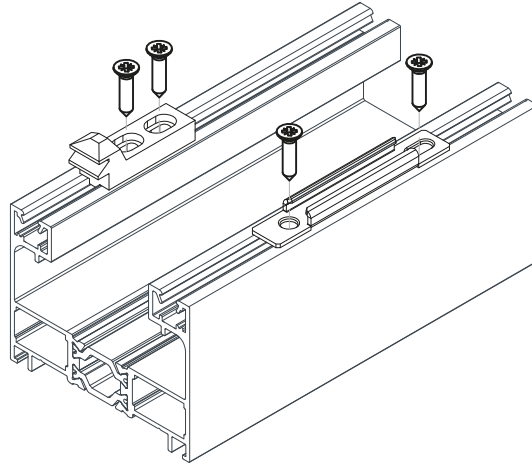
Cerradero multipunto (entrada 15)



Cerradero multipunto (entrada 15)
con cilindro

La instalación de los cerraderos de marco de los multipuntos y/o cierres embutidos puede ser:

Instalación directa de los cerraderos a marco (opción sin regulación).



Montaje de cerraderos de marco
(cierre embutido o cierre multipunto)
mediante tornillería a marco lateral.

Instalación con contraplaca de cerraderos de marco (opción con regulación).

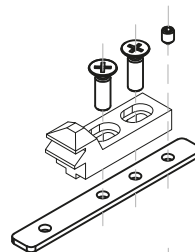
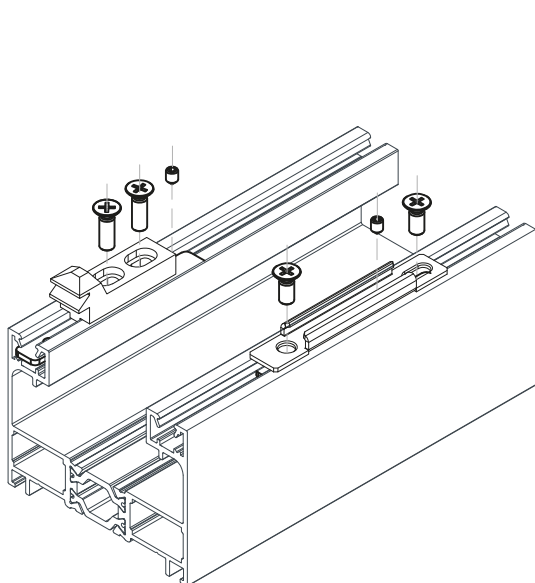
Esta contraplaca es de uso opcional y se compone de: contraplaca, tornillos, prisionero y el cerradero que se deberá seleccionar dependiendo del tipo de cierre a usar (cierre de embutir o cierre multipunto).

Su instalación en el marco debe realizarse antes de ensamblar los perfiles de marco conjuntamente con el cerradero seleccionado para la función de cierre de la hoja.

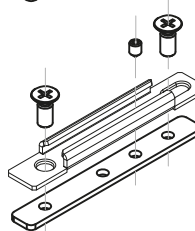
Una vez ensamblado el marco, y después de la colocación de la hoja en el marco, se podrán regular los cerraderos libremente ya que todavía no estarán atornillados. Se recomienda apretar primero los 2 tornillos para configurar la regulación correcta, acto seguido apretar el prisionero que fijará definitivamente el cerradero al marco y por último se podrá instalar la junta de canal del marco.

Dependiendo del cerradero de marco que se use, los tornillos y el prisionero variarán su posición en la contraplaca para facilitar su correcto funcionamiento.

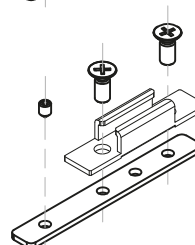
La contraplaca no puede utilizarse en los cerraderos que se instalen en la unión central de hojas (194178); estos deberán ir siempre atornillados.



Montaje de la contraplaca para el cerradero de cierre embutido
(2 tornillos DIN 965 M4x16 y prisionero DIN 914 M4x6)



Montaje de la contraplaca para los cerraderos de los multipuntos de entrada 15
(123139, 123030, 123031, 123186) (2 tornillos DIN 965 M4x10 y prisionero DIN 914 M4x6)



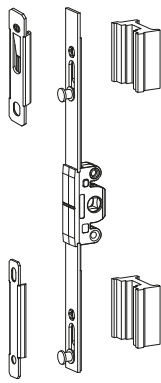
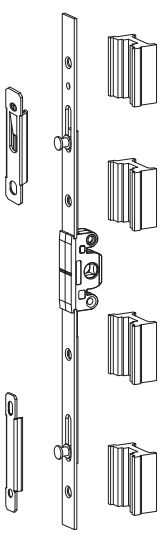
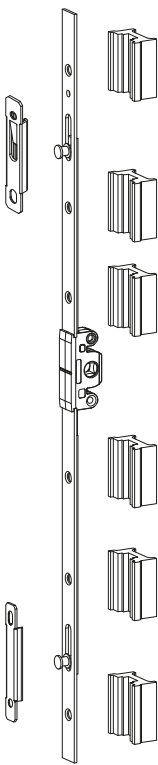
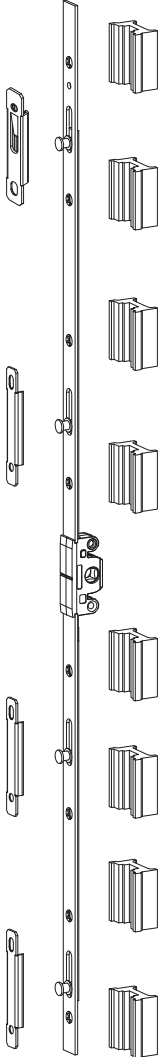
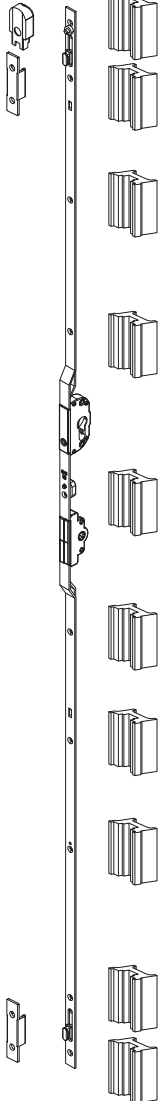
Montaje de la contraplaca para el cerradero de multipunto de entrada 15 con cilindro
(127097) (2 tornillos DIN 965 M4x10 y prisionero DIN 914 M4x6)

COMPOSICIÓN DEL HERRAJE MULTIPUNTO

Multipuntos y cierres embutidos

CONDICIONANTES EN LA ELECCIÓN DE MULTIPUNTOS

- **En función de la altura de la hoja**
En alturas de hojas superiores a 1320 mm se debe usar multipunto de cara a garantizar el cierre de las hojas.
- **En función de la accesibilidad exterior de la ventana**
En ventanas que sean accesibles desde el exterior, por motivos de seguridad anti-efracción, se deben instalar multipuntos independientemente de la altura de la hoja.

Altura de hoja: entre 621 y 920 mm	Altura de hoja: entre 920 y 1320 mm	Altura de hoja: entre 1320 y 1920 mm	Altura de hoja: entre 1920 y 2700 mm	Altura de hoja: entre 1920 y 2700 mm																																												
																																																
Multipunto entrada 15 (300 mm)	Multipunto entrada 15 (600 mm)	Multipunto entrada 15 (1000 mm)	Multipunto entrada 15 (1600 mm)	Multipunto entrada 15 (1600 mm para cilindro)																																												
<table><tr><th>Referencia</th><th>uds.</th></tr><tr><td>123139 Multipunto + 2 cerraderos</td><td>1</td></tr><tr><td>215336 Tornillo</td><td>2</td></tr></table>	Referencia	uds.	123139 Multipunto + 2 cerraderos	1	215336 Tornillo	2	<table><tr><th>Referencia</th><th>uds.</th></tr><tr><td>123030 Multipunto + 2 cerraderos</td><td>1</td></tr><tr><td>215336 Tornillo</td><td>4</td></tr></table>	Referencia	uds.	123030 Multipunto + 2 cerraderos	1	215336 Tornillo	4	<table><tr><th>Referencia</th><th>uds.</th></tr><tr><td>123031 Multipunto +2 cerraderos</td><td>1</td></tr><tr><td>215336 Tornillo</td><td>6</td></tr></table> <table><tr><th>Referencia</th><th>uds.</th></tr><tr><td>123678 Multipunto +2 cerraderos +1 dispositivo microventilación</td><td>1</td></tr><tr><td>215336 Tornillo</td><td>6</td></tr></table>	Referencia	uds.	123031 Multipunto +2 cerraderos	1	215336 Tornillo	6	Referencia	uds.	123678 Multipunto +2 cerraderos +1 dispositivo microventilación	1	215336 Tornillo	6	<table><tr><th>Referencia</th><th>uds.</th></tr><tr><td>123186 Multipunto +4 cerraderos</td><td>1</td></tr><tr><td>215336 Tornillo</td><td>8</td></tr></table> <table><tr><th>Referencia</th><th>uds.</th></tr><tr><td>123679 Multipunto +4 cerraderos +1 dispositivo microventilación</td><td>1</td></tr><tr><td>215336 Tornillo</td><td>8</td></tr></table>	Referencia	uds.	123186 Multipunto +4 cerraderos	1	215336 Tornillo	8	Referencia	uds.	123679 Multipunto +4 cerraderos +1 dispositivo microventilación	1	215336 Tornillo	8	<table><tr><th>Referencia</th><th>uds.</th></tr><tr><td>127103 Multipunto</td><td>1</td></tr><tr><td>127097 Cerradero</td><td>2</td></tr><tr><td>215336 Tornillo</td><td>10</td></tr></table>	Referencia	uds.	127103 Multipunto	1	127097 Cerradero	2	215336 Tornillo	10
Referencia	uds.																																															
123139 Multipunto + 2 cerraderos	1																																															
215336 Tornillo	2																																															
Referencia	uds.																																															
123030 Multipunto + 2 cerraderos	1																																															
215336 Tornillo	4																																															
Referencia	uds.																																															
123031 Multipunto +2 cerraderos	1																																															
215336 Tornillo	6																																															
Referencia	uds.																																															
123678 Multipunto +2 cerraderos +1 dispositivo microventilación	1																																															
215336 Tornillo	6																																															
Referencia	uds.																																															
123186 Multipunto +4 cerraderos	1																																															
215336 Tornillo	8																																															
Referencia	uds.																																															
123679 Multipunto +4 cerraderos +1 dispositivo microventilación	1																																															
215336 Tornillo	8																																															
Referencia	uds.																																															
127103 Multipunto	1																																															
127097 Cerradero	2																																															
215336 Tornillo	10																																															

CIERRE EMBUTIDO		Altura de hoja				
Descripción	Referencia	400-620	620-920	920-1320	1320-1920	1920-2700
Cierre embutido	118338 o (tabla 2)	1	1	1	–	–
Enganche de marco con microventilación	241044	1	1	1	–	–
Asa para cierre embutido con tornillo visto	118050 o (tabla 3)	Opcional (1) solo con tornillo visto	Opcional (1) solo con tornillo visto	Opcional (1) solo con tornillo visto	–	–
Contraplaca para cerraderos de marco	152018	(1)	(1)	(1)	–	–

MULTIPUNTO		Altura de hoja				
Descripción	Referencia	400-620	620-920	920-1320	1320-1920	1920-2700
Manilla multipunto	282009 o (tabla 4)	–	1	1	1	1
Multipunto entrada 15 (300 mm) 2 puntos	123139	–	1	–	–	–
Multipunto entrada 15 (600 mm) 2 puntos	123030	–	–	1	–	–
Multipunto entrada 15 (1000 mm) 2 puntos	123031	–	–	–	1	–
Multipunto entrada 15 (1600 mm) 4 puntos	123186	–	–	–	–	1
Calzo para multipunto	123381	–	2	4	6	8
Contraplaca para cerraderos de marco	152018	–	(2)	(2)	(2)	(4)
Tornillo para fijación de multipunto	215336	–	2	4	6	8

MULTIPUNTO CON LLAVE		Altura de hoja				
Descripción	Referencia	<620	620-920	920-1320	1320-1920	1920-2700
Multipunto entrada 15 (1600 mm) para cilindro	127103	–	–	–	–	1
Calzo para multipunto	123381	–	–	–	–	10
Manilla interior/exterior multipunto	220086 o (tabla 4)	–	–	–	–	2
Cuadradillo (largo 7x130 mm)	220091	–	–	–	–	1
Tornillos para manilla multipunto interior/exterior	220092	–	–	–	–	2
Escudo de bombillo Iconic	282017 al 282021	–	–	–	–	2
Seguro antielevación para multipunto	127098	–	–	–	–	1
Cerradero para multipunto	127097	–	–	–	–	2
Cilindro leva 15 mm	130004 o 130007	–	–	–	–	1
Contraplaca para cerraderos de marco	152018	–	–	–	–	(2)
Tornillo para fijación de multipunto	215336	–	–	–	–	10

MULTIPUNTO CON MICROVENTILACIÓN		Altura de hoja				
Descripción	Referencia	400-620	620-920	920-1320	1320-1920	1920-2700
Manilla multipunto (que permita giro 180°)	220050 o (tabla 4)	–	–	–	1	1
Multipunto con microventilación (1000 mm) 2 puntos	123678	–	–	–	1	–
Multipunto con microventilación (1600 mm) 4 puntos	123679	–	–	–	–	1
Calzo para multipunto	123381	–	–	–	6	8
Contraplaca para cerraderos de marco	152018	–	–	–	(3)	(5)
Tornillo para fijación de multipunto	215336	–	–	–	6	8

TABLA 1. RODAMIENTOS

Descripción	Referencia	Peso máx./hoja
Tándem regulable nylon agujas	164041	60 kg
	164019	120 kg
	164020	200 kg
	164033	300 kg

TABLA 2. CIERRES EMBUTIDOS

Color	TORNILLO VISTO		TORNILLO OCULTO	
	Sin retenc.	Con retenc.	Sin retenc.	Con retenc.
Blanco	118337	118341	118347	118351
Negro	118338	118342	118348	118352
Anod. plata	118339	118343	118349	118353
RAL	118340	118344	118350	118354

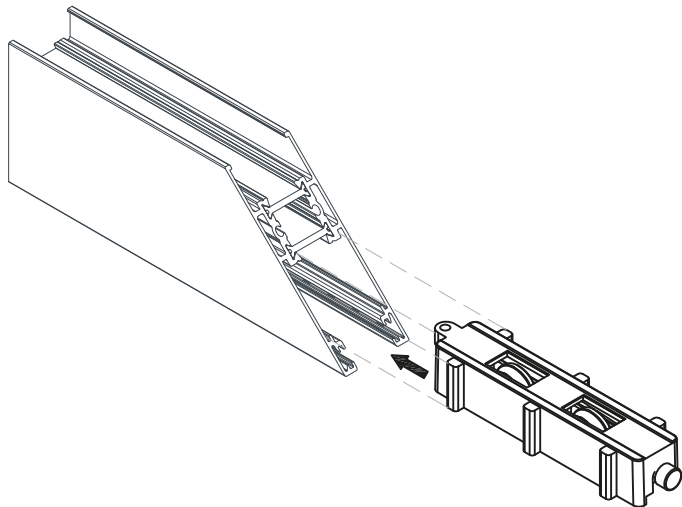
TABLA 3. ASAS

Color	Referencia
Blanco	118049
Negro	118050
Anod. plata	118267
RAL	118221

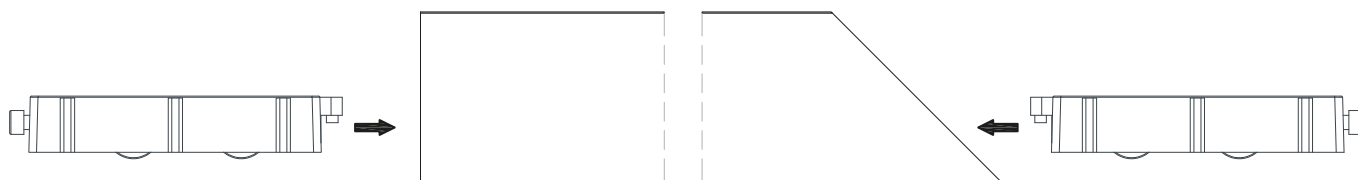
TABLA 4. MANILLAS GAMA ICONIC

COLOR		Tirador multipunto interior	Tirador multipunto exterior	Asa interior	Uñero exterior para cierre	Manilla multipunto	Manilla mult. acodada derecha	Manilla mult. acodada izquierda	Manilla multipunto int./ext.	Manilla mult. acodada int./ext. dcha.	Manilla mult. acodada int./ext. izda.
	Blanco	282009	282014	282051	282004	220050	220058	220062	220086	220078	220079
	Negro	282010	282015	282052	282005	220051	220059	220063	220087	220080	220081
	Anod. plata	282007	282012	282049	282003	–	–	–	–	–	–
	Anod. inox	282008	282013	282050	282045	–	–	–	–	–	–
	Lacado RAL	282011	282016	282053	282006	220053	220061	220065	–	–	–
	Lacado plata	–	–	–	–	220052	220060	220064	220088	220082	220083

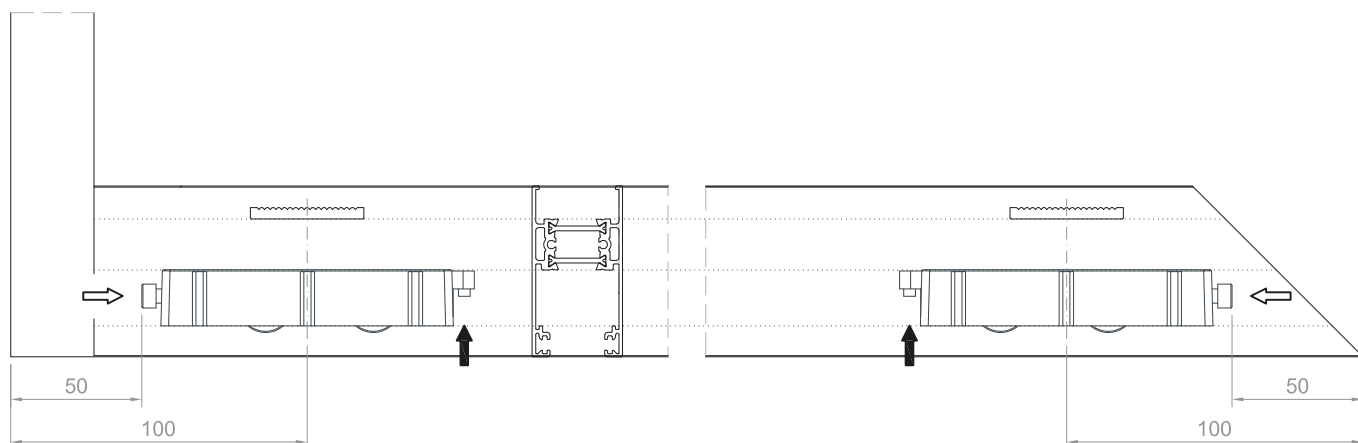
COLOCACIÓN DE RODAMIENTOS



DIBUJO 1



DIBUJO 2



COLOCACIÓN

- **En función del peso de la hoja**
En función del peso de la hoja acristalada, instalar rodamientos adecuados para evitar un mal funcionamiento.
- **Colocación**
 1. Introducir los rodamientos en la hoja inferior, uno a cada lado (dibujo 1)
 2. Desde el exterior de la hoja hasta la carcasa debe haber una distancia de 50 mm (dibujo 2)
 3. Atornillar el rodamiento a la hoja (flecha dibujo 2)
 4. Si es necesario, regular la altura del rodamiento con una llave allen desde el exterior de la hoja

Notas

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

05

SECCIONES

Secciones tipo
Secciones horizontales
Secciones verticales

Simbología

Iconos / Descripción



Escuadra de unión de ingletes



Mecanizado de taladro



Cepillo



Mecanizado con fresadora



Espuma de polietileno



Mecanizado de troquel



Calzo de acristalamiento



Desagüe



Realización de apriete



Tornillo de fijación



Sellado de silicona



Juego de tapas



Marcado de operación



Pieza/accesorio



Realización de corte manual



Herrajes



Carril de rodadura



Cortavientos



Rejilla de acero para canal de aguas



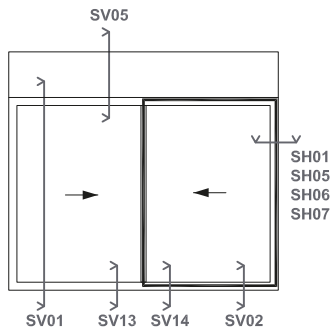
Exlabesa no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que antes de la formación de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas. Exlabesa se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier elemento de sus sistemas sin previo aviso.

Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com. Todos los accesorios y juntas son exclusivos de Exlabesa.

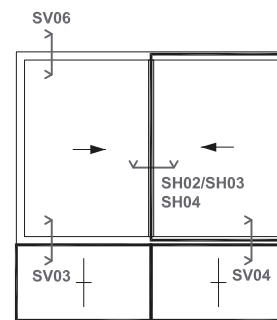
Índice

Secciones horizontales / Secciones verticales

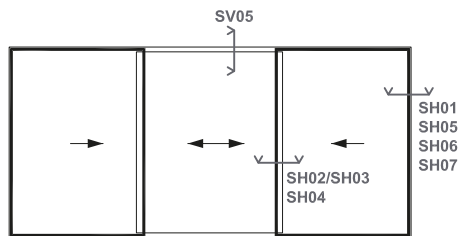
Ventana corredera de 2 hojas



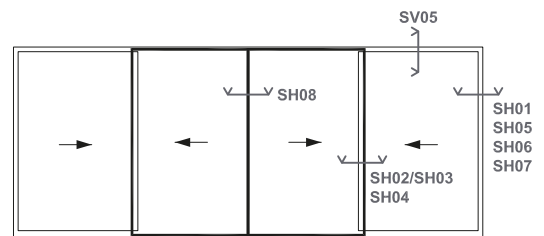
Ventana corredera de 2 hojas



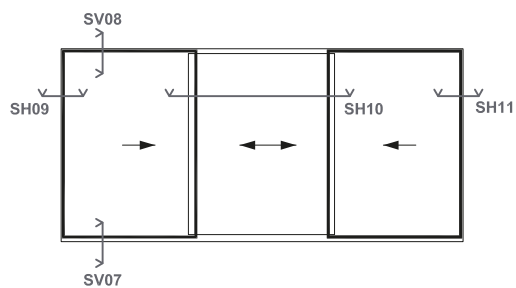
Ventana corredera de 3 hojas



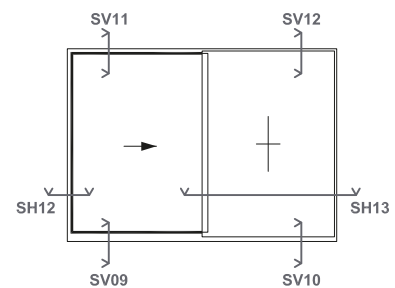
Ventana corredera de 4 hojas



Ventana corredera de 3 carriles

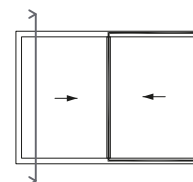
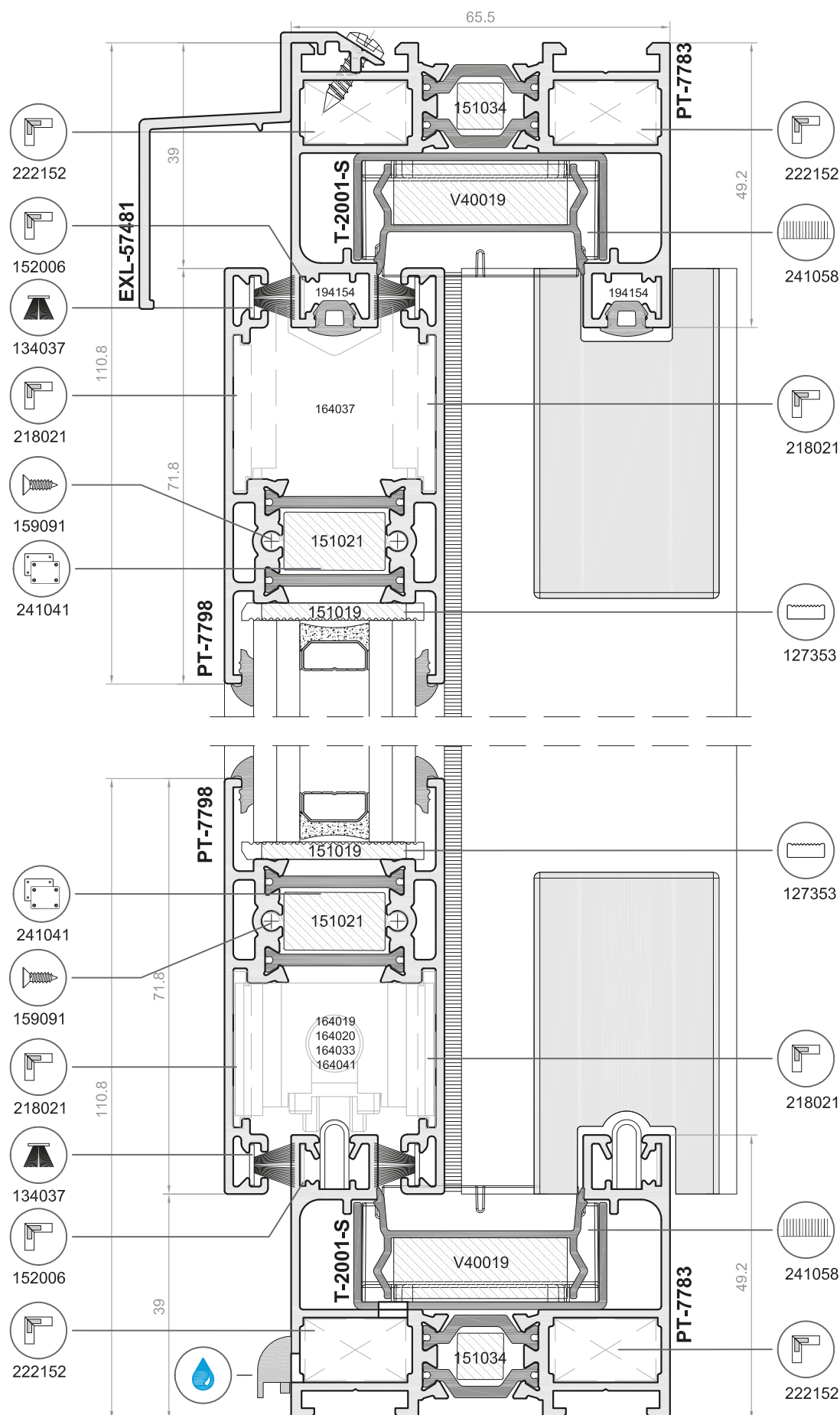


Ventana corredera de 1 hoja + fijo



SV01

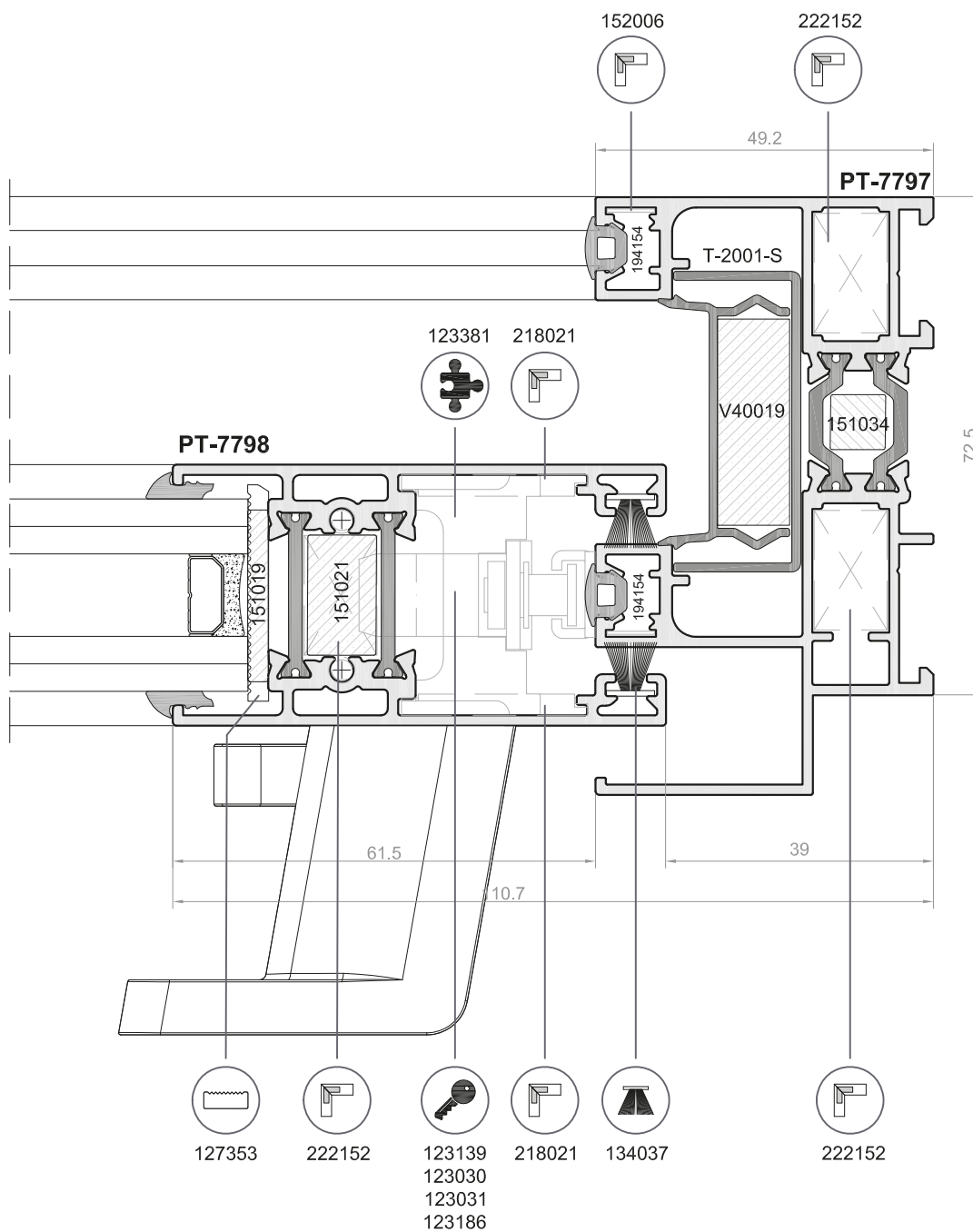
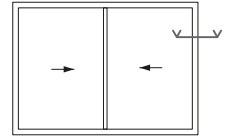
Ventana corredera de 2 hojas



High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

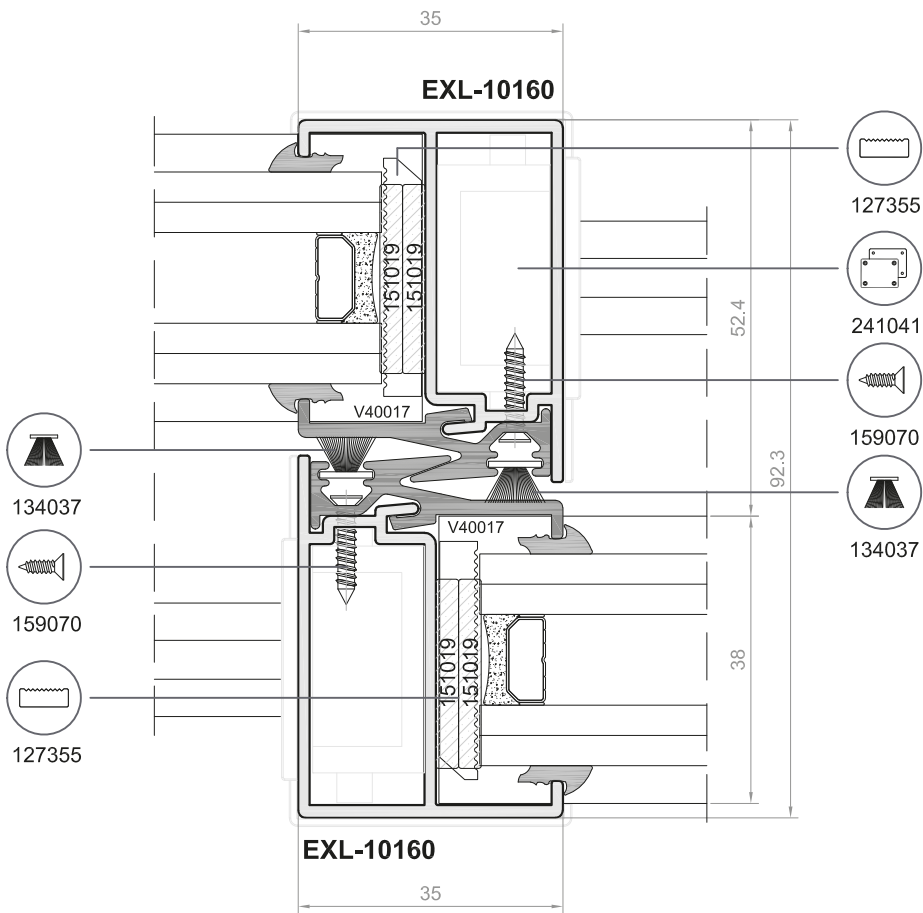
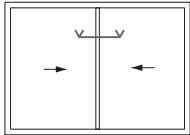
SH01

Ventana corredera de 2 hojas



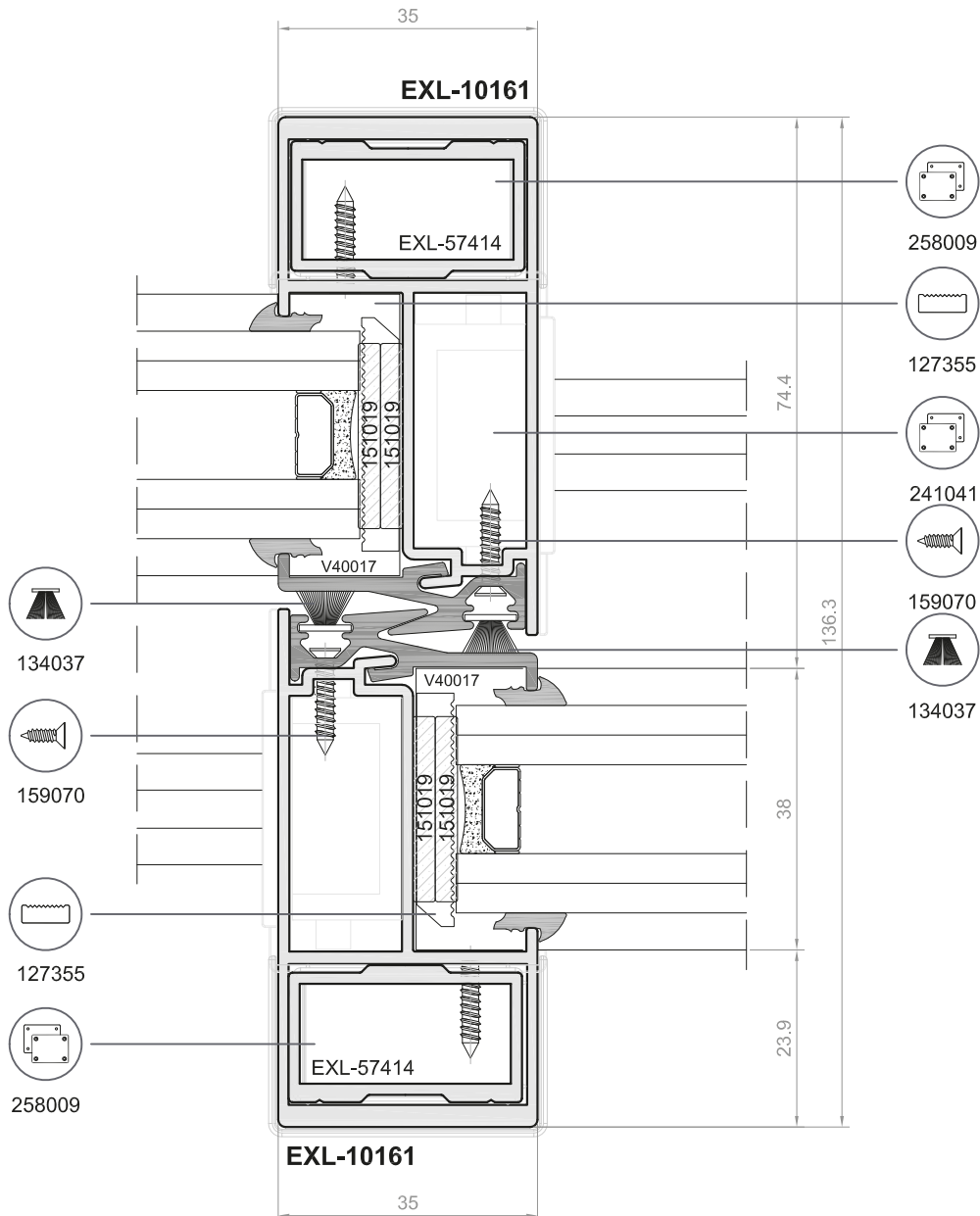
SH02

Ventana corredera de 2 hojas



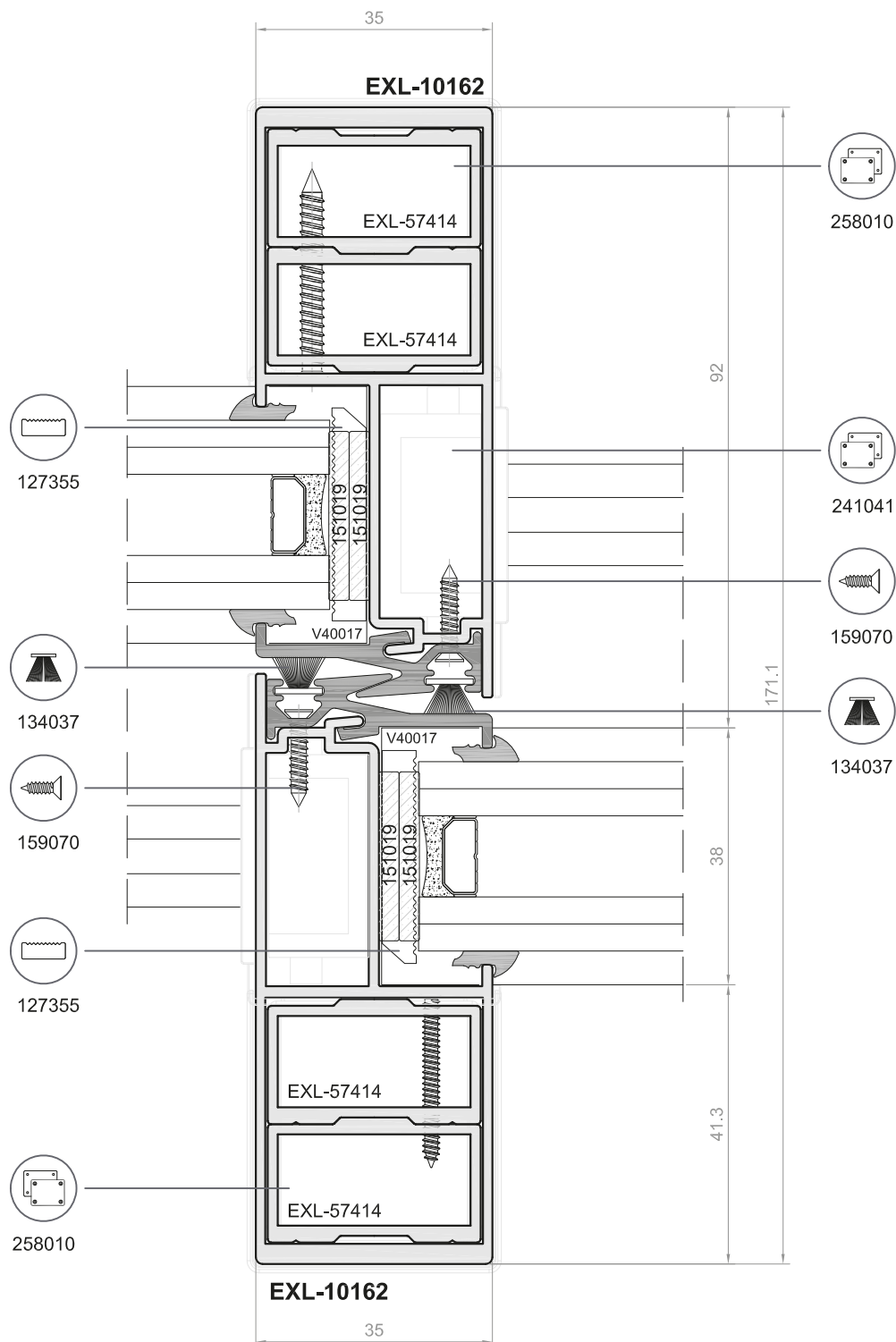
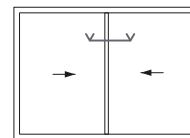
High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

Ventana corredera de 2 hojas



SH04

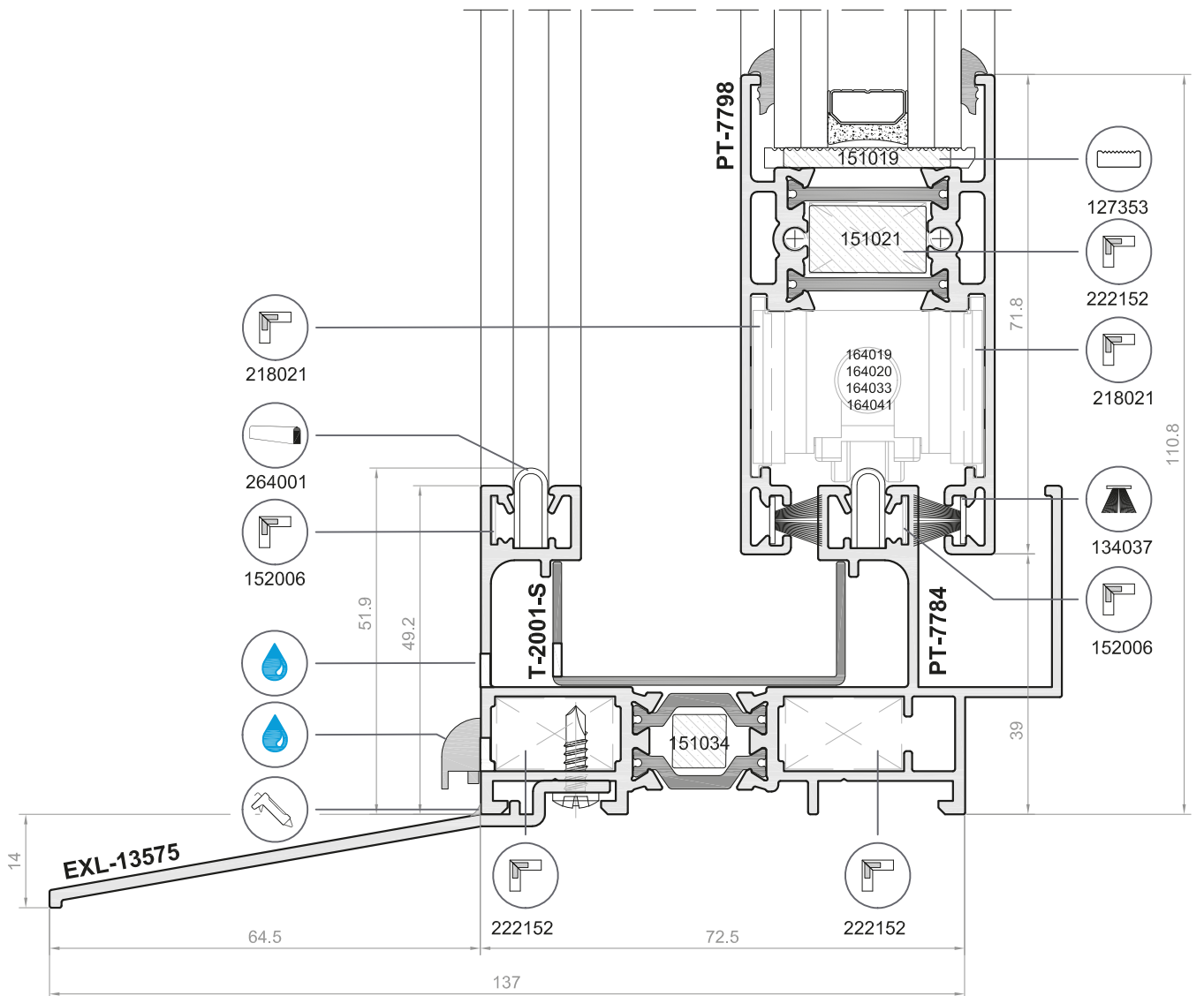
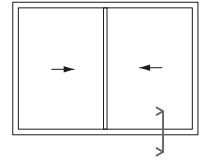
Ventana corredera de 2 hojas



High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

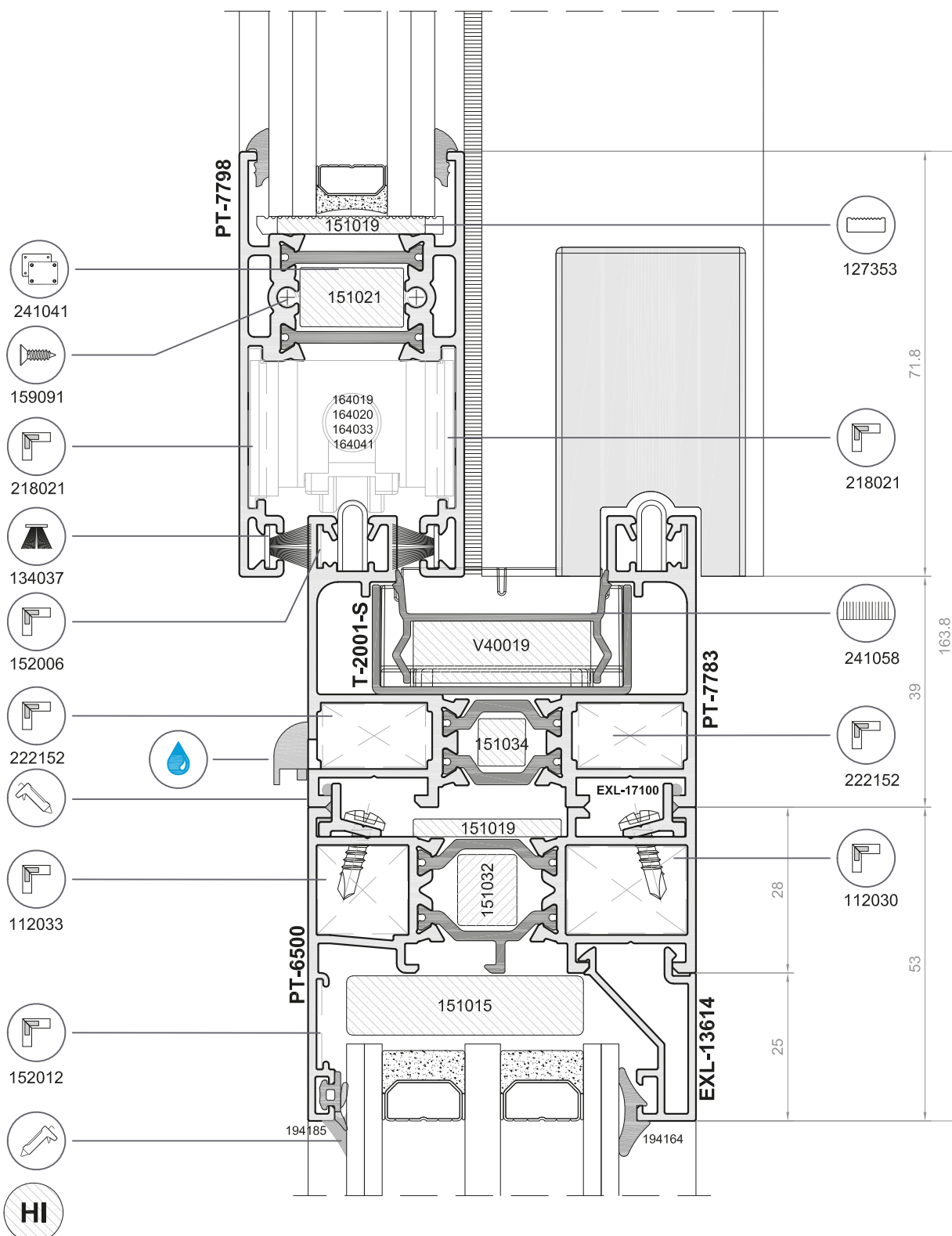
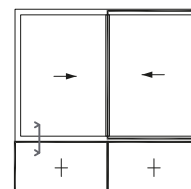
SV02

Ventana corredera de 2 hojas



SV03

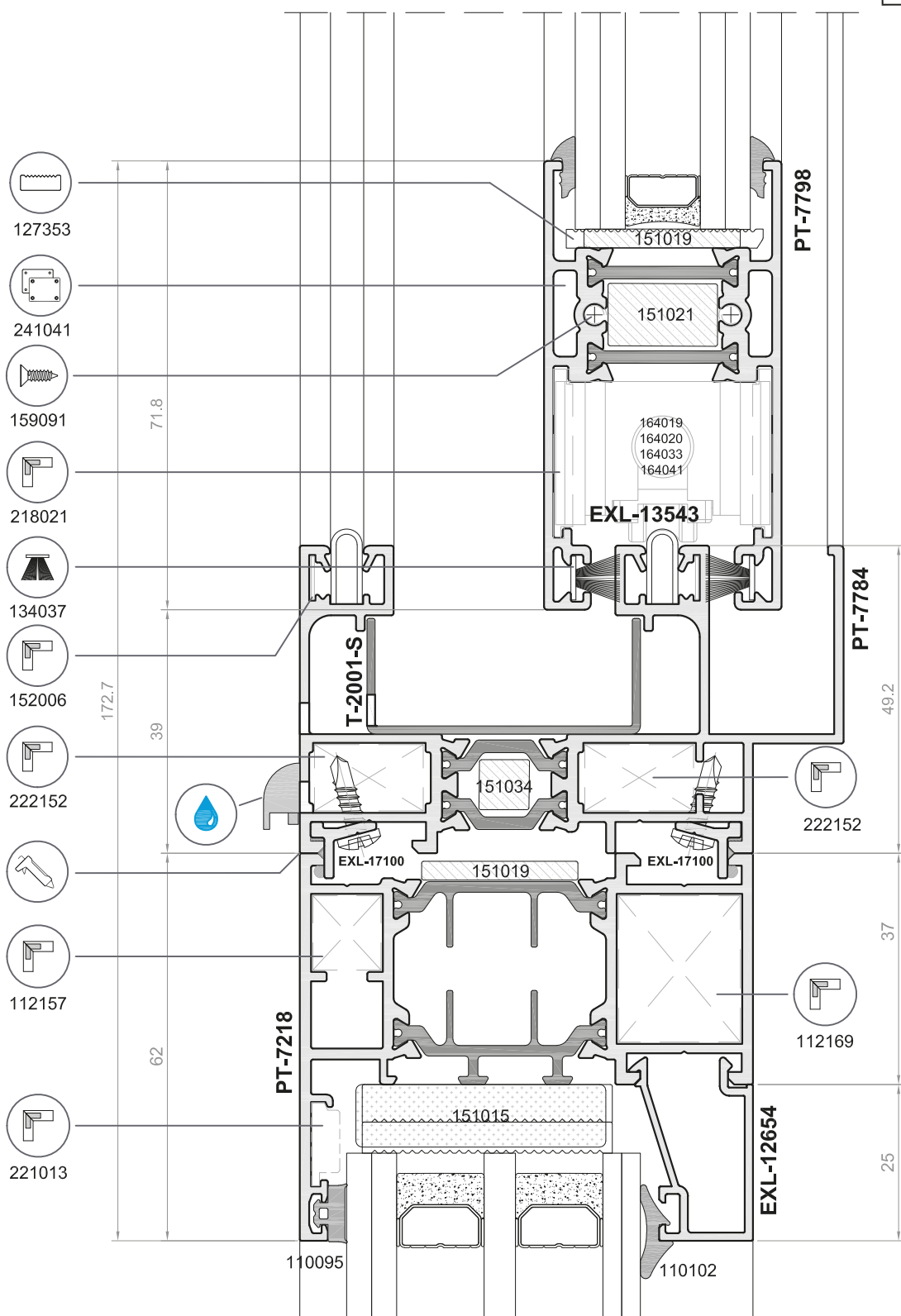
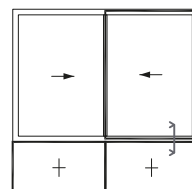
Ventana corredera de 2 hojas



High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

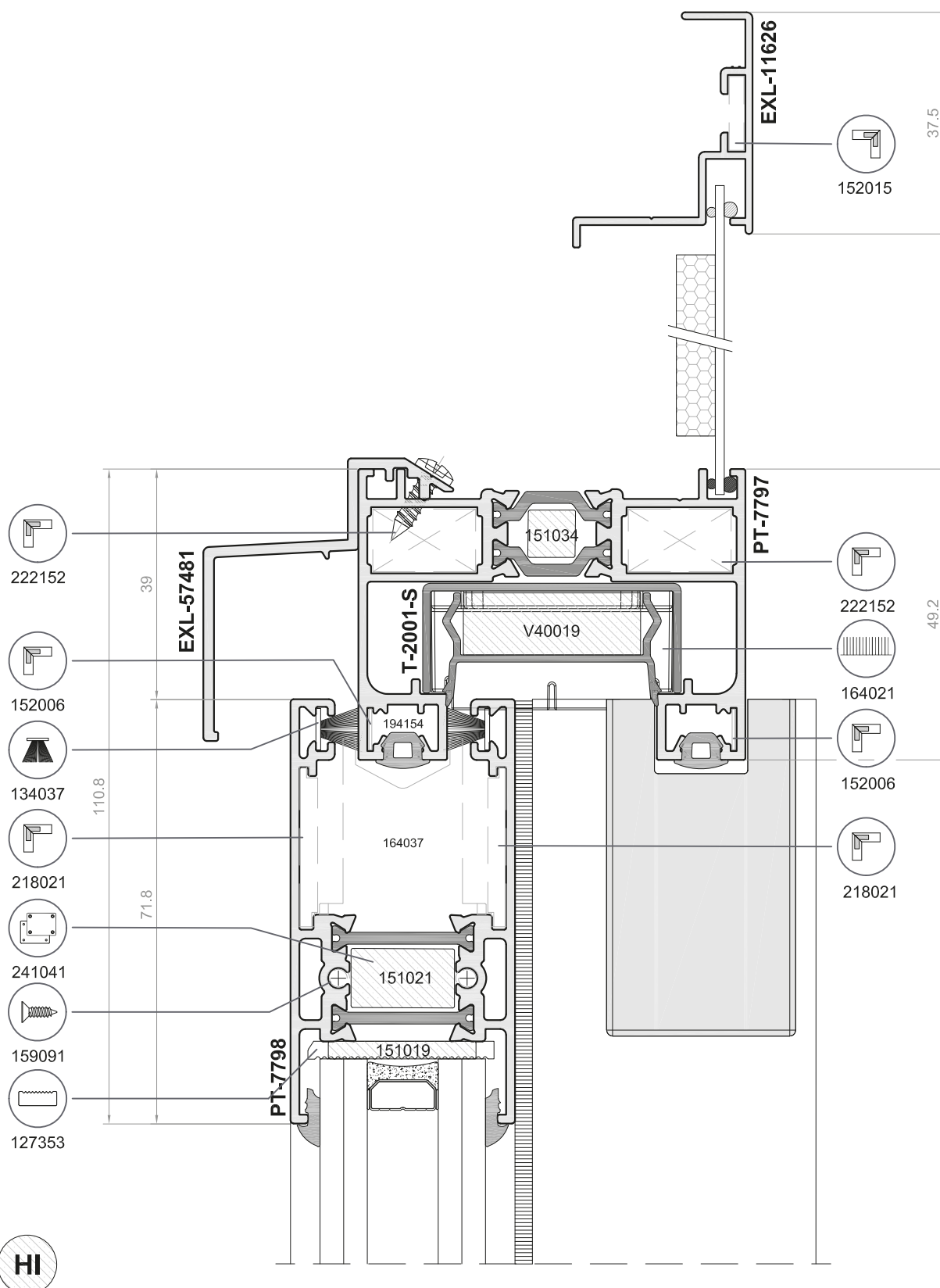
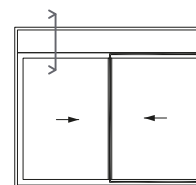
SV04

Ventana corredera de 2 hojas



SV05

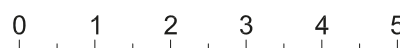
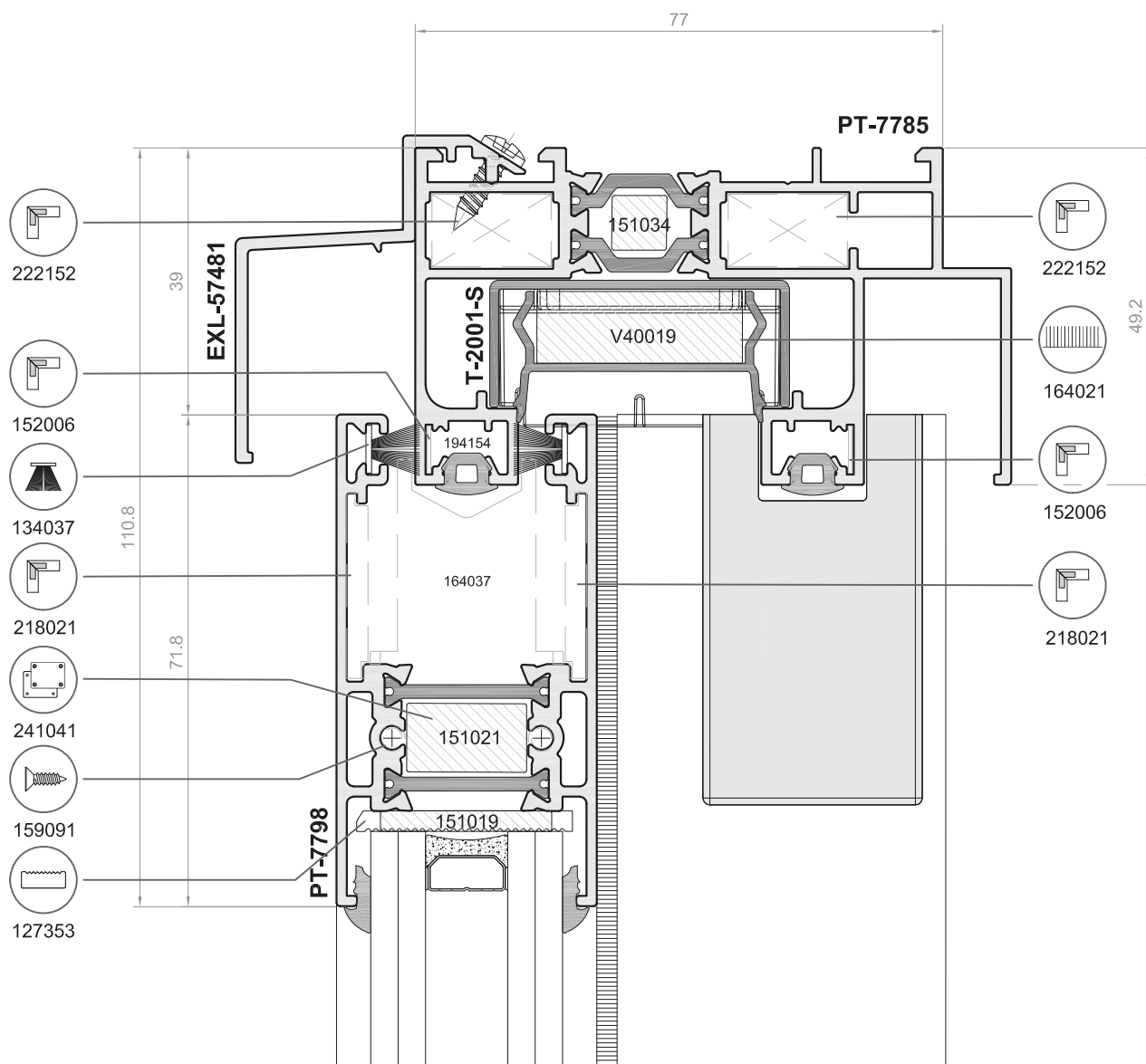
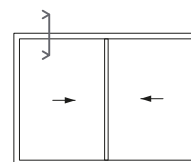
Ventana corredera de 2 hojas



High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

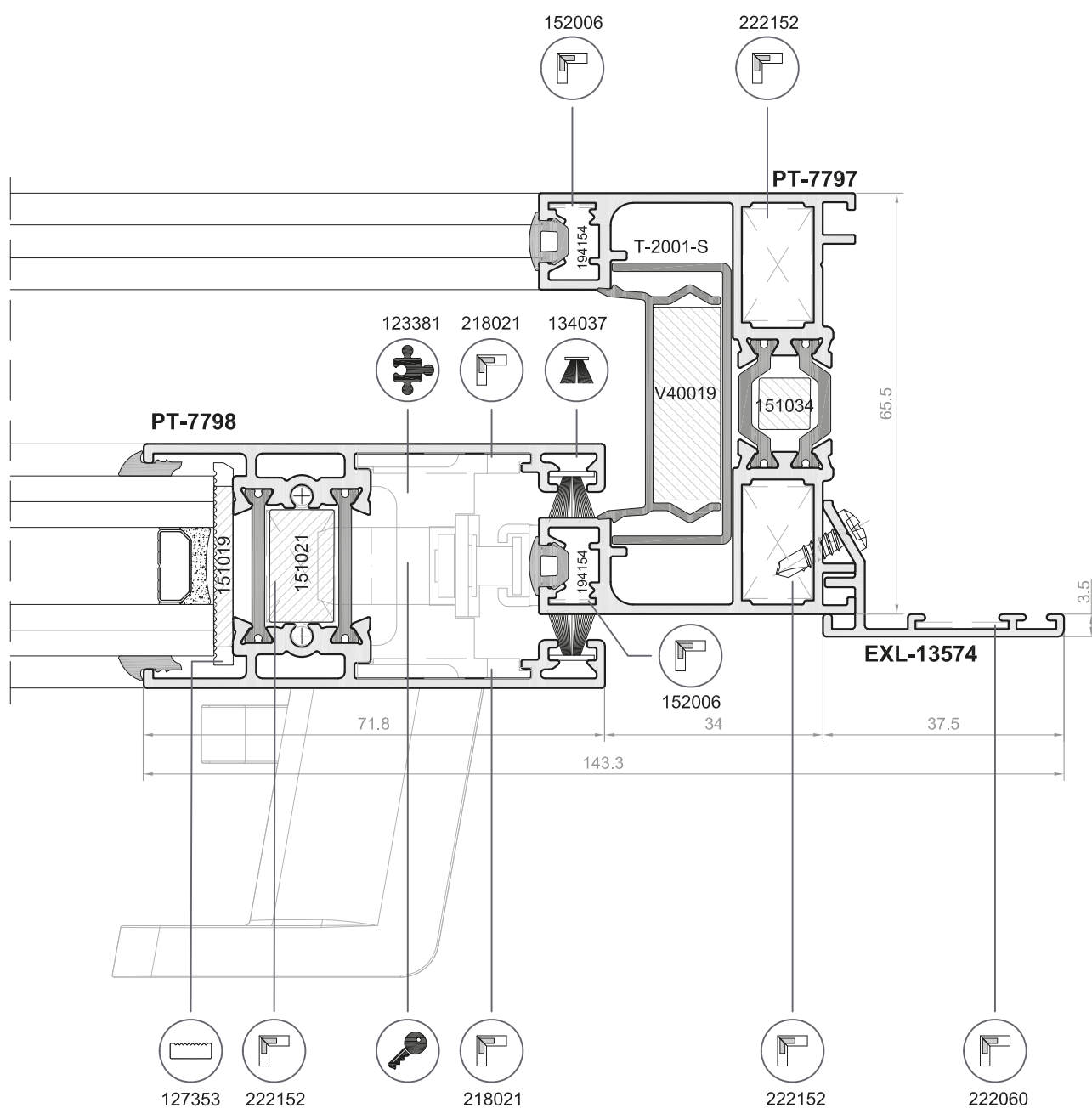
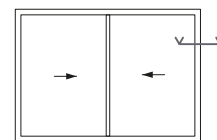
SV06

Ventana corredera de 2 hojas



SH05

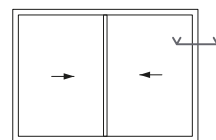
Ventana corredera de 2 hojas



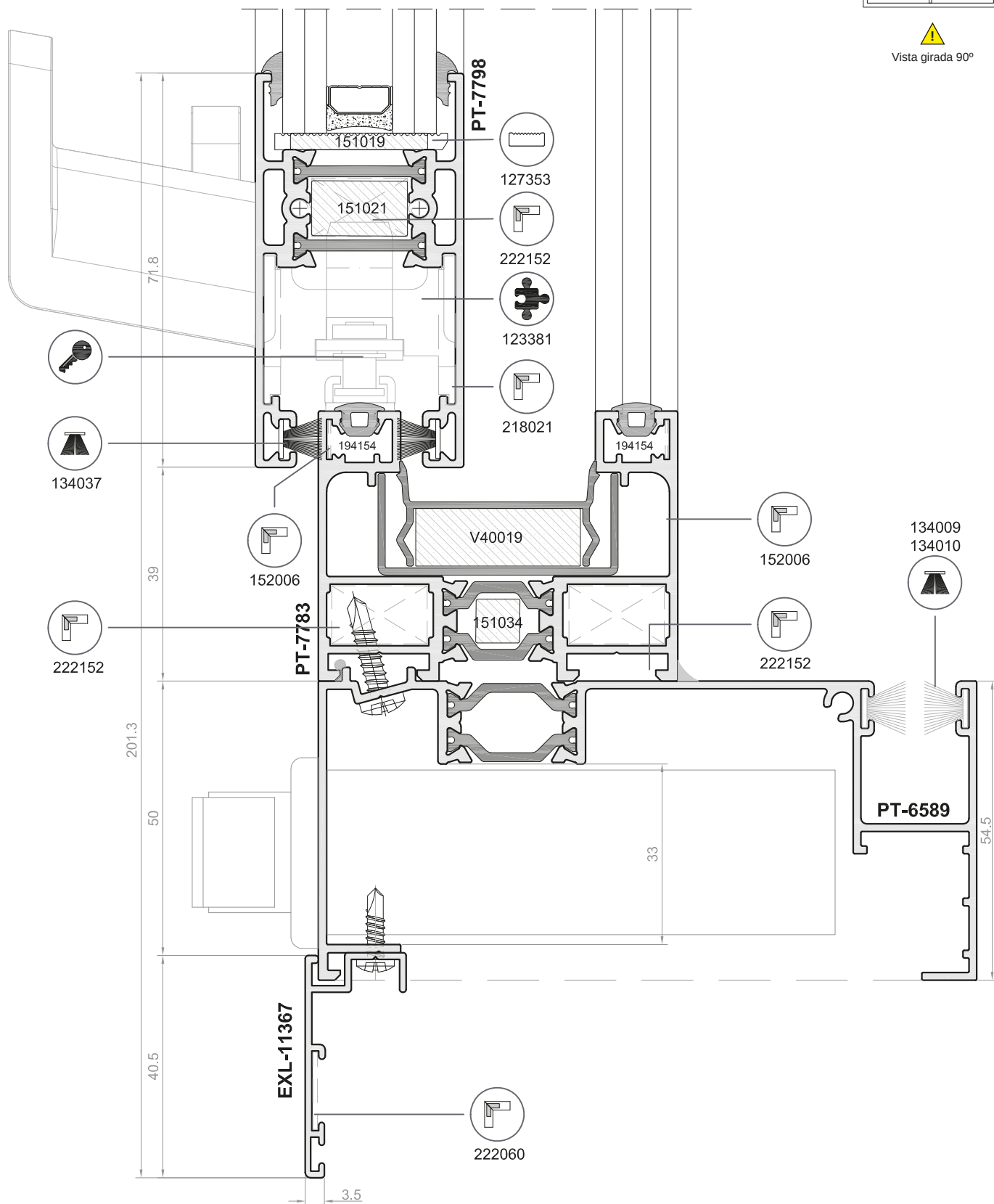
High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

SH06

Ventana corredera de 2 hojas

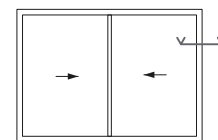


Vista girada 90°

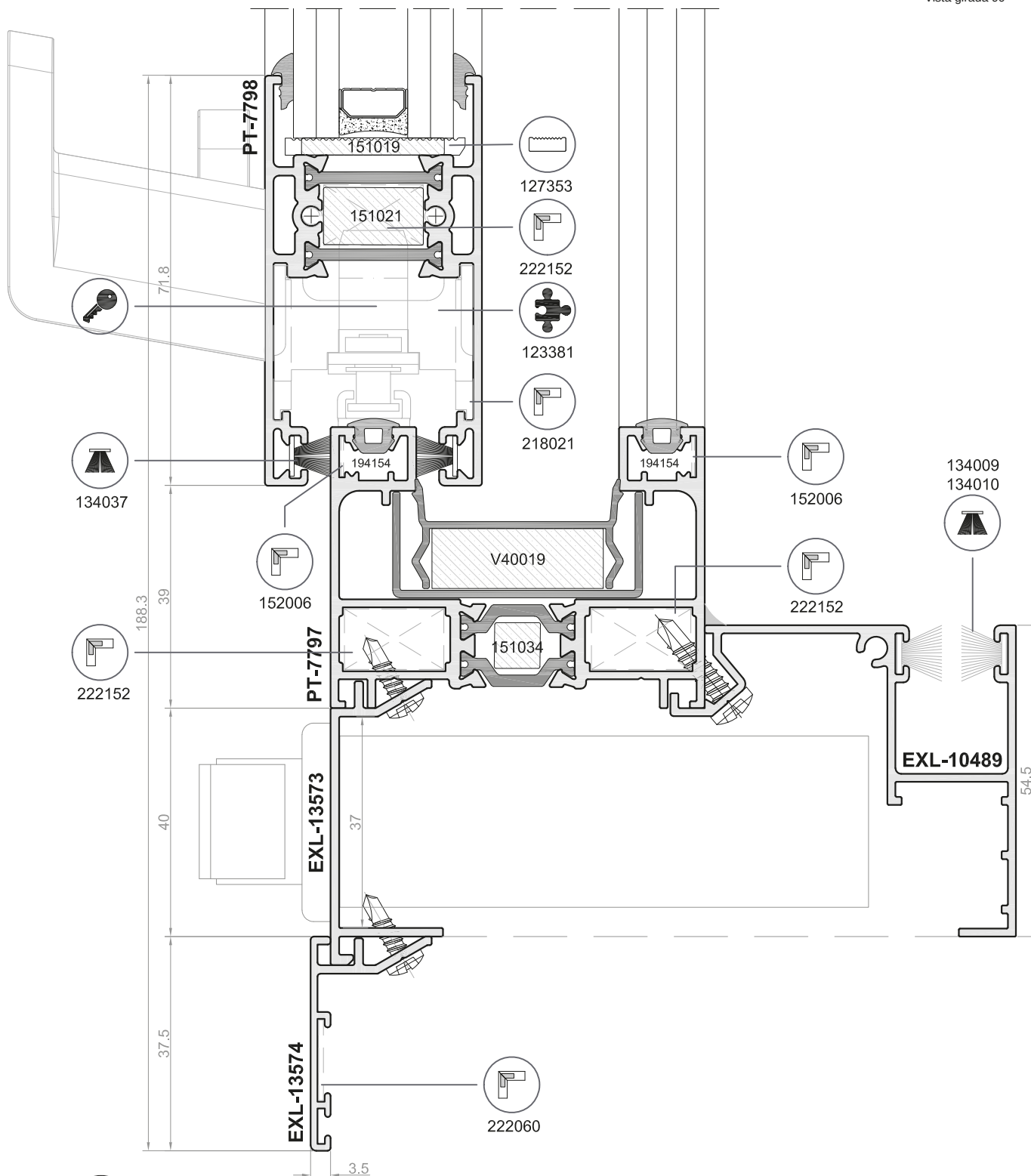


SH07

Ventana corredera de 2 hojas



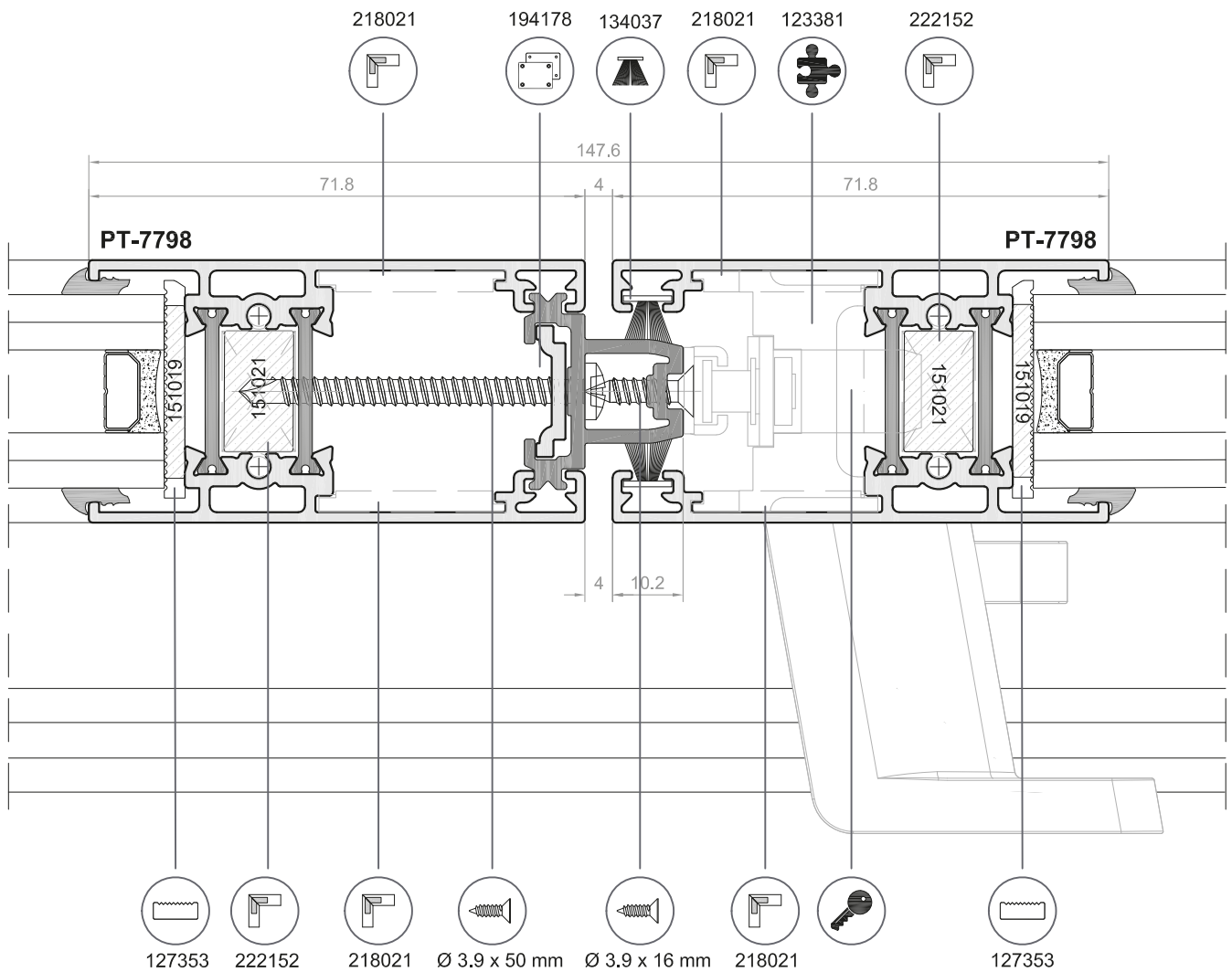
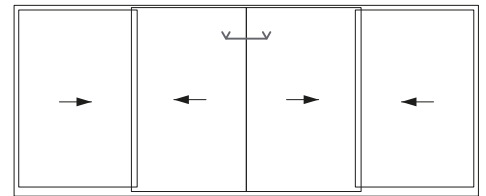

Vista girada 90°



High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

SH08

Ventana corredera de 4 hojas

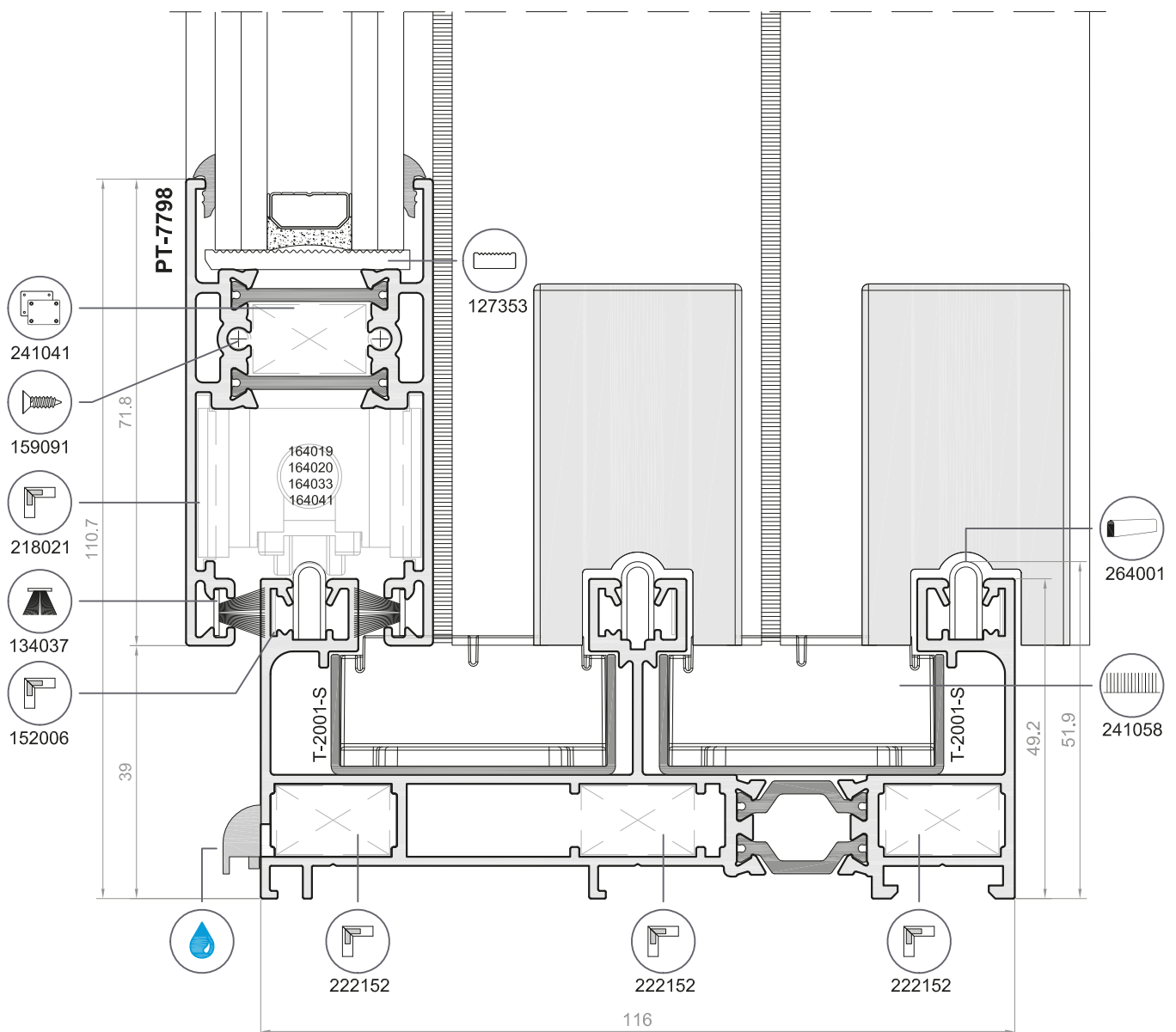
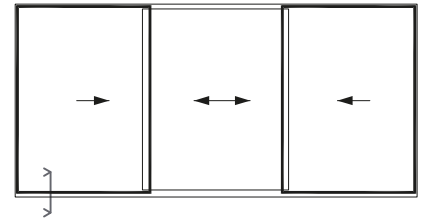


En el perfil **194178** (Unión central de hojas) las tapas de remate **241057** pueden ser montadas en la hoja después del ensamblaje y apriete de las escuadras



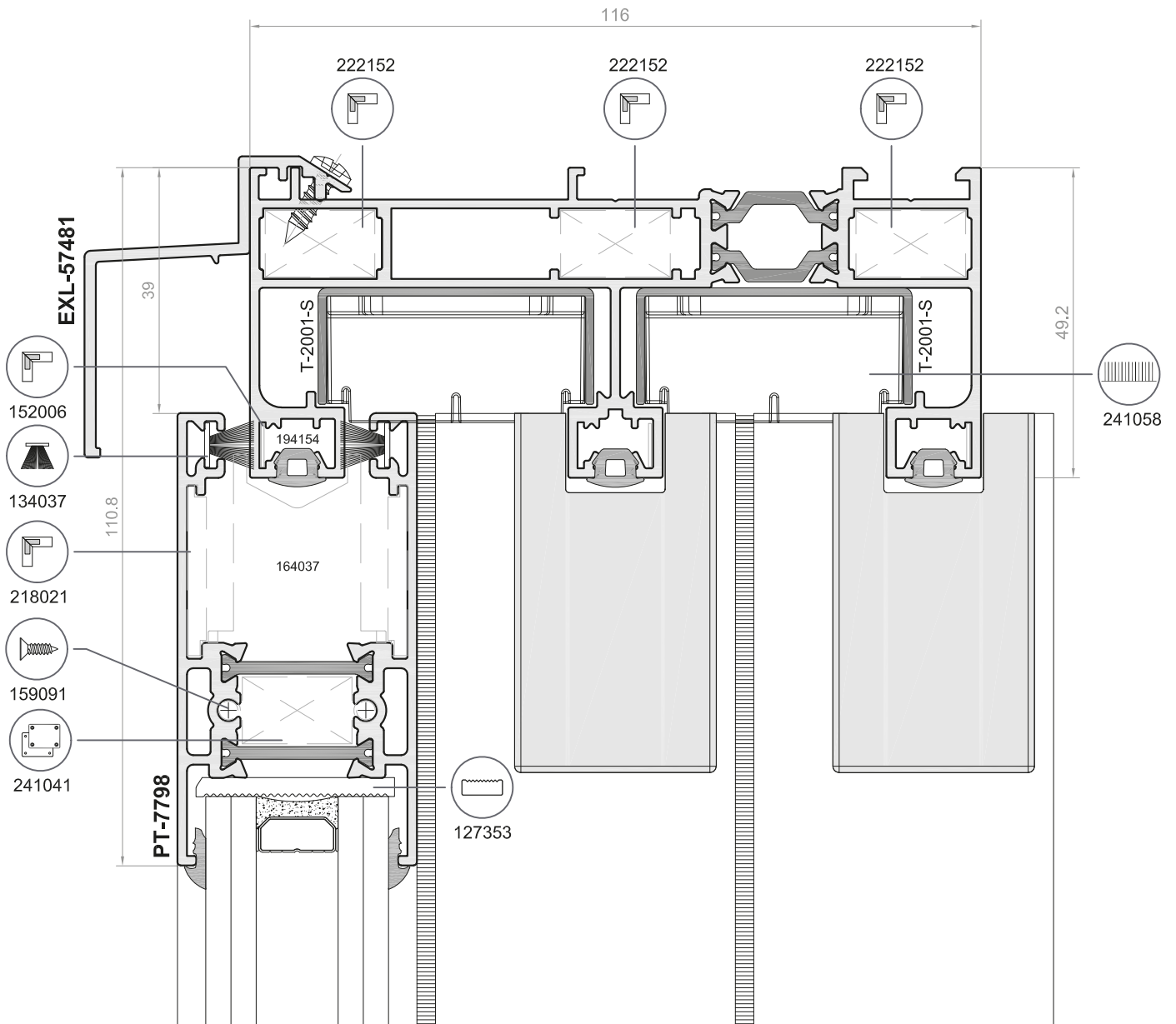
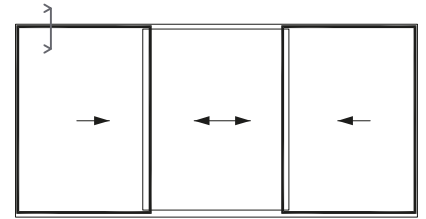
SV07

Ventana corredera de 3 carriles



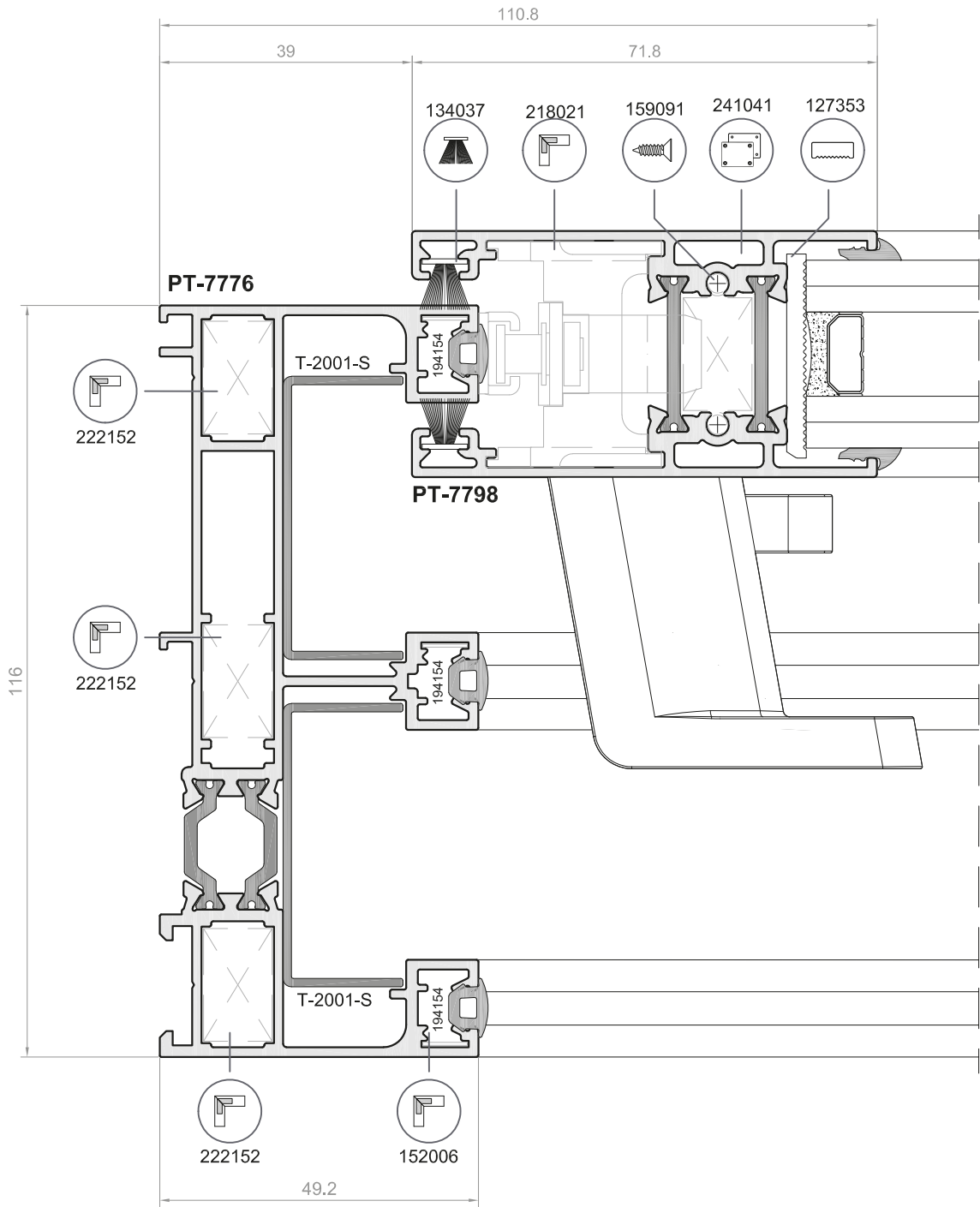
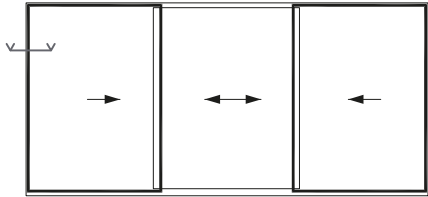
SV08

Ventana corredera de 3 carriles



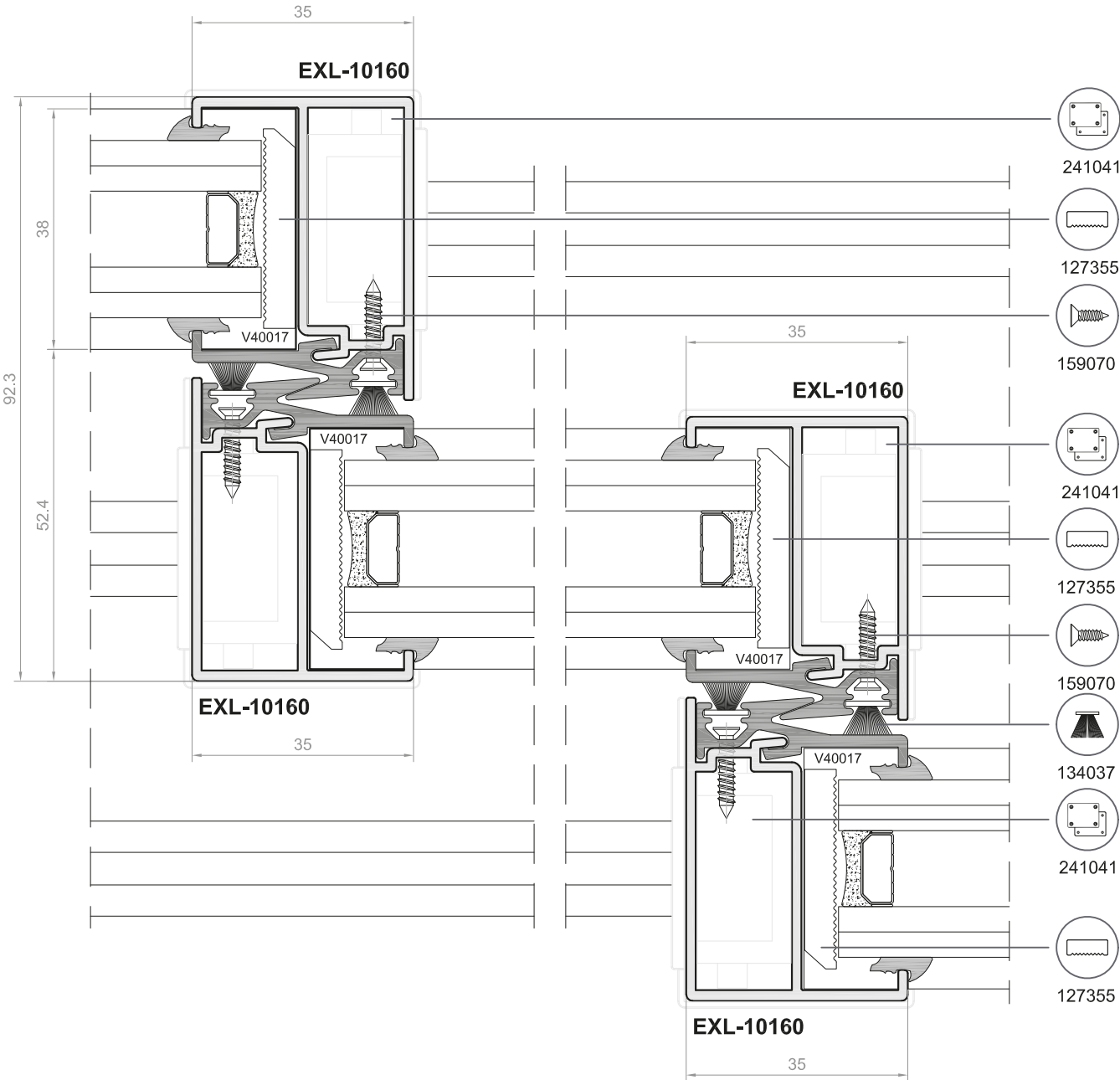
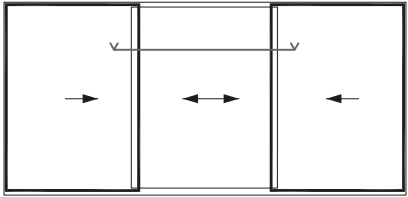
SH09

Ventana corredera de 3 carriles



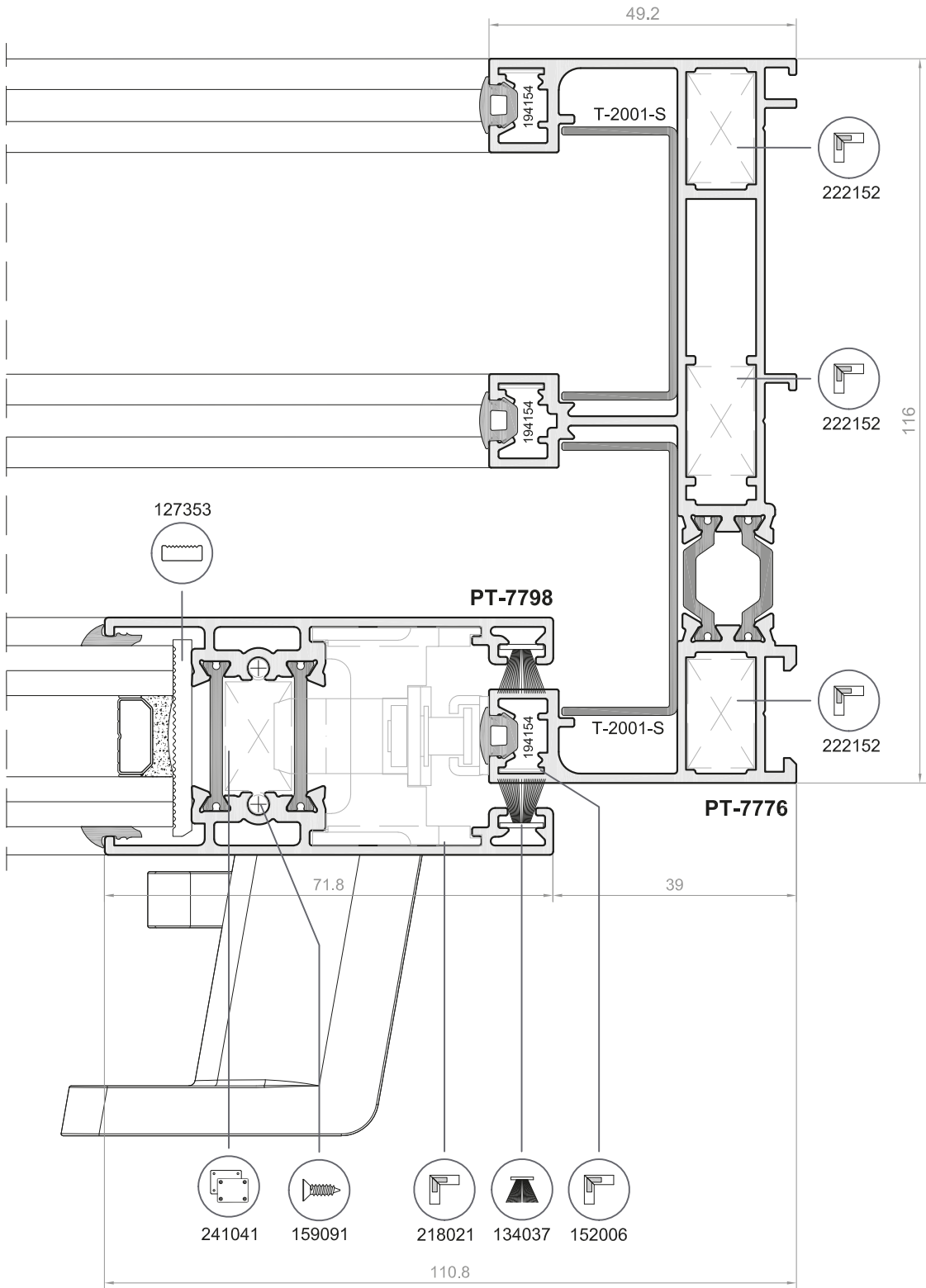
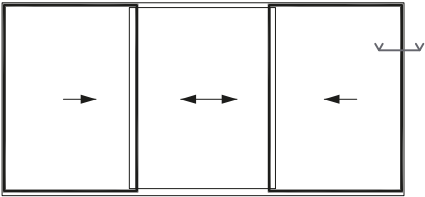
SH10

Ventana corredera de 3 carriles



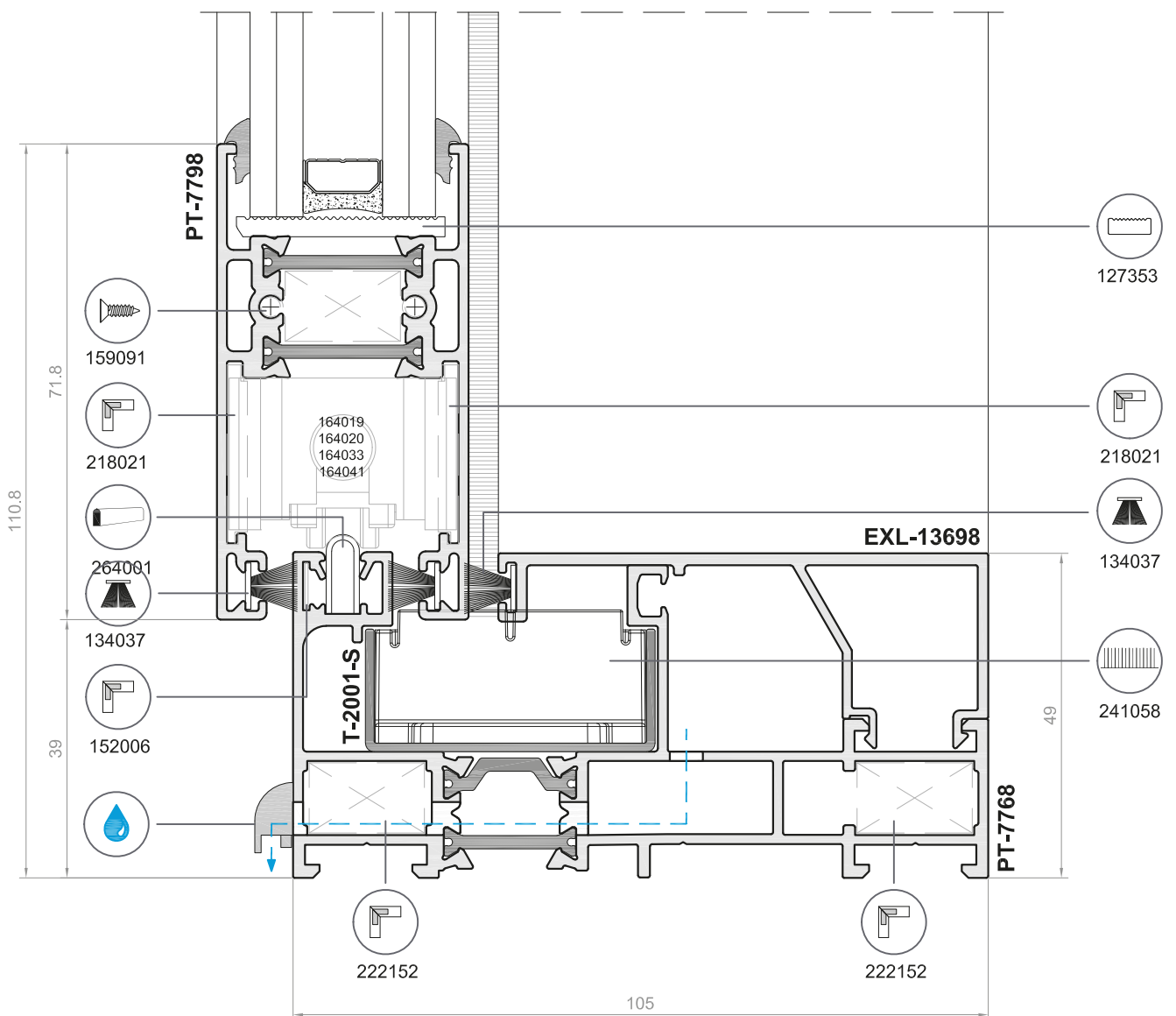
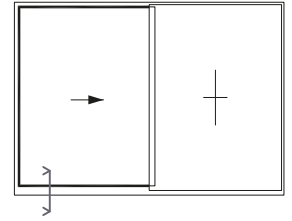
SH11

Ventana corredera de 3 carriles



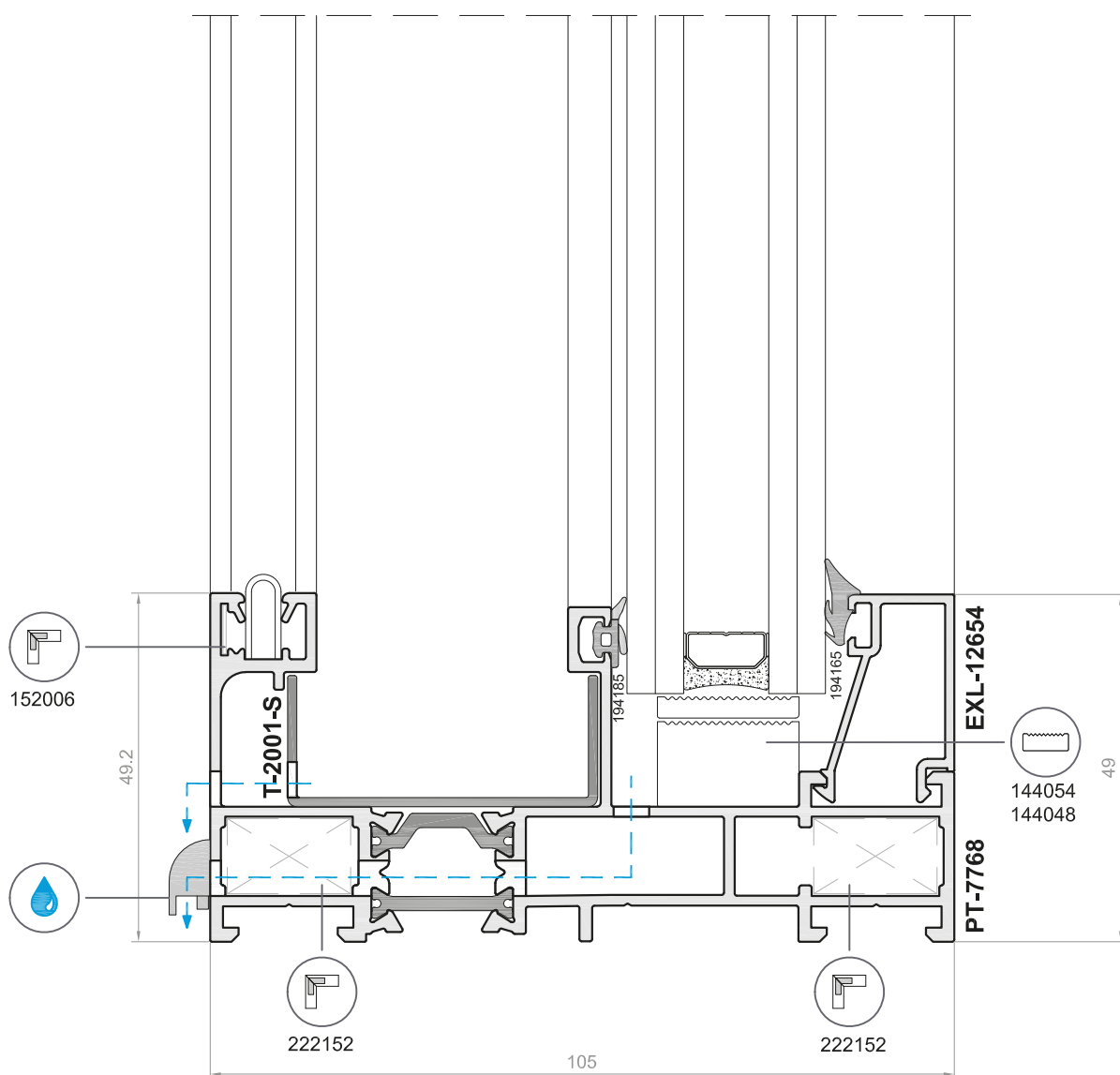
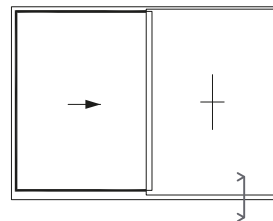
SV09

Ventana corredera de 1 hoja + fijo



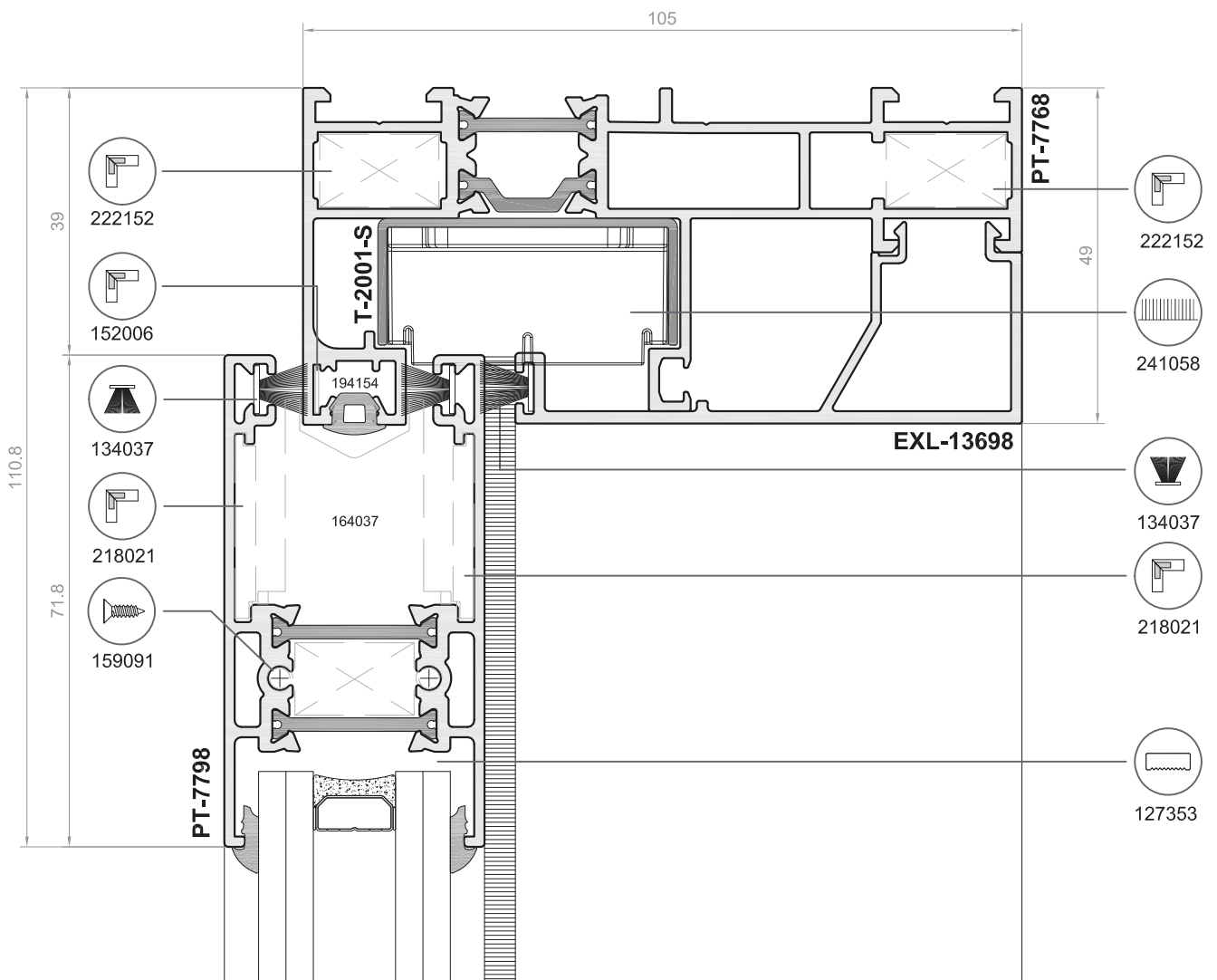
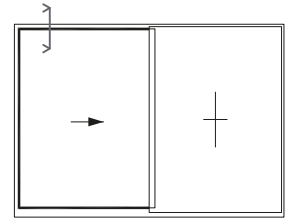
SV10

Ventana corredera de 1 hoja + fijo



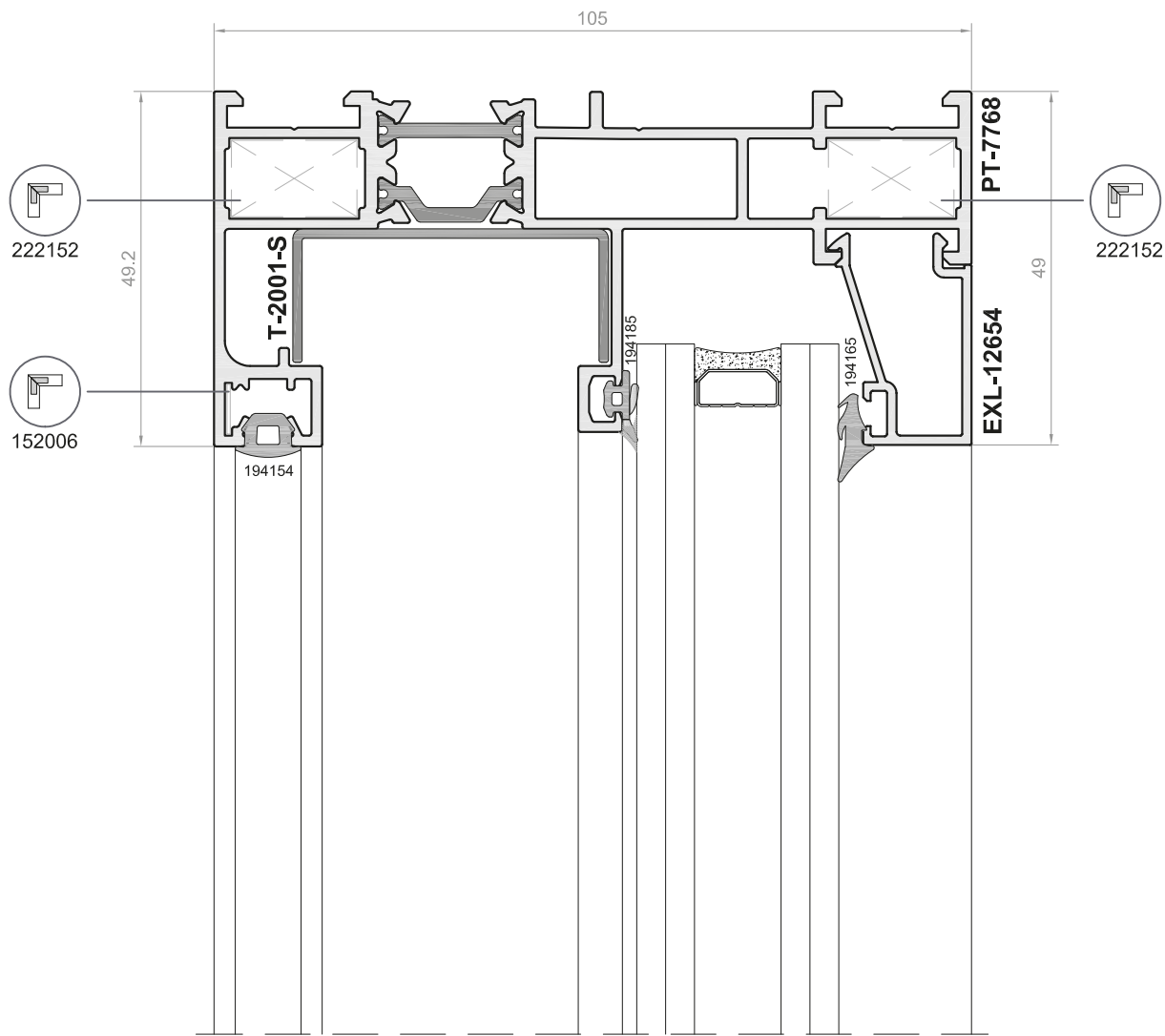
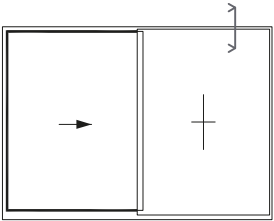
SV11

Ventana corredera de 1 hoja + fijo



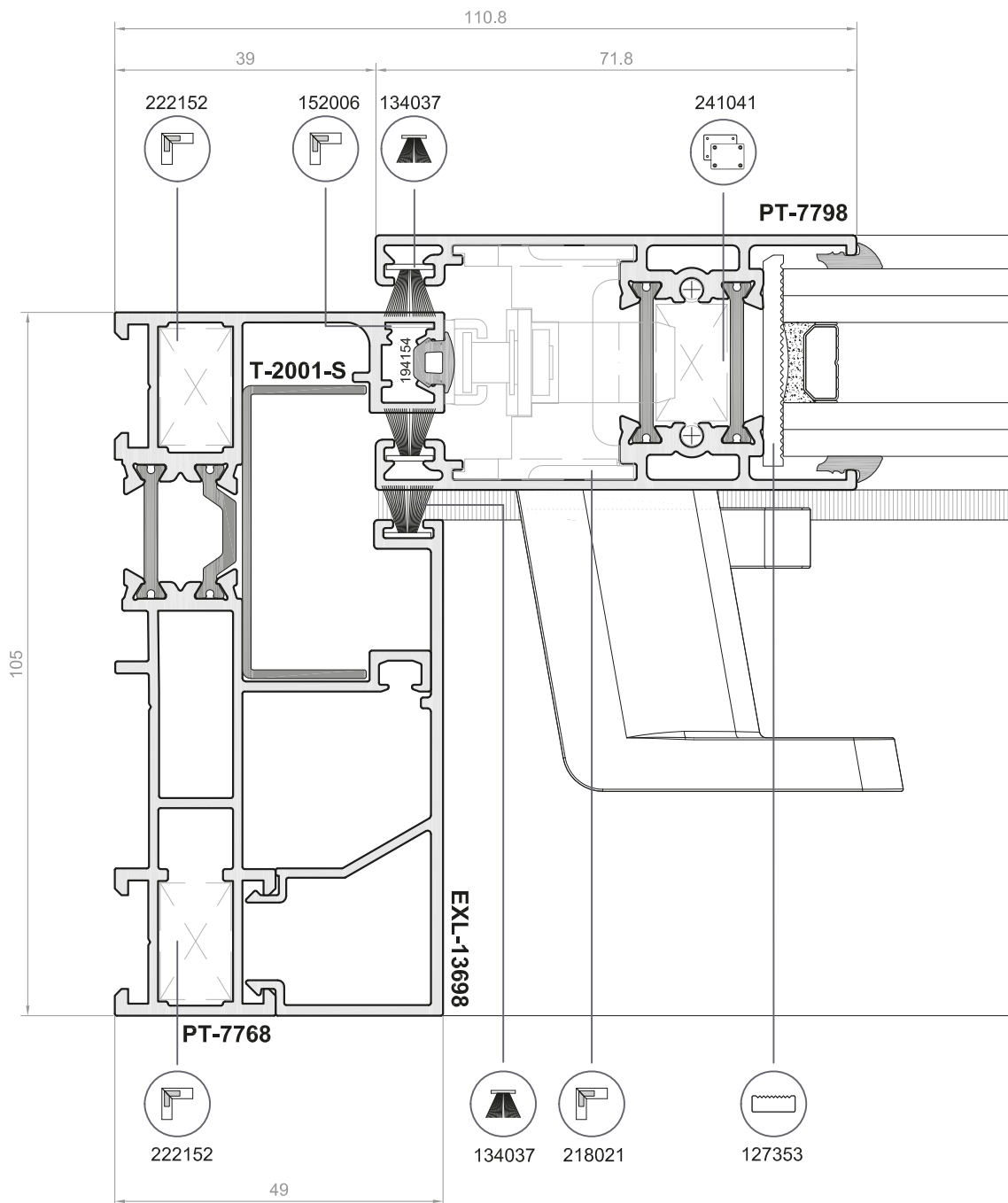
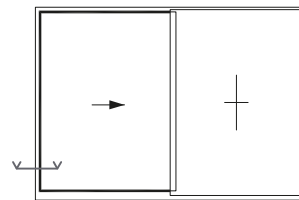
SV12

Ventana corredera de 1 hoja + fijo



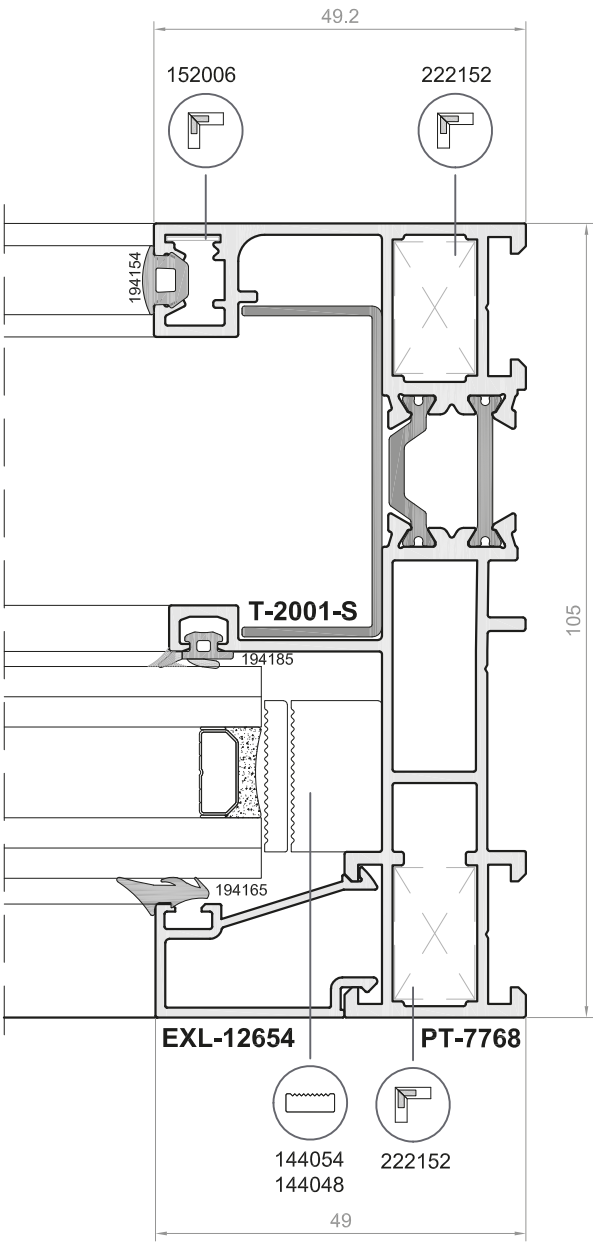
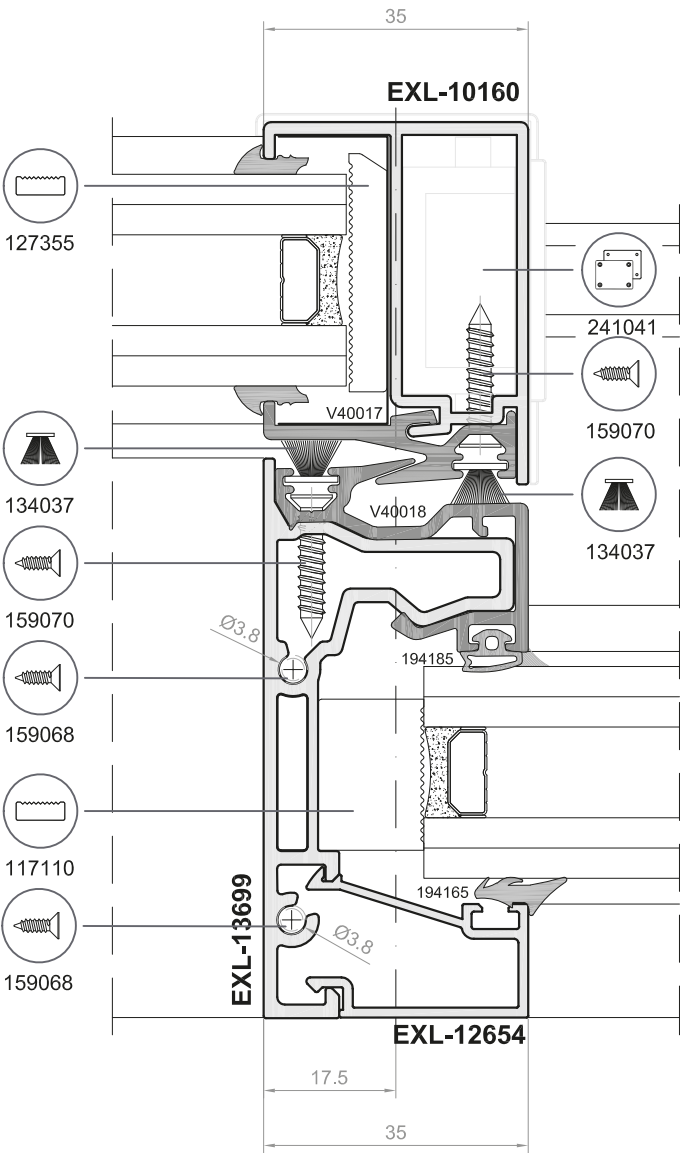
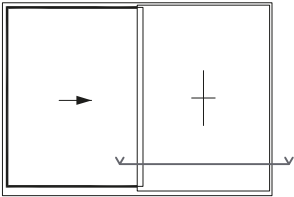
SH12

Ventana corredera de 1 hoja + fijo



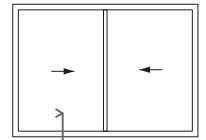
SH13

Ventana corredera de 1 hoja + fijo

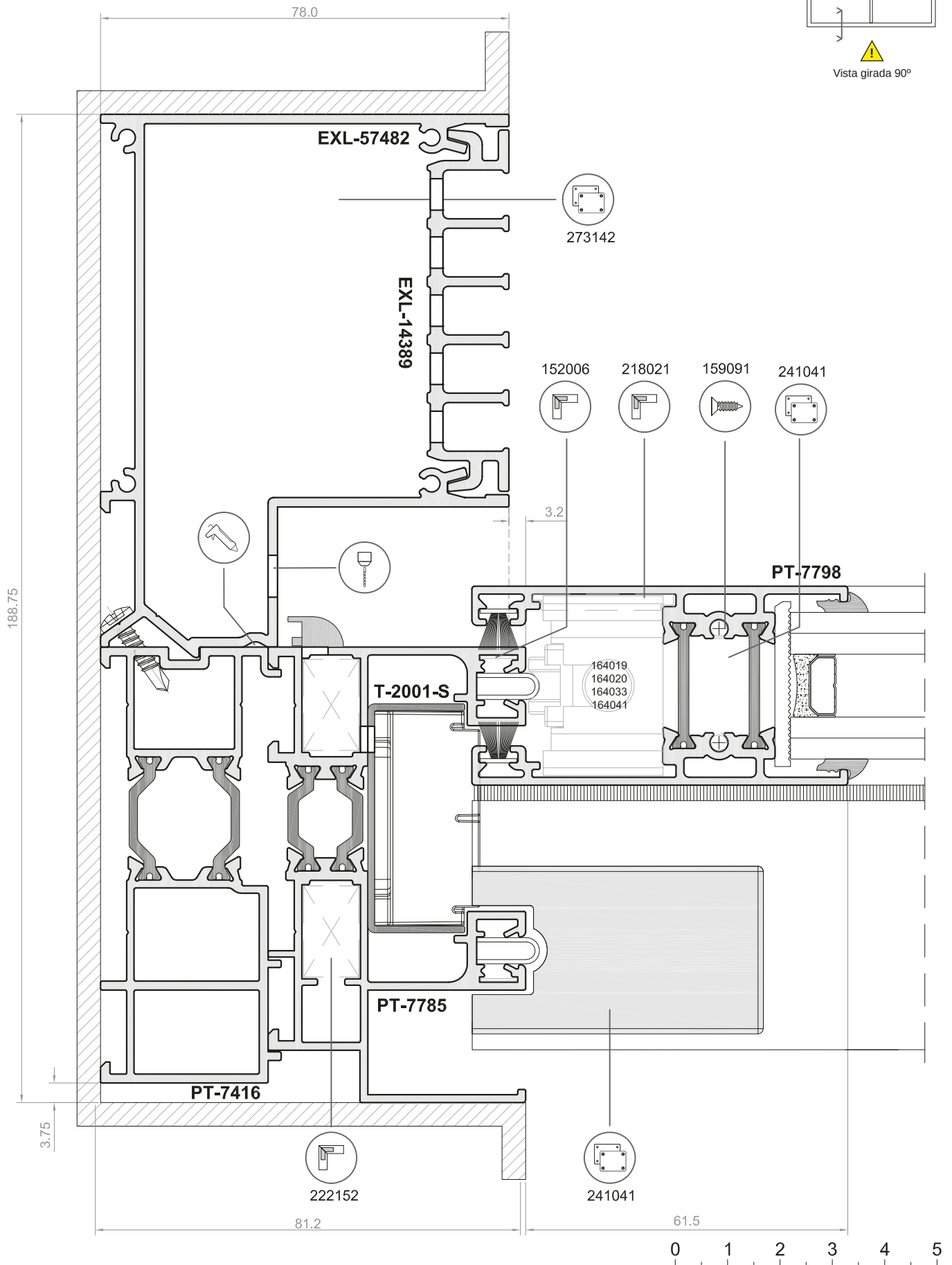


SV13

Ventana corredera de 2 hojas con canal de aguas

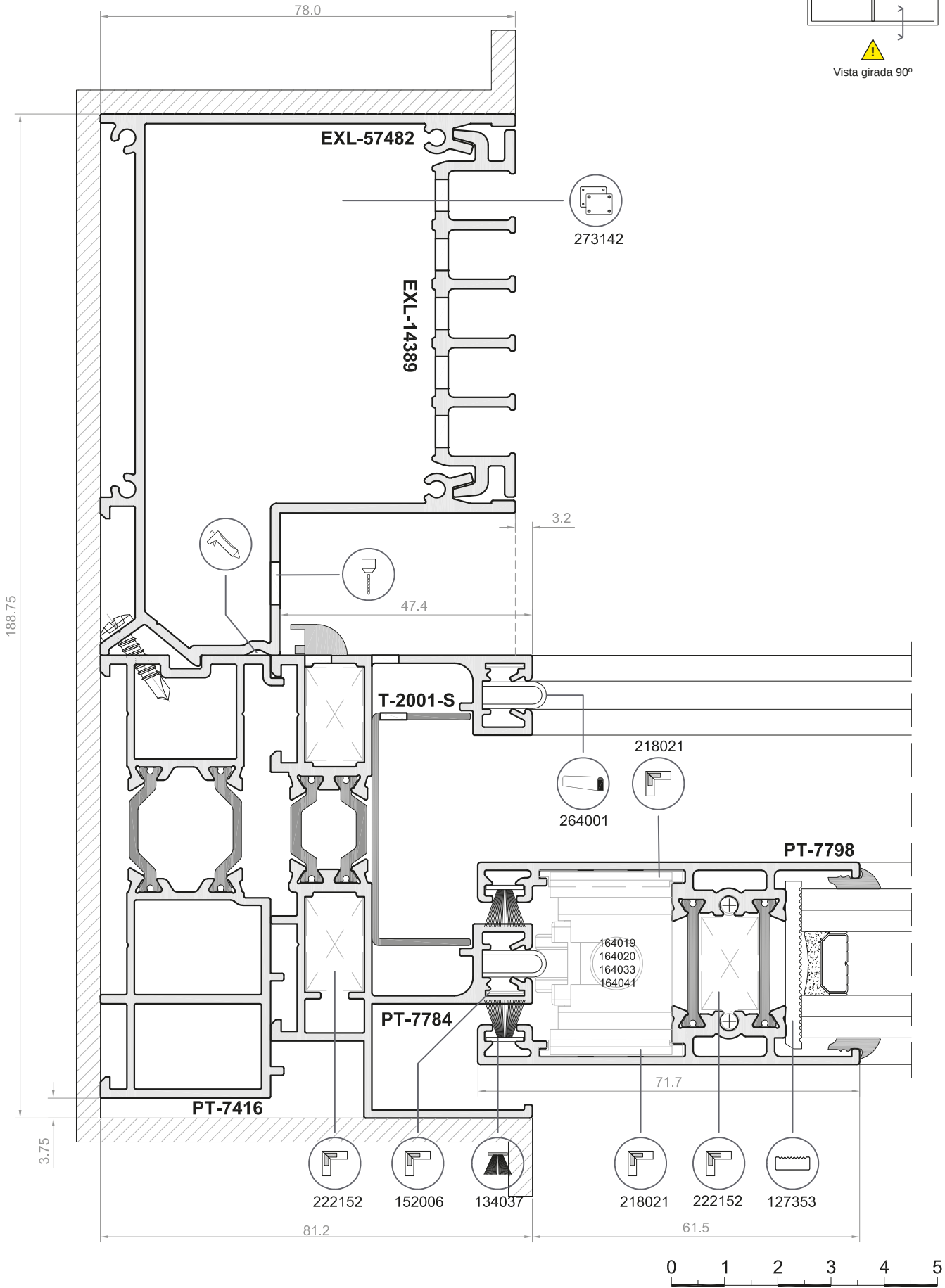
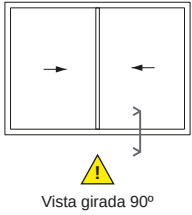


Vista girada 90°



SV14

Ventana corredera de 2 hojas con canal de aguas



Notas

05

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso.
Este documento está disponible en www.exlabesa.com.

EXLABESA
ARCHITECTURE

06

MONTAJES

Hojas de corte
Ventanas
Balconeras

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



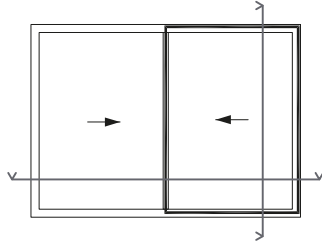
QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

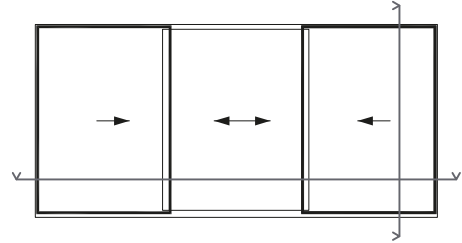
Índice

Hojas de corte

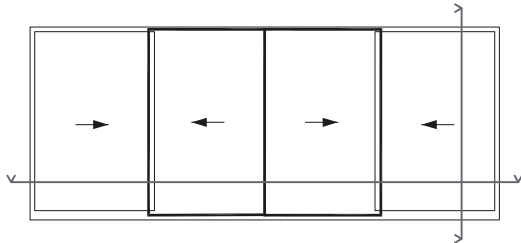
HC01



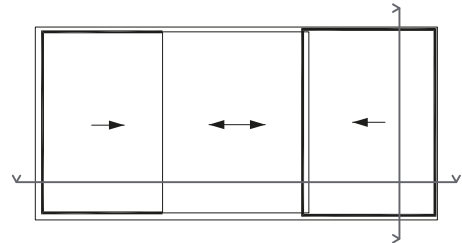
HC02



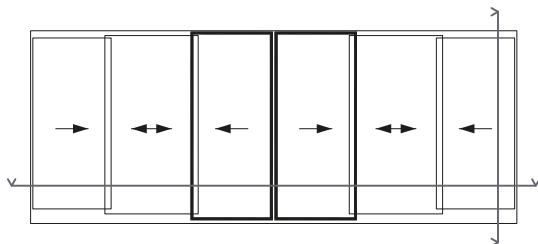
HC03



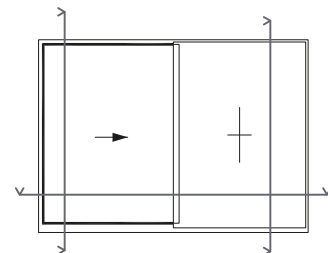
HC04



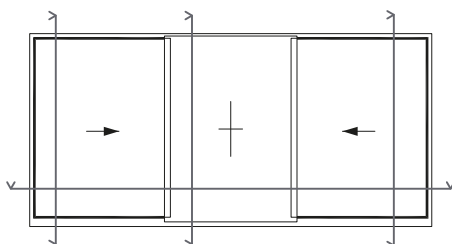
HC05



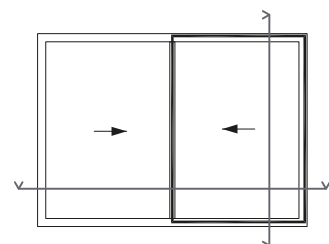
HC06



HC07



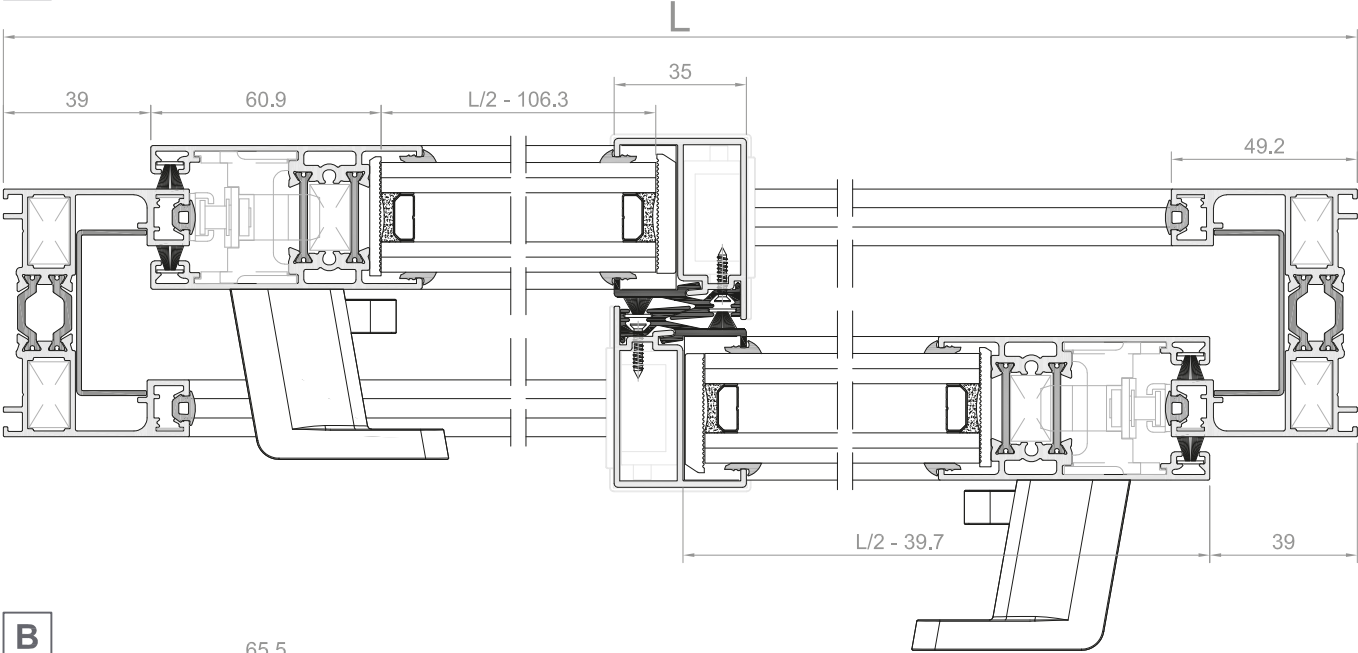
HC08



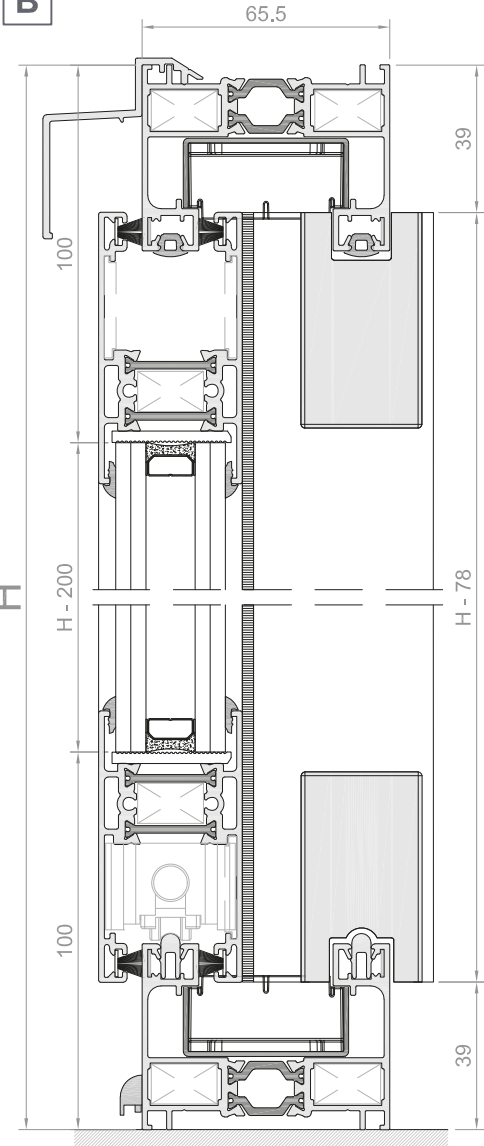
HC01

Ventana corredera de 2 hojas

A

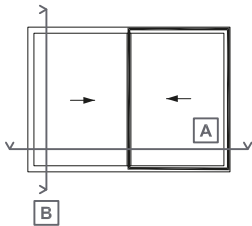


B



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
1	PT-7797		2	L
	T-2001-S		2	H
	EXL-57481		1	L
	PT-7798		2	H - 78
			4	L/2 - 39.7
2	EXL-10160		2	H - 78
	V40017		2	H - 78
	EXL-13543		2	L - 99



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	241041	1		En función de acristalamiento	
	222152	12		134037	4 L 6 H
	152006	8		194154	2 L 4 H
	241058	1		218021	8
	164037	1		127355	4
	164034 (L-160) 164035 /800			127353	12
	159091	8			
	159070	1 cada 20 cm			

Perfiles compatibles

- 1 PT-7783
PT-7784
PT-7785
- 2 EXL-10161
EXL-10162

Vidrio

- V1 L/2 - 106.3 x H - 200
- V2 L/2 - 106.3 x H - 200

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión.

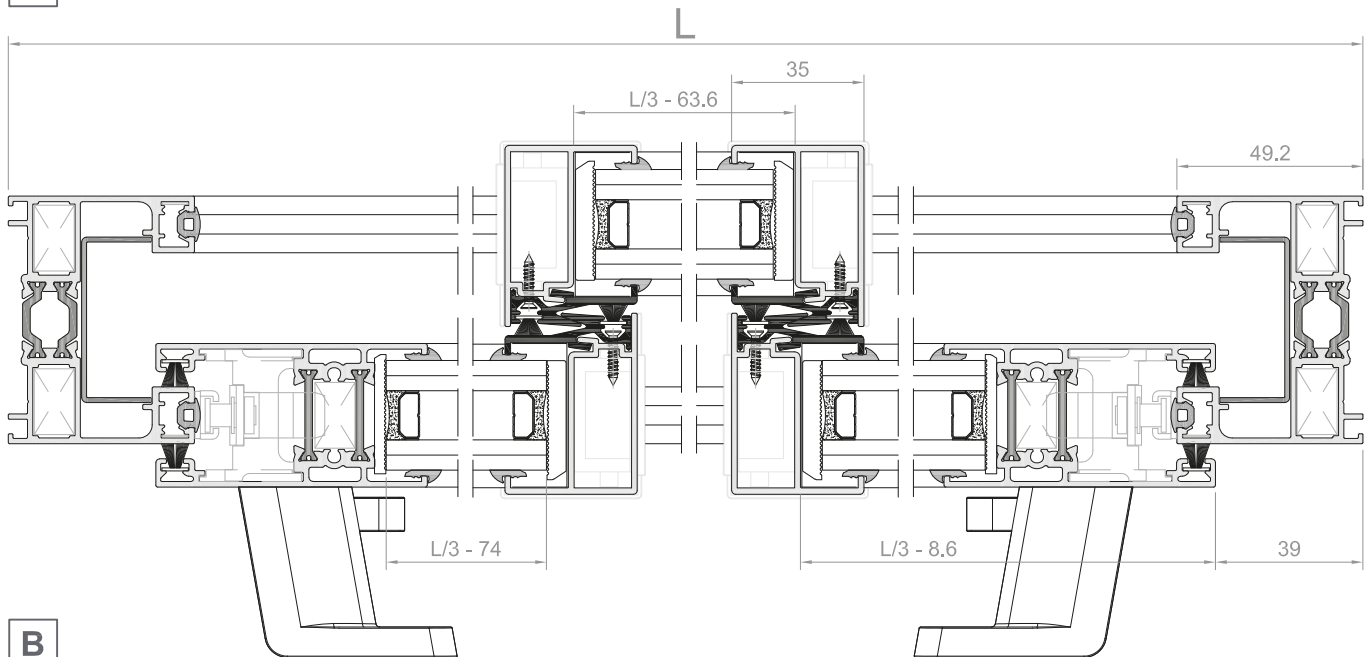
Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



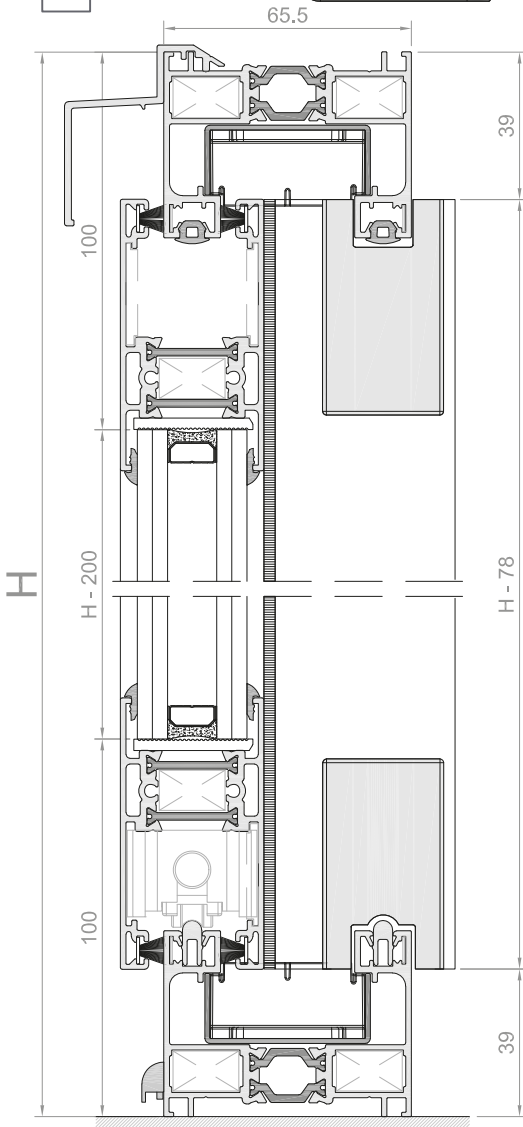
HC02

Ventana corredera de 3 hojas

A

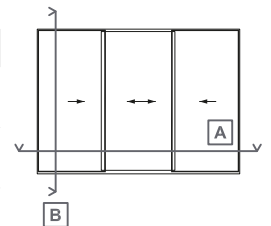


B



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7797 + T-2001-S		2	L
			2	H
	EXL-57481		1	L
	PT-7798		2	H - 78
			4	L/3 - 8.6
			2	L/3 - 63.6
	EXL-10160		4	H - 78
	V40017		4	H - 78
	EXL-13543		2	L - 99



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	241041	2		En función de acristalamiento	
	222152	12		134037	4 L 6 H
	152006	8		194154	2 L 4 H
	241058	2		218021	8
	164037	1		127355	8
	164034 (L-160)			127353	16
	164035 /800				
	159069	16			
	159070	1 cada 20 cm			

Perfiles compatibles

1 PT-7783
PT-7784
PT-7785

2 EXL-10161
EXL-10162

Vidrio

V₁ L/3 - 74 x H - 200

V₂ L/3 - 74 x H - 200

V₃ L/3 - 74 x H - 200

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión.

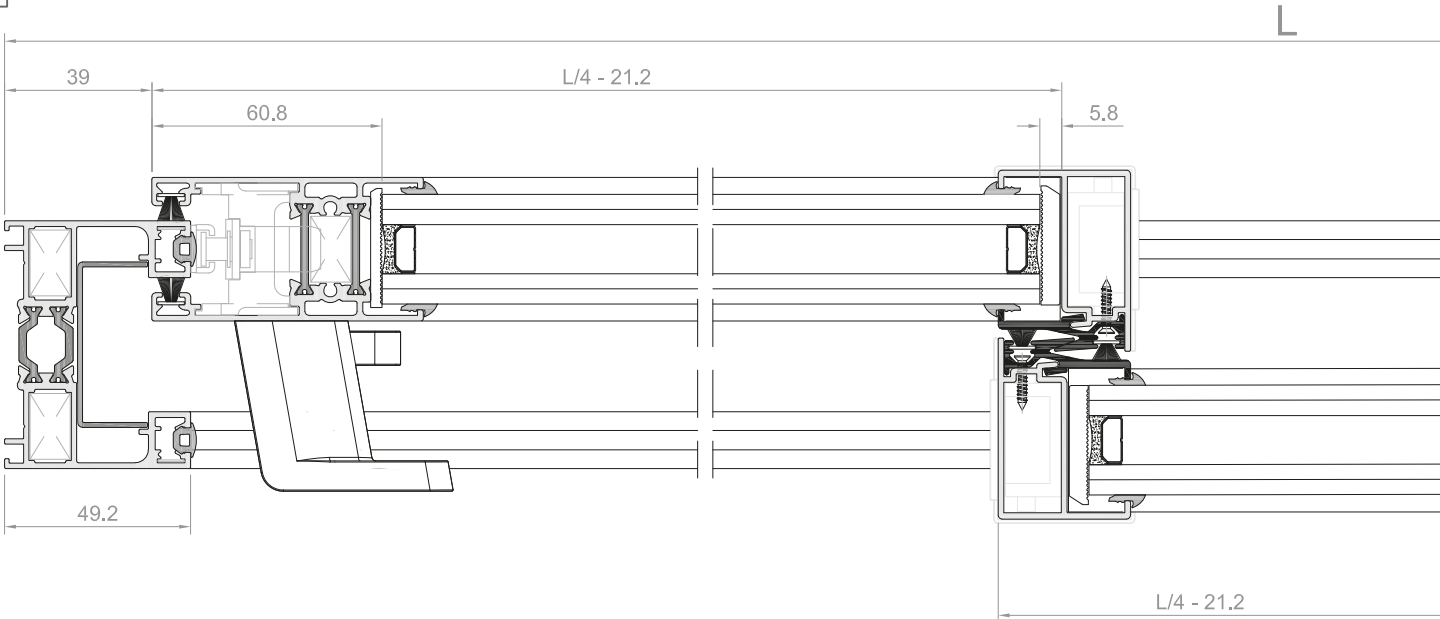
Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

0 1 2 3 4 5

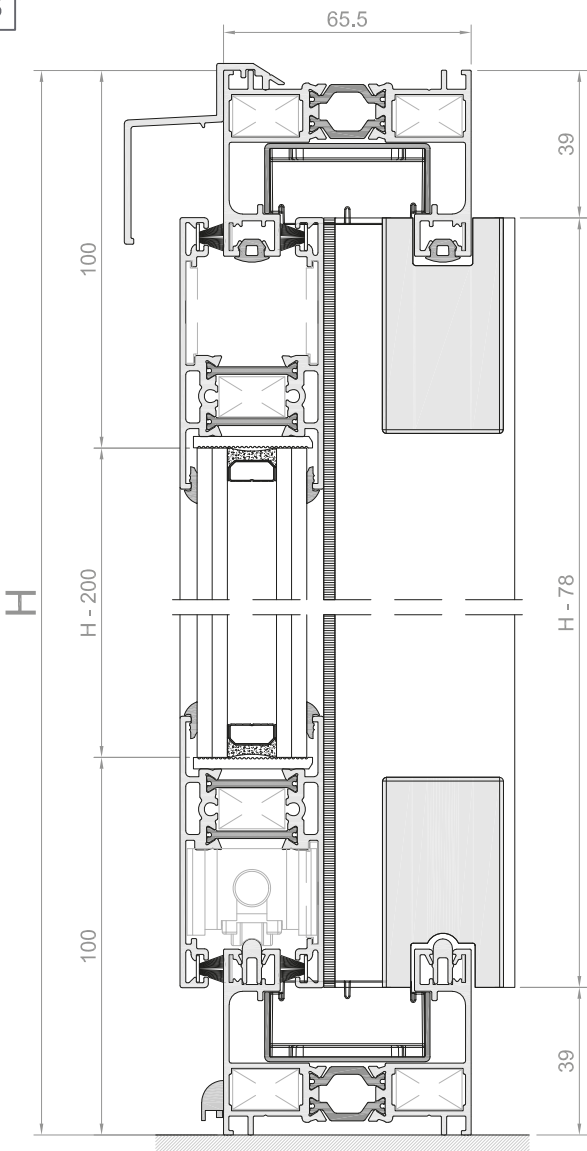
HC03

Ventana corredera de 4 hojas

A

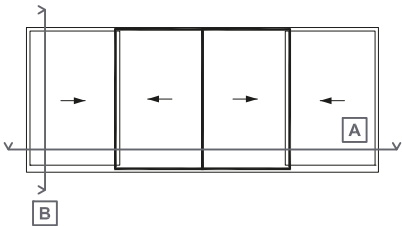
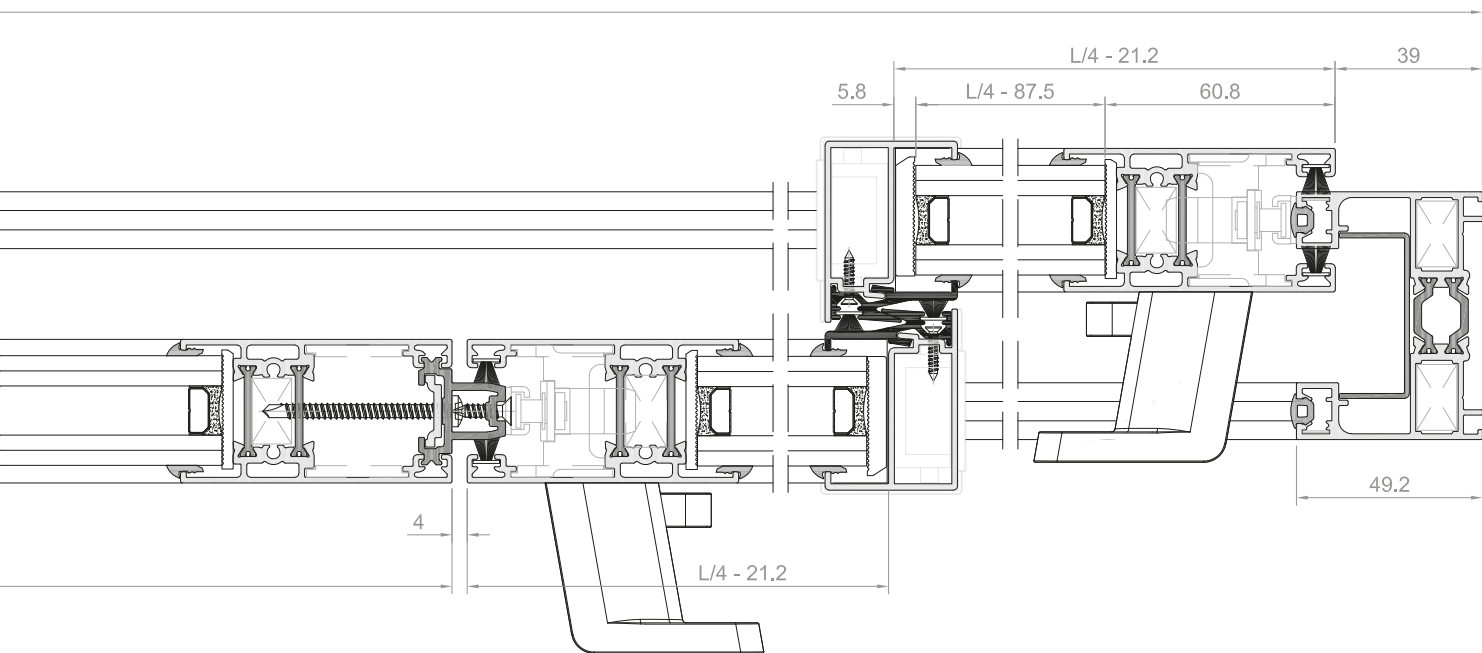


B



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	241041	2		En función de acristalamiento	
	222152	16		134037	4 L 10 H
	152006	8		194154	4 L 4 H
	241058	2		218021	16
	164037	2		241057	2
	164034 (L-160)	/800		127355	8
	164035			127353	24
	159091	16			
	159070	1 cada 20 cm			



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
1	PT-7797 + T-2001-S		2	L
			2	H
	EXL-57481		1	L
2	PT-7798		4	H - 78
			8	L/4 - 21.2
2	EXL-10160		4	H - 78
			4	H - 78
	V40017		4	H - 78
	EXL-13543		2	L - 99
	194178		1	H - 156
	EXL-10880		1	H - 156

Perfiles compatibles

- 1 PT-7783
PT-7784
PT-7785
- 2 EXL-10161
EXL-10162

Vidrio

- V₁ L/4 - 87.5 x H - 200
- V₂ L/4 - 87.5 x H - 200
- V₃ L/4 - 87.5 x H - 200
- V₄ L/4 - 87.5 x H - 200

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma.

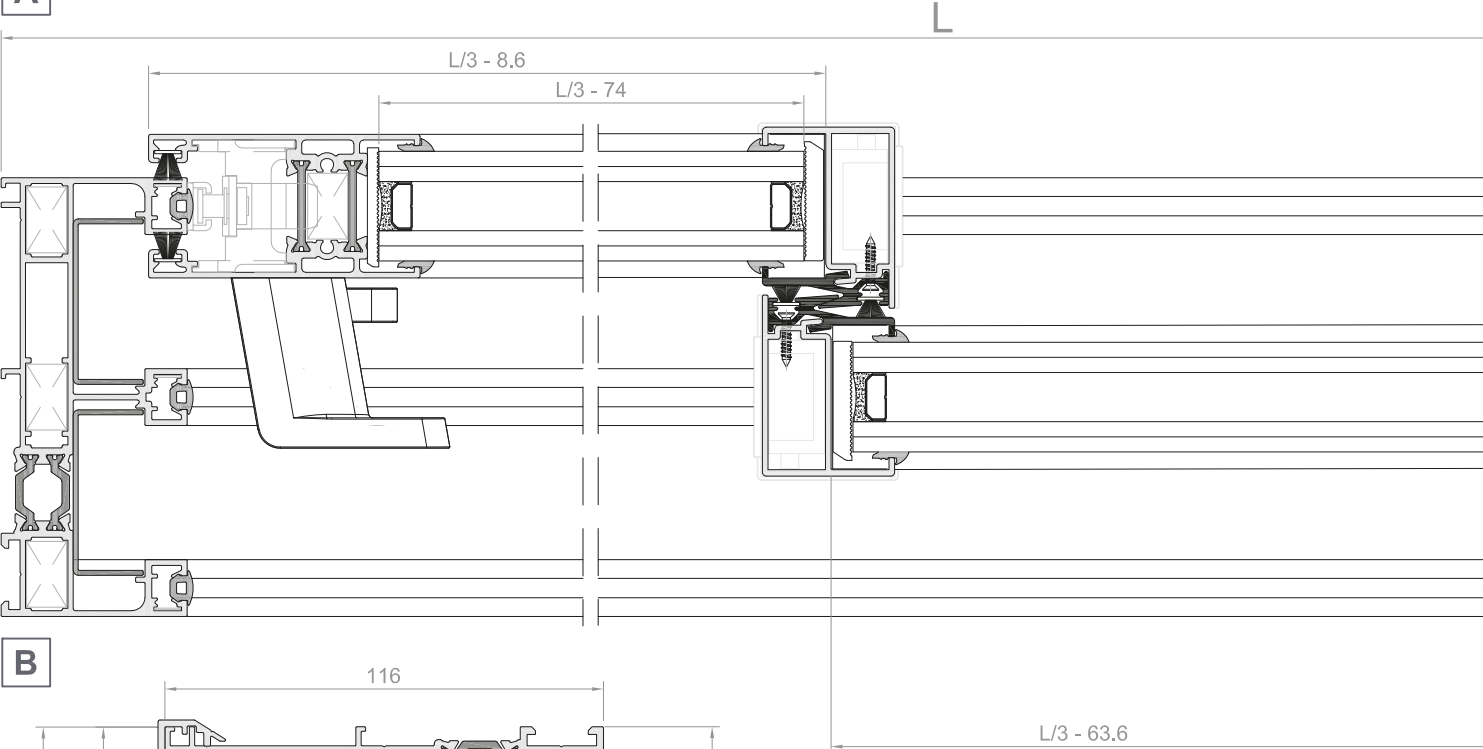
Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

0 1 2 3 4 5

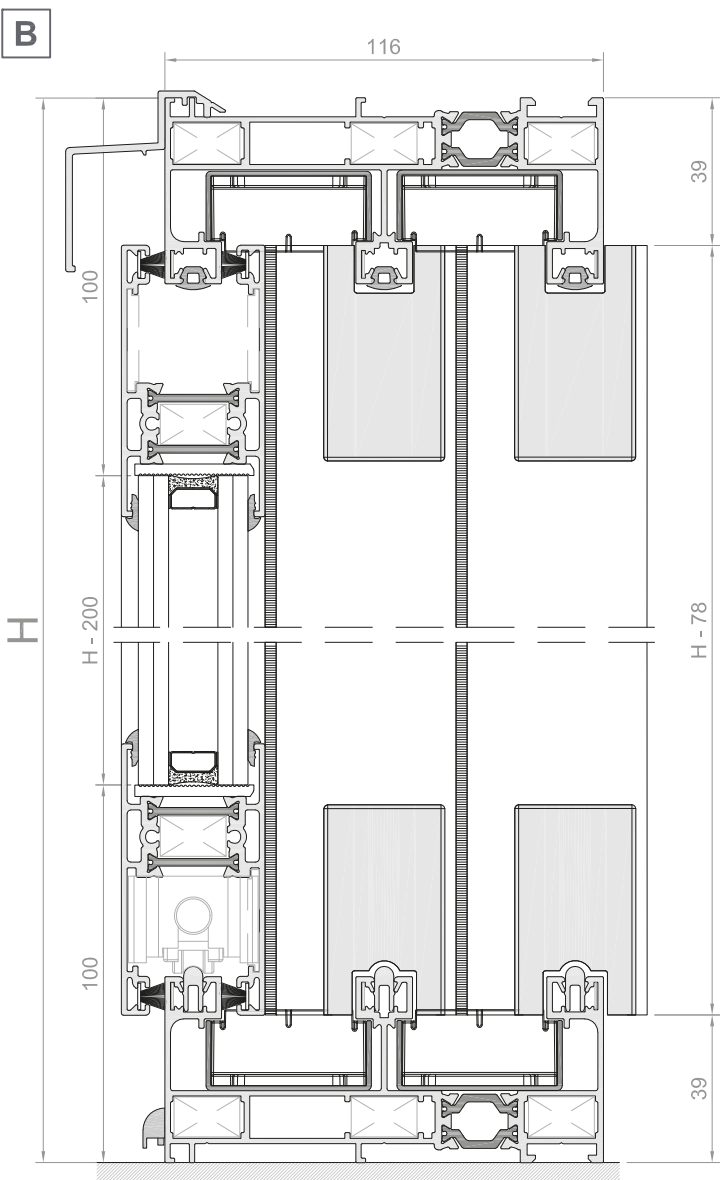
HC04

Ventana corredera de 3 hojas

A

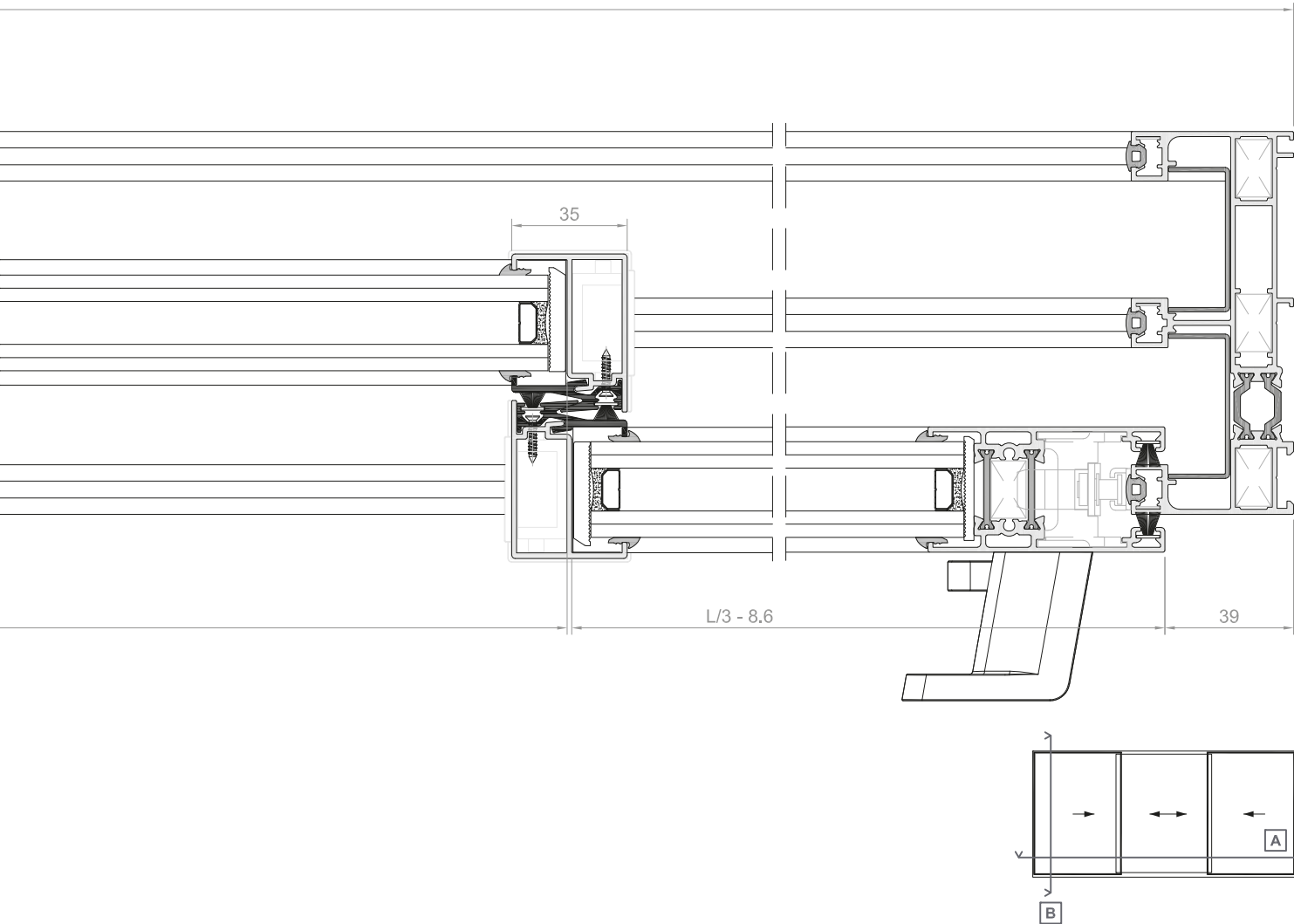


B



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	241041	2		En función de acristalamiento	
	222152	16		134037	4 L 8 H
	152006	12		194154	6 L 6 H
	241058	2		218021	8
	164037	1		127355	8
	164034 164035	(L-160) /800		127353	16
	159091	24			
	159070	1 cada 20 cm			



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7776		2	L
			2	H
	T-2001-S		4	L
			4	H
	PT-7798		2	H - 78
			4	L/3 - 8.6
			2	L/3 - 63.6
	EXL-57481		1	L
	EXL-10160		4	H - 78
			4	H - 78
			4	H - 78
	EXL-13543		3	L - 99

Perfiles compatibles

- 1 PT-7799
- 2 EXL-10161
EXL-10162

Vidrio

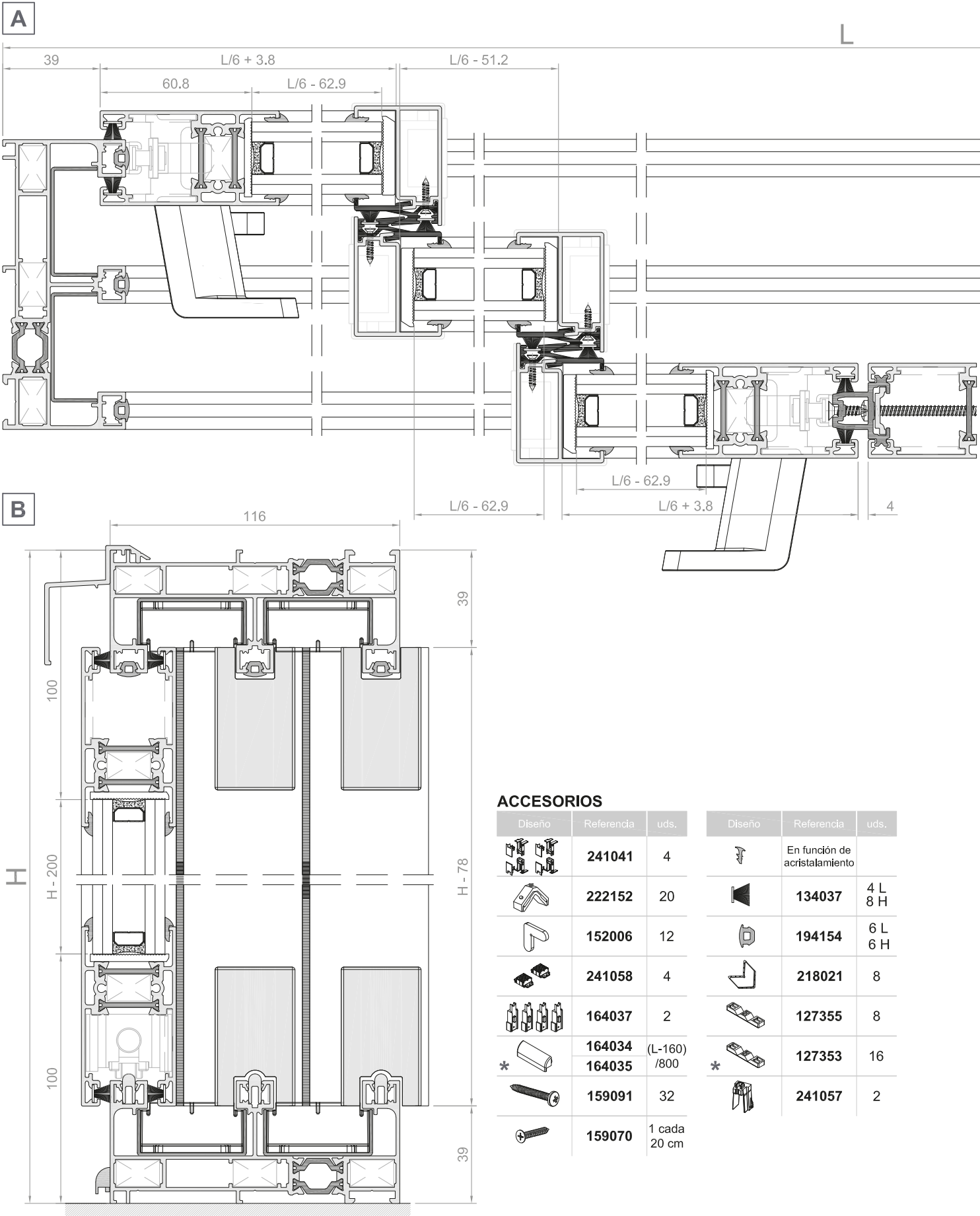
- V₁ L/3 - 74 x H - 200
- V₂ L/3 - 74 x H - 200
- V₃ L/3 - 74 x H - 200

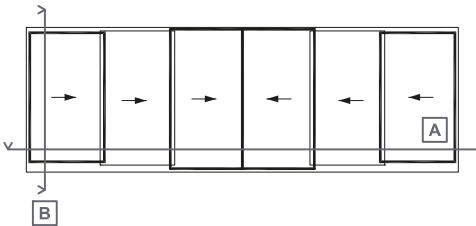
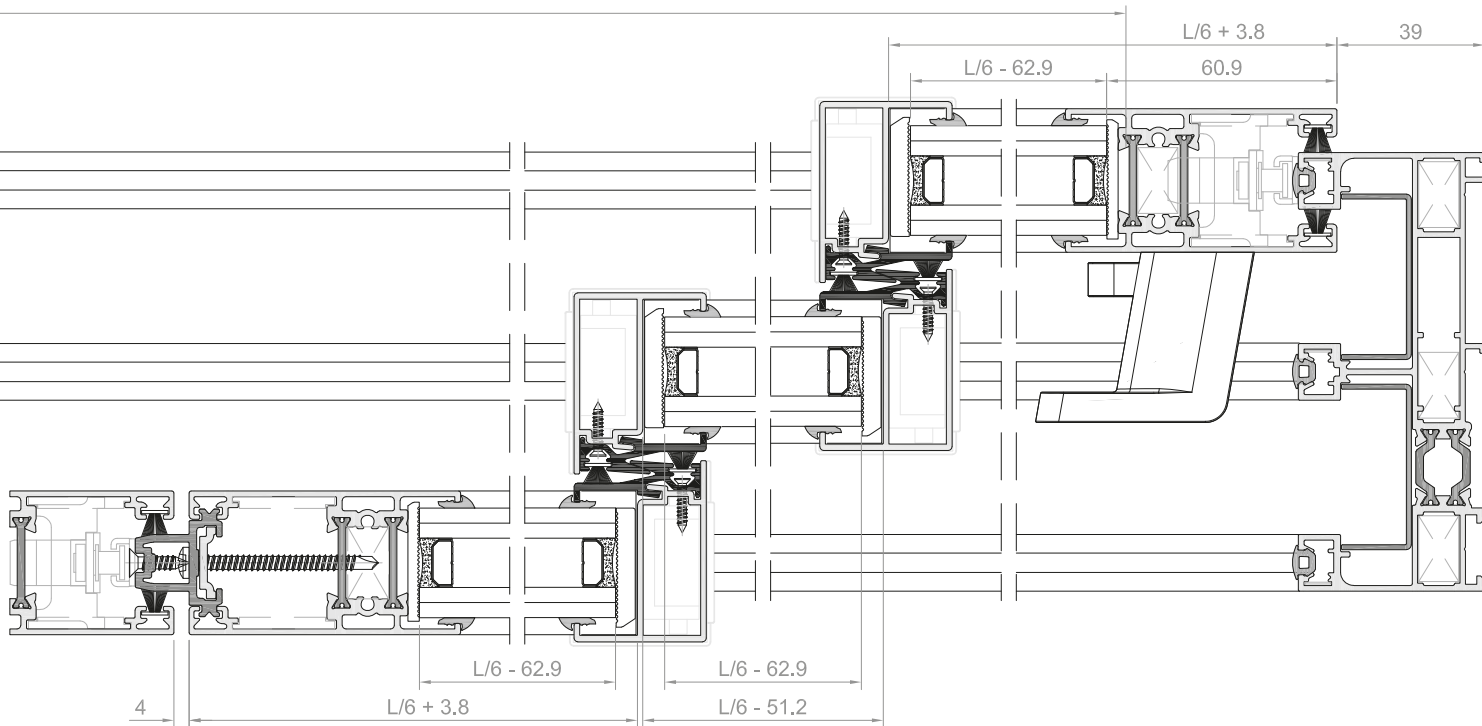
*
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión.
Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



HC05

Ventana corredera de 6 hojas





PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7776		2	L
			2	H
	T-2001-S		4	L
			4	H
	PT-7798		4	H - 78
			8	L/6 + 3.8
			4	L/6 - 51.2
	EXL-57481		1	L
	EXL-10160		8	H - 78
			8	H - 78
	V40017		8	H - 78
	EXL-13543		3	L - 99
	194178		1	H - 156
	EXL-10880		1	H - 156

Perfiles compatibles

1 PT-7799

2 EXL-10161
EXL-10162

Vidrio

V ₁ L/6 - 62.9 x H - 200	V ₇ L/6 - 62.9 x H - 200
V ₂ L/6 - 62.9 x H - 200	V ₈ L/6 - 62.9 x H - 200
V ₃ L/6 - 62.9 x H - 200	V ₉ L/6 - 62.9 x H - 200

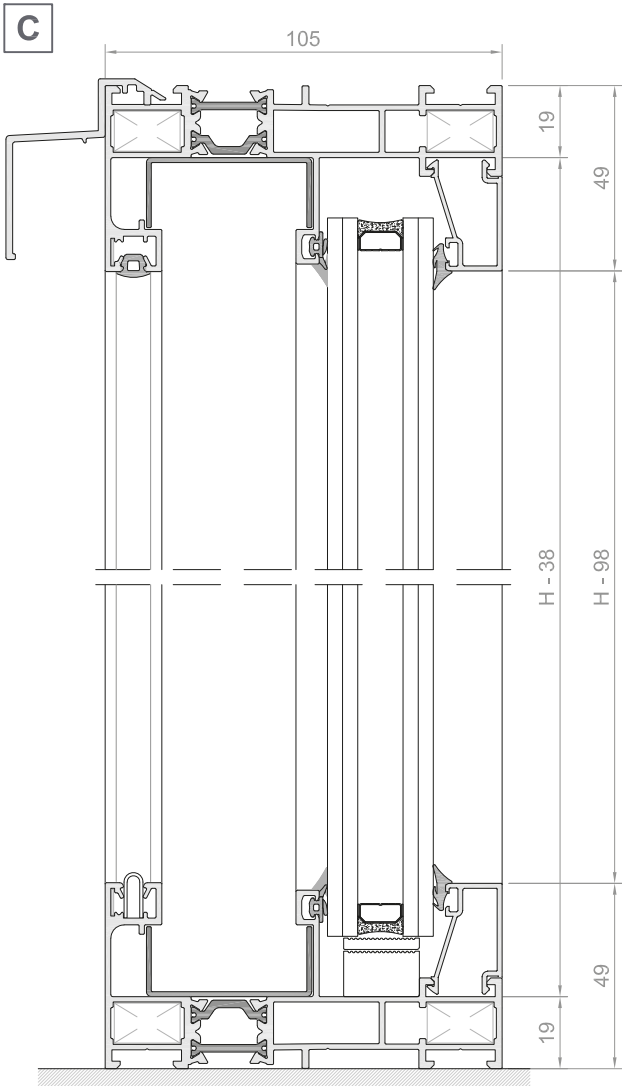
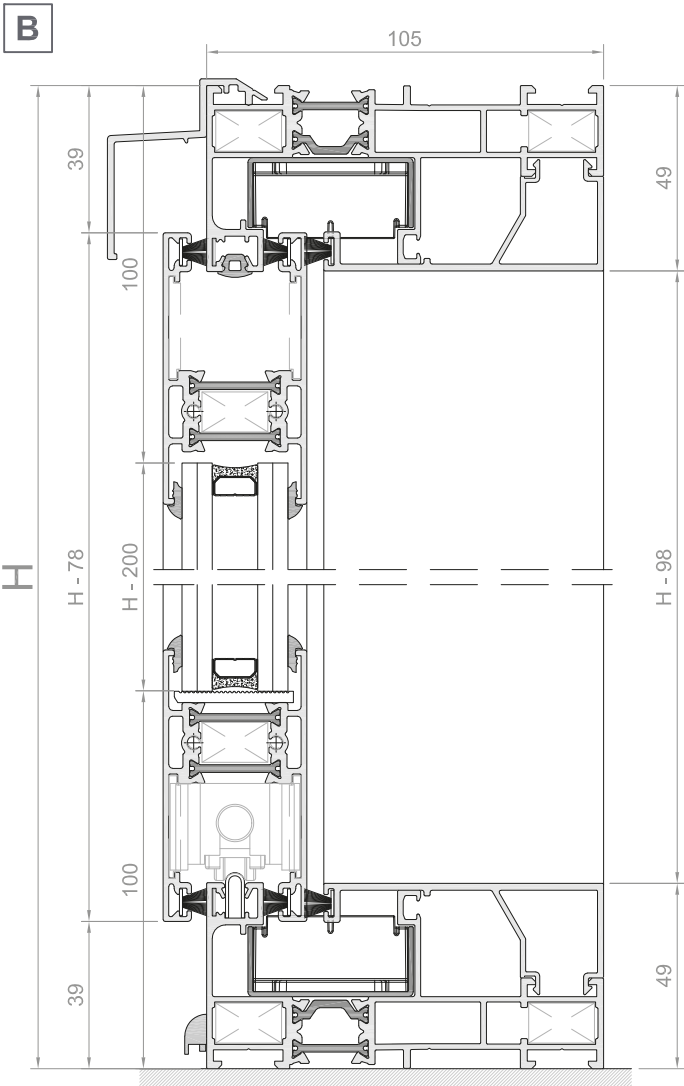
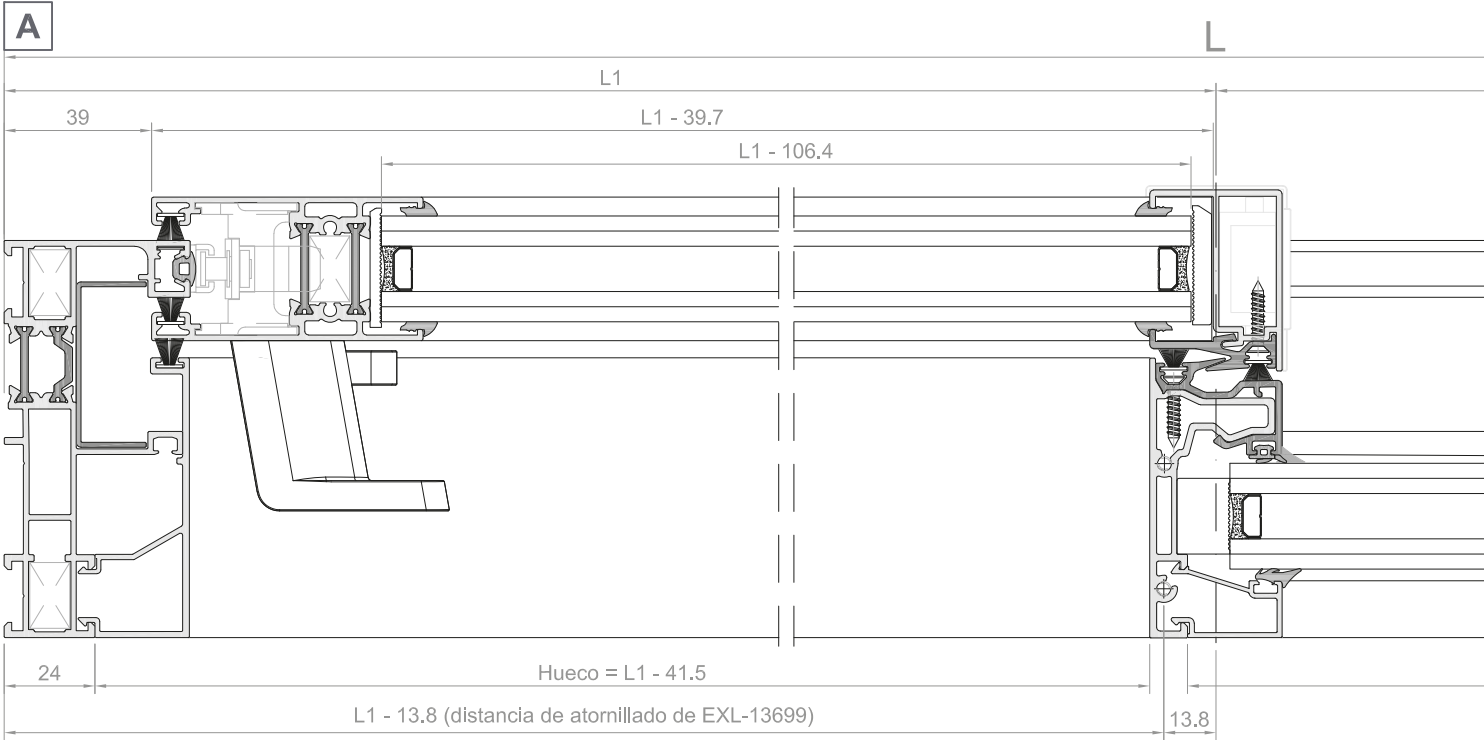
*

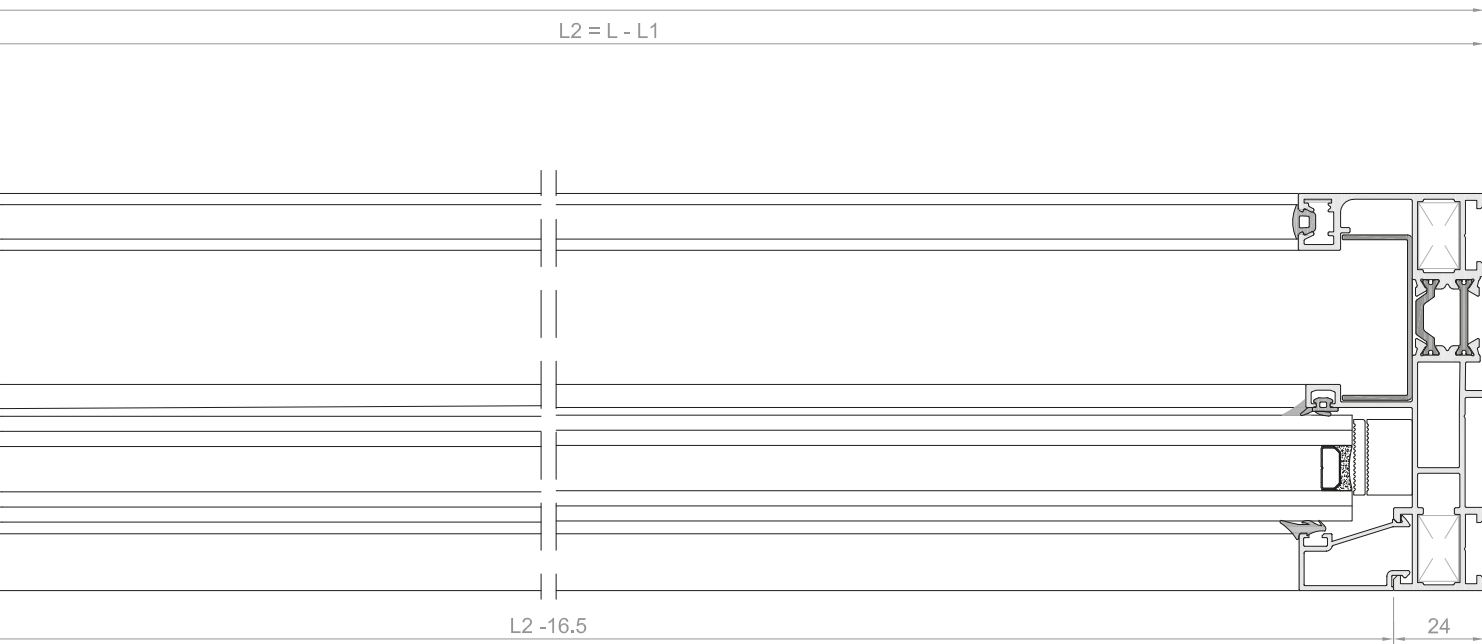
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión.
Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



HC06

Ventana corredera de 1 hoja + fijo



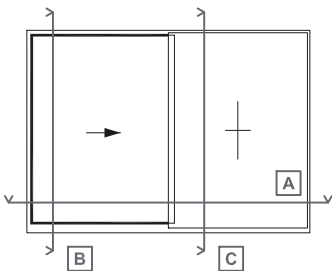


PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
1	PT-7768 + T-2001-S		2	L
			2	H
	EXL-57481		1	L
	EXL-13543		1	L - 99
	PT-7798		1	H - 78
			2	L1 - 39.7
2	EXL-10160		1	H - 78
			1	H - 78
	EXL-13699		1	H - 38
	V40018		1	H - 78
	EXL-13698		1	H - 98
			2	L1 - 41.5
	EXL-12654		2	H - 98
			2	L2 - 16.5

ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	241041	1		En función de acristalamiento	
	222152	10		194185	2 L2 2 H
	152006	4		134037	2 L 2 H
	241058	1		194154	2 L 2 H
	164037	1		218021	4
	164034	(L-160) /800		144054	4
	164035			127353	8
	159091	4		159068	4
	159070	1 cada 20 cm			



Perfiles compatibles

- 1 PT-7769
- 2 EXL-10161
EXL-10162

Vidrio

- V₁ L1 - 106.4 x H - 200
- V₂ L2 - 38.7 x H - 70

*

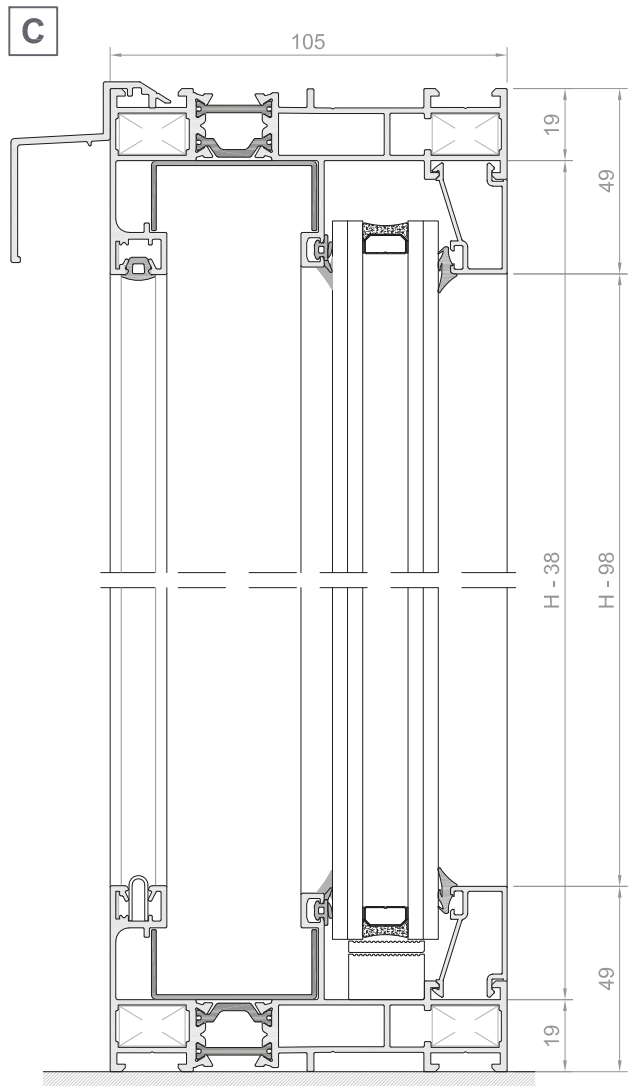
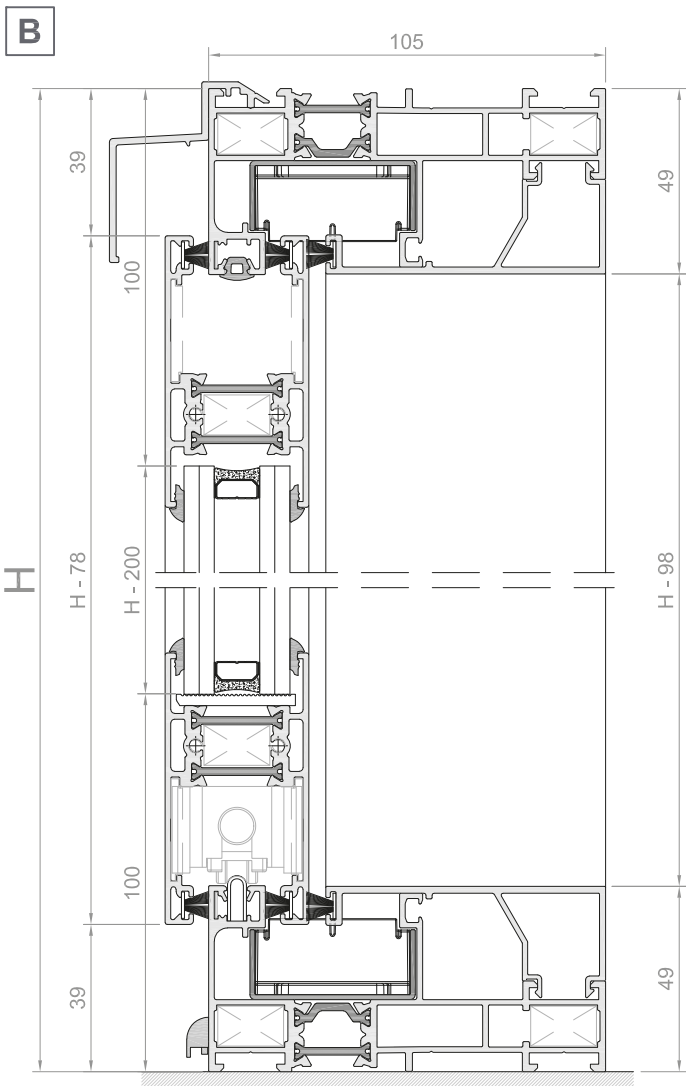
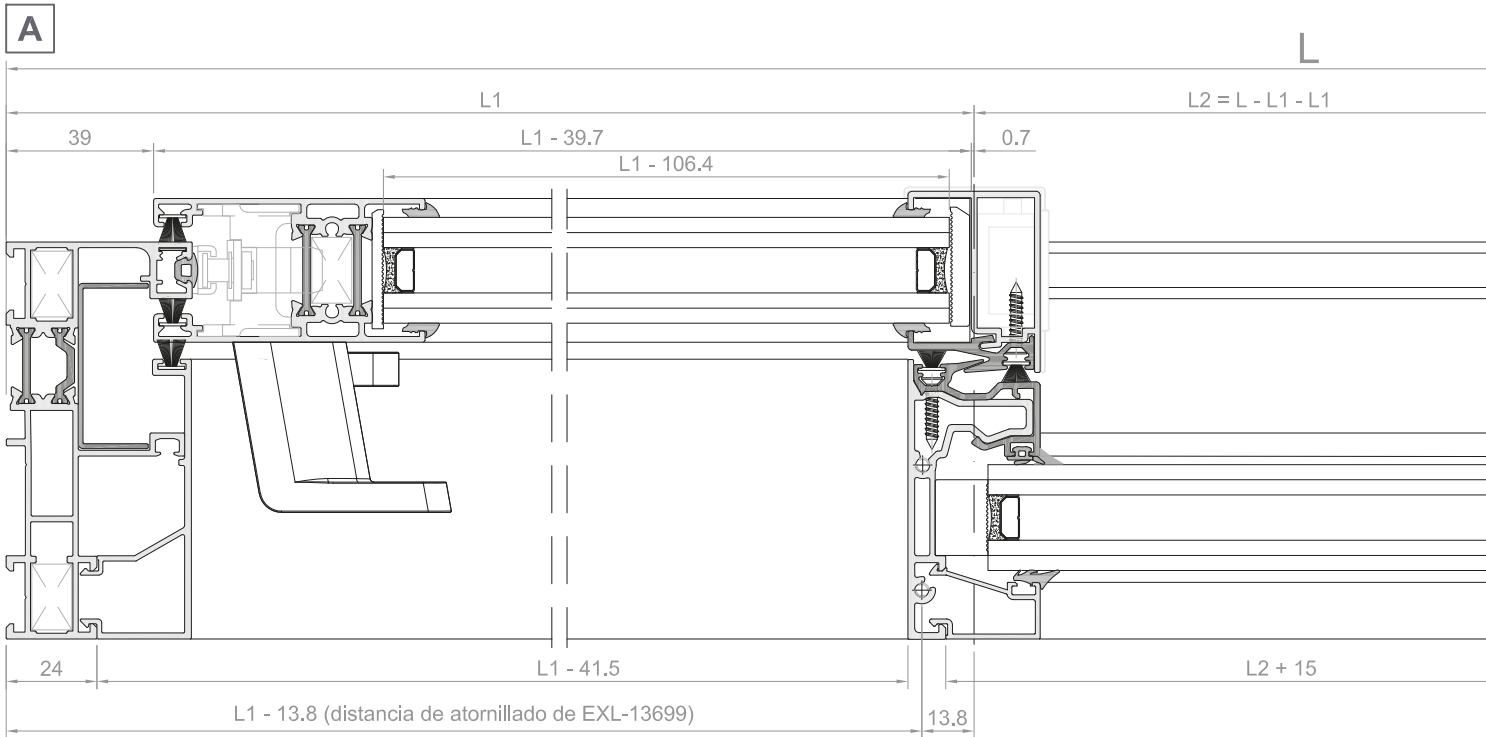
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión.

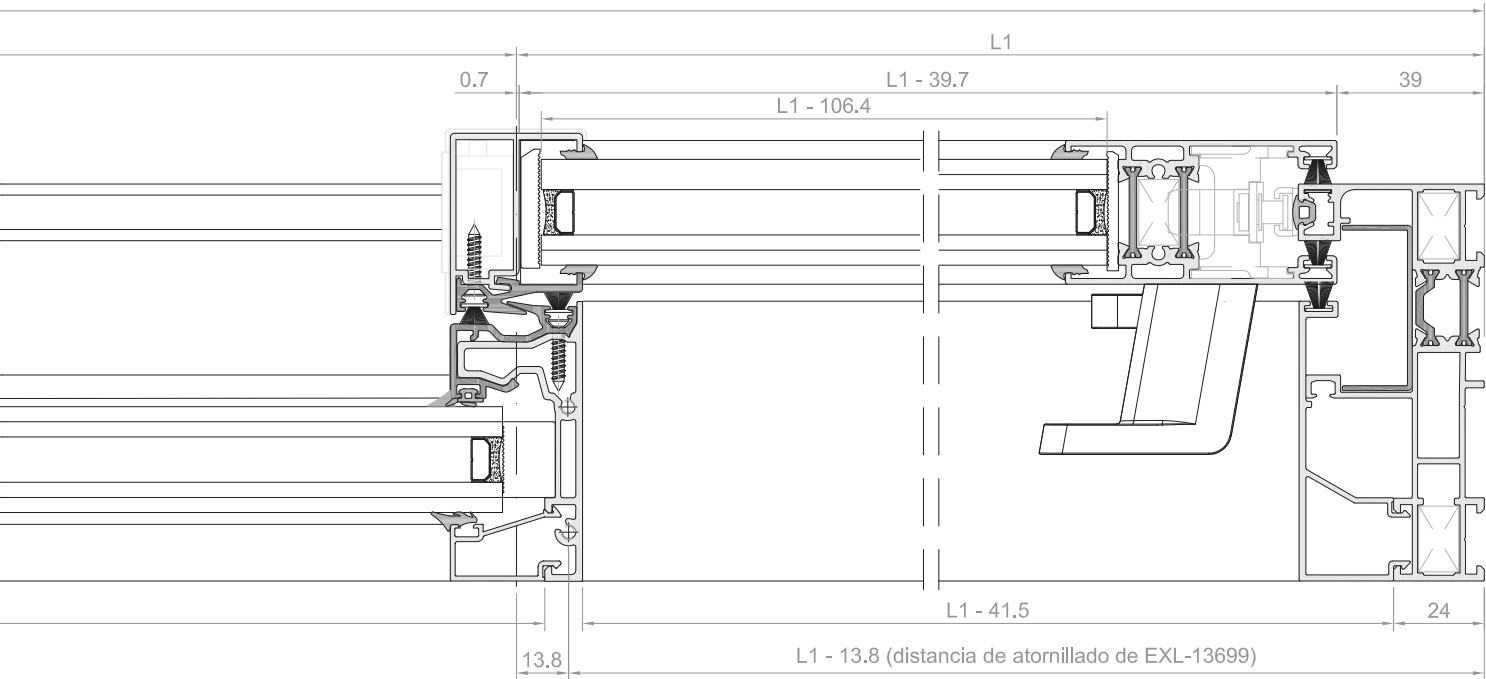
Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

0 1 2 3 4 5

HC07

Ventana corredera de 2 hojas + fijo



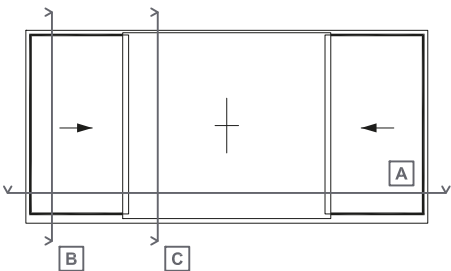


PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7768 + T-2001-S		2	L
			2	H
	EXL-57481		1	L
	EXL-13543		1	L - 99
	PT-7798		2	H - 78
			4	L1 - 39.7
	EXL-10160		1	H - 78
			2	H - 78
	EXL-13699		2	H - 38
	V40018		2	H - 78
	EXL-13698		2	H - 98
			4	L1 - 41.5
	EXL-12654		2	H - 98
			2	L2 - 16.5

ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	241041	1		En función de acristalamiento	
	222152	12		194185	2 L2 2 H
	152006	4		134037	2 L 2 H
	241058	2		194154	2 L 2 H
	164037	1		218021	8
	164034	(L-160) /800		144054	6
	164035			127353	14
	159091	8		159068	8
	159070	1 cada 20 cm			



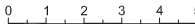
Perfiles compatibles

- 1 PT-7769
- 2 EXL-10161
EXL-10162

Vidrio

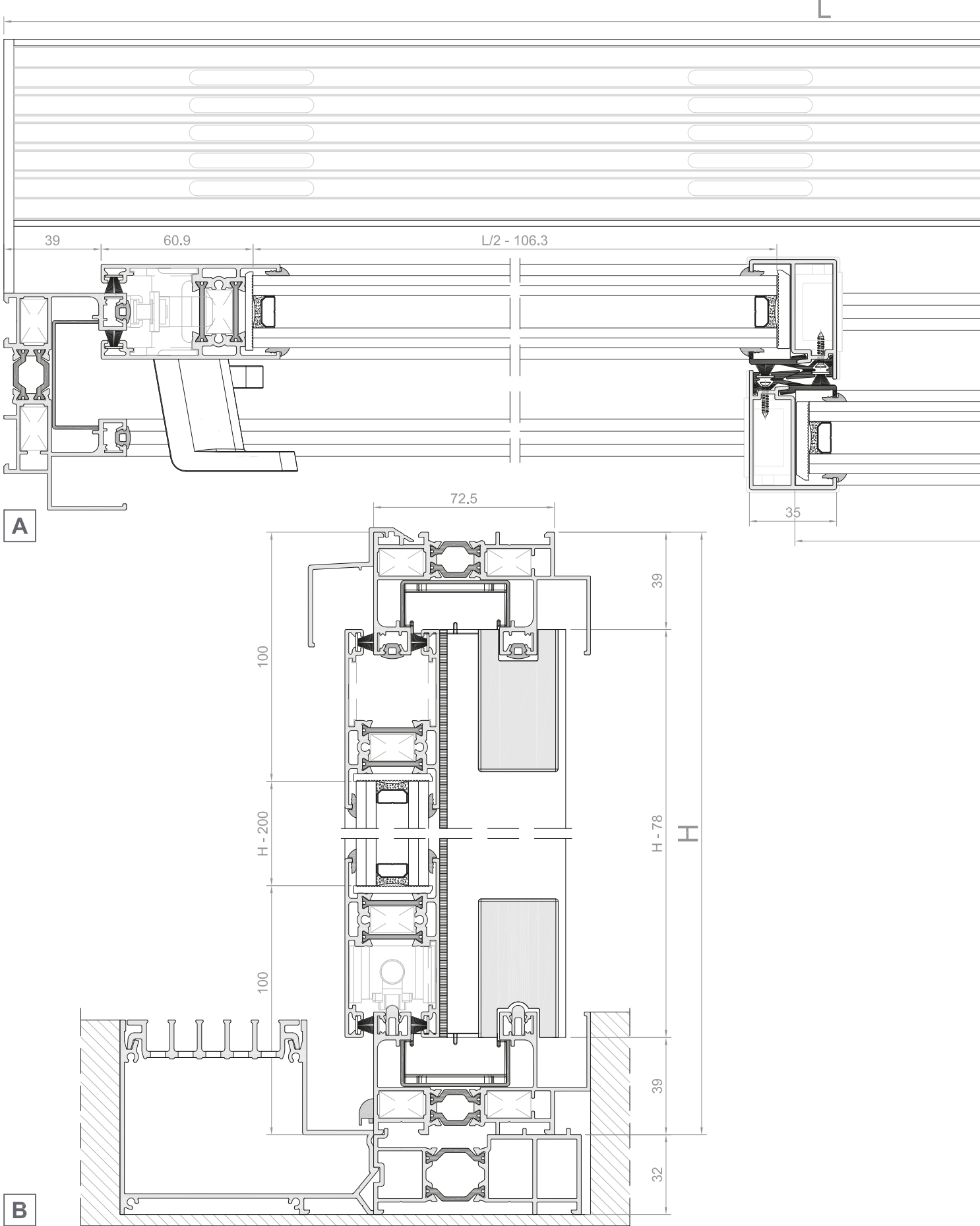
- V1 L1 - 106.4 x H - 200
- V2 L2 - 7.4 x H - 70
- V3 L1 - 106.4 x H - 200

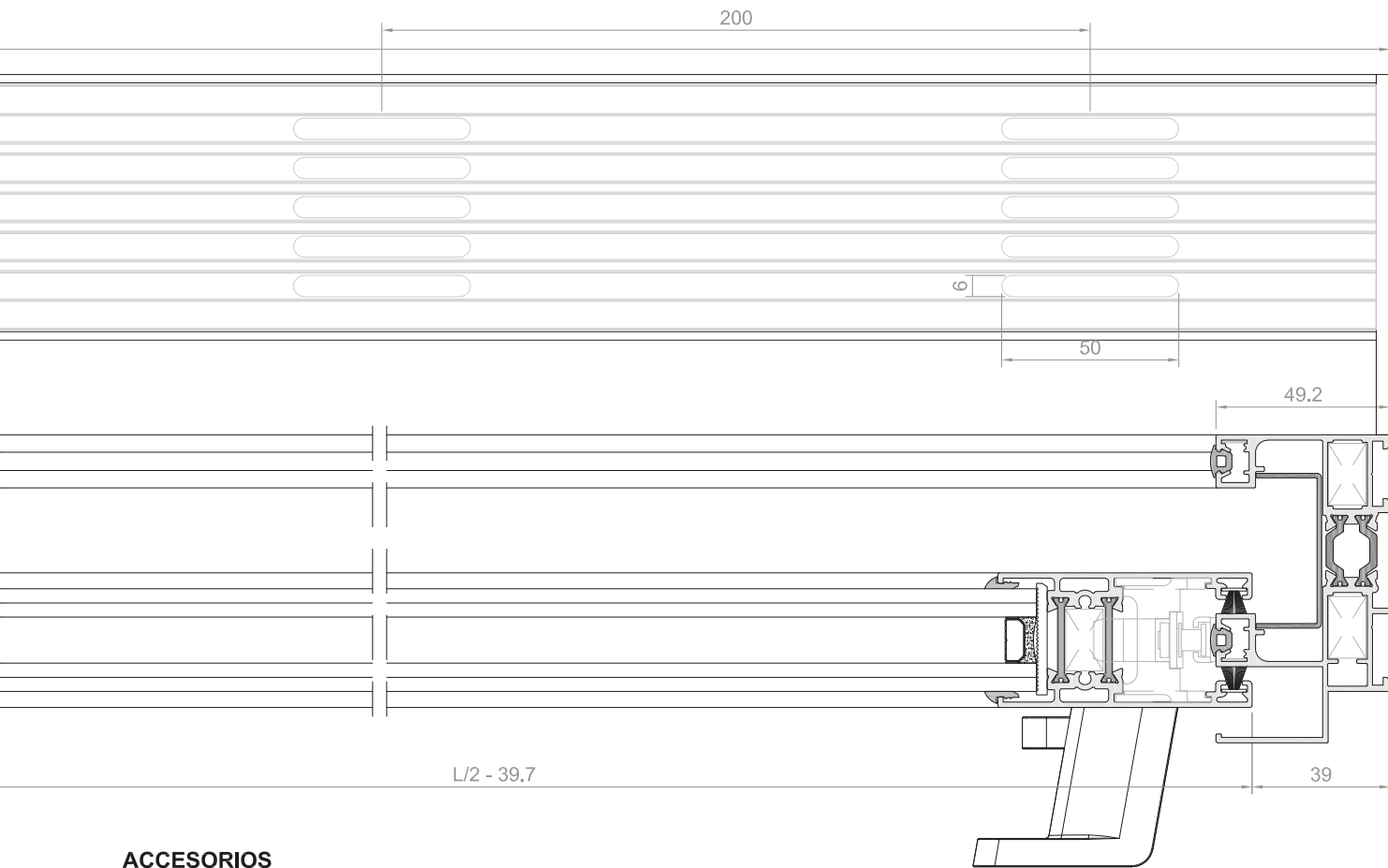
*
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión.
Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



HC08

Ventana corredera de 2 hojas con canal de aguas





ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.
	241041	1
	222152	12
	152006	8
	241058	1
	164037	1
	164034 (L-160)	1
	164035 /800	
	159069	8
	159070	1 cada 20 cm
	En función de acristalamiento	
	134037	4 L 6 H
	194154	2 L 4 H
	218021	8
	127355	4
	127353	12
	273142	1

PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7784 + T-2001-S		2	L
	PT-7416		2	H
	PT-7416		1	L
	EXL-57481		1	L
	PT-7798		2	H - 78
	PT-7798		4	L/2 - 39.7
	EXL-10160		2	H - 78
	V40017		2	H - 78
	EXL-13543		2	L - 99
	EXL-57482		1	L - 4
	EXL-14389		1	L - 4

Perfiles compatibles

1 PT-7783
PT-7784
PT-7785

2 EXL-10161
EXL-10162

Vidrio

V1 L/2 - 106.3 x H - 200

V2 L/2 - 106.3 x H - 200

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión.

Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

07

MANUAL

Fabricación
Acristalamiento
Mantenimiento

Manual de fabricación

Sistemas de carpintería

A través de este manual se expone de manera práctica y sencilla la fabricación del sistema **CRS-77 eLite**. En caso de que no se sigan estas pautas de fabricación, o en el caso de la utilización de componentes diferentes a los reflejados en este catálogo, no se garantizan las prestaciones del sistema.

Se detallan a continuación los diferentes puntos a seguir para la fabricación de ventanas del sistema.

01 PROCESO DE CORTE

02 MECANIZADOS

- 2.1 Troquel unificado CRS-77 eLite / CFS-65
- 2.2 Troquel II CRS-77 eLite / CFS-65
- 2.3 Troquel complementario CRS-77 eLite / CFS-65
- 2.4 Fresados
- 2.5 Mecanizados no incluidos en el troquel

03 ENSAMBLAJE

- 3.1 Preparación del marco
- 3.2 Colocación de juntas, cepillos y carril de rodadura
- 3.3 Ensamblaje de perfiles
- 3.4 Colocación del cortavientos en el marco inferior
- 3.5 Colocación del cortavientos en el marco superior

04 HERRAJE

- 4.1 Instalación del herraje

05 ACRISTALAMIENTO

- 5.1 Calzos
- 5.2 Colocación de los calzos
- 5.3 Tablas de acristalamiento
- 5.4 Colocación del vidrio

06 VERSIÓN HI (High Insulation)

- 6.1 Componentes
- 6.2 Montaje de V40019 (tapa de acople de marco)
- 6.3 Gráfico de orden de instalación de la tapa de acople de marco

07 MANTENIMIENTO

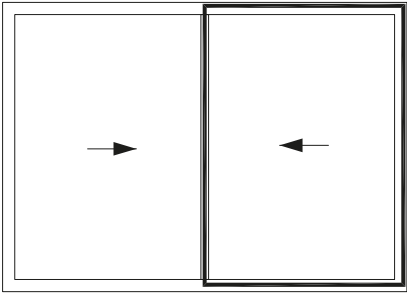
- 7.1 Normativa
- 7.2 Recomendaciones
- 7.3 Mantenimiento
- 7.4 Precauciones

01 PROCESO DE CORTE

Se deben tener en cuenta los diferentes parámetros en función del tipo de corte (pudiendo ser este a 90° o 45°), la altura, etc. La configuración del tipo de ventana varía las dimensiones de corte de los perfiles. Para ello, se dispone de descuentos detallados en las **HOJAS DE CORTE** de este catálogo.

El proceso de corte se debe realizar con la maquinaria adecuada. Los ángulos de corte, unidades y longitudes se detallan en las hojas de corte en función del tipo de ventana.

A continuación, se muestra un ejemplo de una de las hojas de corte:



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	Unidades	mm
1	-		-	L
			-	H
-	-		-	L
			-	H
-	-		-	L
			-	H
-	-		-	L / H
			-	L
-	-		-	H
			-	L
-	-		-	H
			-	L
-	-		-	L
			-	H

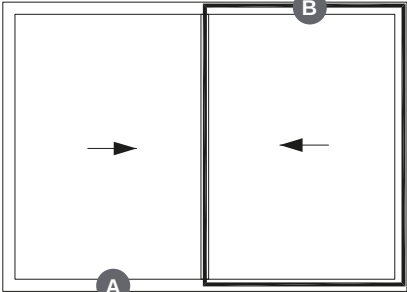
Compatibilidad de perfiles

Una vez realizado el corte, se debe identificar mediante un etiquetado de manera manual o informatizada. Este proceso es de gran utilidad para el correcto mecanizado y ensamblaje de estos elementos.

Se recomienda realizar el etiquetado en las caras no vistas de la perfilería para evitar dañar el acabado superficial.

En este etiquetado se deben describir los siguientes puntos:

- Descripción de la obra
- Tipo de ventana
- Posición del perfil
- Referencia del perfil



A

OBRA	Exlabesa Architectural Lab
VENTANA	V12_Ventana de 2 hojas
POSICIÓN	Marco inferior
REFERENCIA	PT-7797

B

OBRA	Exlabesa Architectural Lab
VENTANA	V12_Ventana de 2 hojas
POSICIÓN	Hoja superior
REFERENCIA	PT-7798



Este catálogo mantiene el mismo criterio en todos los elementos para identificar lado derecho e izquierdo. Para ello, nuestro posicionamiento con respecto a la vista de la ventana es desde la parte interior.

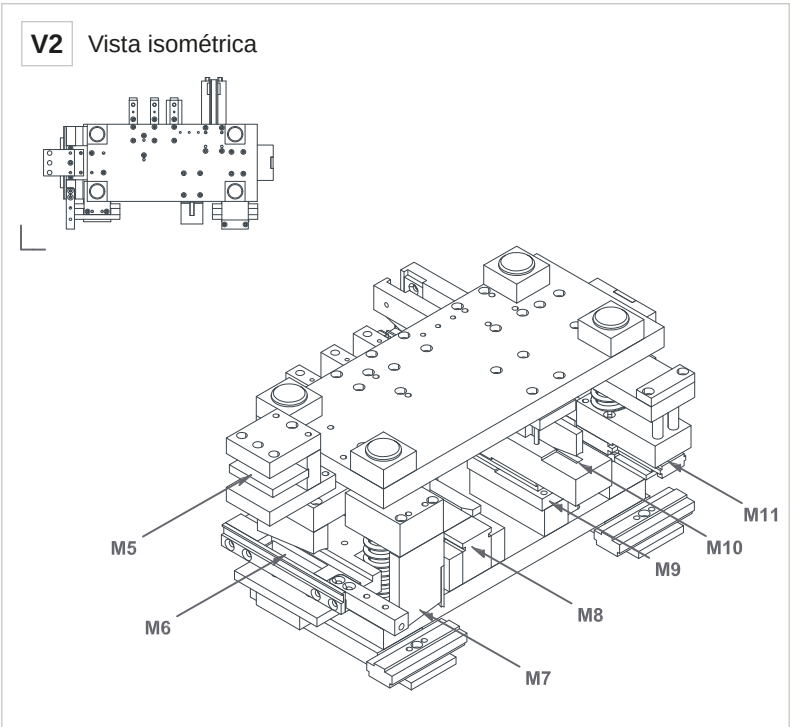
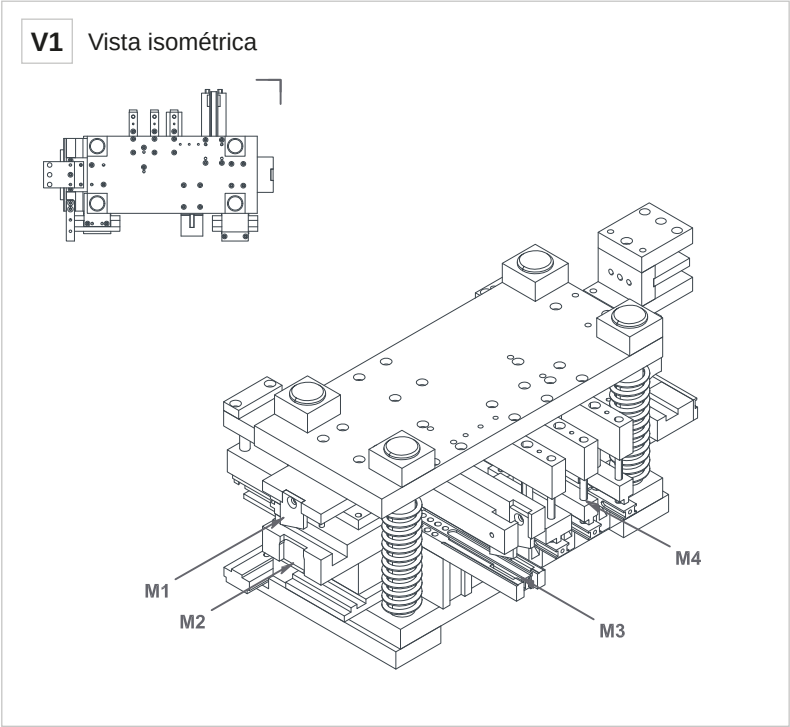
02 MECANIZADOS

Una vez realizado el corte y etiquetado de los perfiles, se procederá a realizar los mecanizados necesarios para la fabricación de la ventana. Para ello, se dispone de varios troqueles específicos:

- 2.1 Troquel unificado CRS-77 eLite / CFS-65
- 2.2 Troquel II CRS-77 eLite / CFS-65
- 2.3 Troquel complementario CRS-77 eLite / CFS-65

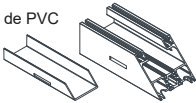
Estos troqueles constan de varias posiciones, las cuales se detallan y se deben realizar en el siguiente orden en función del tipo de perfil utilizado.

2.1 TROQUEL UNIFICADO CRS-77 eLite / CFS-65



M1

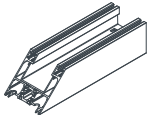
Mecanizado de desagüe directo / U de PVC



PT-7768 | PT-7769 | PT-7776 | PT-7783
PT-7784 | PT-7785 | PT-7797 | PT-7799

M2

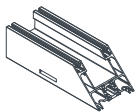
Mecanizado de desagüe indirecto



PT-7768 | PT-7769 | PT-7776 | PT-7783
PT-7784 | PT-7785 | PT-7797 | PT-7799

M3

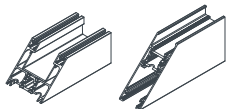
Mecanizado de desagüe exterior indirecto



PT-7768 | PT-7769 | PT-7776 | PT-7783
PT-7784 | PT-7785 | PT-7797 | PT-7799

M4

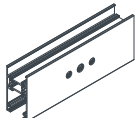
Mecanizado de escuadras



PT-7768 | PT-7769 | PT-7776
PT-7783 | PT-7784 | PT-7785
PT-7797 | PT-7798 | PT-7799

M5

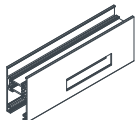
Plantilla para taladros de multipunto



PT-7798

M6

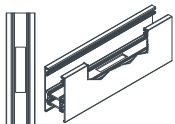
Mecanizado de cierre embutido



PT-7798

M7

Mecanizado de multipunto



PT-7798

M8

Mecanizado de pestañas en la hoja central



EXL-10160 | EXL-10161 | EXL-10162

M9

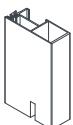
Mecanizado de paso de carril en la hoja central y taladros para el atornillado de la hoja central



EXL-10160 | EXL-10161 | EXL-10162

M10

Mecanizado de refuerzos de la hoja central



EXL-10160 | EXL-10161 | EXL-10162

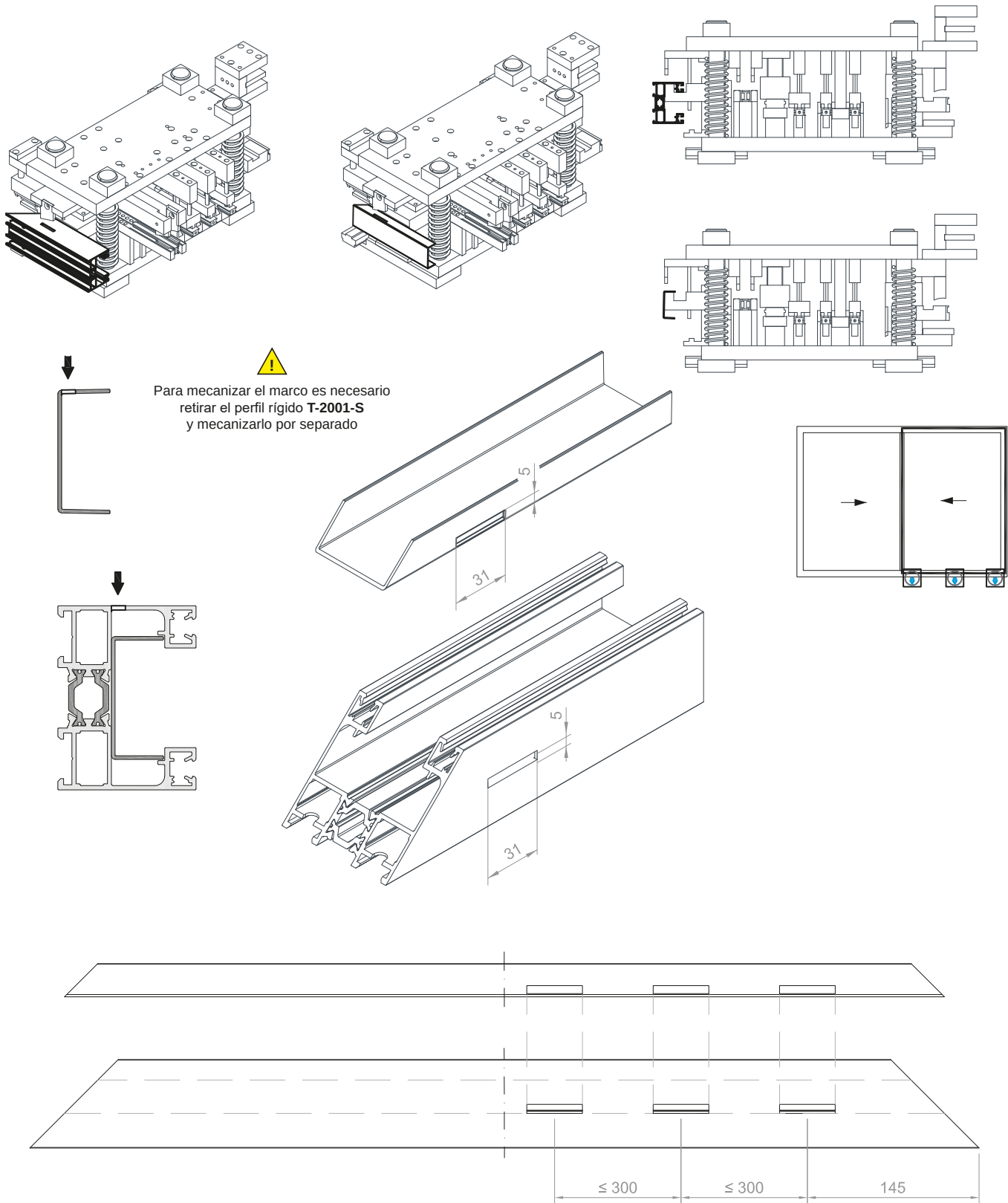
M11

Mecanizado de cabeza de tornillos de la hoja central



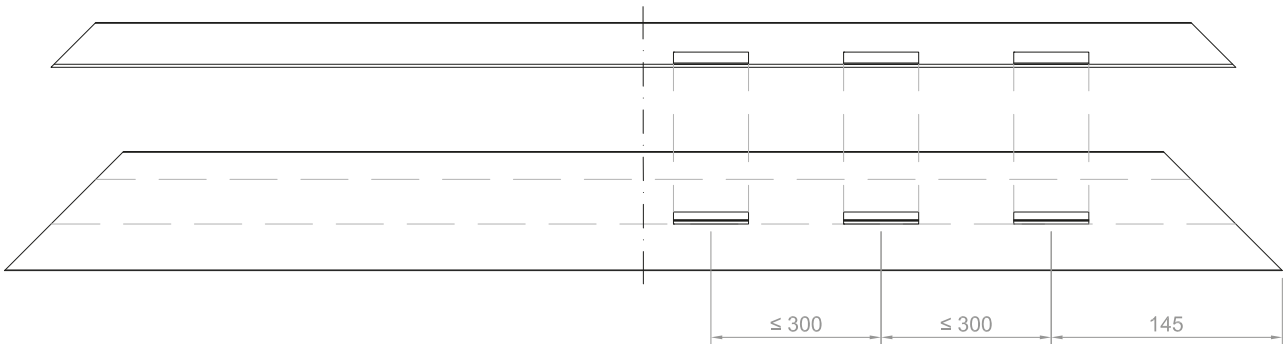
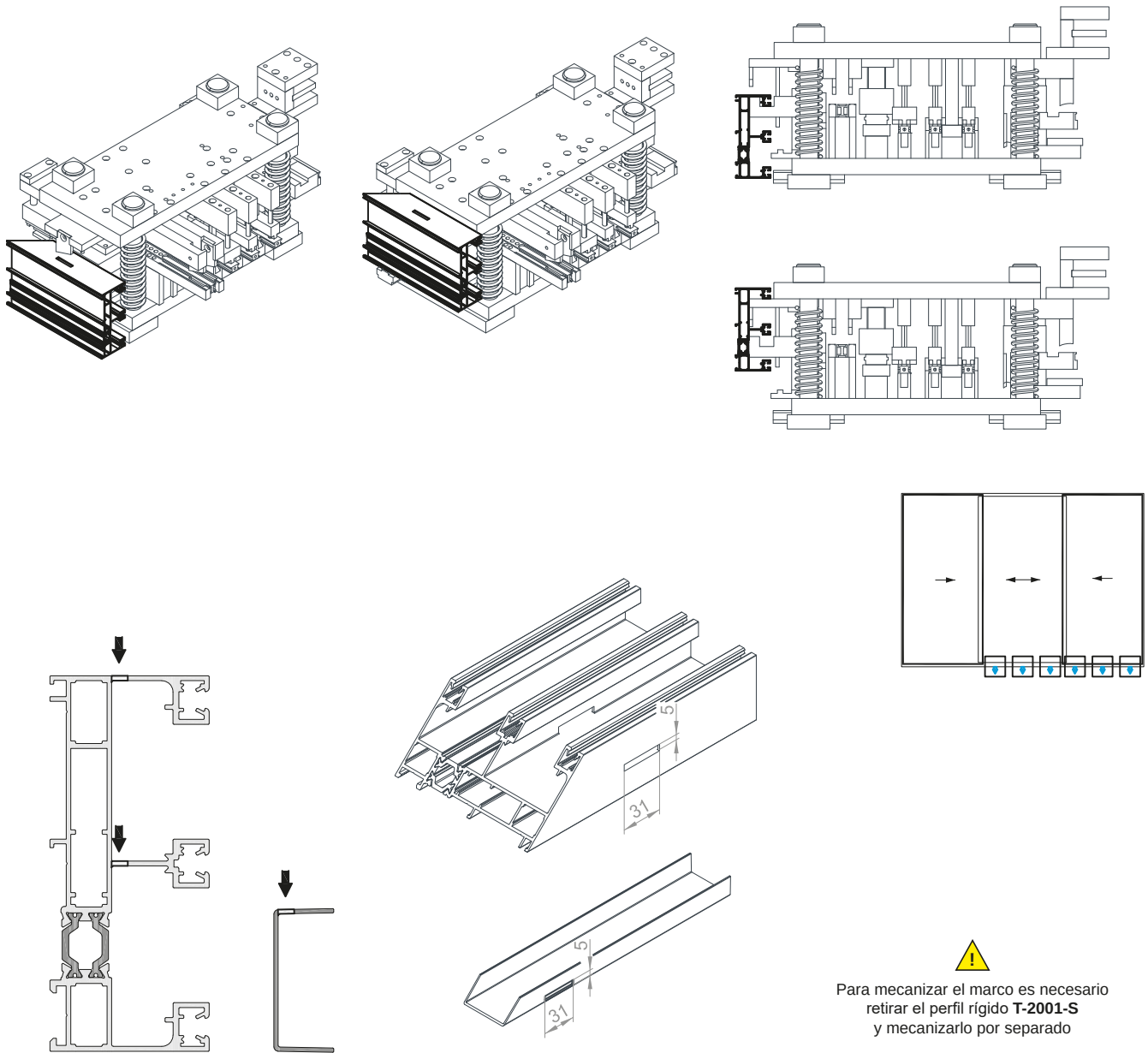
EXL-10160 | EXL-10161 | EXL-10162

M1 MECANIZADO DE DESAGÜE DIRECTO / U DE PVC



MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓				

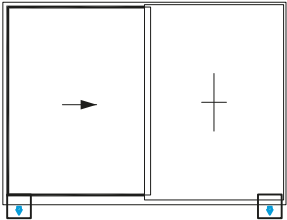
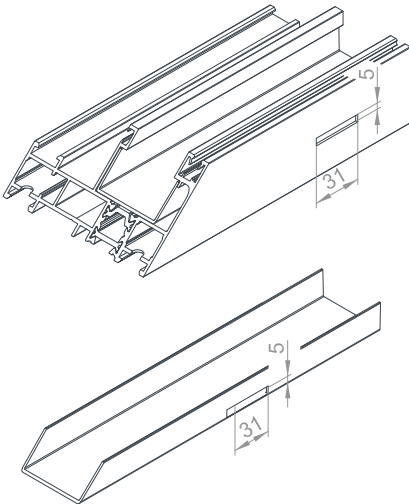
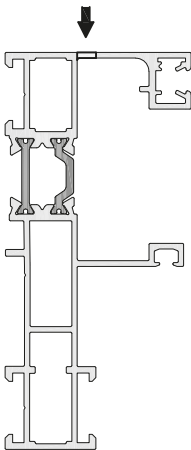
M1 MECANIZADO DE DESAGÜE DIRECTO / U DE PVC (MARCO DE 3 CARRILES)



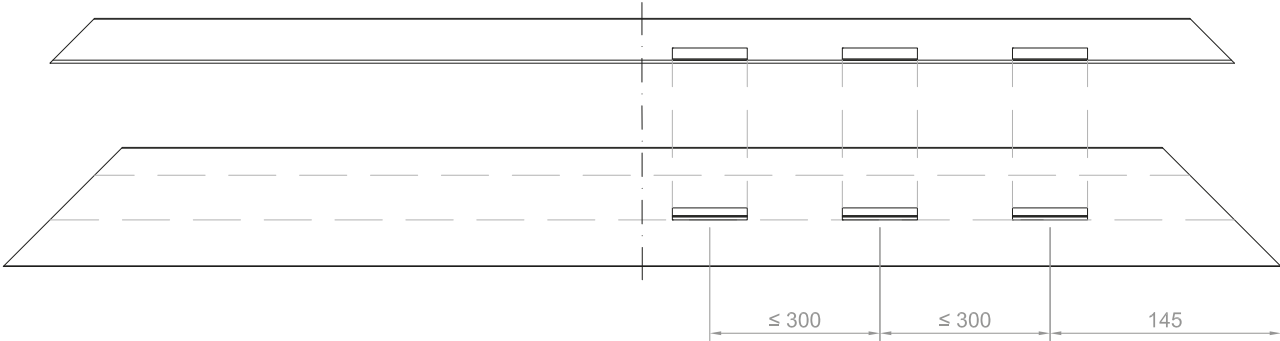
MARCOS

PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
				✓	✓		

M1 MECANIZADO DE DESAGÜE DIRECTO / U DE PVC (MARCO FIJO-HOJA)

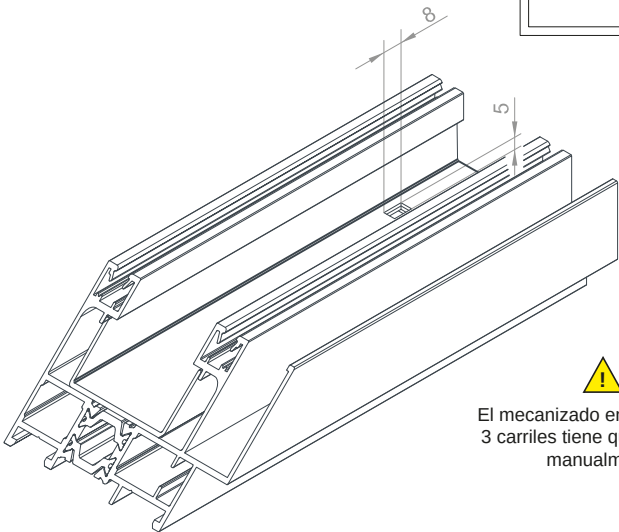
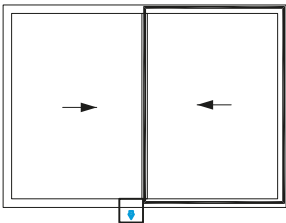
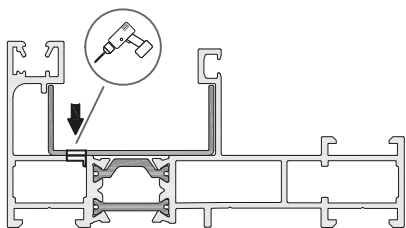
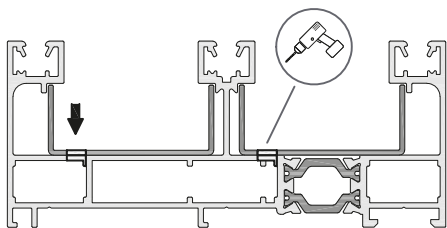
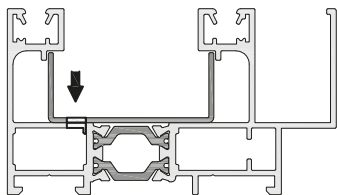
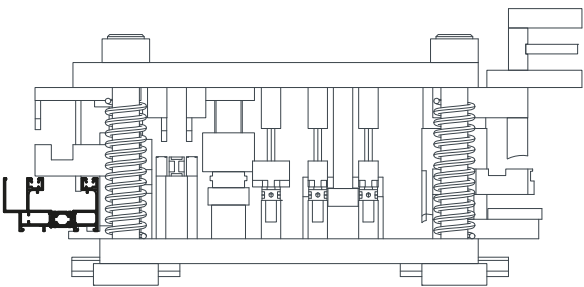
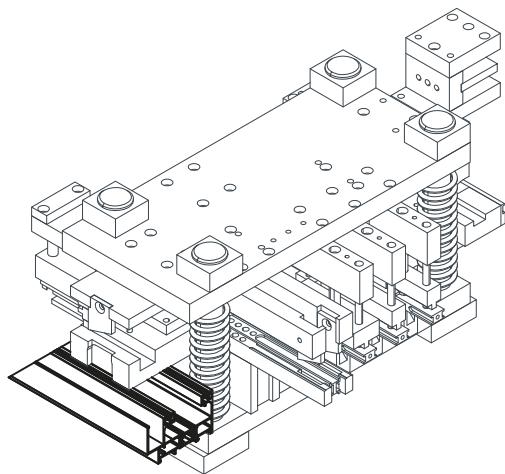


Para mecanizar el marco es necesario retirar el perfil rígido T-2001-S y mecanizarlo por separado

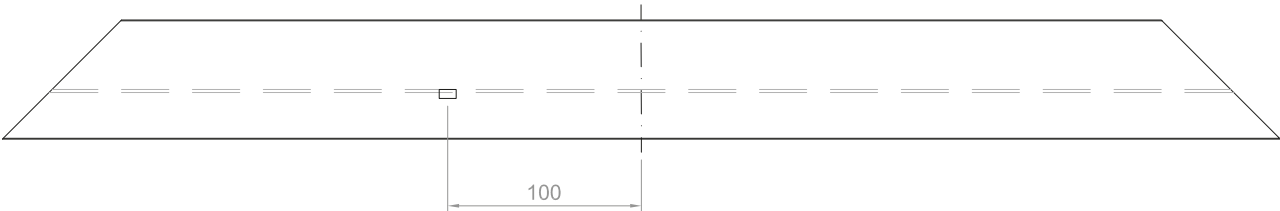


MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
						✓	✓

M2 MECANIZADO DE DESAGÜE INDIRECTO



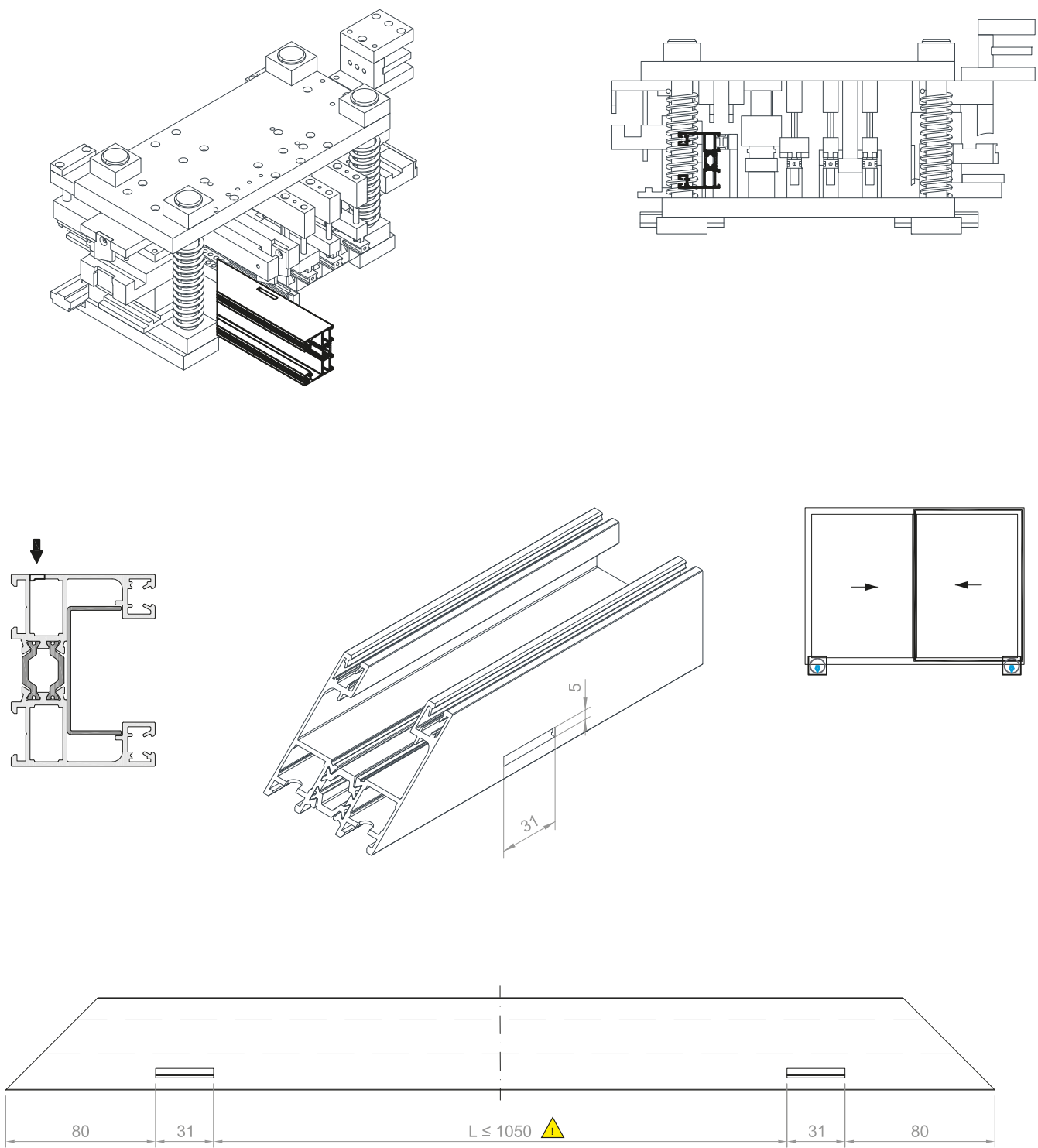
El mecanizado en el marco de 3 carriles tiene que realizarse manualmente



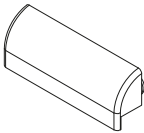
MARCOS

PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

M3 MECANIZADO DE DESAGÜE EXTERIOR INDIRECTO



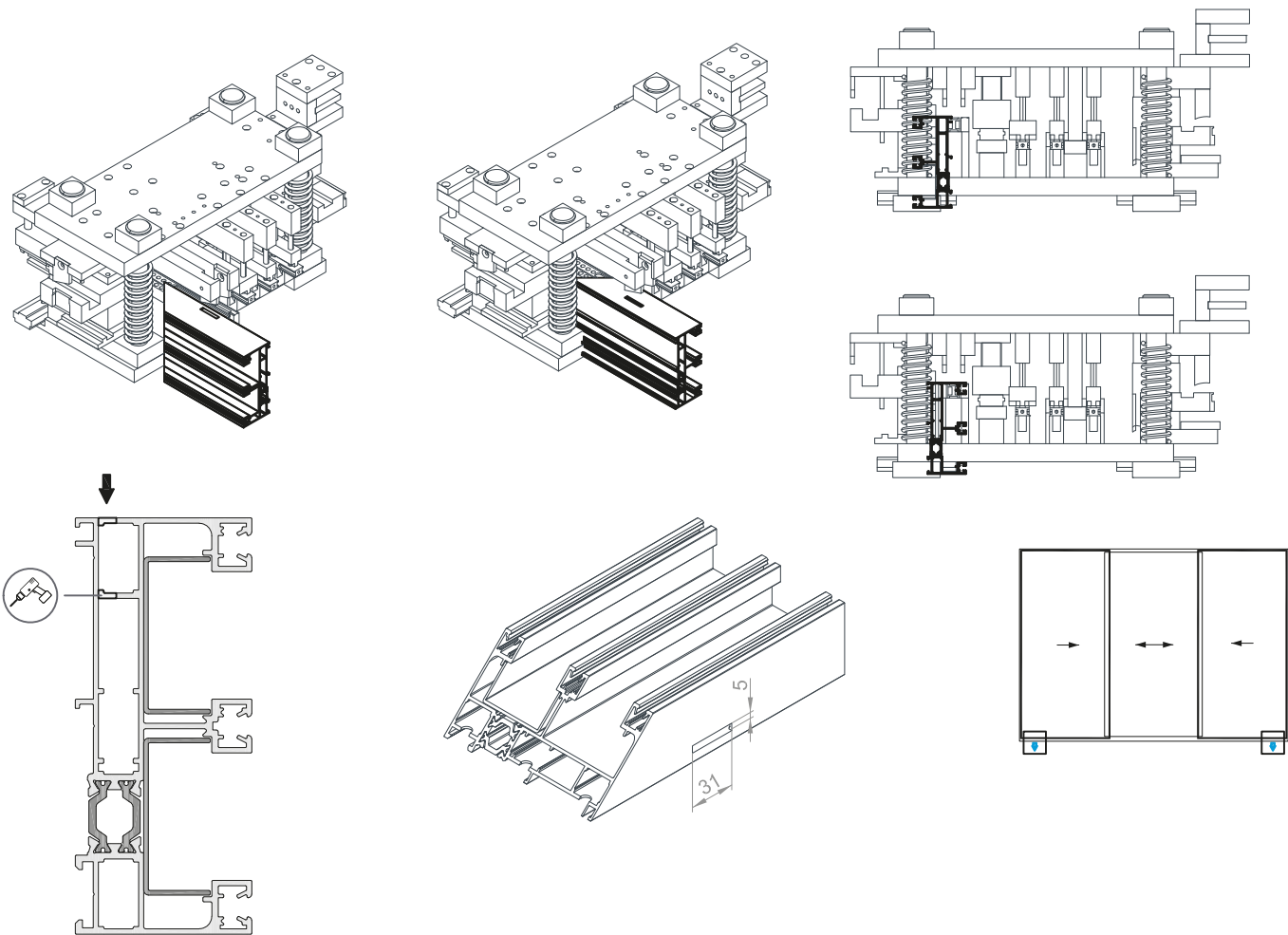
! Los **mecanizados laterales** se realizan **con el troquel**.
Los **mecanizados centrales** deben hacerse manualmente **con la fresadora**.
Obligatorio: deflector de desagüe con lámina.
Minimiza la entrada de aire.



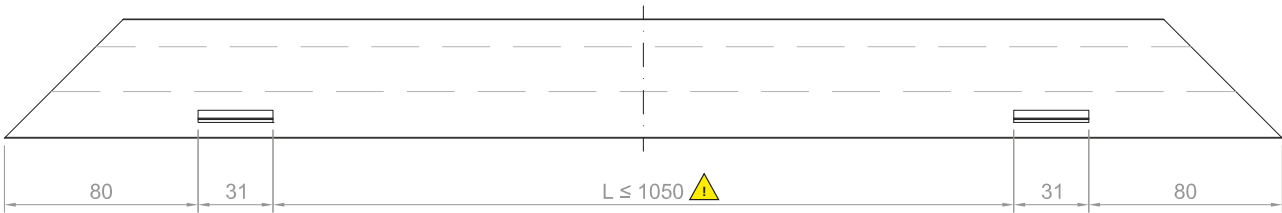
164034
Desagüe con lámina. **Blanco**
164035
Desagüe con lámina. **Negro**

MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓				

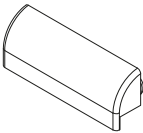
M3 MECANIZADO DE DESAGÜE EXTERIOR INDIRECTO (MARCO DE 3 CARRILES)



 A través de los **mecanizados laterales y centrales** se debe realizar un mecanizado manual con una broca de Ø5 mm para el desagüe del carril interior a través del tubular



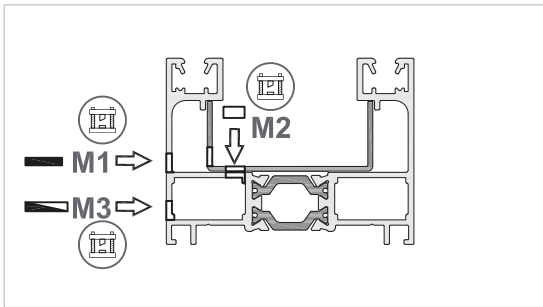
 Los **mecanizados laterales** se realizan **con el troquel**. Los **mecanizados centrales** deben hacerse manualmente **con la fresadora**.
Obligatorio: deflector de desagüe con lámina. Minimiza la entrada de aire.



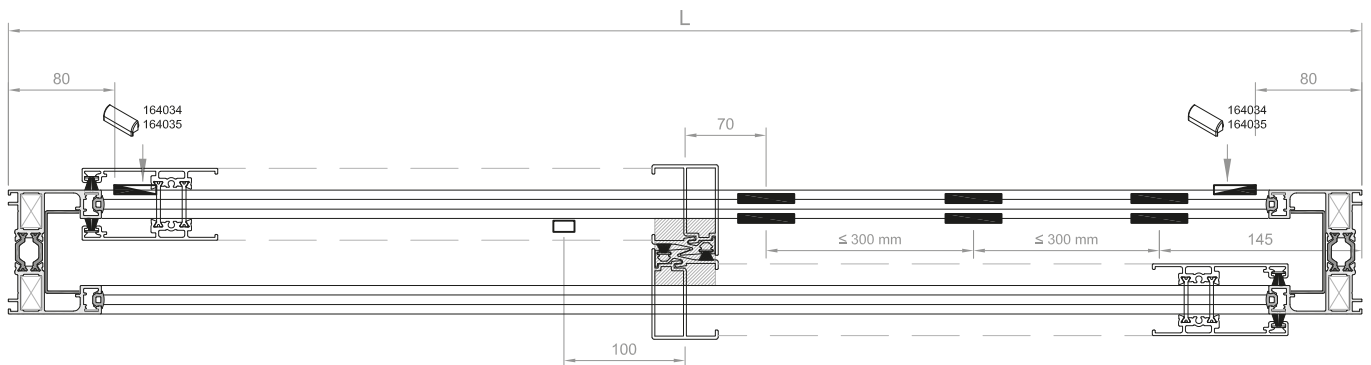
164034
Desagüe con lámina. **Blanco**
164035
Desagüe con lámina. **Negro**

MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
				✓	✓	✓	✓

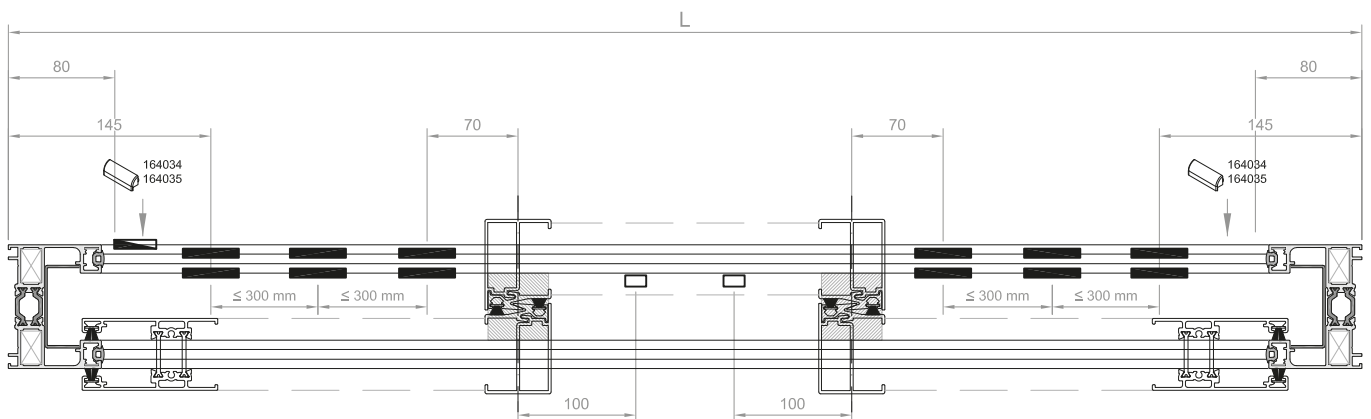
POSICIÓN DE DESAGUES EN MARCO



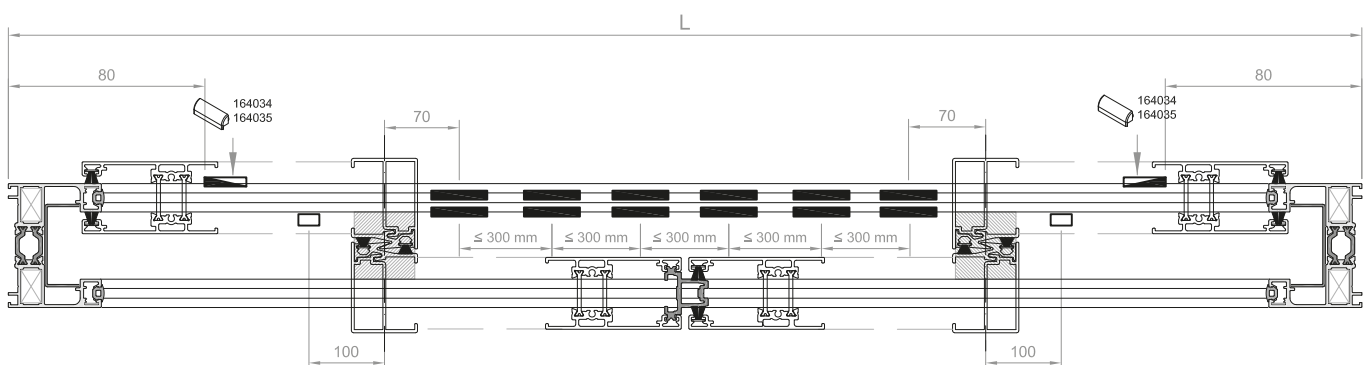
1 Desagües en marco para ventana de 2 hojas en 2 carriles



2 Desagües en marco para ventana de 3 hojas en 2 carriles



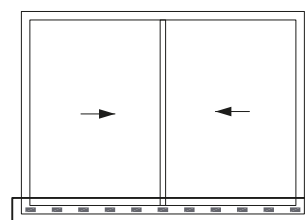
3 Desagües en marco para ventana de 4 hojas en 2 carriles



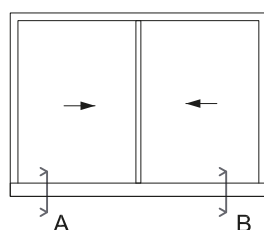
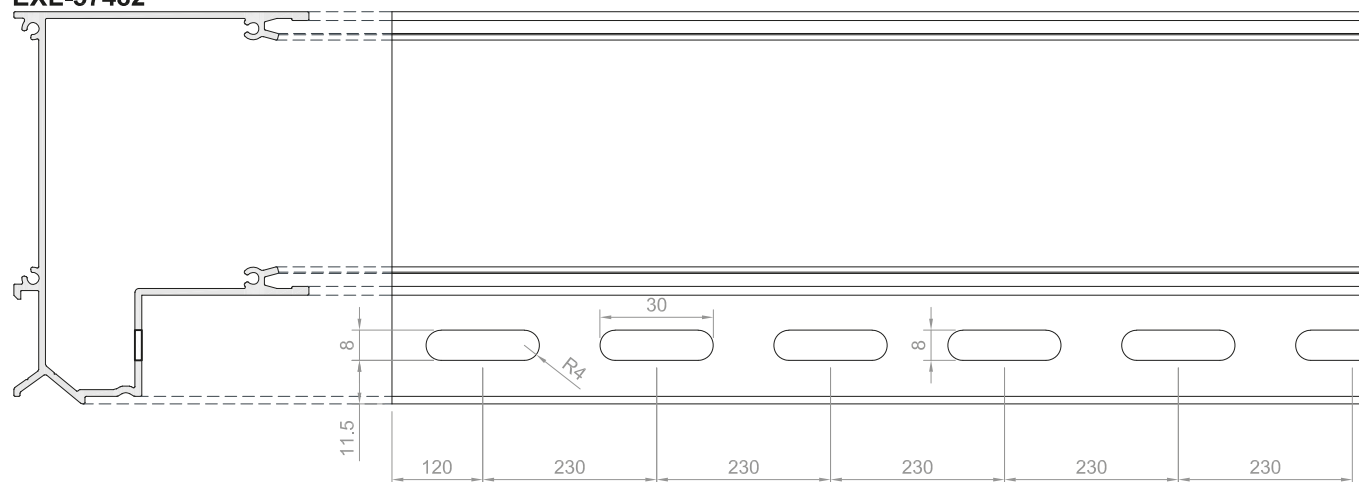
MECANIZADO DE DESAGÜES EN CANAL DE AGUAS (EXL-57482)



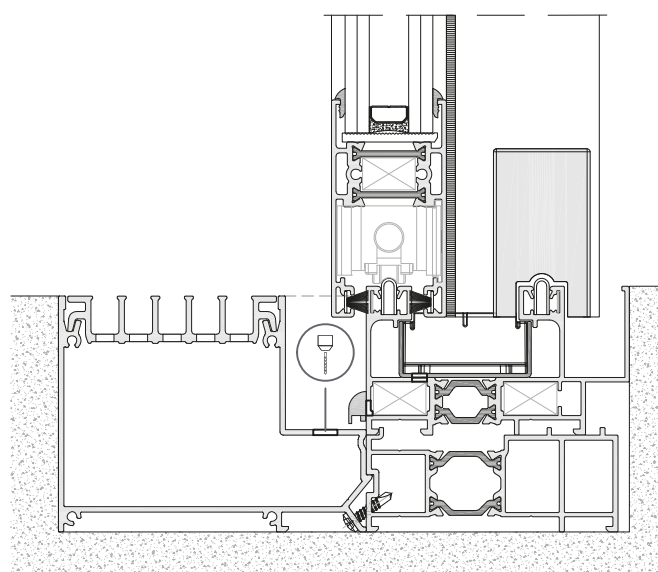
Manual
Mecanizado
con fresadora



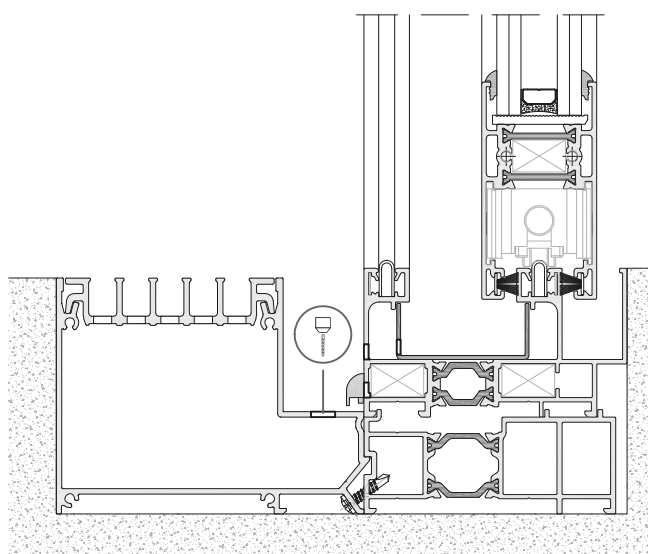
EXL-57482



Sección A Hoja en carril interior

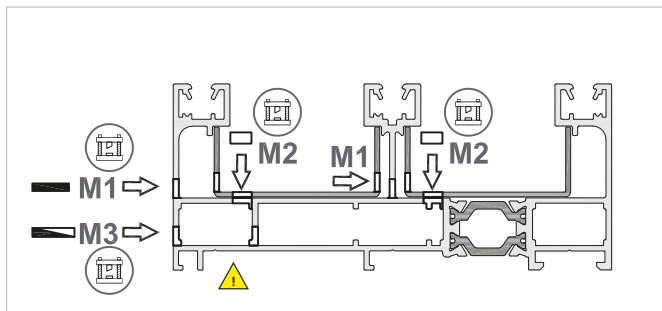


Sección B Hoja en carril exterior

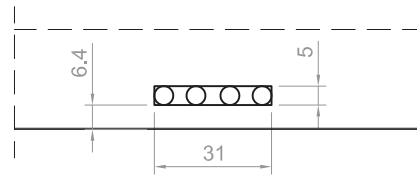


La conexión a la red de evacuación de aguas pluviales es un tema de puesta en obra particular de cada proyecto

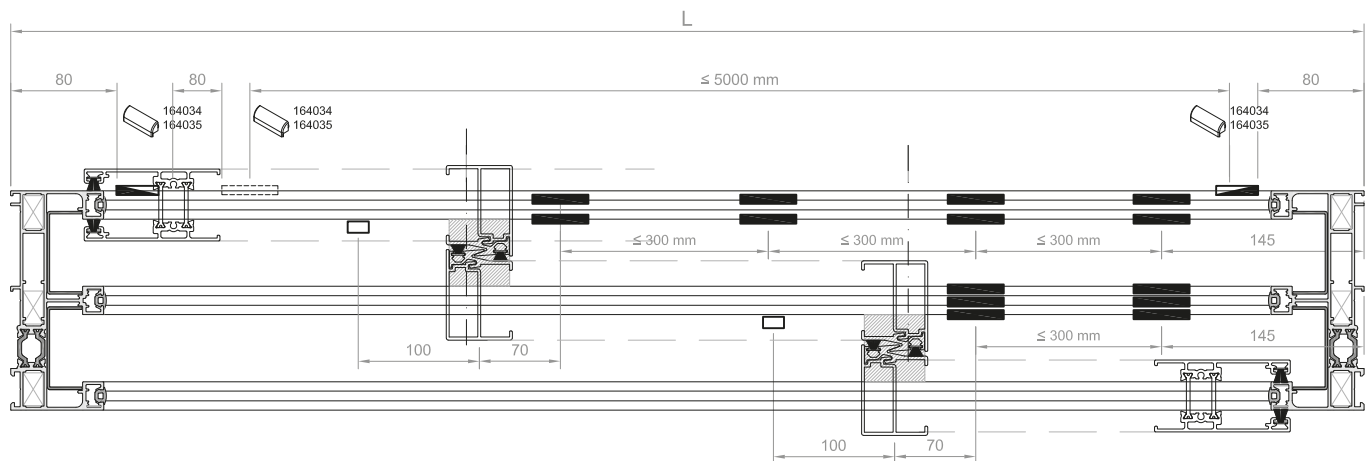
POSICIÓN DE DESAGUES EN MARCO



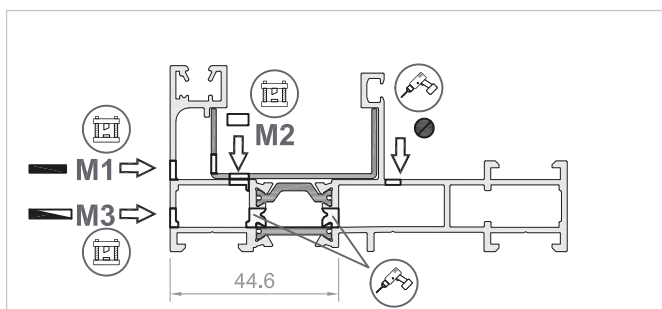
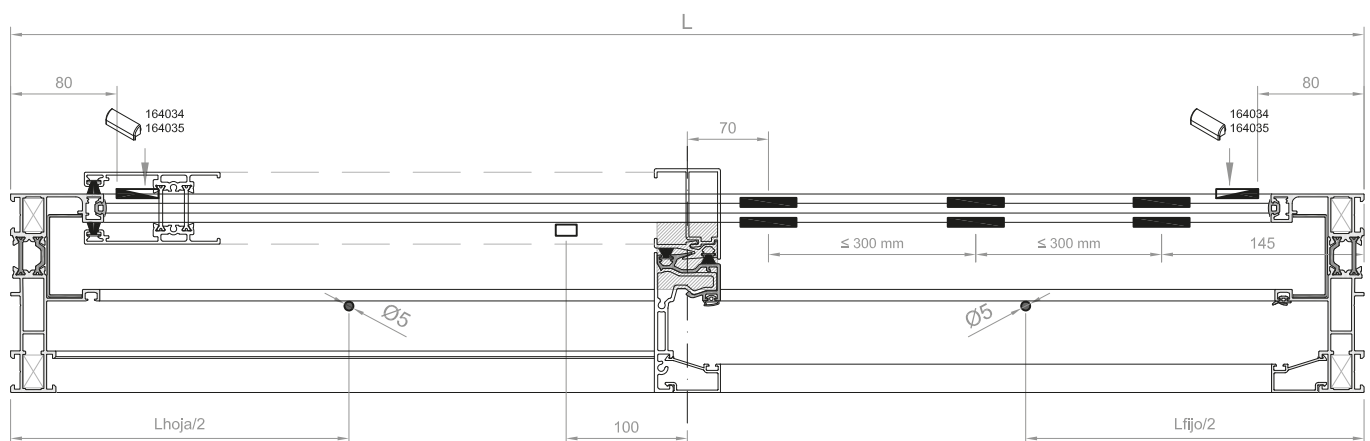
A través de los **mecanizados laterales** se debe realizar un mecanizado manual con una broca de $\varnothing 5$ mm para el desagüe del carril interior a través del tubular



4 Desagües en marco de 3 carriles

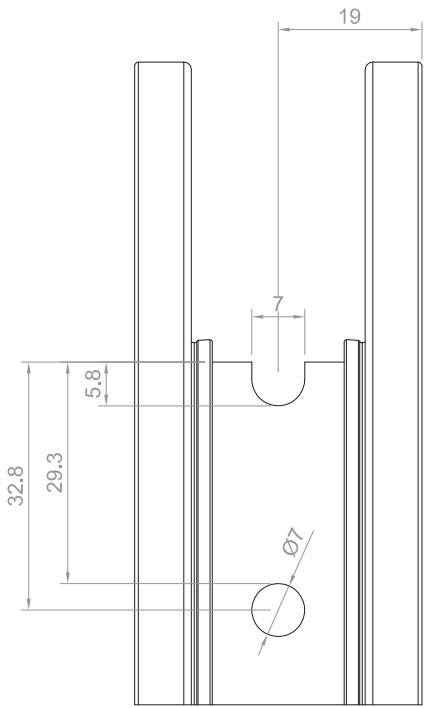
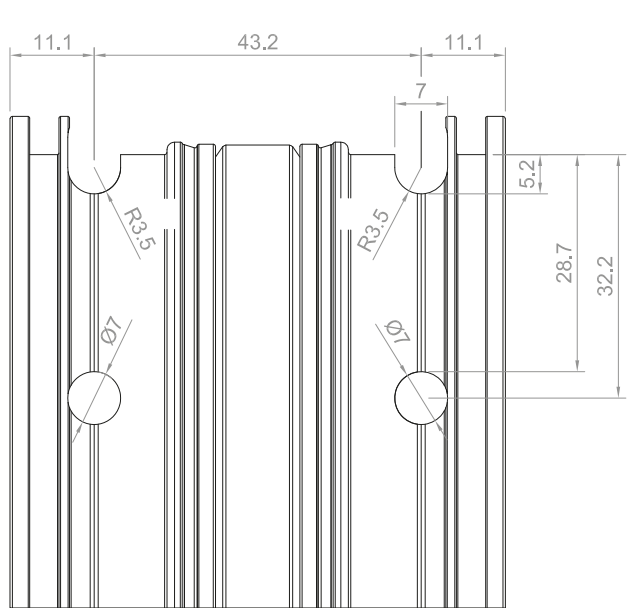
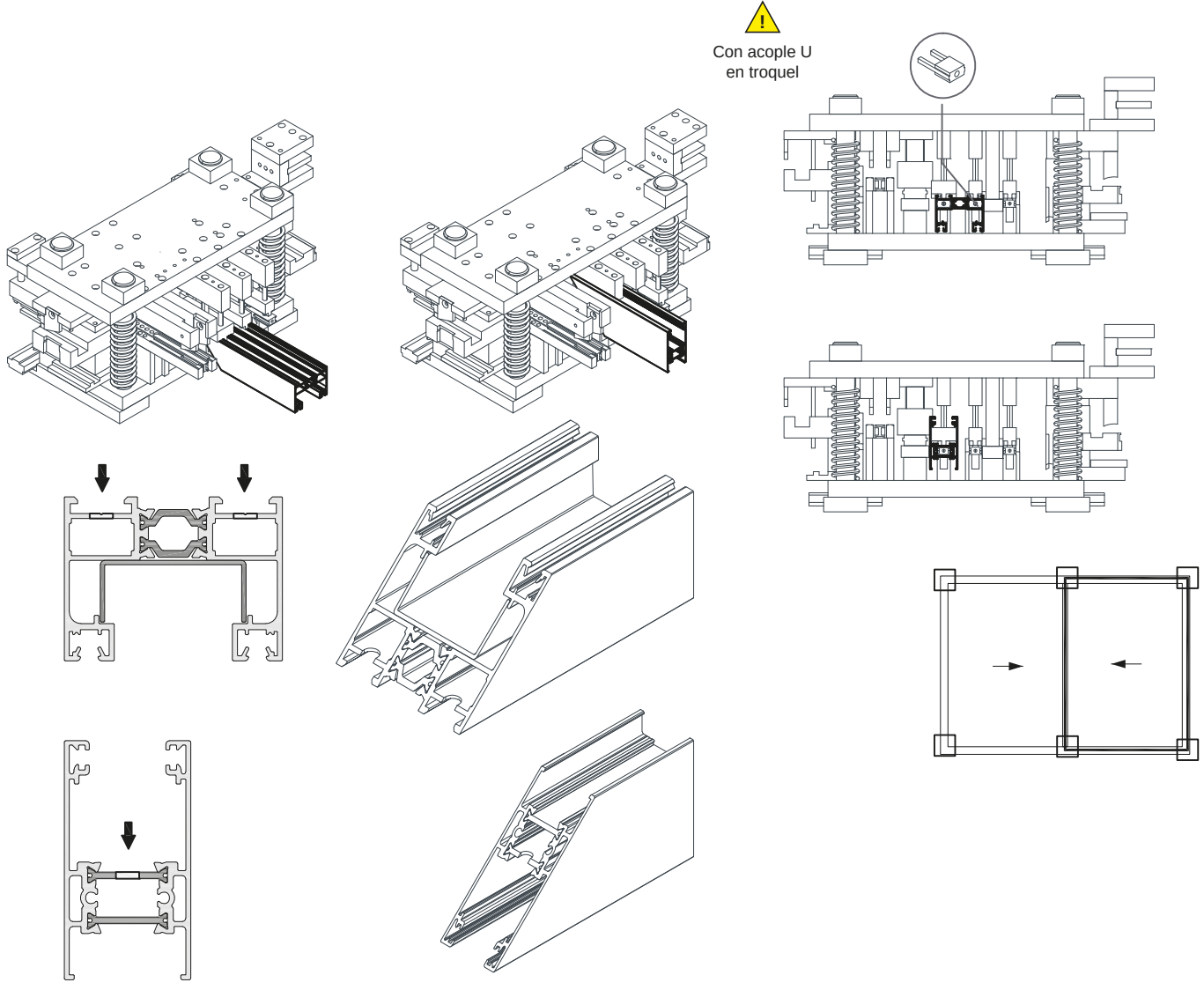


5 Desagües en marco fijo-hoja



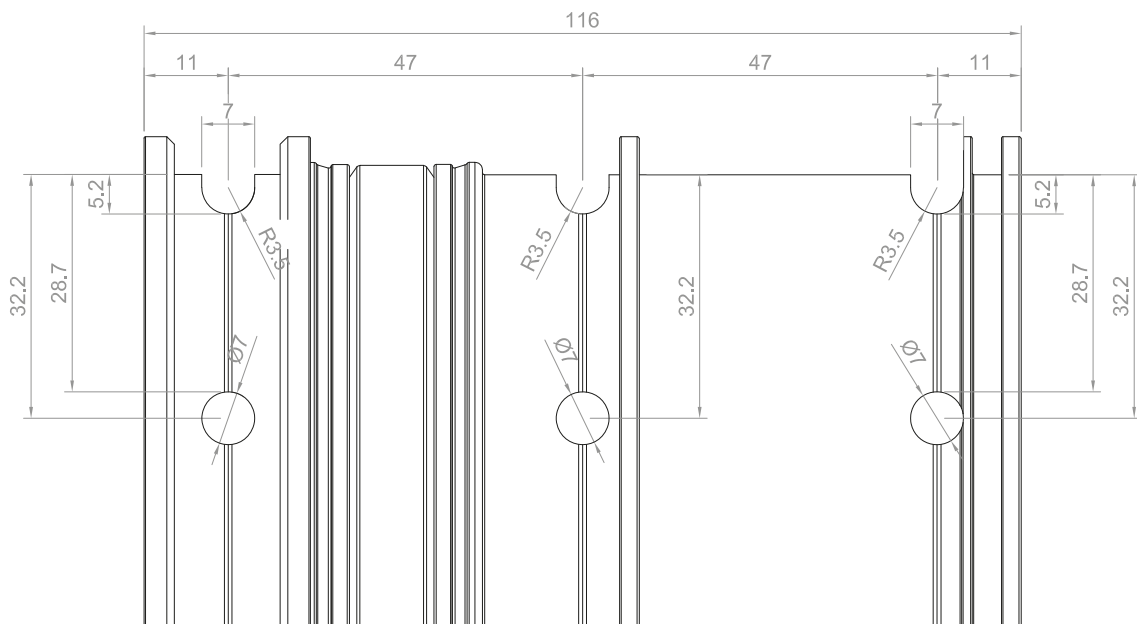
Usando los mecanizados M02, se realizarán 2 mecanizados manuales hasta el tubular interior para darle salida a la posible agua presente en la zona del vidrio fijo

M4 MECANIZADO DE ESCUADRAS (MARCO/HOJA)



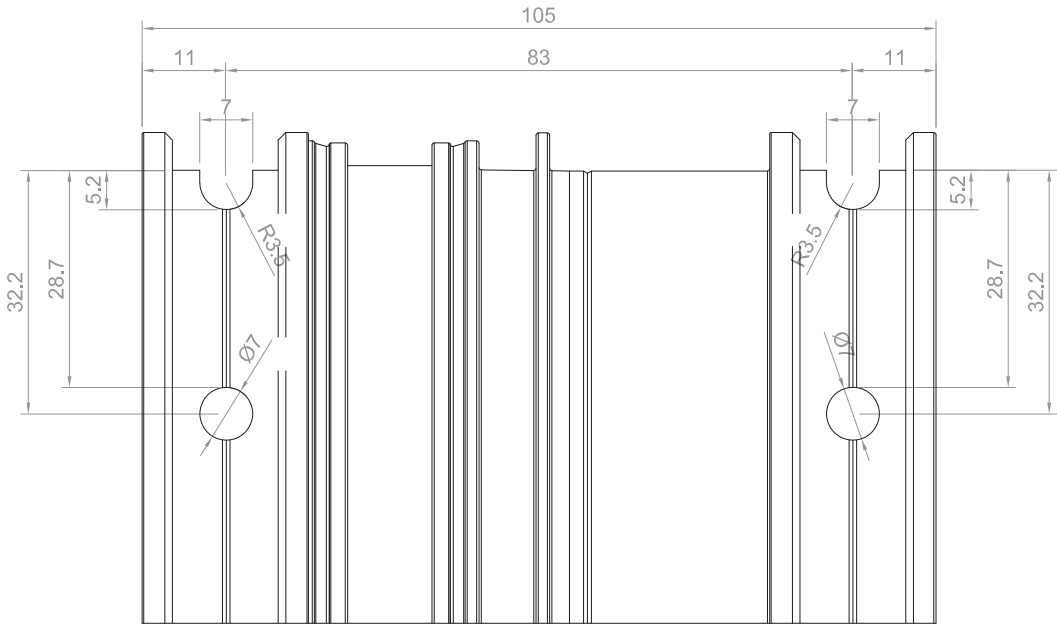
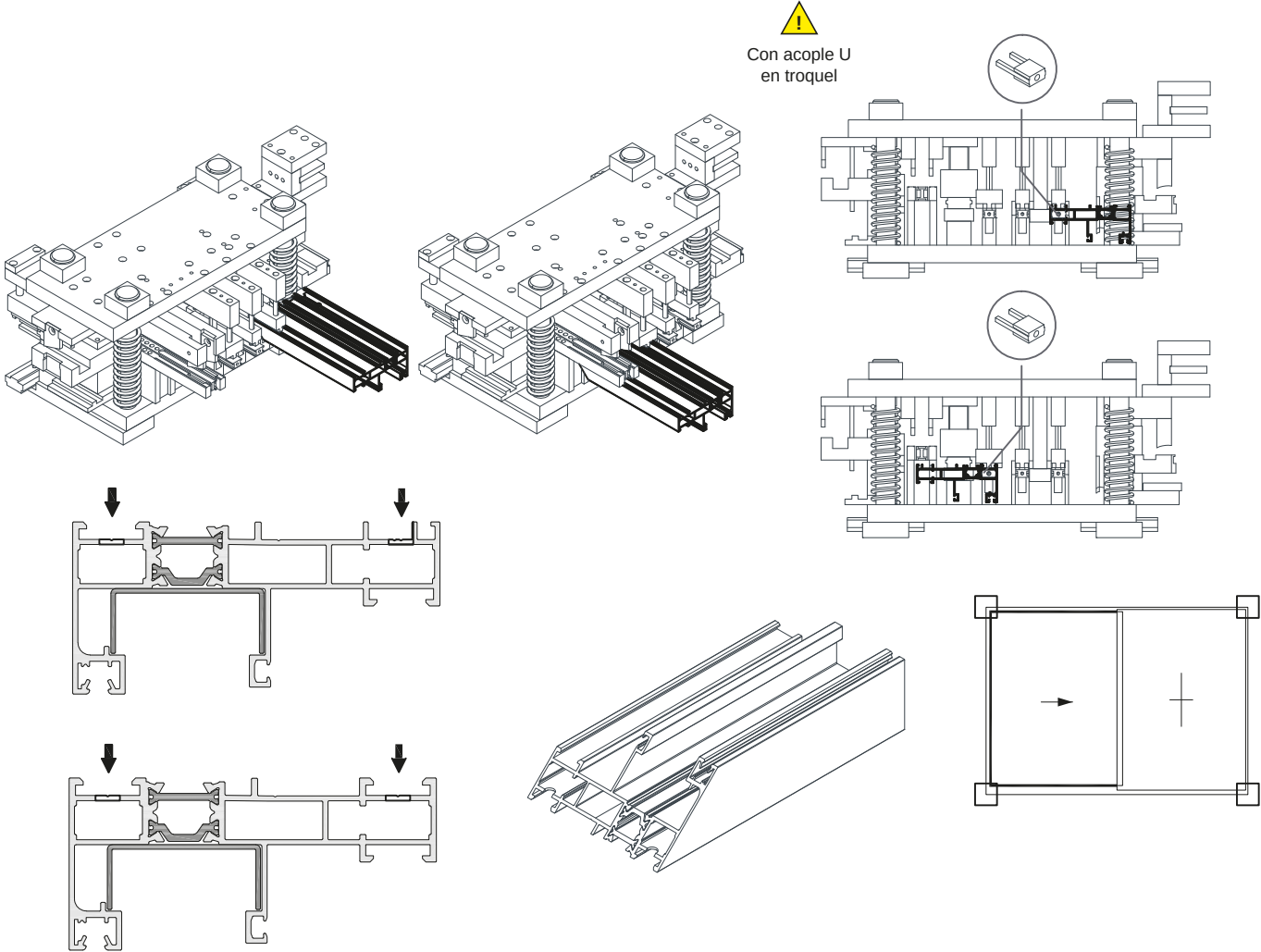
MARCOS								HOJA
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769	PT-7798
✓	✓	✓	✓					✓

Con acople U
en troquel



PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
				✓	✓		

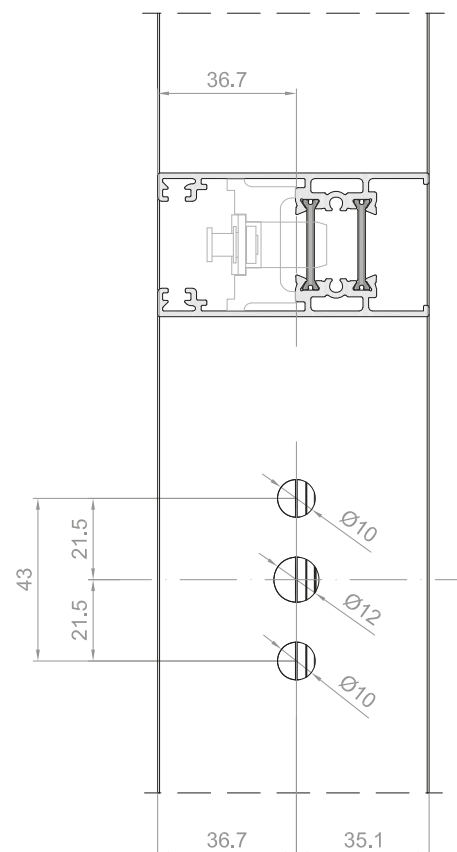
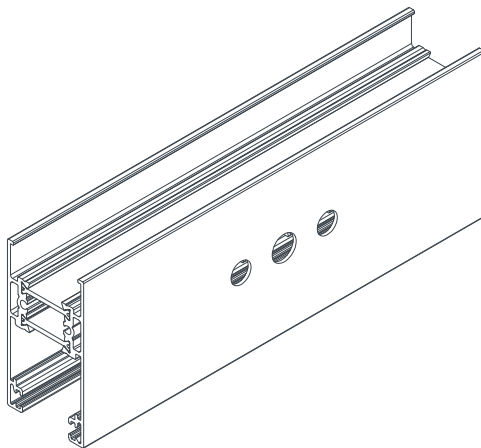
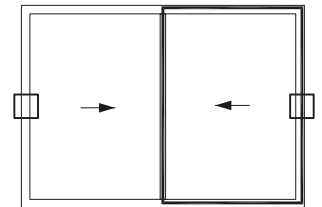
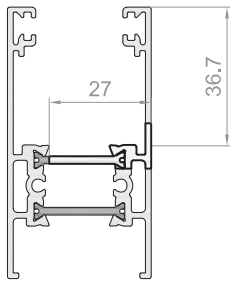
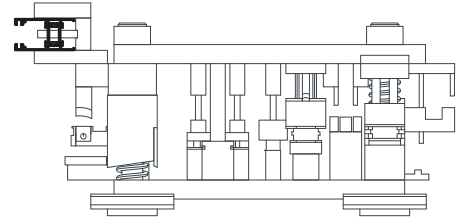
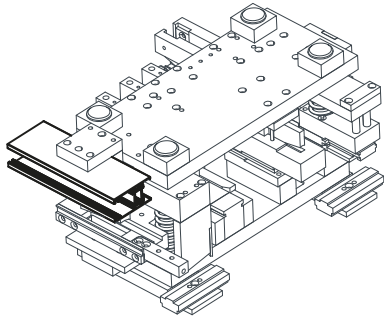
M4 MECANIZADO DE ESCUADRAS (MARCO FIJO-HOJA)



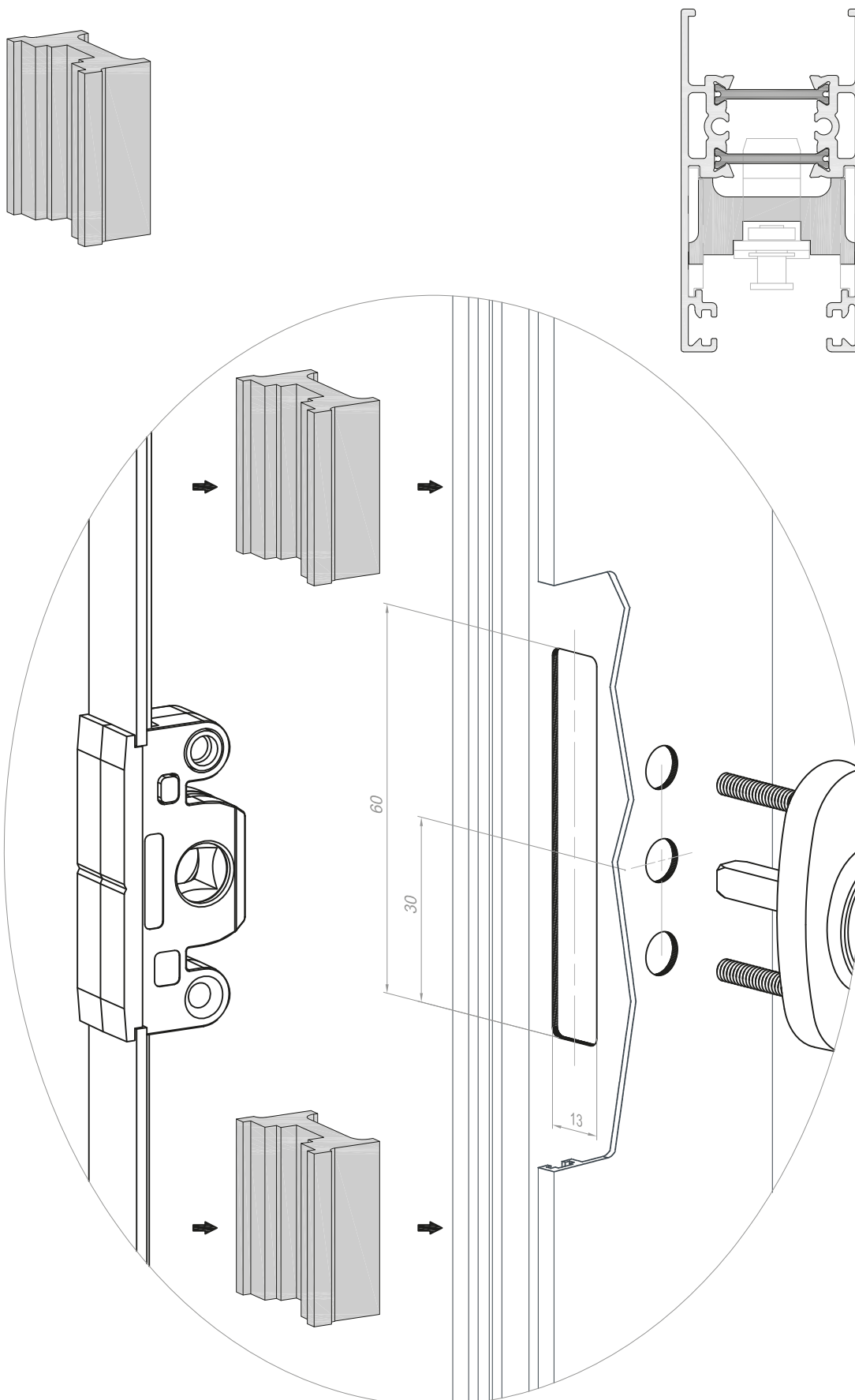
MARCOS

PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
						✓	✓

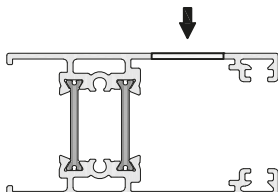
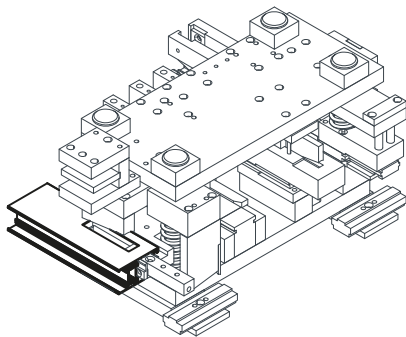
M5 PLANTILLA PARA TALADROS DE MULTIPUNTO



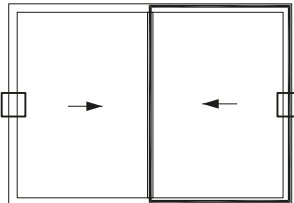
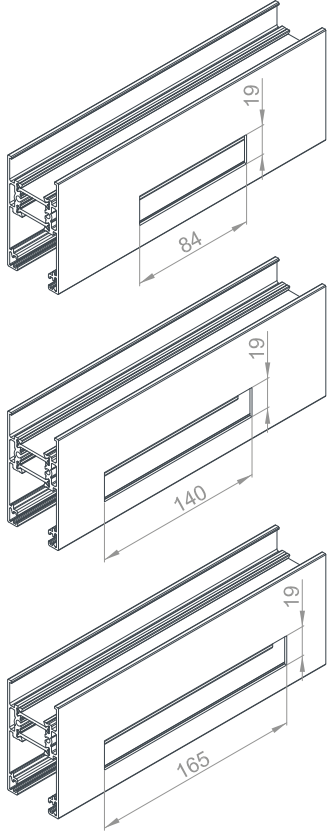
COLOCACIÓN DEL CALZO PARA EL MULTIPUNTO 123381

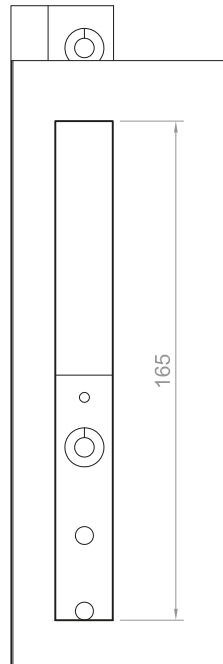
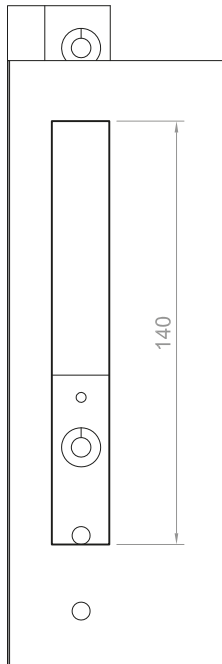
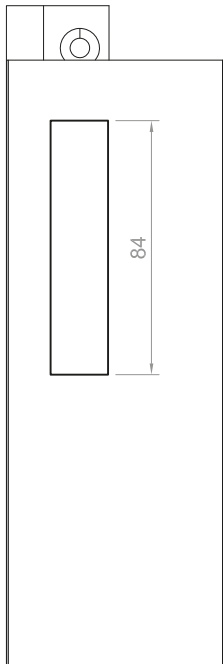


M6 MECANIZADO DE CIERRE EMBUTIDO




El mecanizado del cierre de la hoja se realiza en dos golpes de troquel (para medidas de 140 y 165 mm)






Primer golpe de troquel (84 mm)


Segundo golpe de troquel haciendo tope en la parte exterior del primer bulón (140 mm)

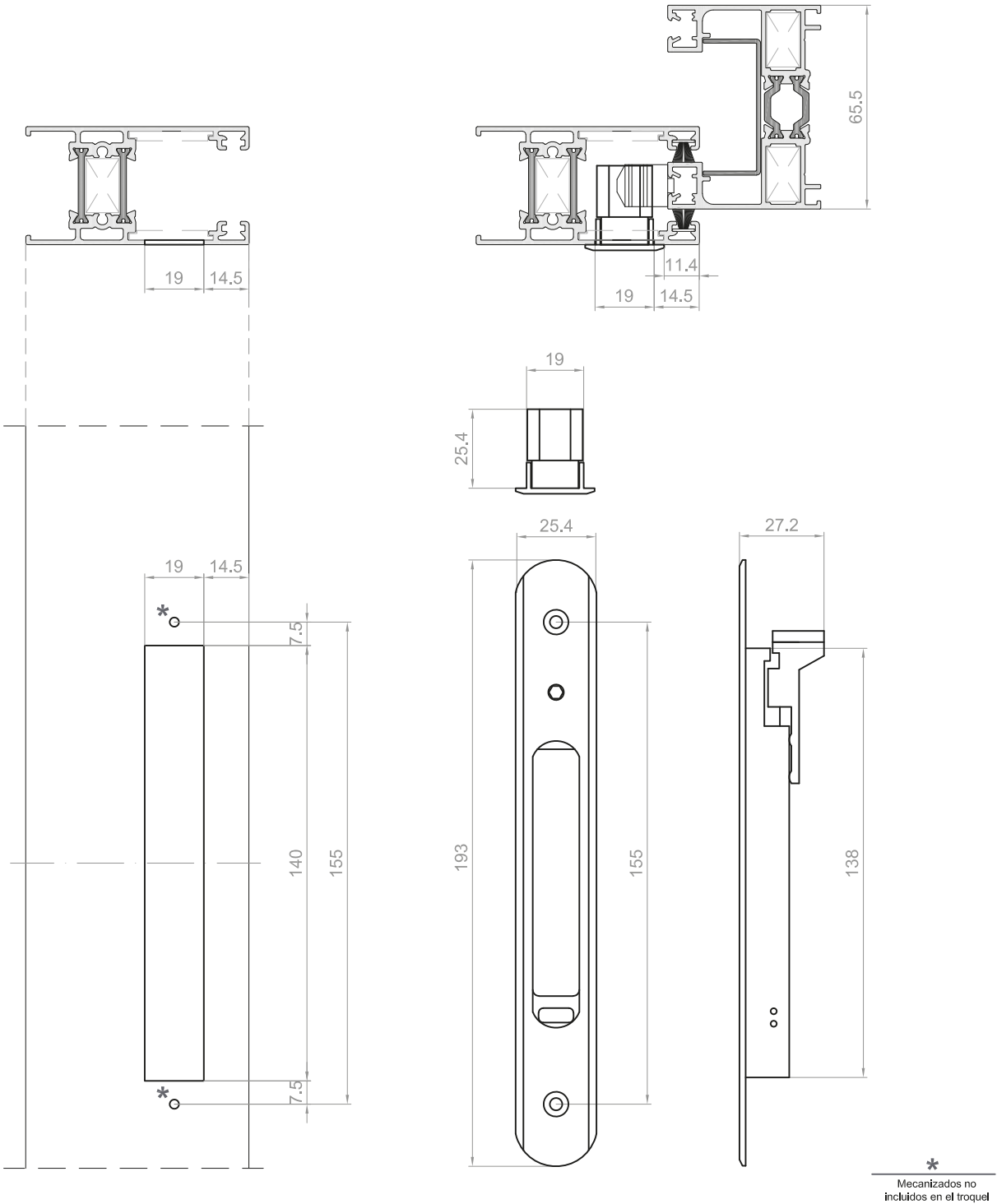

Tercer golpe de troquel haciendo tope en la parte exterior del segundo bulón (165 mm)

HOJA
PT-7798

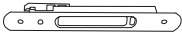

exlabesa.com

145

MECANIZADO DE HERRAJE PARA CIERRE EMBUTIDO CON TORNILLO VISTO

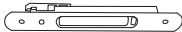


Cierre embutido con tornillo visto
(no incluye enganche de marco)



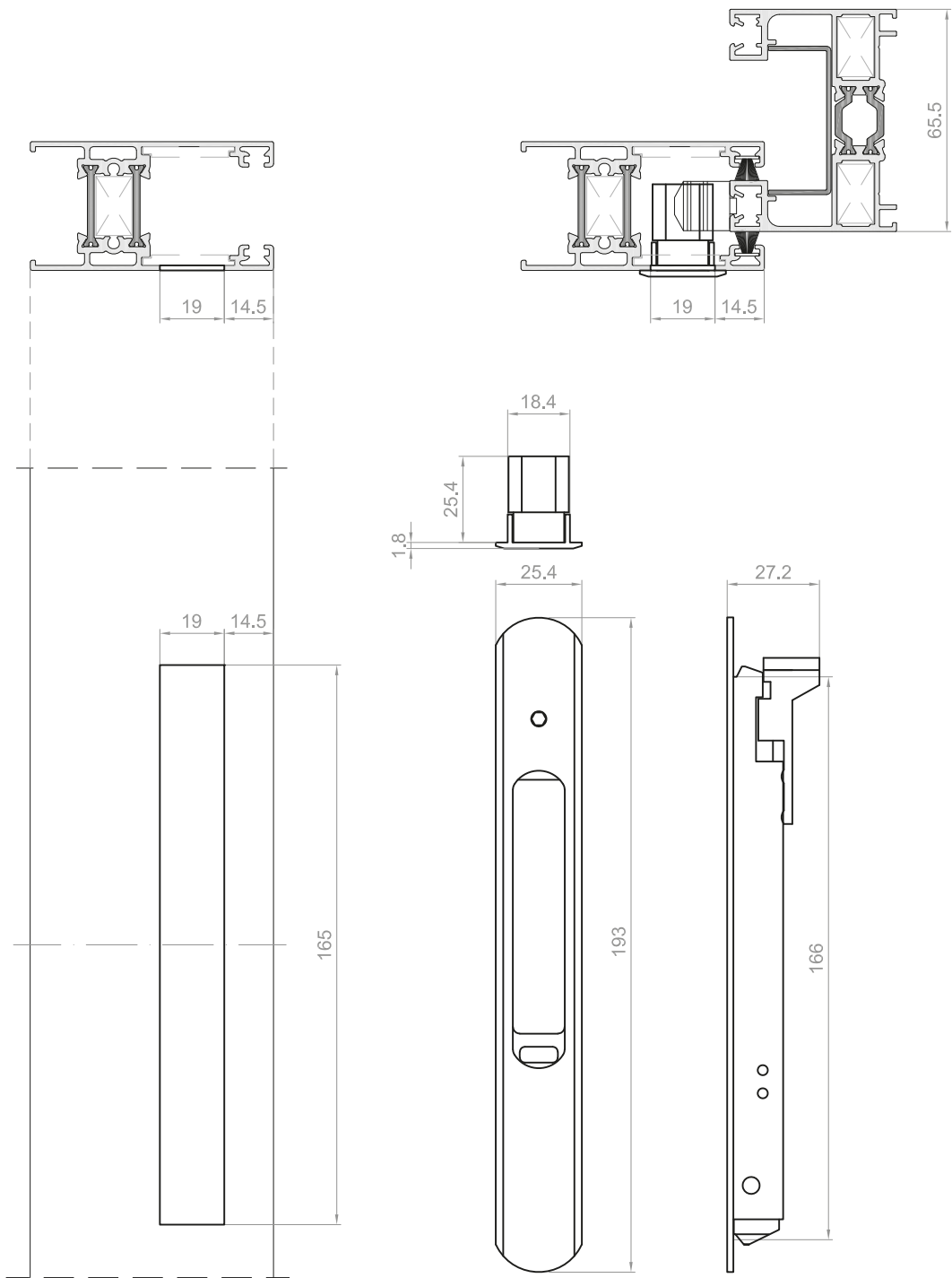
118337	Blanco	Unidad
118338	Negro	Unidad
118339	Anodizado plata	Unidad
118340	Colores RAL	Unidad

Cierre embutido con tornillo visto y retención
(no incluye enganche de marco)



118341	Blanco	Unidad
118342	Negro	Unidad
118343	Anodizado plata	Unidad
118344	Colores RAL	Unidad

MECANIZADO DE HERRAJE PARA CIERRE EMBUTIDO CON TORNILLO OCULTO



Cierre embutido con tornillo oculto
(no incluye enganche de marco)



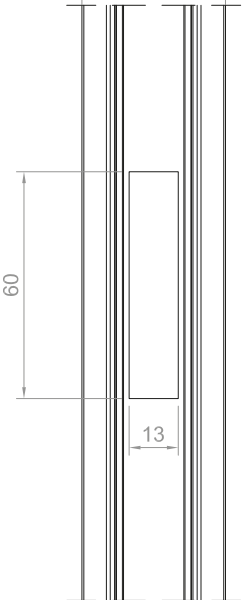
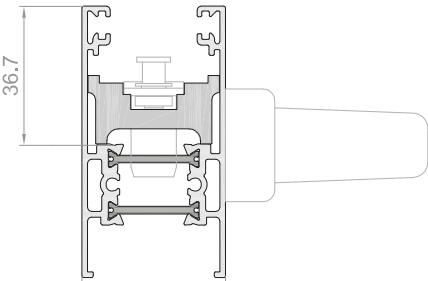
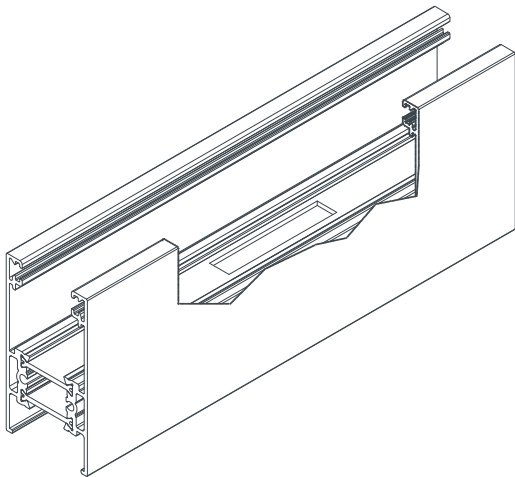
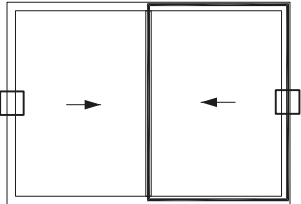
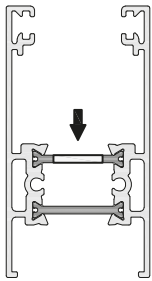
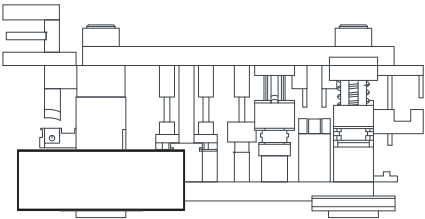
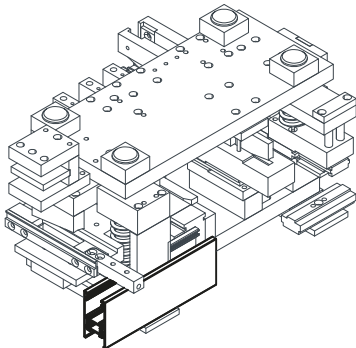
118347	Blanco	Unidad
118348	Negro	Unidad
118349	Anodizado plata	Unidad
118350	Colores RAL	Unidad

Cierre embutido con tornillo oculto y retención
(no incluye enganche de marco)



118351	Blanco	Unidad
118352	Negro	Unidad
118353	Anodizado plata	Unidad
118354	Colores RAL	Unidad

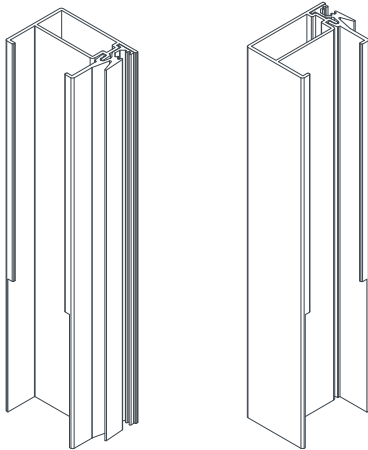
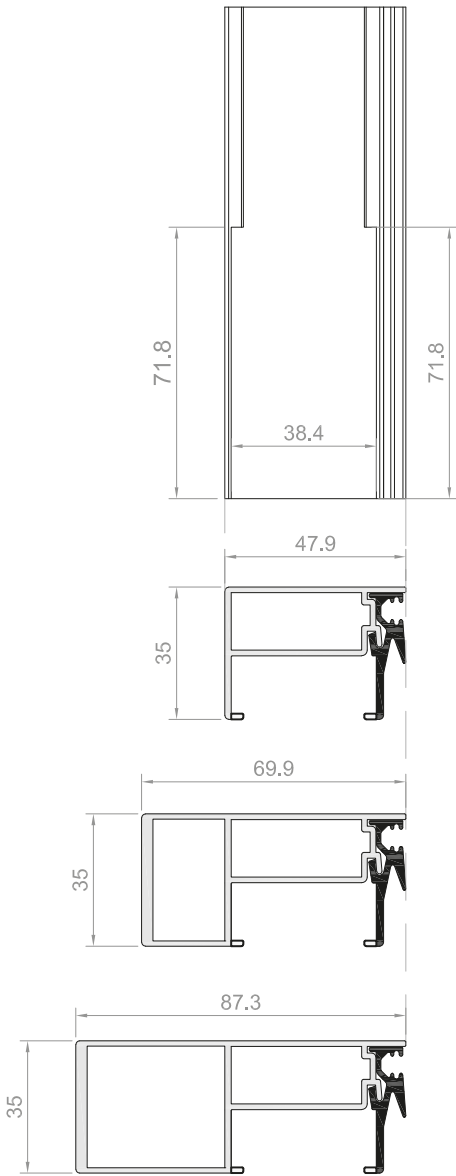
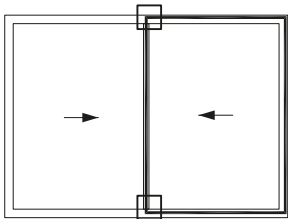
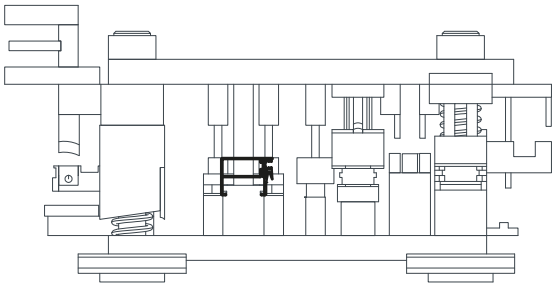
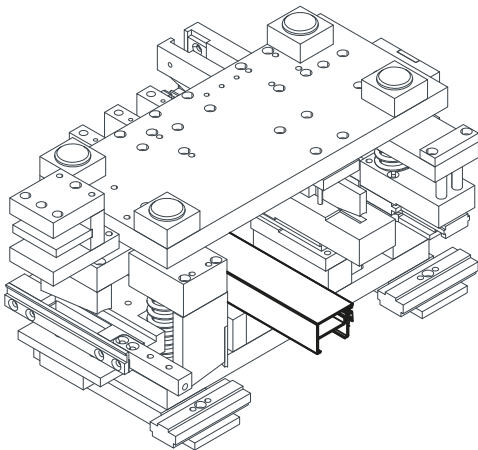
M7 MECANIZADO DE MULTIPUNTO



HOJA
PT-7798



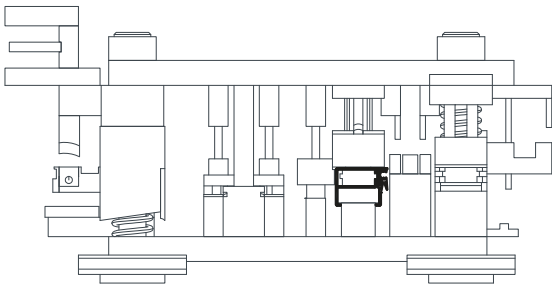
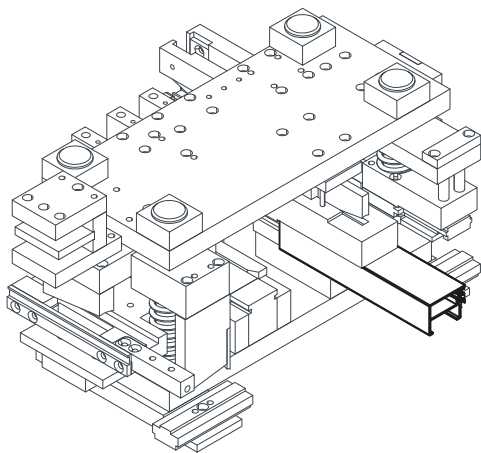
M8 MECANIZADO DE PESTAÑAS EN LA HOJA CENTRAL



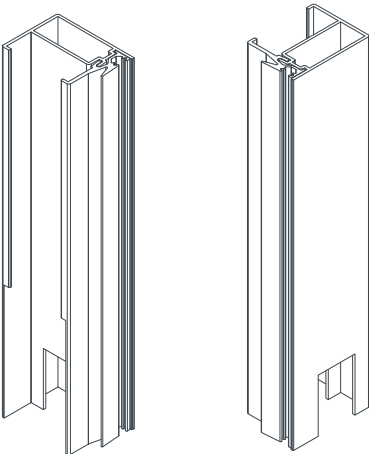
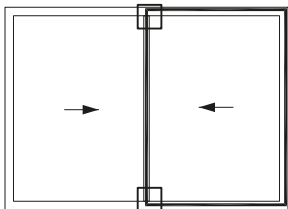
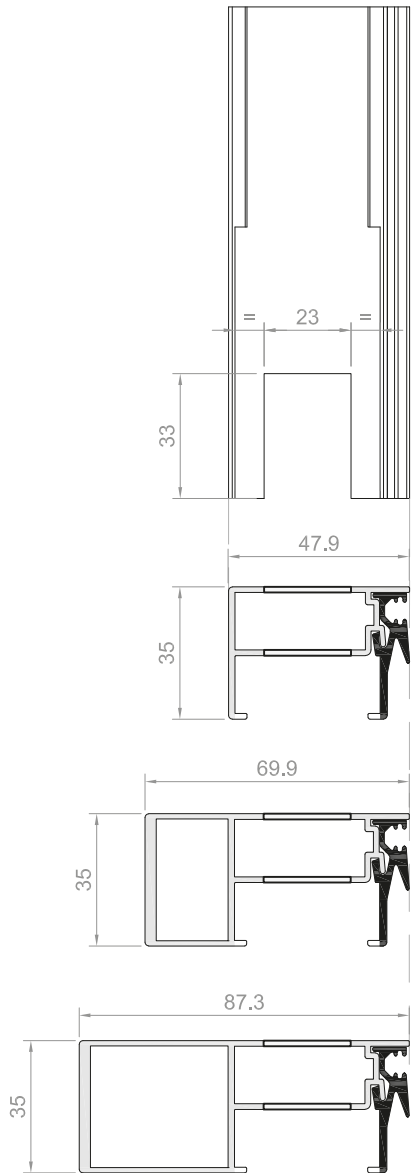
HOJA CENTRO		
EXL-10160	EXL-10161	EXL-10162
✓	✓	✓

ENGATILLADO DE PVC
V40017
✓

M9 MECANIZADO DE PASO DE CARRIL EN LA HOJA CENTRAL

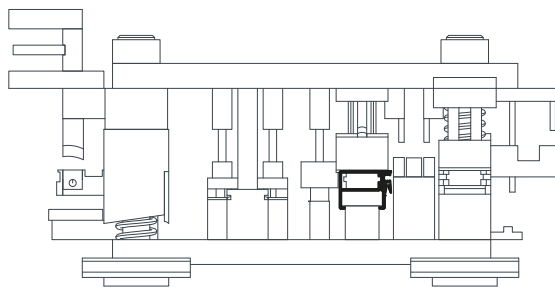
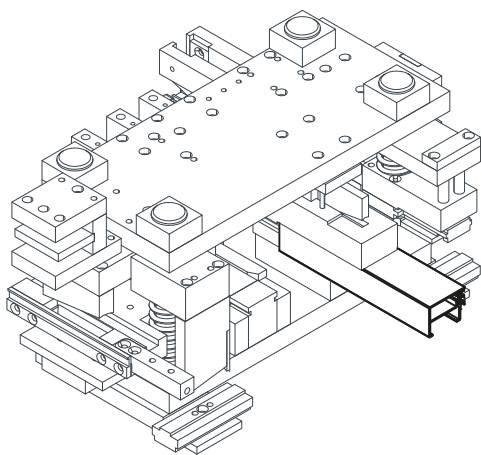



Realizar antes el
mecanizado M8

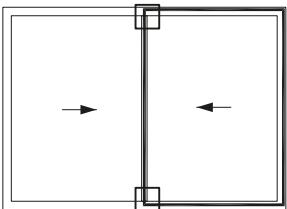
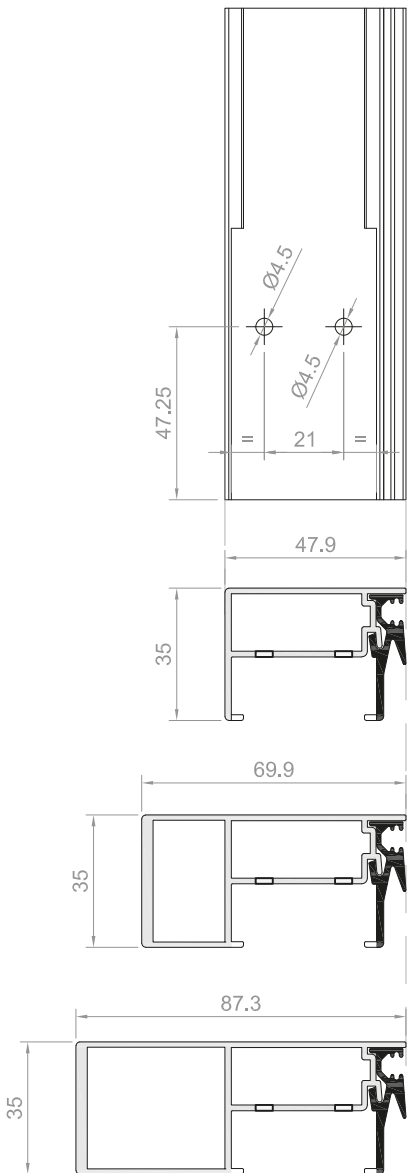


HOJA CENTRO			ENGATILLADO DE PVC
EXL-10160	EXL-10161	EXL-10162	V40017
✓	✓	✓	✓

M9 MECANIZADO DE TALADRO PARA EL ATORNILLADO DE LA HOJA CENTRAL



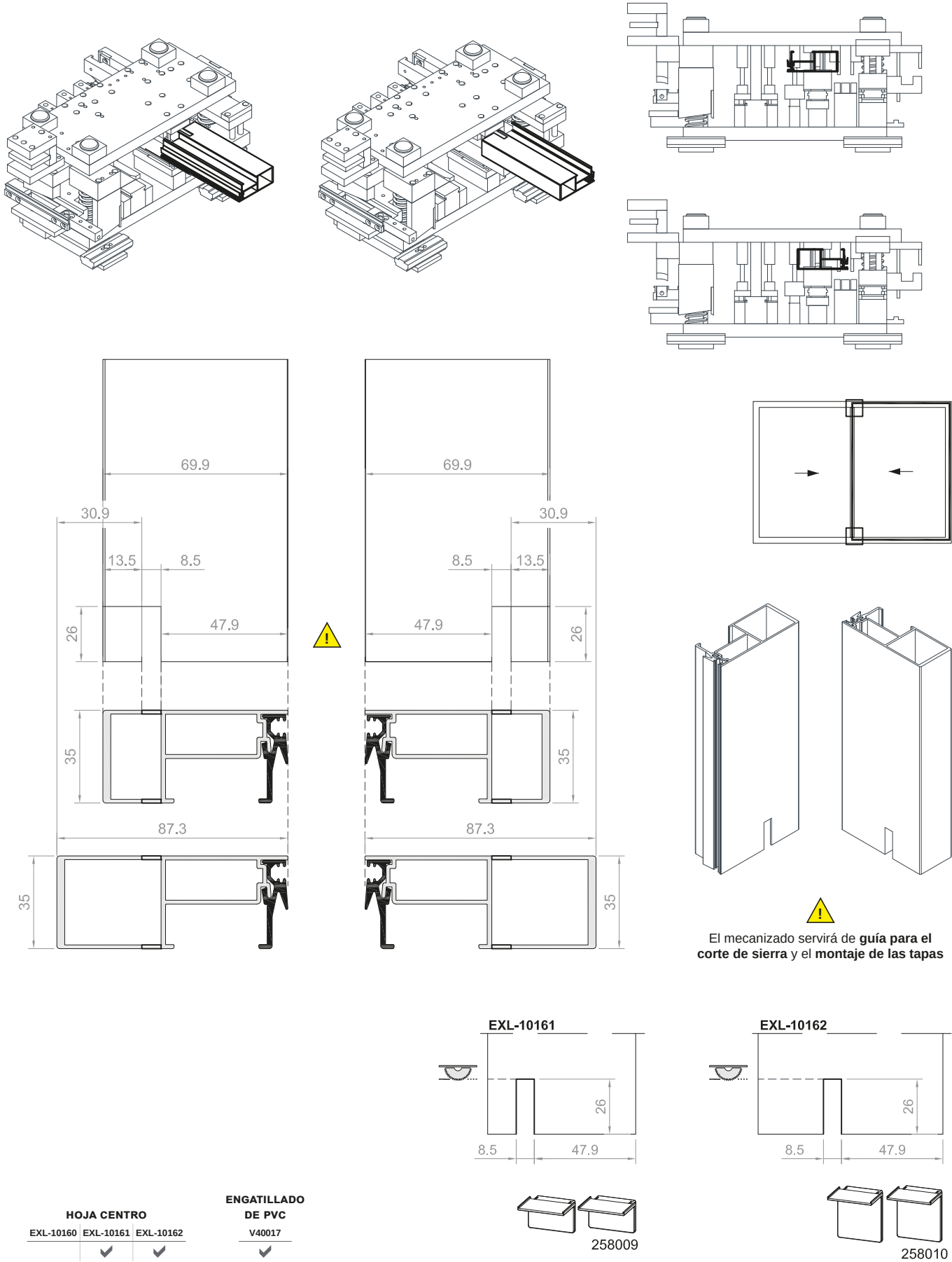
Realizar antes el
mecanizado M8



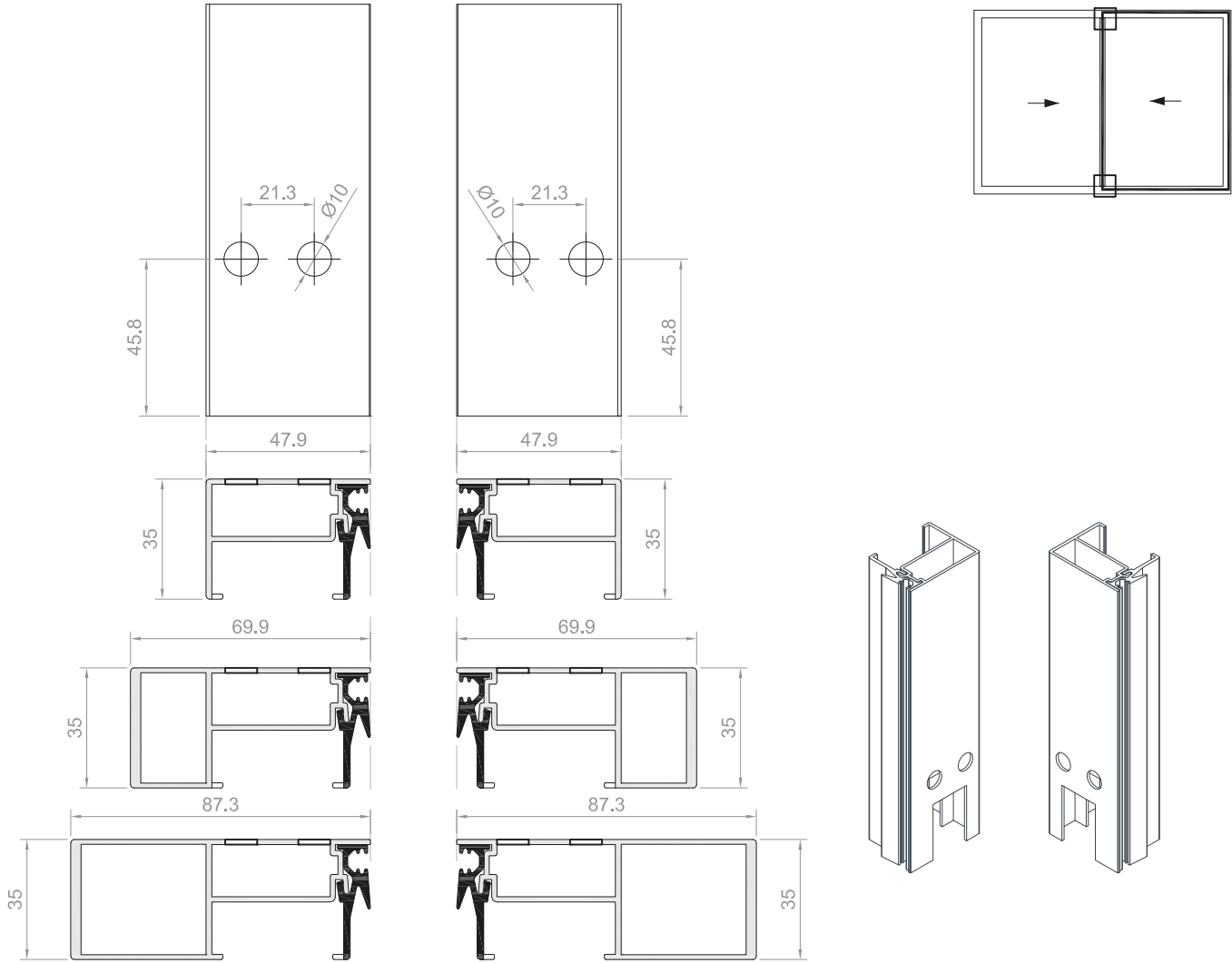
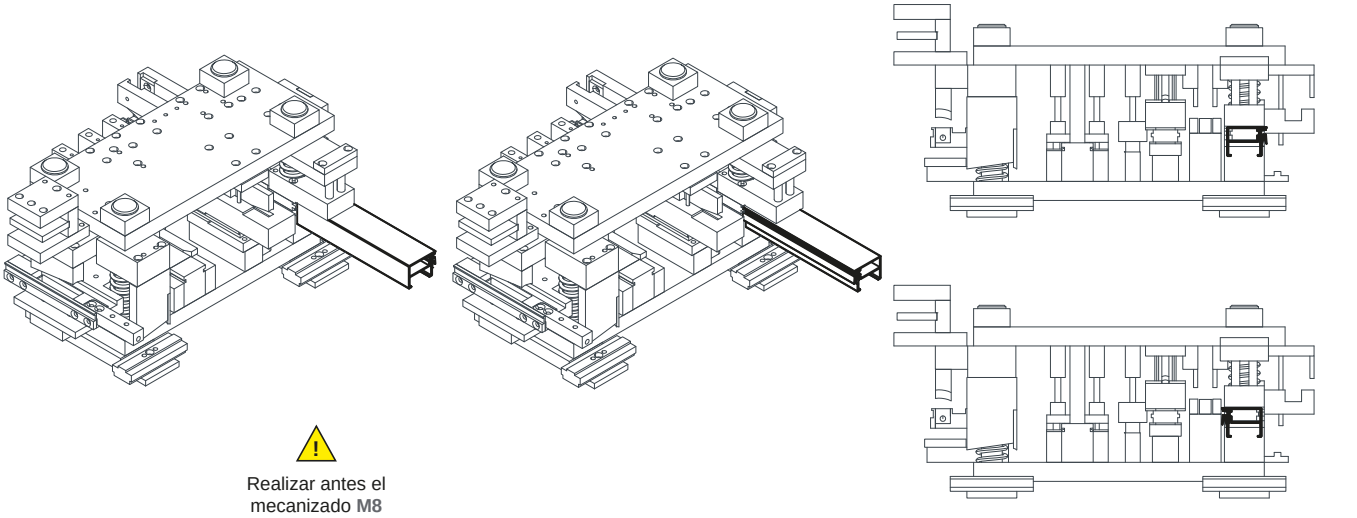
HOJA CENTRO		
EXL-10160	EXL-10161	EXL-10162
✓	✓	✓

ENGATILLADO DE PVC
V40017
✓

M10 MECANIZADO DE REFUERZOS DE LA HOJA CENTRAL



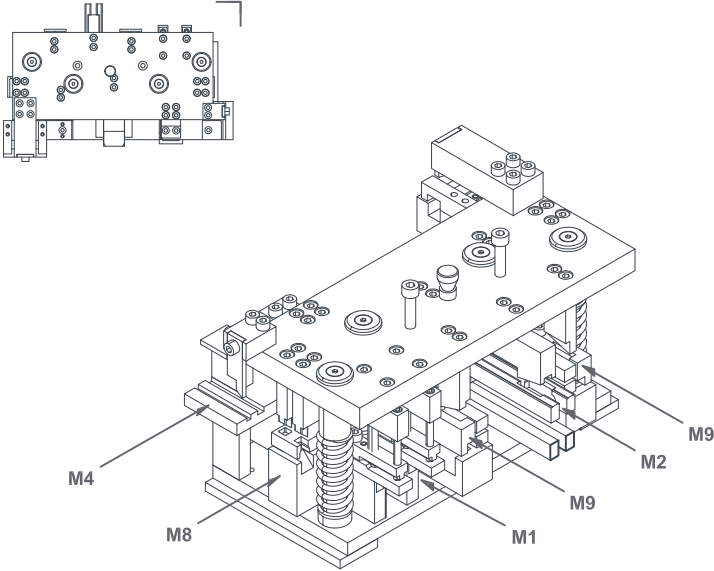
M11 MECANIZADO DE CABEZA DE TORNILLOS DE LA HOJA CENTRAL



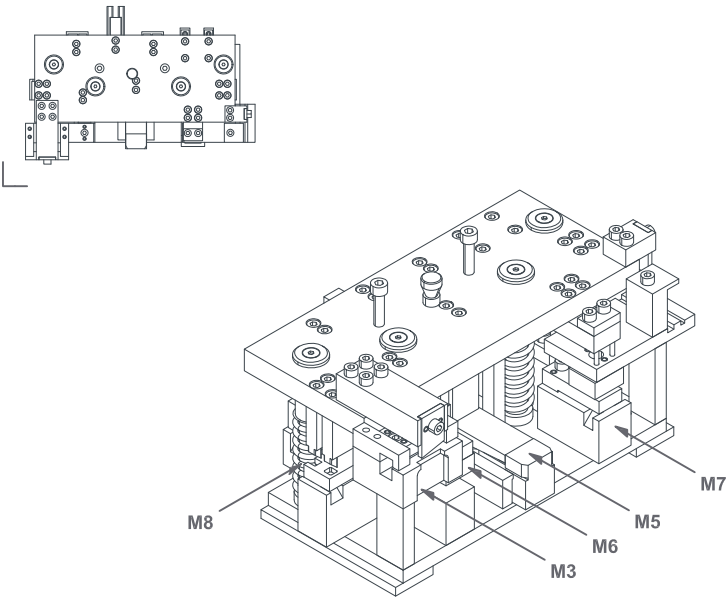
HOJA CENTRO			ENGATILLADO DE PVC
EXL-10160	EXL-10161	EXL-10162	V40017
✓	✓	✓	✓

2.2 TROQUEL II CRS-77 eLite / CFS-65

V1 Vista isométrica

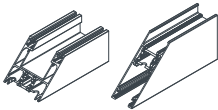


V2 Vista isométrica



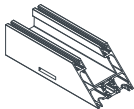
MECANIZADOS DEL TROQUEL

M1
Mecanizado de escuadras
(marco/hoja)



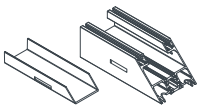
PT-7783 | PT-7784
PT-7785 | PT-7797 | PT-7798

M2
Mecanizado de desagüe
exterior indirecto



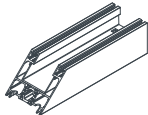
PT-7783 | PT-7784 | PT-7785 | PT-7797

M3
Mecanizado de desagüe
directo / U de PVC



T-2001-S
PT-7783 | PT-7784 | PT-7785

M4
Mecanizado de desagüe indirecto



PT-7783 | PT-7784 | PT-7785 | PT-7797

M5
Mecanizado de pestañas
en la hoja central



EXL-10160 | EXL-10161 | EXL-10162

M6
Mecanizado de paso de
carril en la hoja central



EXL-10160 | EXL-10161 | EXL-10162

M7
Mecanizado de taladro para el
atornillado de la hoja central



EXL-10160 | EXL-10161 | EXL-10162

M8
Mecanizado de cabeza de
tornillos de la hoja central



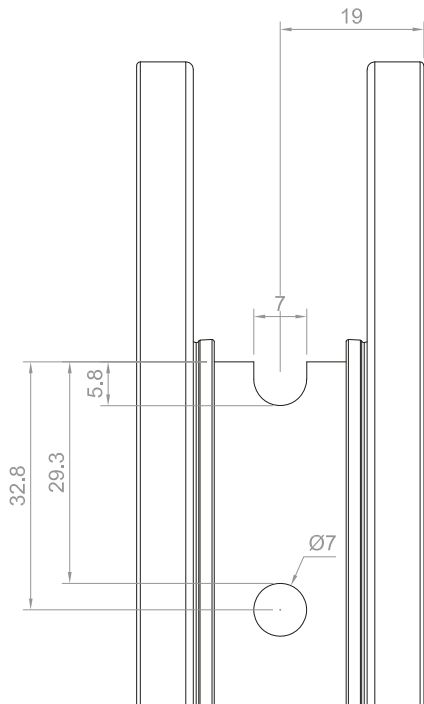
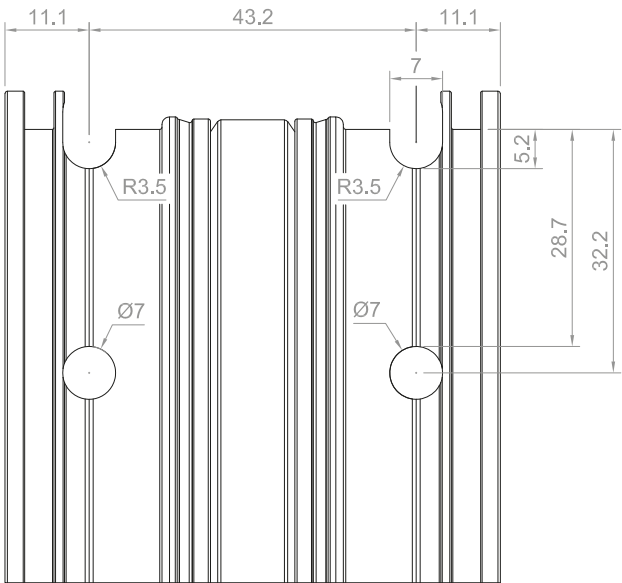
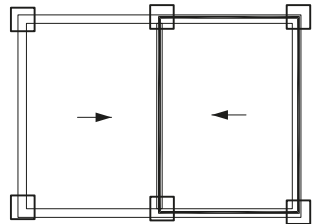
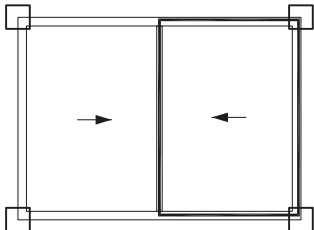
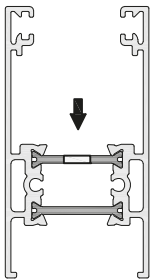
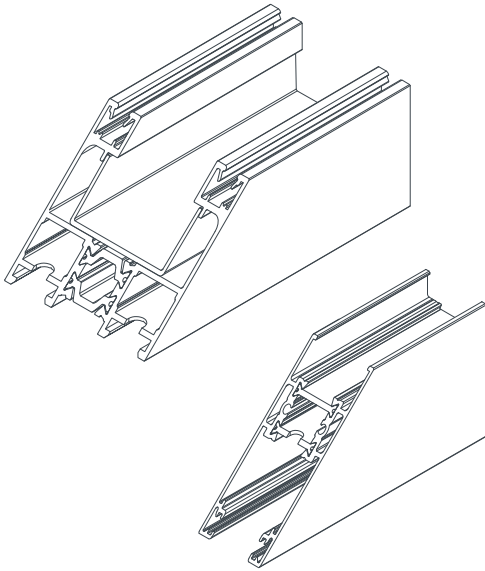
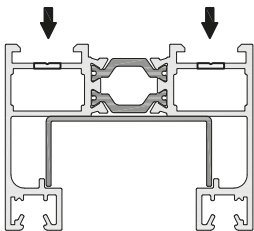
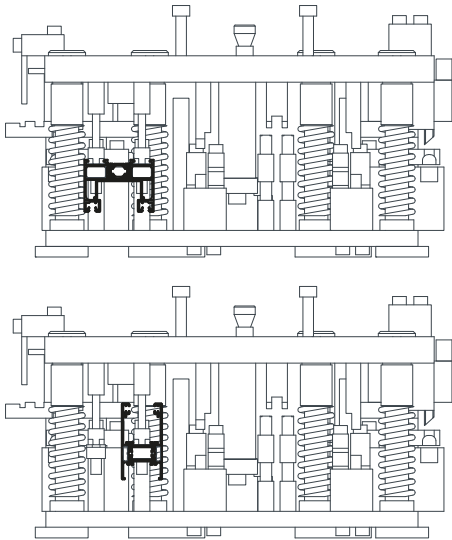
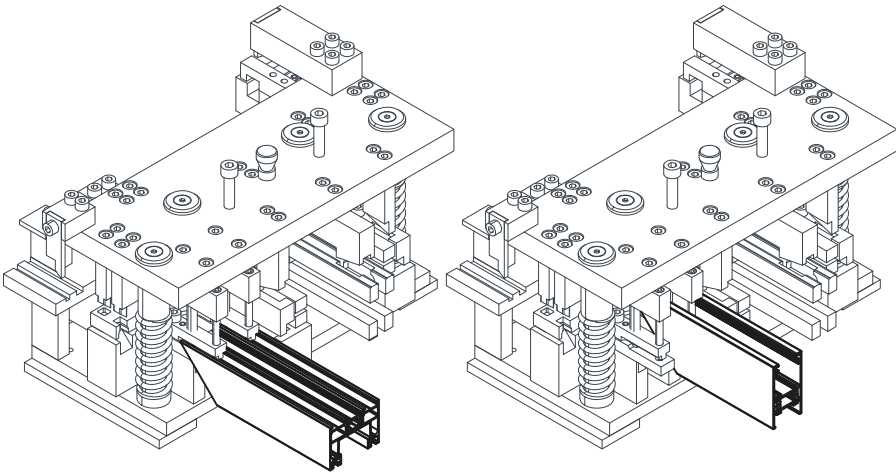
EXL-10160 | EXL-10161 | EXL-10162

M9
Mecanizado de refuerzos
de la hoja central



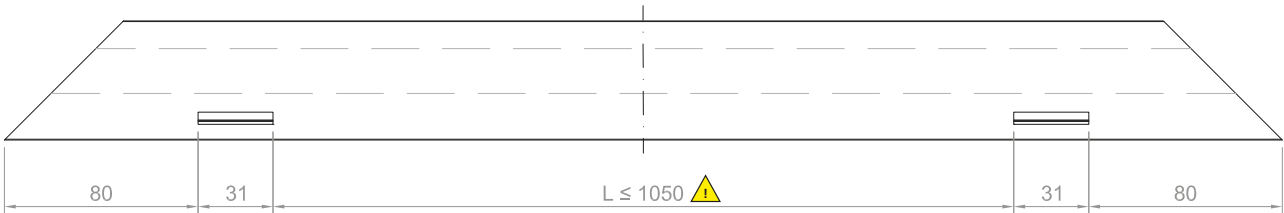
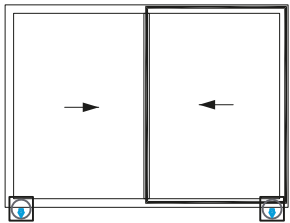
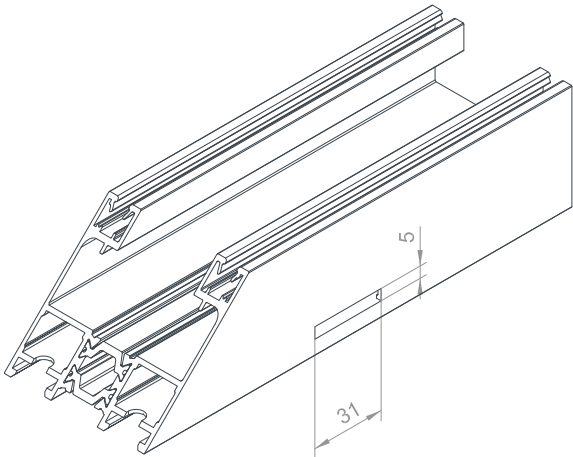
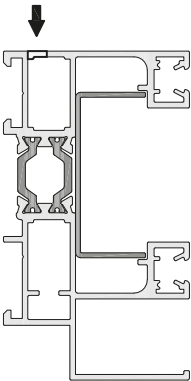
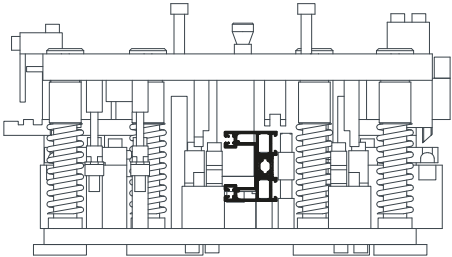
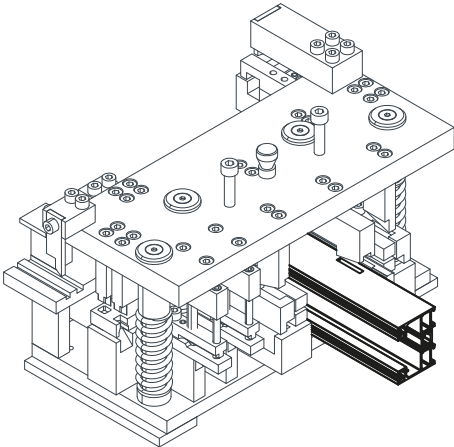
EXL-10160 | EXL-10161 | EXL-10162

M1 MECANIZADO DE ESCUADRAS (MARCO/HOJA)

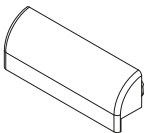


MARCOS								HOJA
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769	PT-7798
✓	✓	✓	✓					✓

M2 MECANIZADO DE DESAGÜE EXTERIOR INDIRECTO



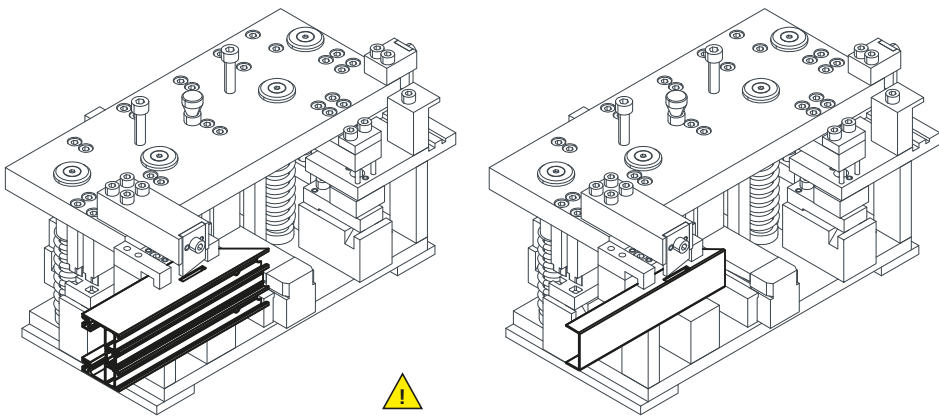
Los **mecanizados laterales** se realizan **con el troquel**.
Los **mecanizados centrales** deben hacerse
manualmente **con la fresadora**.
Obligatorio: deflector de desagüe con lámina.
Minimiza la entrada de aire.



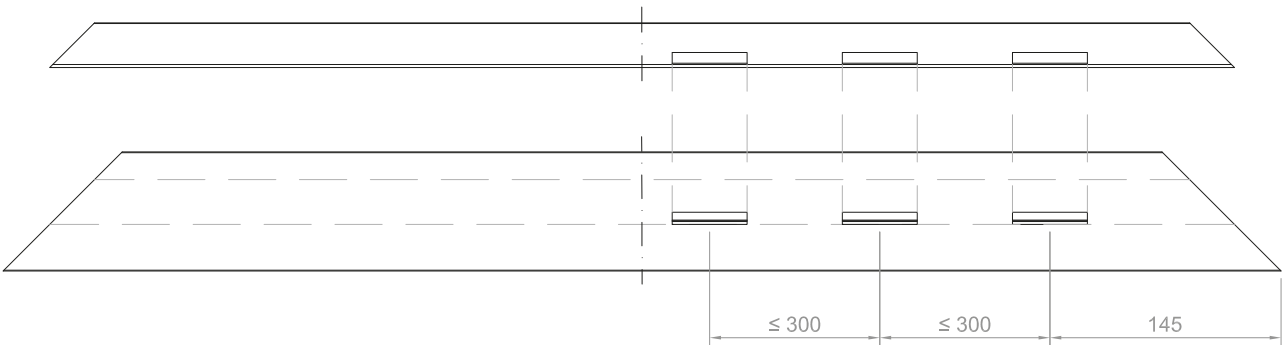
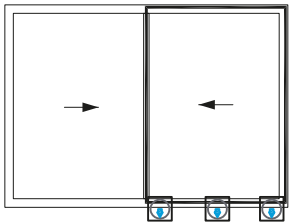
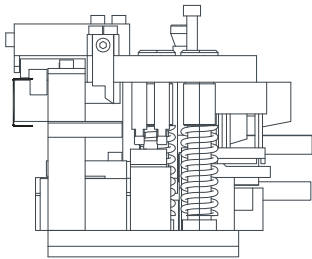
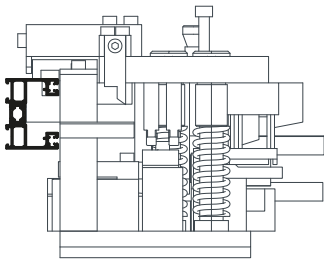
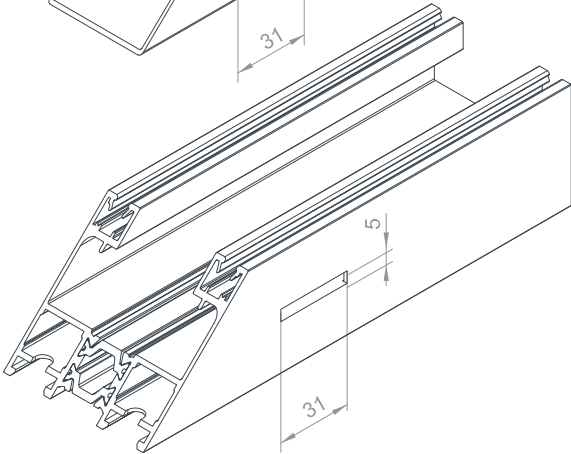
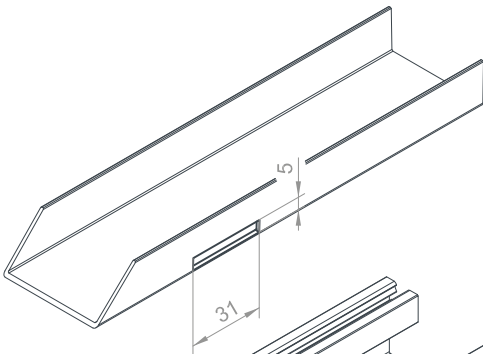
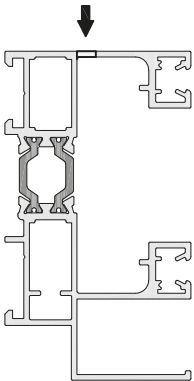
164034
Desagüe con lámina. **Blanco**
164035
Desagüe con lámina. **Negro**

MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓				

M3 MECANIZADO DE DESAGÜE DIRECTO / U DE PVC

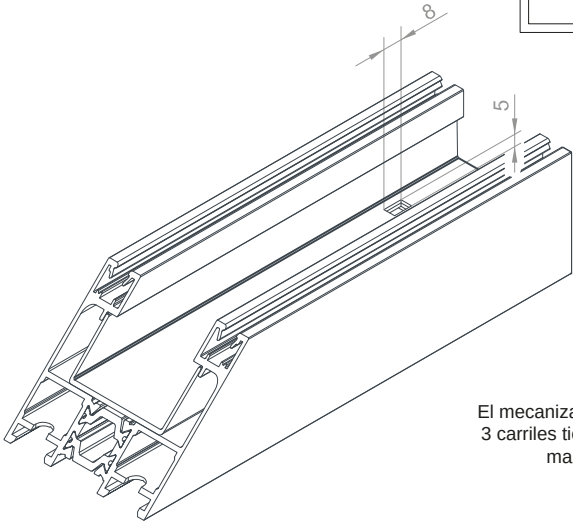
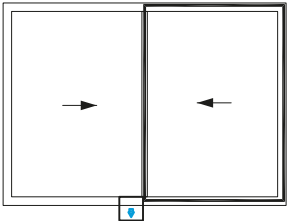
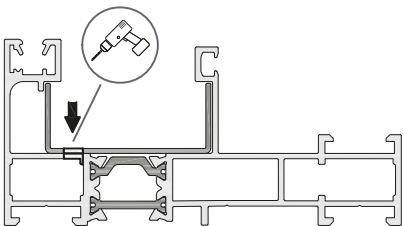
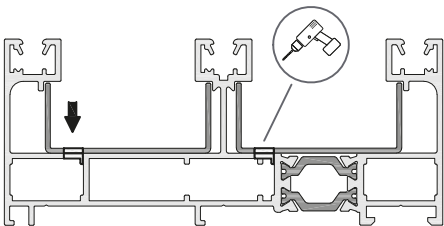
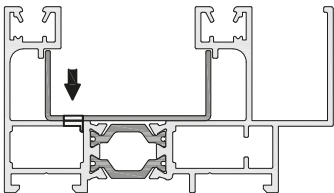
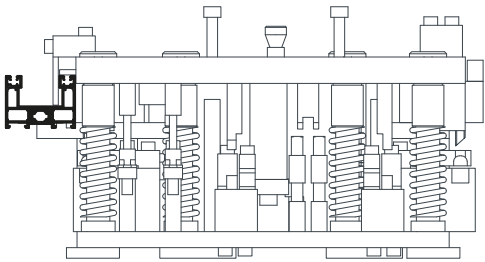
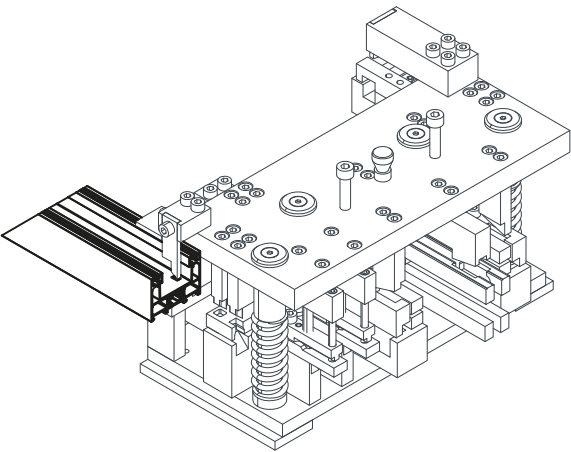


Para mecanizar el marco es necesario retirar el perfil rígido T-2001-S y mecanizarlo por separado

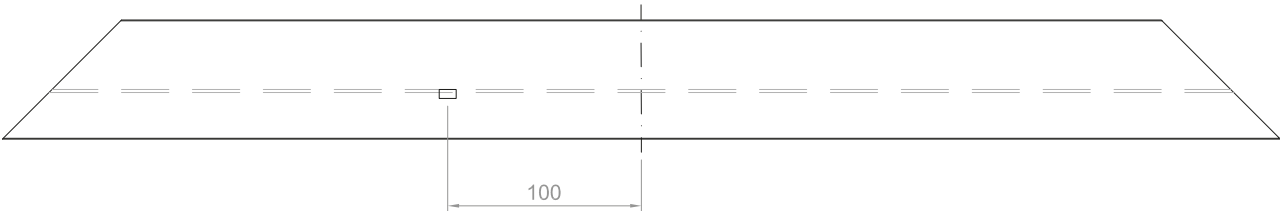


MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓				

M4 MECANIZADO DE DESAGÜE INDIRECTO

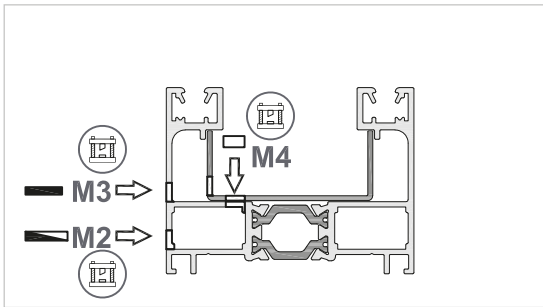


 El mecanizado en el marco de 3 carriles tiene que realizarse manualmente

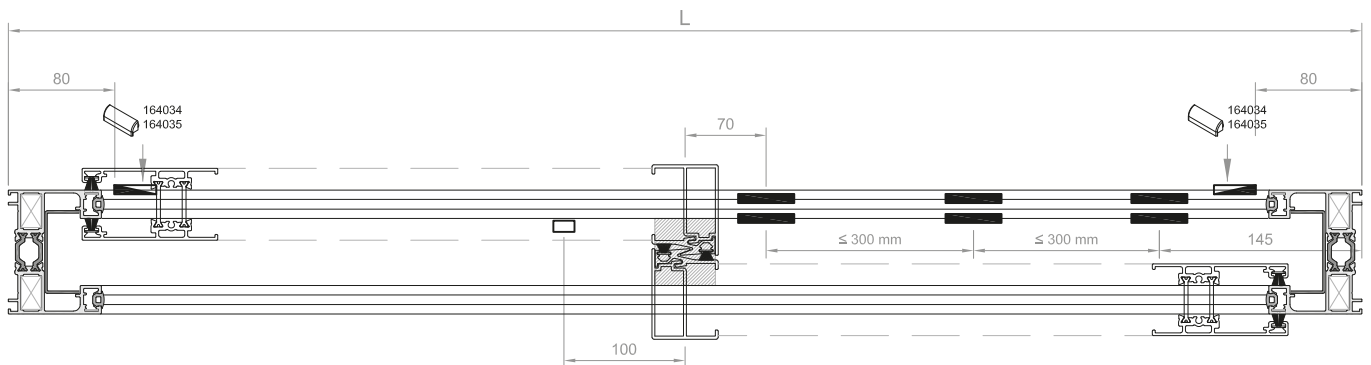


MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

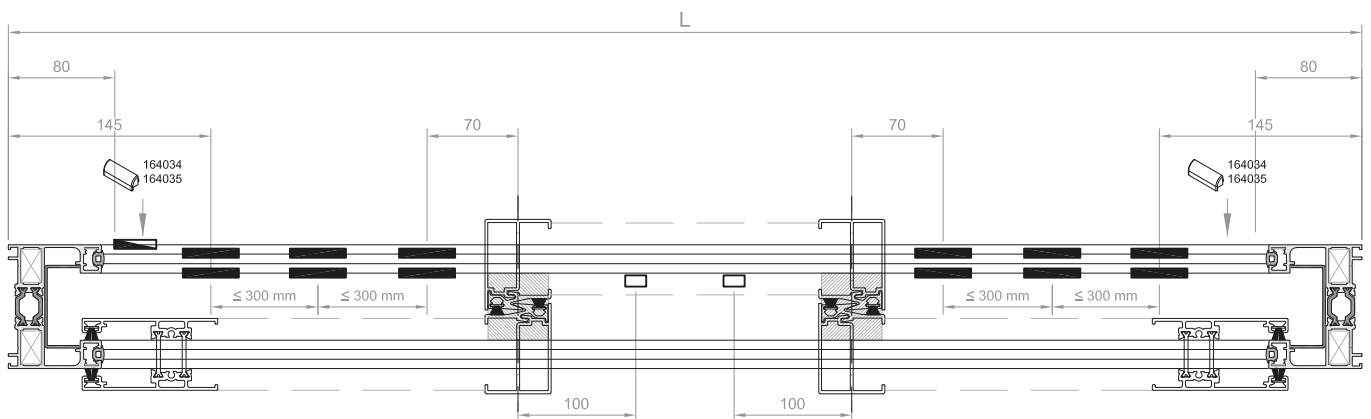
POSICIÓN DE DESAGUES EN MARCO



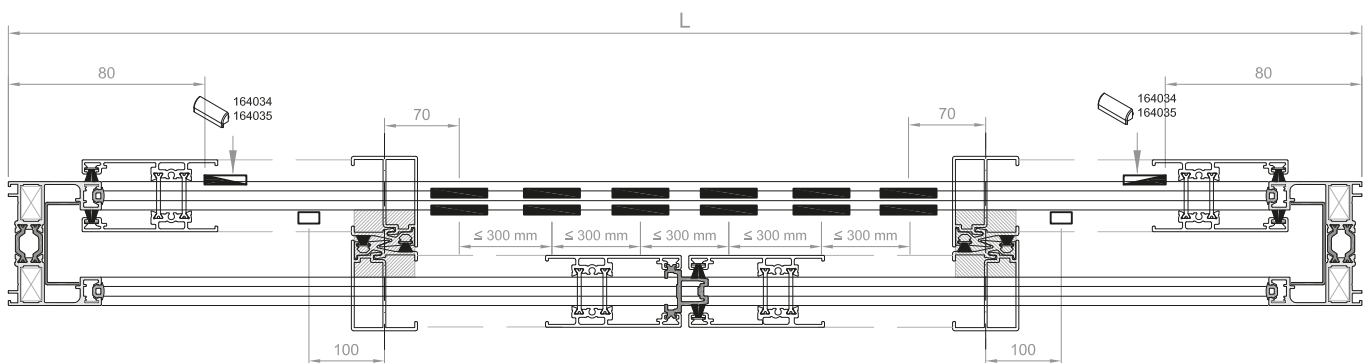
1 Desagües en marco para ventana de 2 hojas en 2 carriles

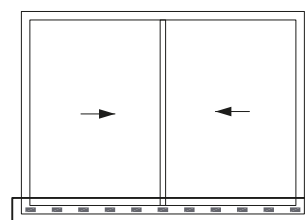


2 Desagües en marco para ventana de 3 hojas en 2 carriles

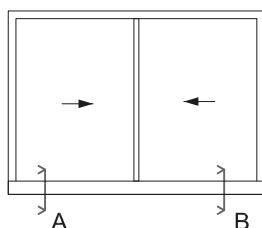
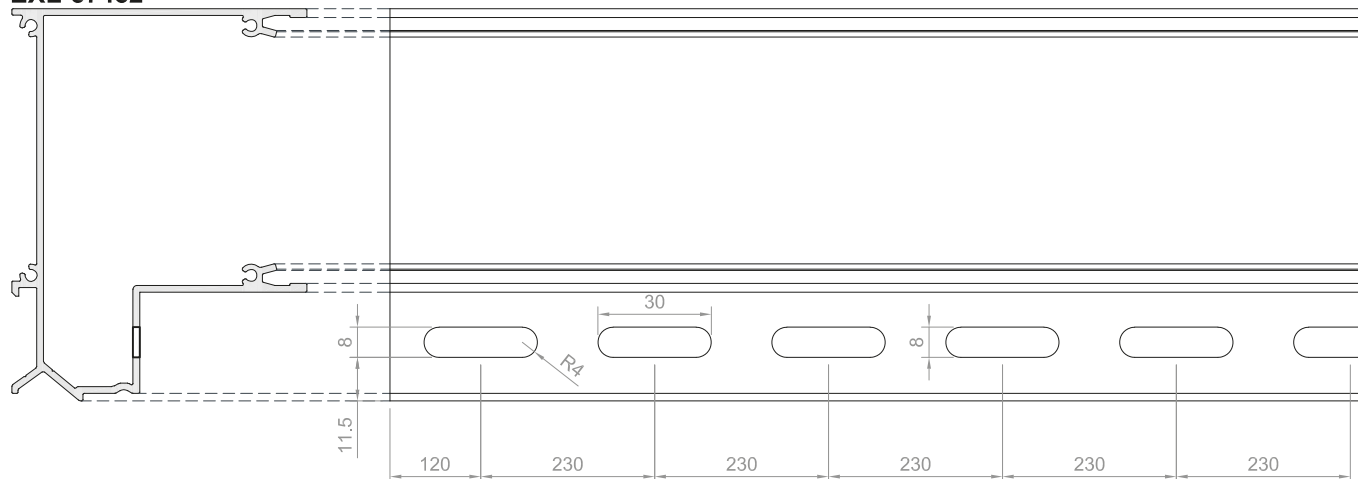


3 Desagües en marco para ventana de 4 hojas en 2 carriles

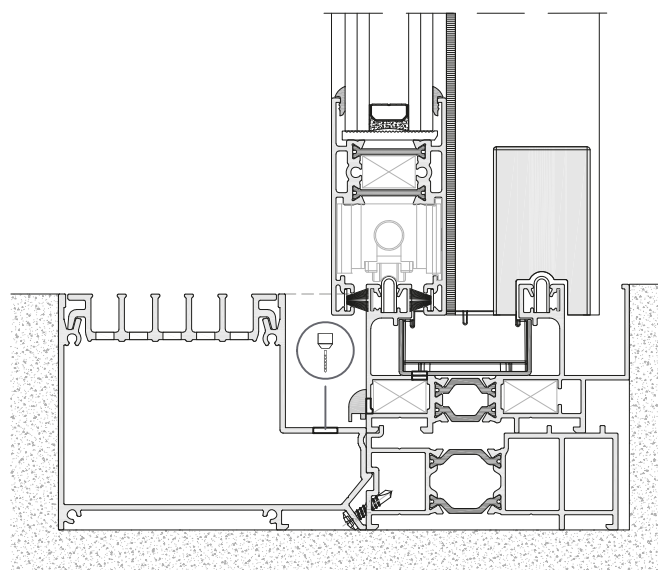




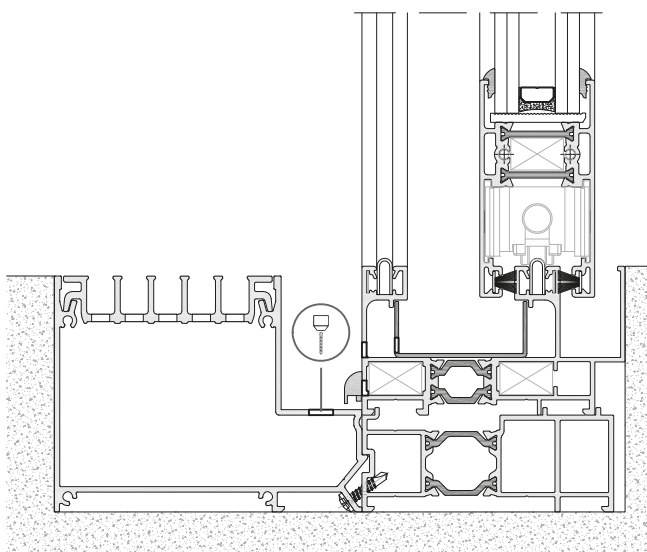
EXL-57482



Sección A Hoja en carril interior

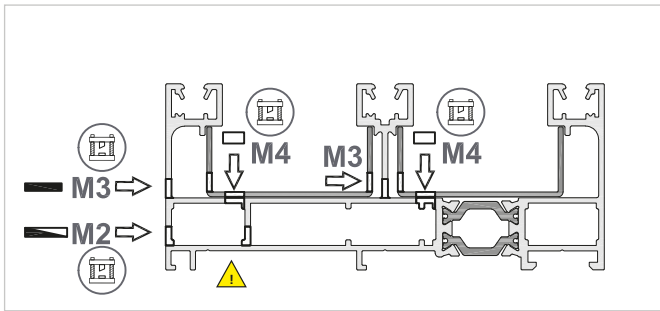


Sección B Hoja en carril exterior

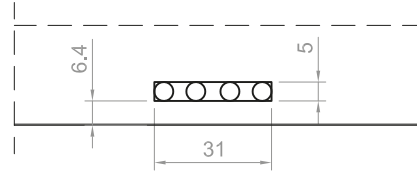


La conexión a la red de evacuación de aguas pluviales es un tema de puesta en obra particular de cada proyecto

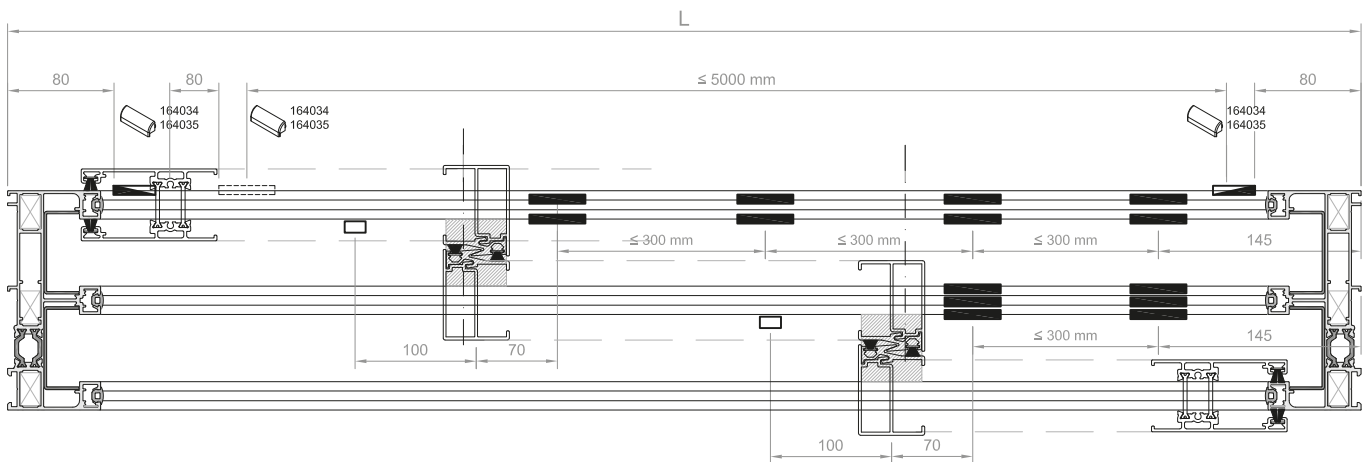
POSICIÓN DE DESAGUES EN MARCO



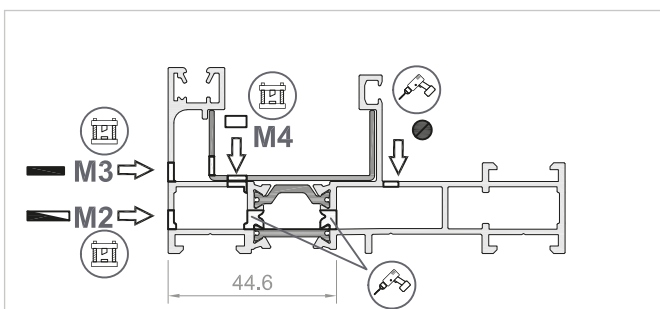
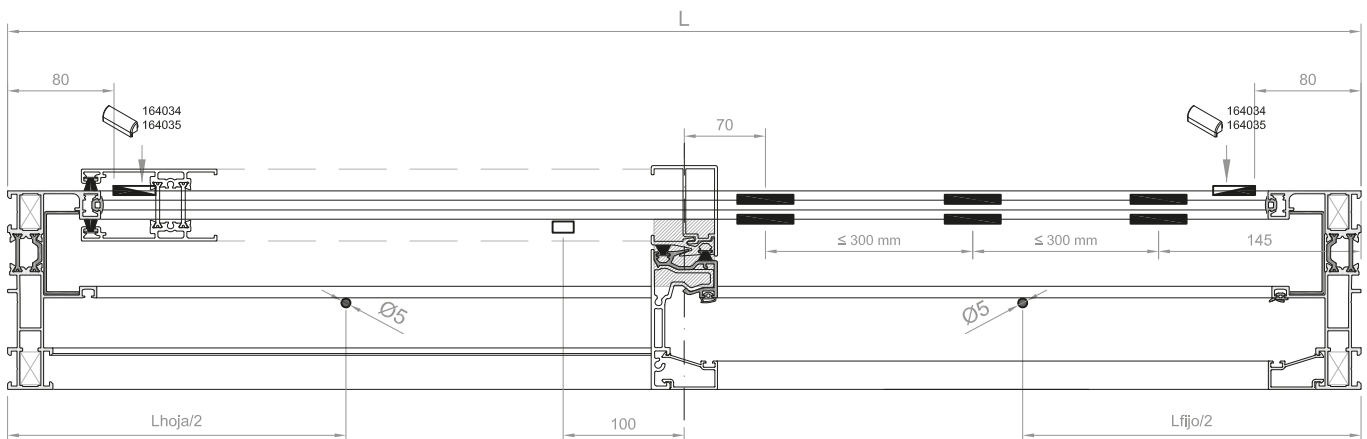
A través de los **mecanizados laterales** se debe realizar un mecanizado manual con una broca de $\varnothing 5$ mm para el desagüe del carril interior a través del tubular



4 Desagües en marco de 3 carriles

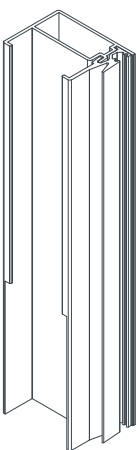
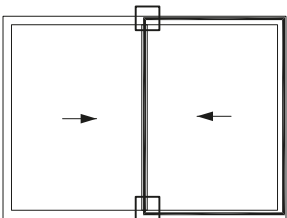
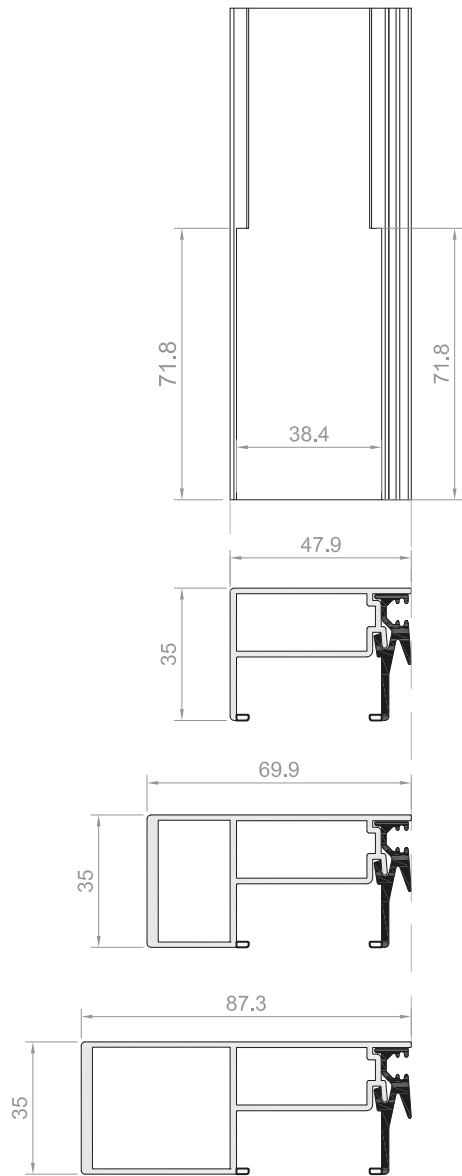
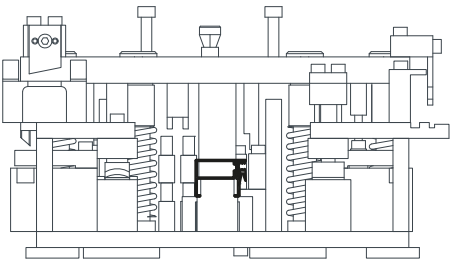
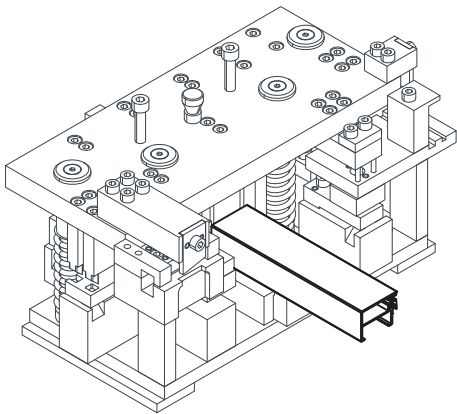


5 Desagües en marco fijo-hoja



Usando los mecanizados M02, se realizarán 2 mecanizados manuales hasta el tubular interior para darle salida a la posible agua presente en la zona del vidrio fijo

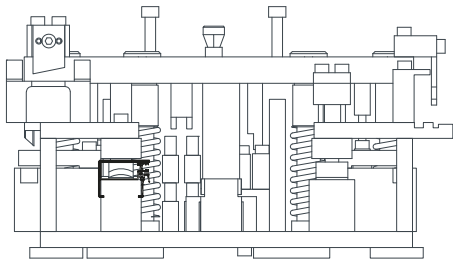
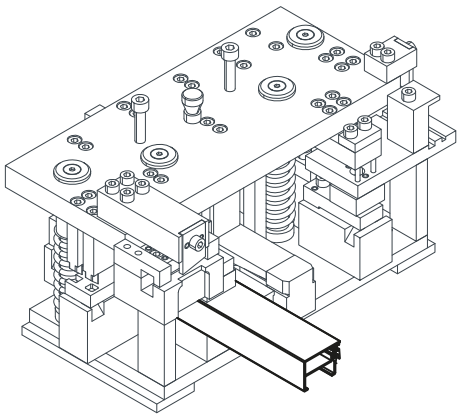
M5 MECANIZADO DE PESTAÑAS EN LA HOJA CENTRAL



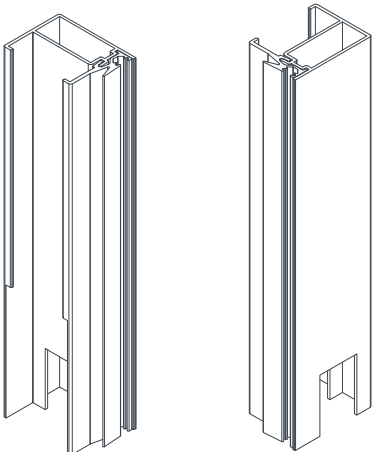
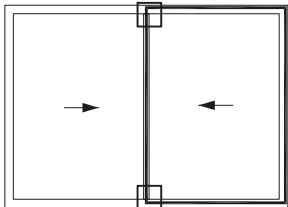
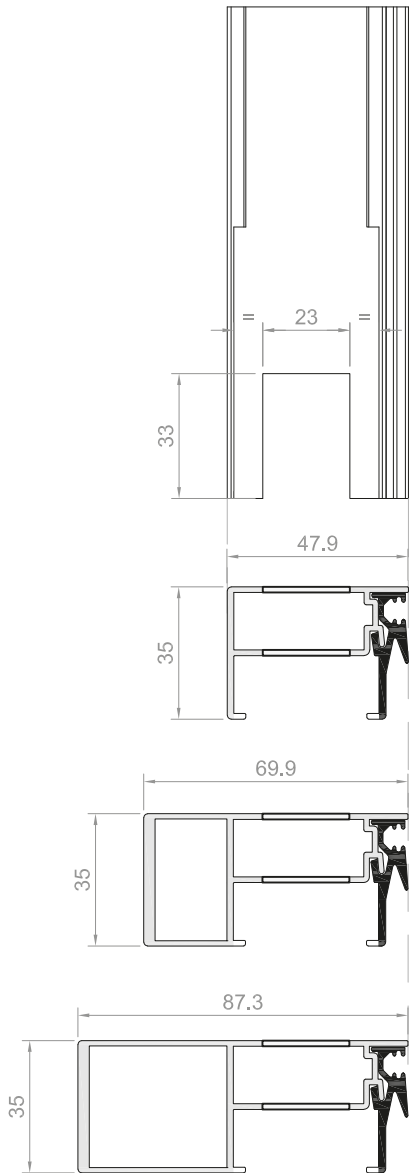
HOJA CENTRO		
EXL-10160	EXL-10161	EXL-10162
✓	✓	✓

ENGATILLADO DE PVC
V40017
✓

M6 MECANIZADO DE PASO DE CARRIL EN LA HOJA CENTRAL



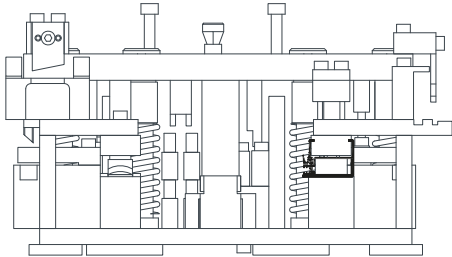
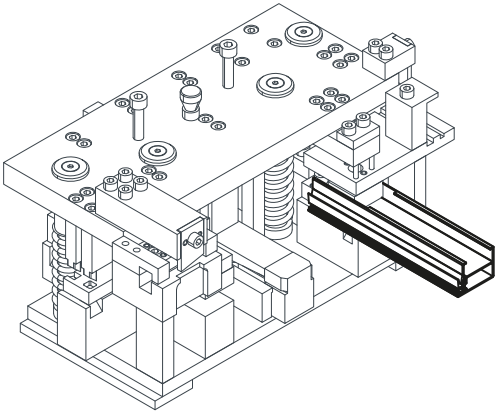
Realizar antes el
mecanizado M5



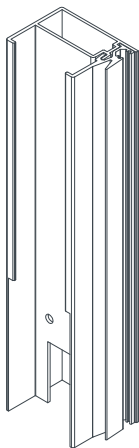
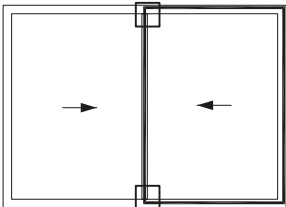
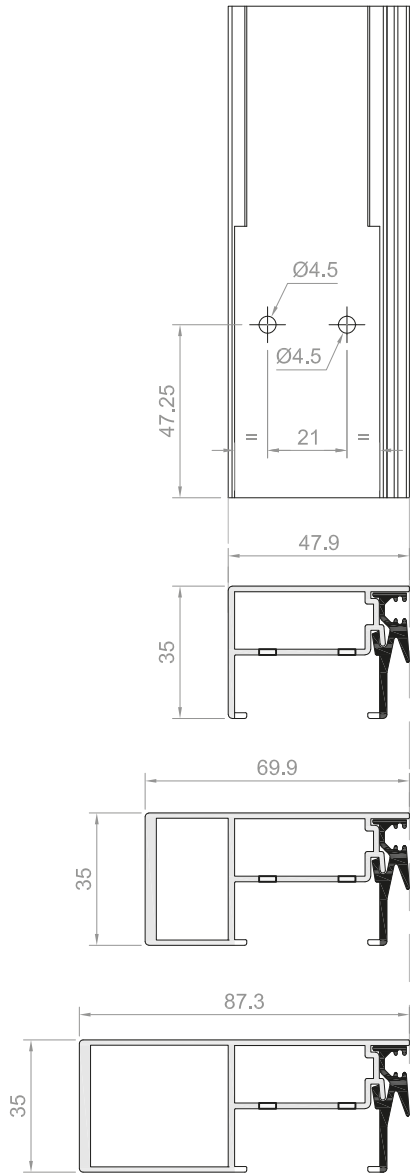
HOJA CENTRO		
EXL-10160	EXL-10161	EXL-10162
✓	✓	✓

ENGATILLADO DE PVC
V40017
✓

M7 MECANIZADO DE TALADRO PARA EL ATORNILLADO DE LA HOJA CENTRAL



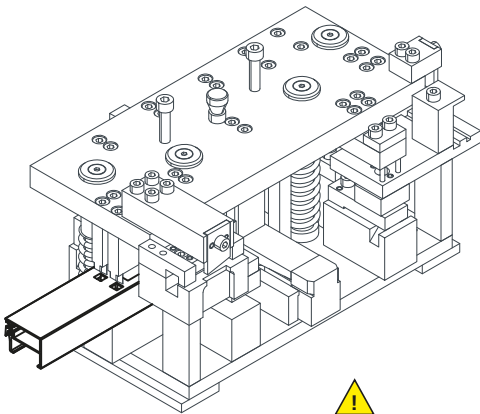

Realizar antes el
mecanizado M5



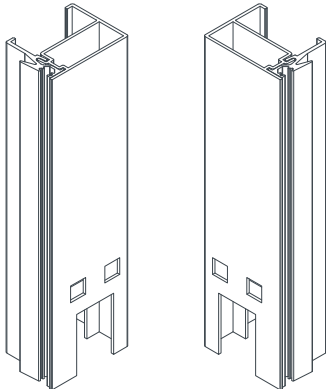
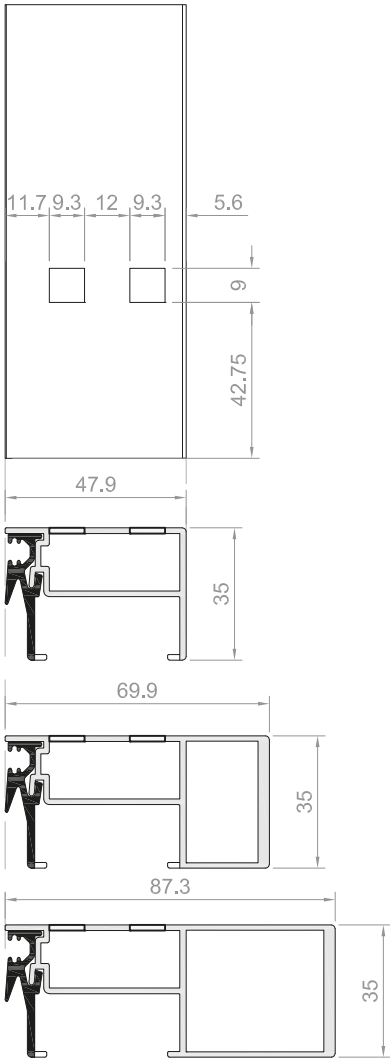
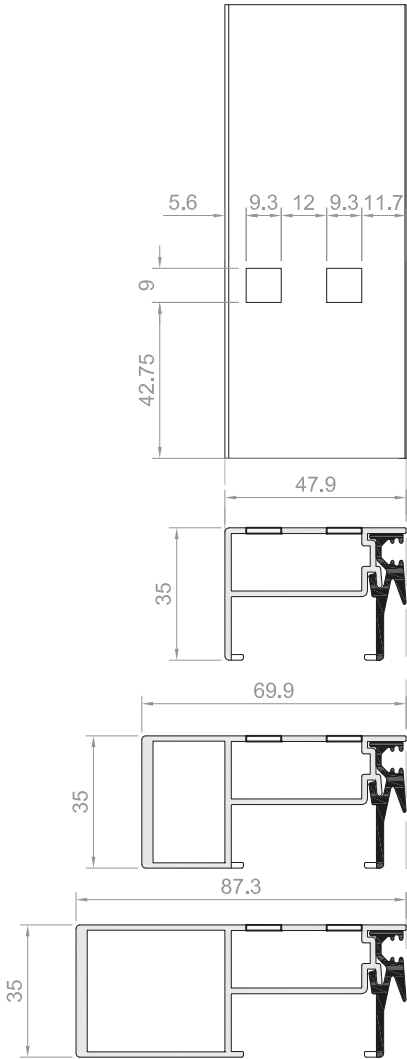
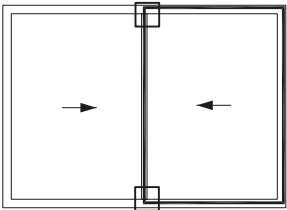
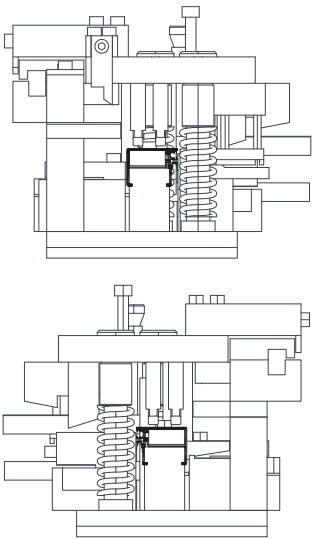
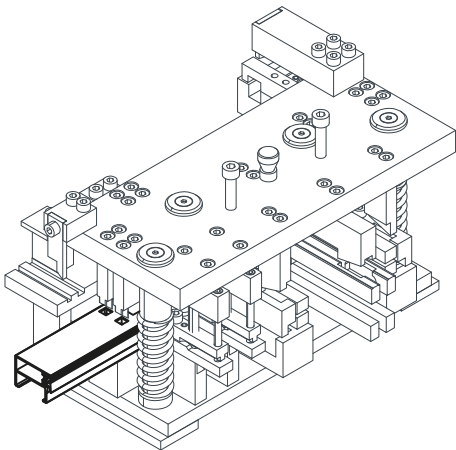
HOJA CENTRO		
EXL-10160	EXL-10161	EXL-10162
✓	✓	✓

ENGATILLADO DE PVC
V40017
✓

M8 MECANIZADO DE CABEZA DE TORNILLOS DE LA HOJA CENTRAL



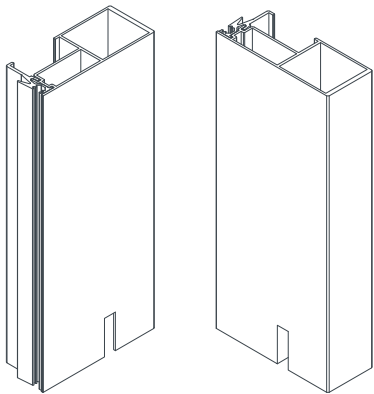
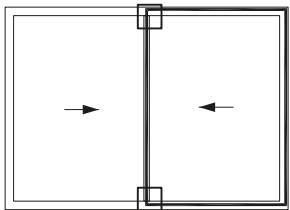
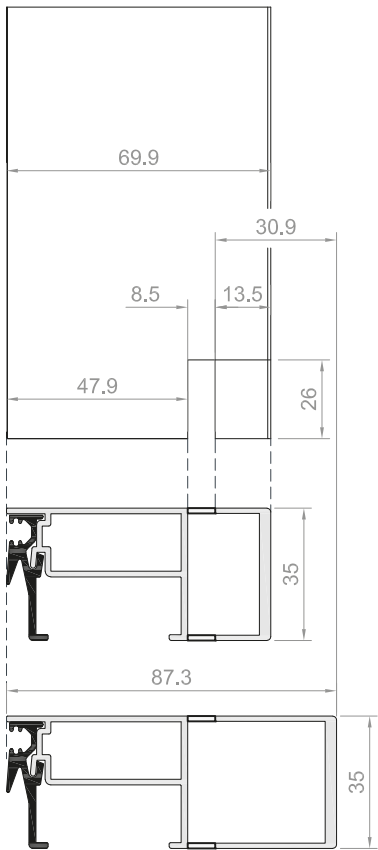
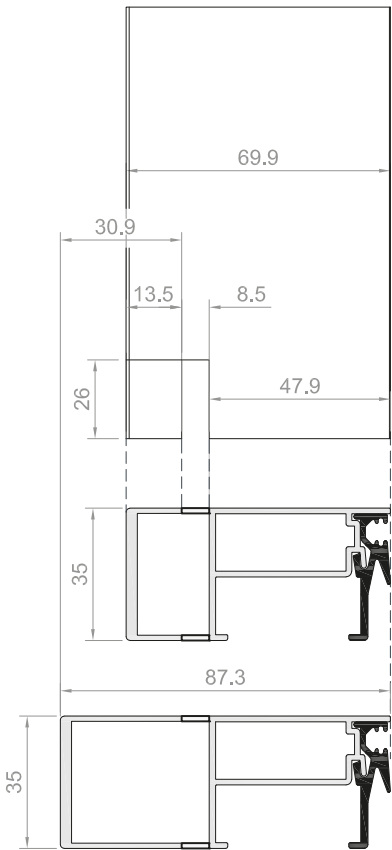
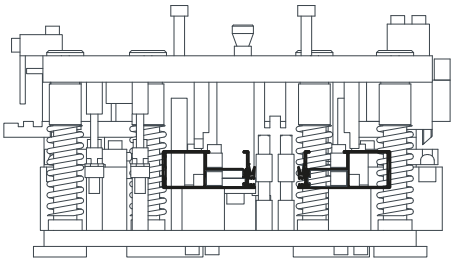
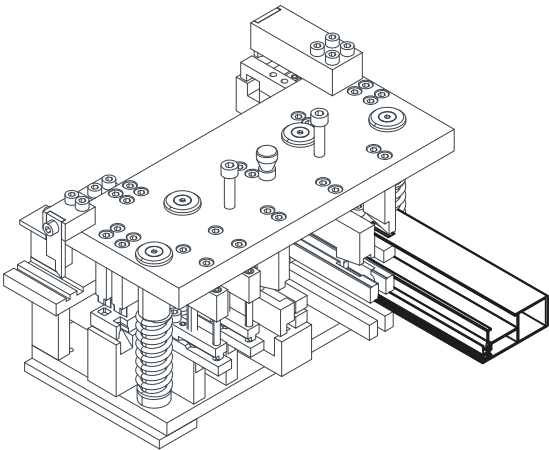
Realizar antes el
mecanizado M5



HOJA CENTRO		
EXL-10160	EXL-10161	EXL-10162
✓	✓	✓

ENGATILLADO DE PVC
V40017
✓

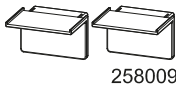
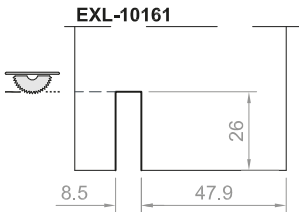
M9 MECANIZADO DE REFUERZOS DE LA HOJA CENTRAL



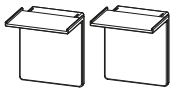
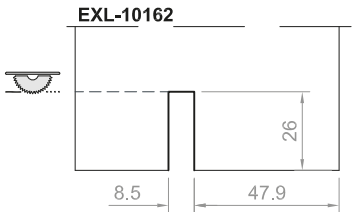
El mecanizado servirá de guía para el corte de sierra y el montaje de las tapas

HOJA CENTRO		
EXL-10160	EXL-10161	EXL-10162
✓	✓	

ENGATILLADO DE PVC
V40017
✓



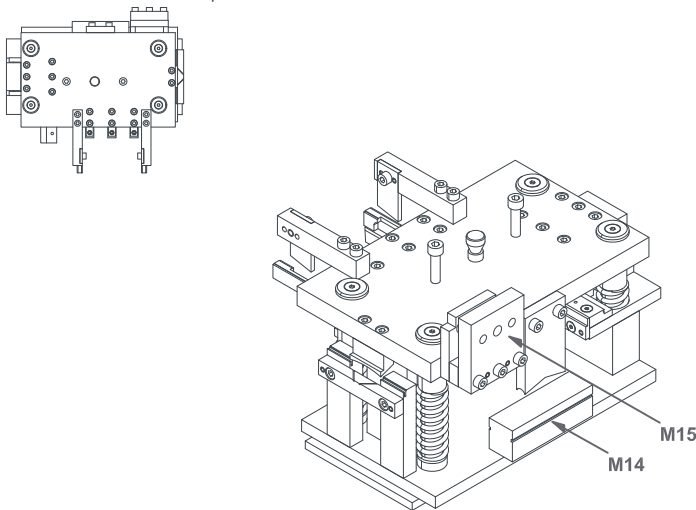
258009



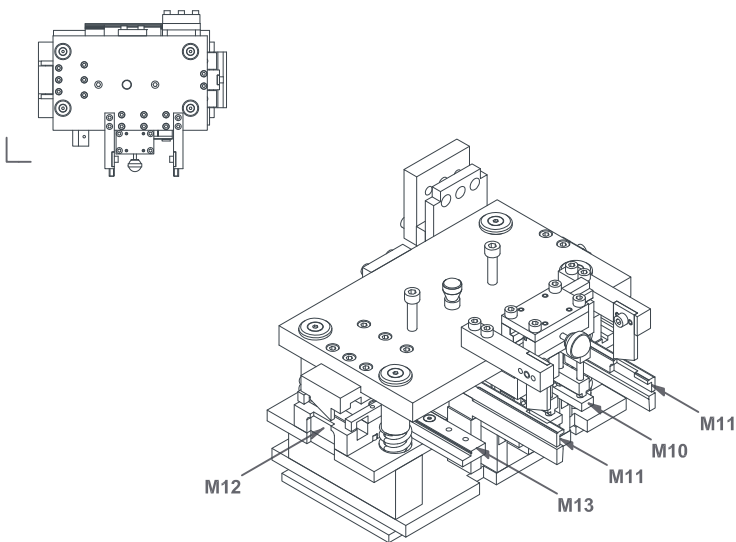
258010

2.3 TROQUEL COMPLEMENTARIO CRS-77 eLite / CFS-65

V1 Vista isométrica



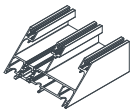
V2 Vista isométrica



MECANIZADOS DEL TROQUEL

M10

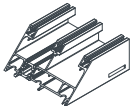
Mecanizado de escuadras
(marco de 3 carriles)



PT-7776 | PT-7768 | PT-7769 | PT-7799

M11

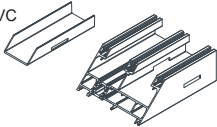
Mecanizado de desagüe exterior indirecto
(marco de 3 carriles)



PT-7776 | PT-7768 | PT-7769 | PT-7799

M12

Mecanizado de desagüe directo / U de PVC
(marco de 3 carriles)

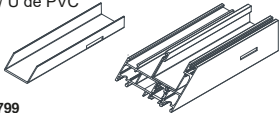


T-2001-S

PT-7776 | PT-7768 | PT-7769 | PT-7799

M12

Mecanizado de desagüe directo / U de PVC
(marco fijo-hoja)

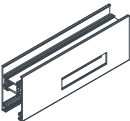


T-2001-S

PT-7776 | PT-7768 | PT-7769 | PT-7799

M13

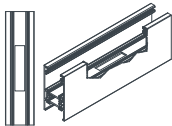
Mecanizado de cierre embutido



PT-7798

M14

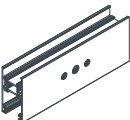
Mecanizado de multipunto



PT-7798

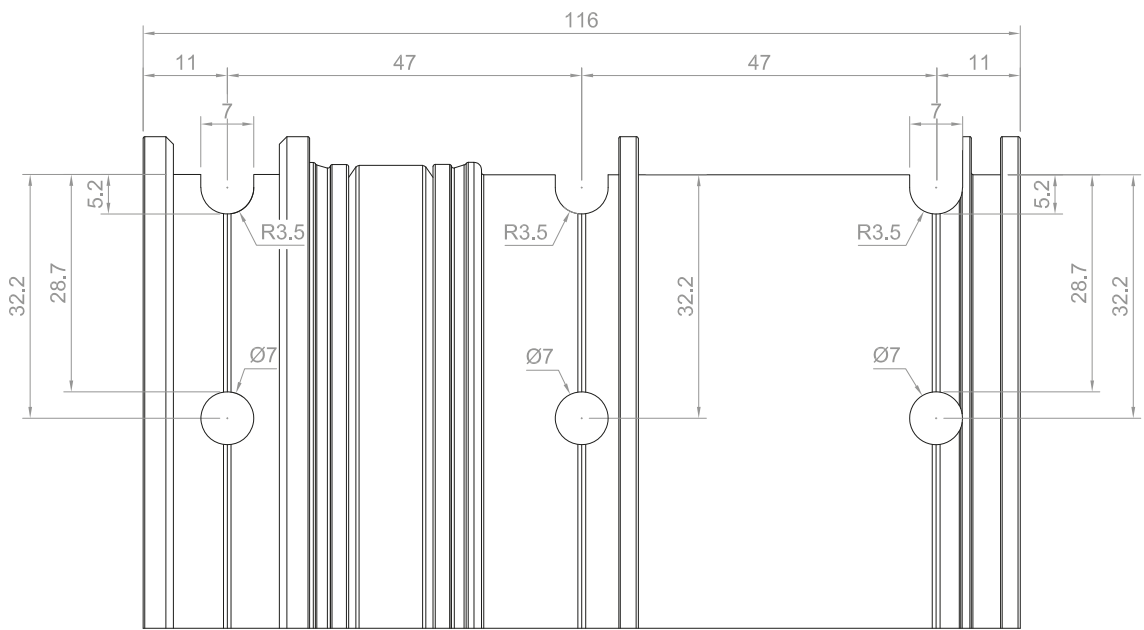
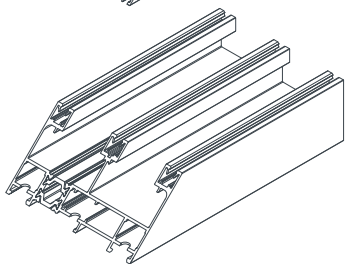
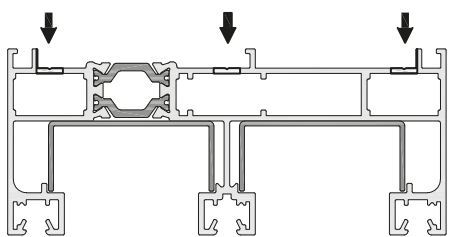
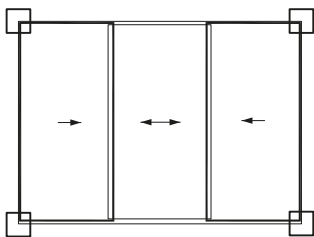
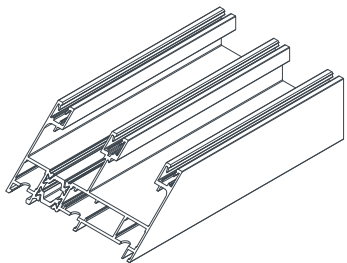
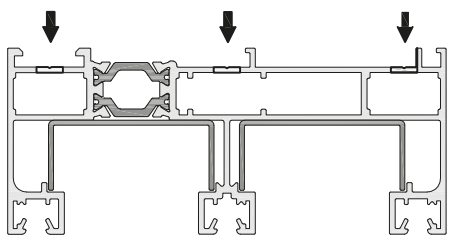
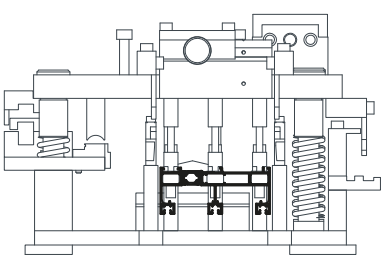
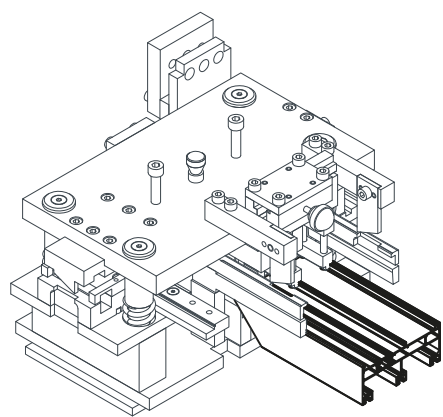
M15

Plantilla para taladros de multipunto

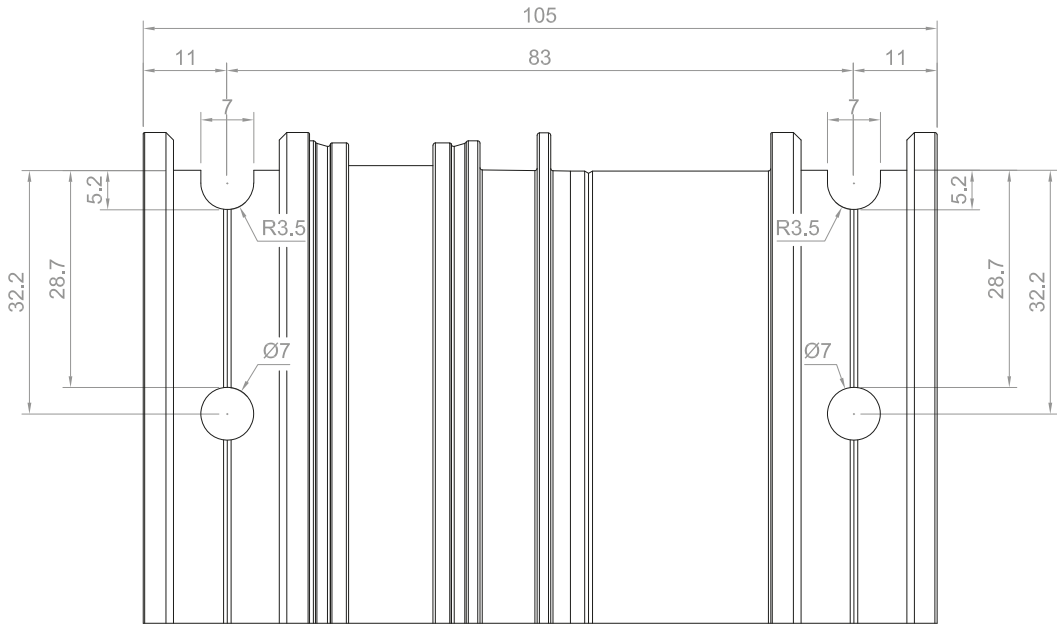
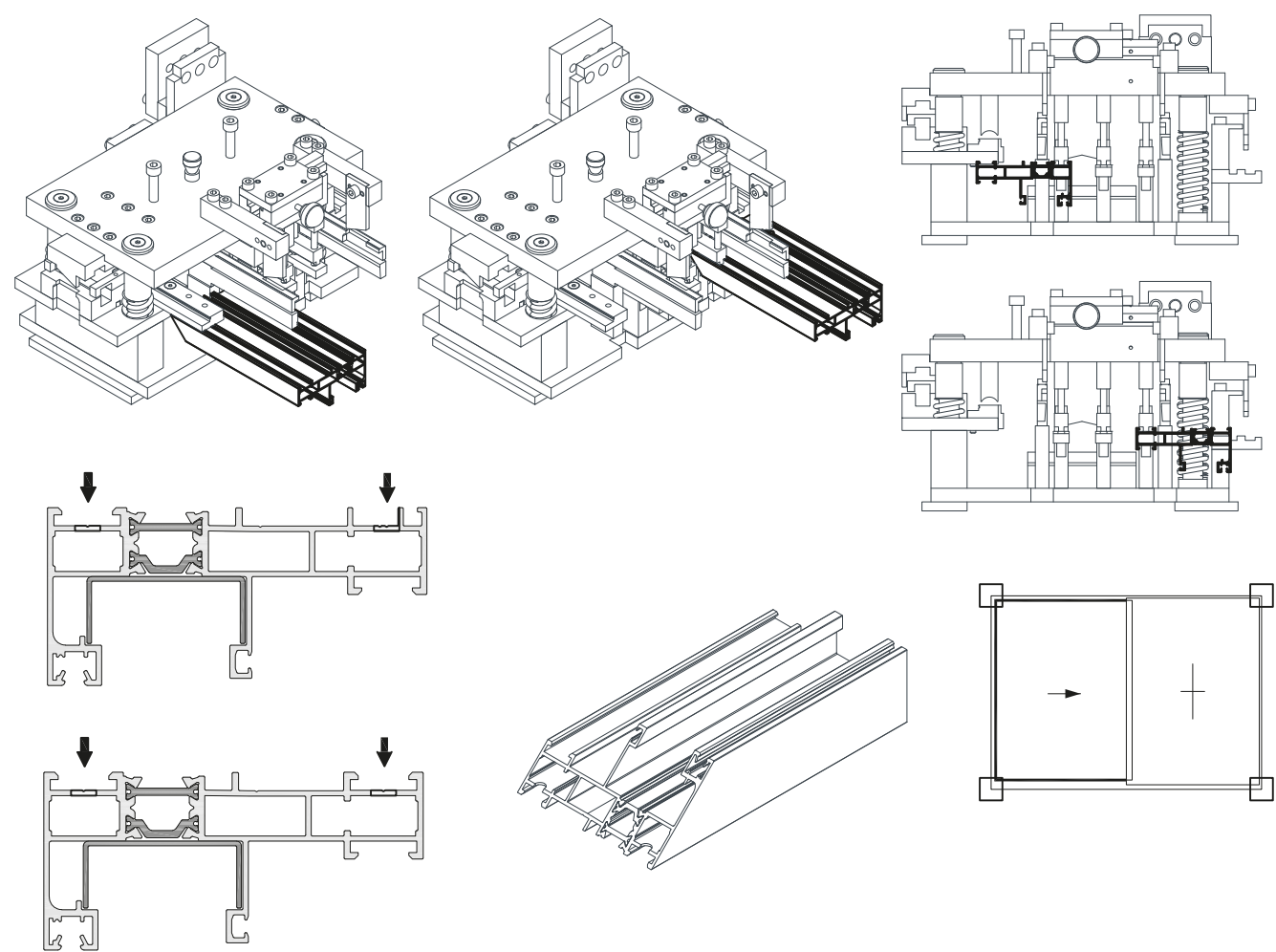


PT-7798

M10 MECANIZADO DE ESCUADRAS (MARCO DE 3 CARRILES)

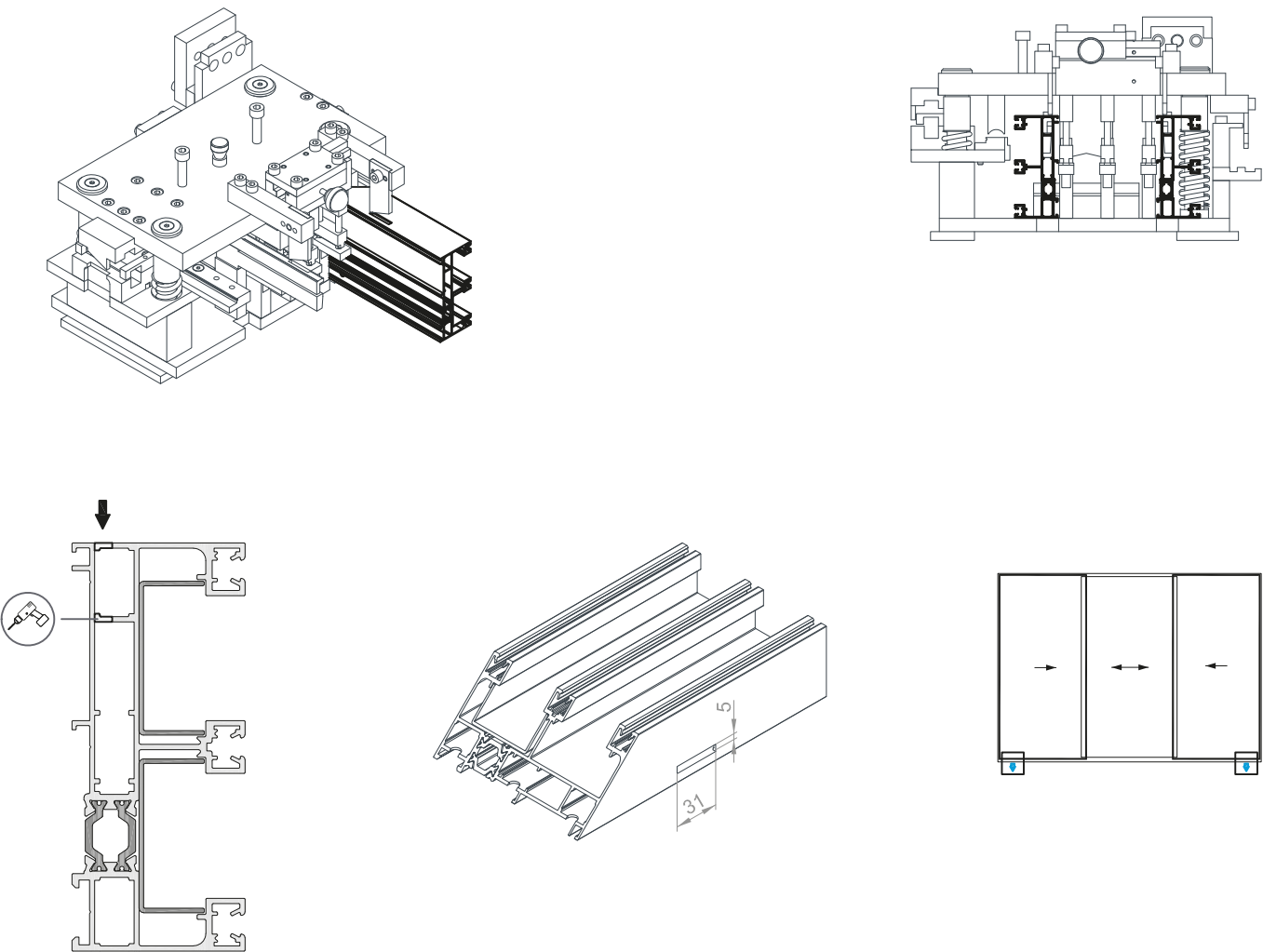


M10 MECANIZADO DE ESCUADRAS (MARCO FIJO-HOJA)

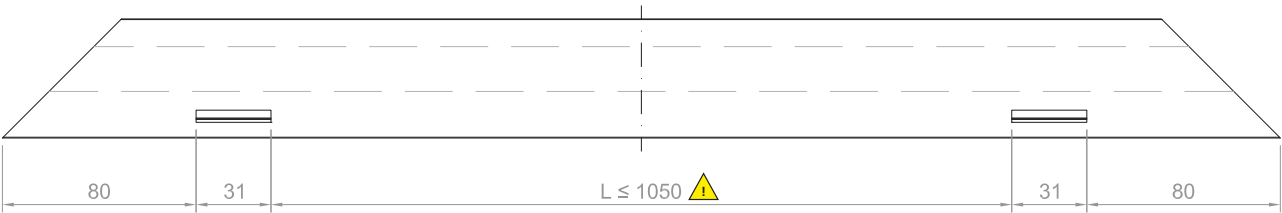


MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
						✓	✓

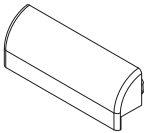
M11 MECANIZADO DE DESAGÜE EXTERIOR INDIRECTO (MARCO DE 3 CARRILES)



 A través de los **mecanizados laterales y centrales** se debe realizar un mecanizado manual con una broca de Ø5 mm para el desagüe del carril interior a través del tubular



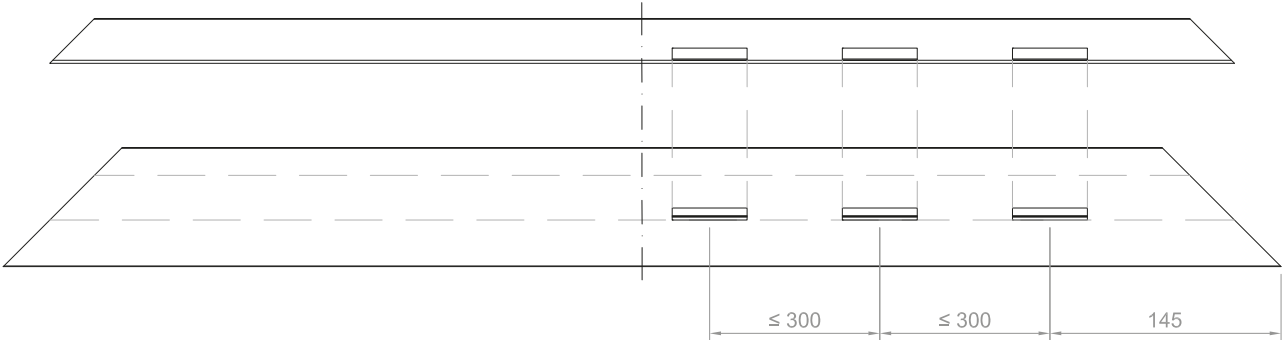
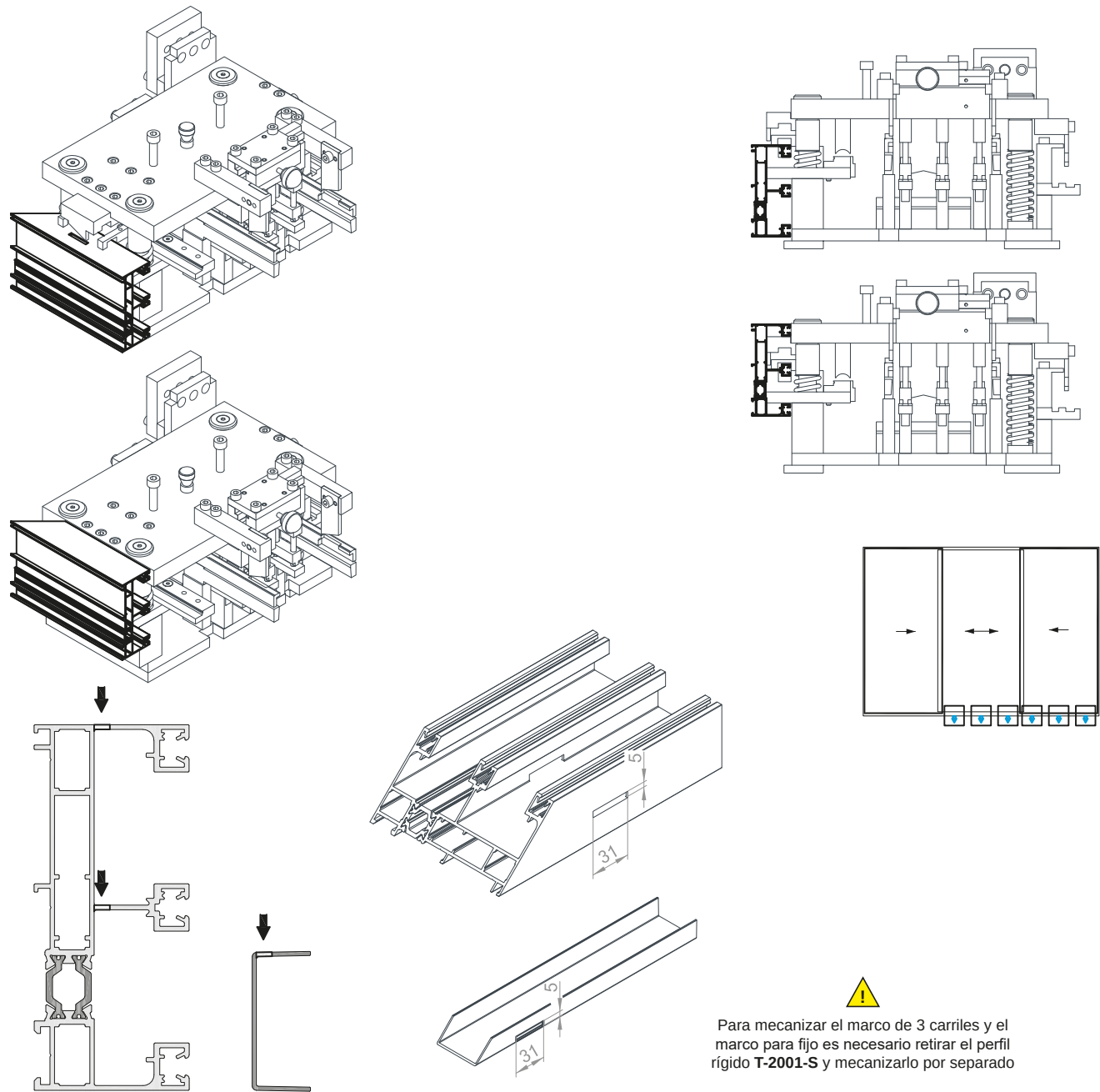
 Los **mecanizados laterales** se realizan **con el troquel**. Los **mecanizados centrales** deben hacerse manualmente **con la fresadora**.
Obligatorio: deflector de desagüe con lámina. Minimiza la entrada de aire.



164034
Desagüe con lámina. **Blanco**
164035
Desagüe con lámina. **Negro**

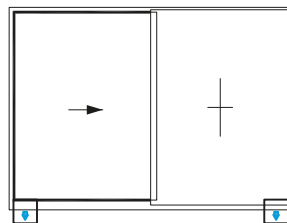
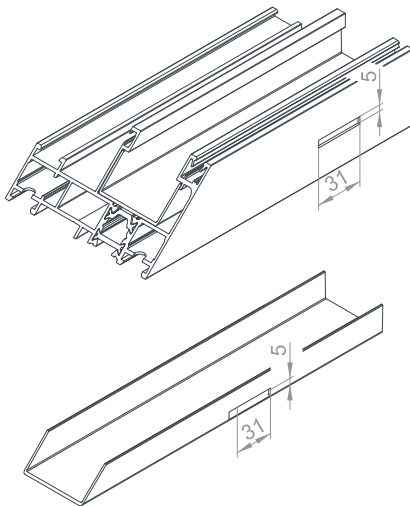
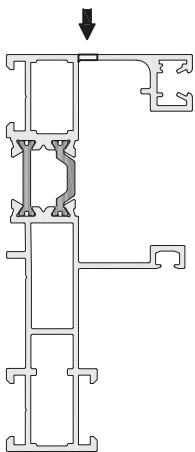
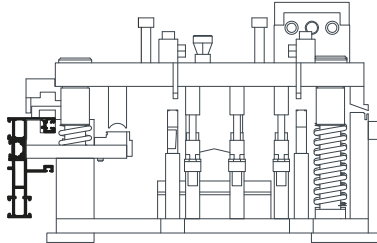
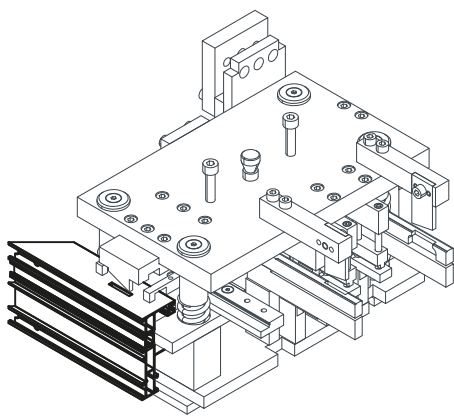
MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
				✓	✓		

M12 MECANIZADO DE DESAGÜE DIRECTO / U DE PVC (MARCO DE 3 CARRILES)

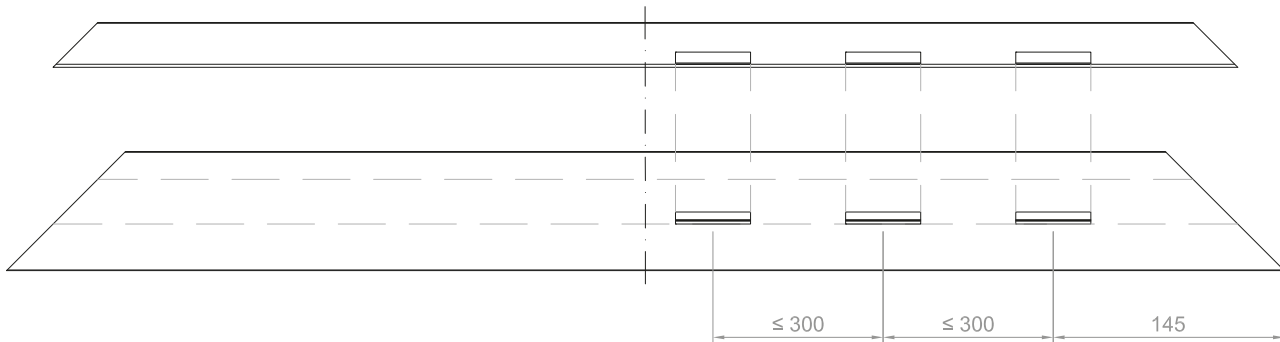


MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
				✓	✓		

M12 MECANIZADO DE DESAGÜE DIRECTO / U DE PVC (MARCO FIJO-HOJA)



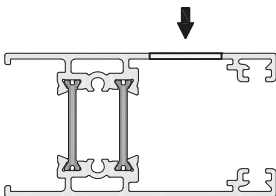
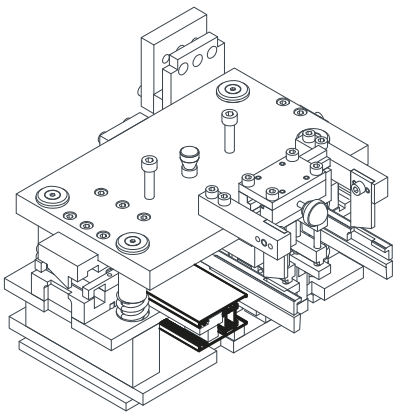
Para mecanizar el marco de 3 carriles y el marco para fijo es necesario retirar el perfil rígido T-2001-S y mecanizarlo por separado



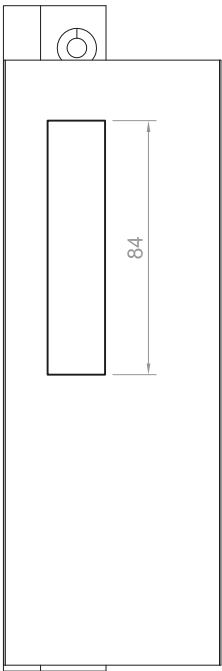
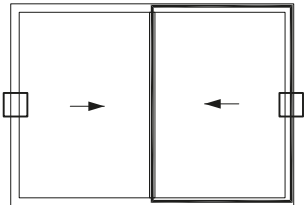
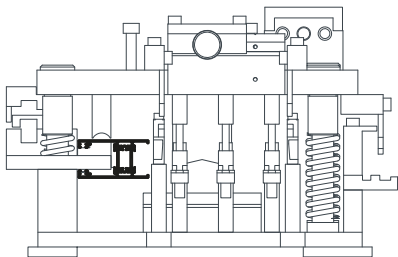
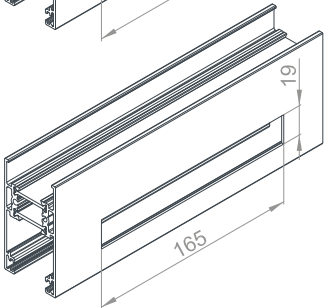
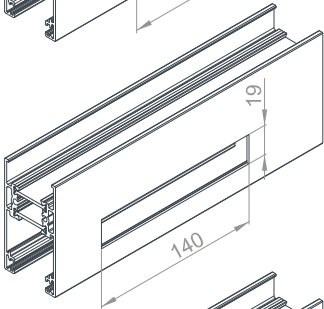
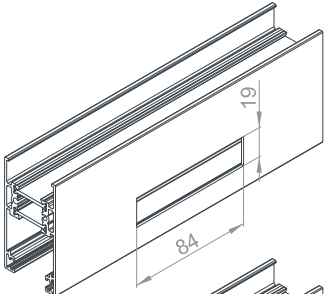
MARCOS

PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
						✓	✓

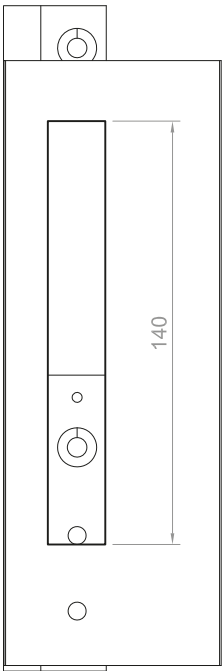
M13 MECANIZADO DE CIERRE EMBUTIDO



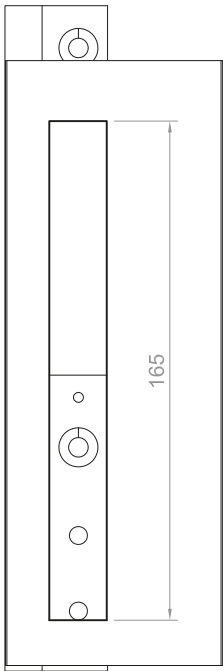
El mecanizado del cierre de la hoja se realiza en dos golpes de troquel (para medidas de 140 y 165 mm)



Primer golpe de troquel (84 mm)



Segundo golpe de troquel haciendo tope en la parte exterior del primer bulón (140 mm)

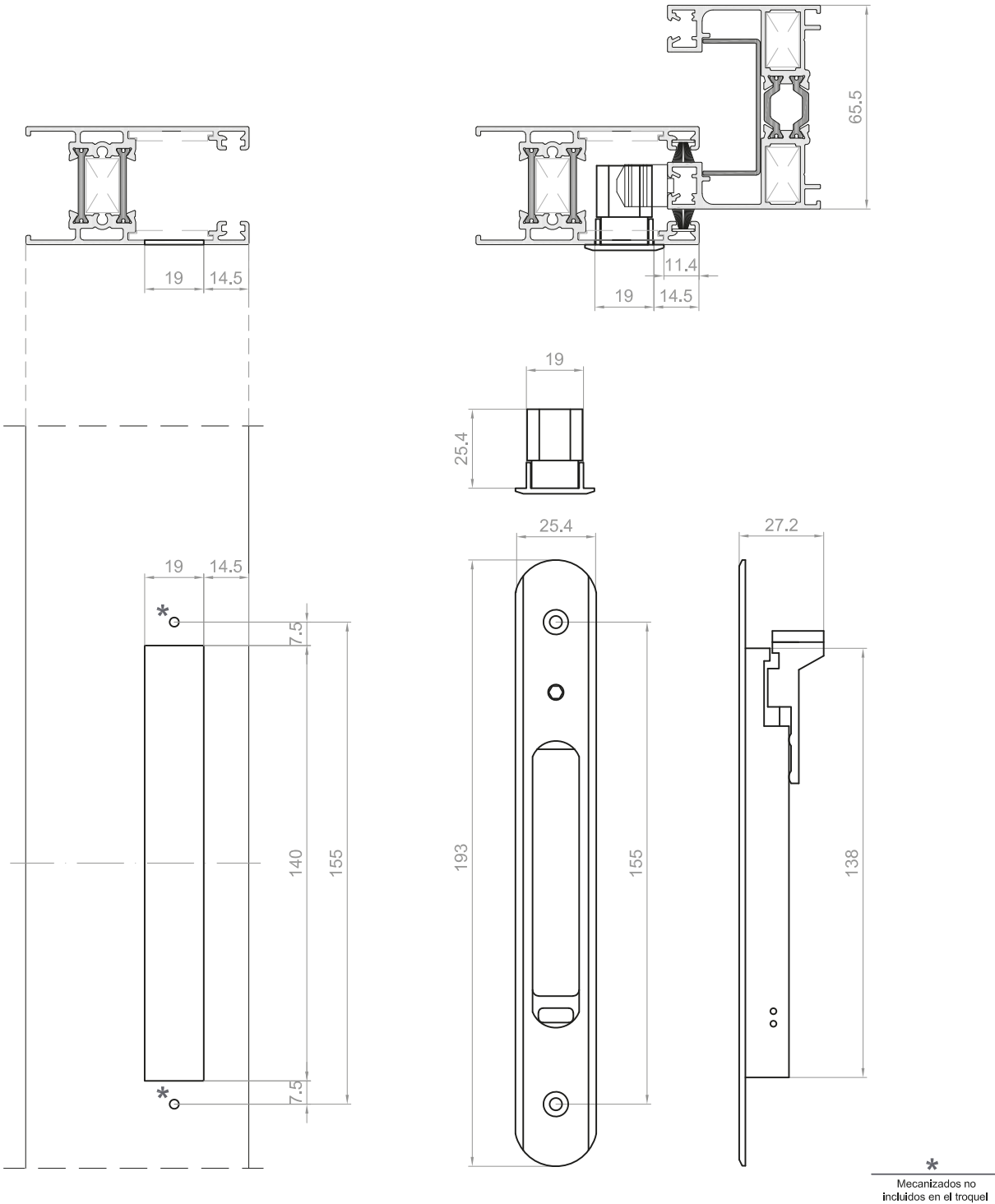


Tercer golpe de troquel haciendo tope en la parte exterior del segundo bulón (165 mm)

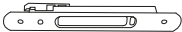
HOJA
PT-7798



MECANIZADO DE HERRAJE PARA CIERRE EMBUTIDO CON TORNILLO VISTO

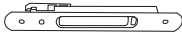


Cierre embutido con tornillo visto
(no incluye enganche de marco)



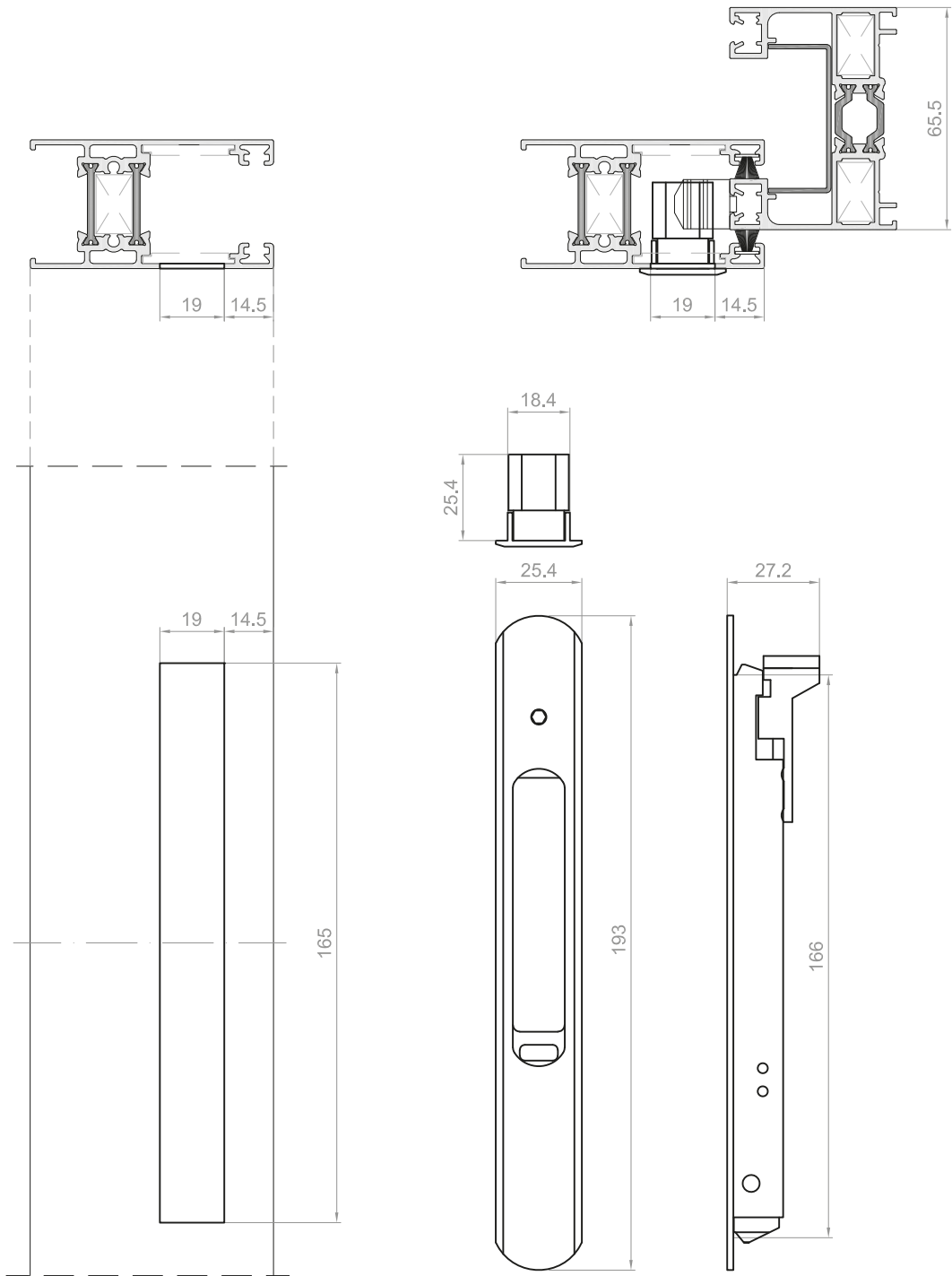
118337	Blanco	Unidad
118338	Negro	Unidad
118339	Anodizado plata	Unidad
118340	Colores RAL	Unidad

Cierre embutido con tornillo visto y retención
(no incluye enganche de marco)



118341	Blanco	Unidad
118342	Negro	Unidad
118343	Anodizado plata	Unidad
118344	Colores RAL	Unidad

MECANIZADO DE HERRAJE PARA CIERRE EMBUTIDO CON TORNILLO OCULTO



Cierre embutido con tornillo oculto
(no incluye enganche de marco)



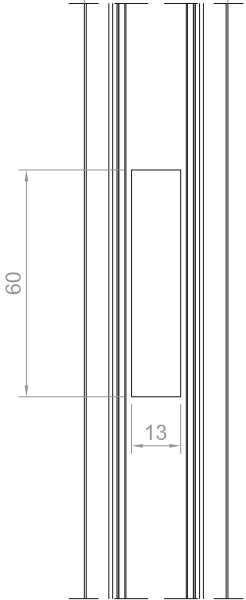
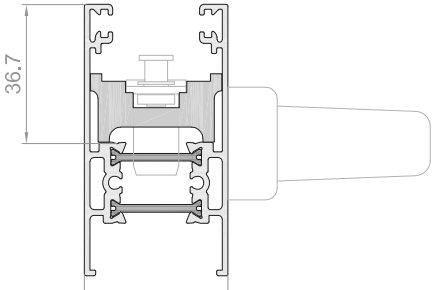
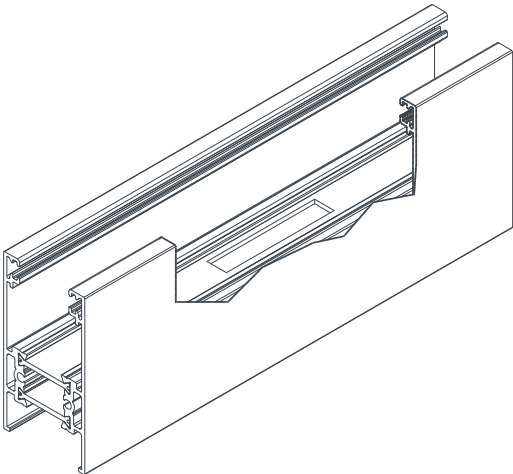
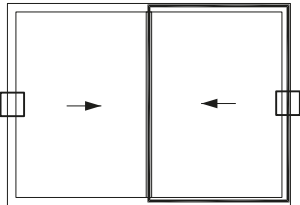
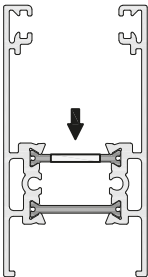
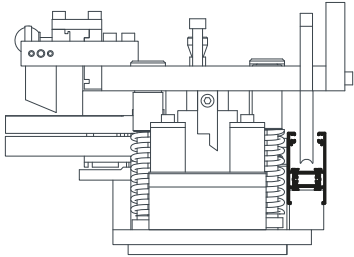
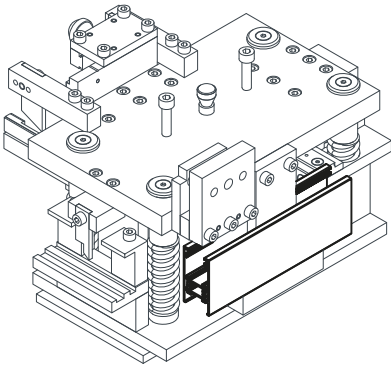
118347	Blanco	Unidad
118348	Negro	Unidad
118349	Anodizado plata	Unidad
118350	Colores RAL	Unidad

Cierre embutido con tornillo oculto y retención
(no incluye enganche de marco)

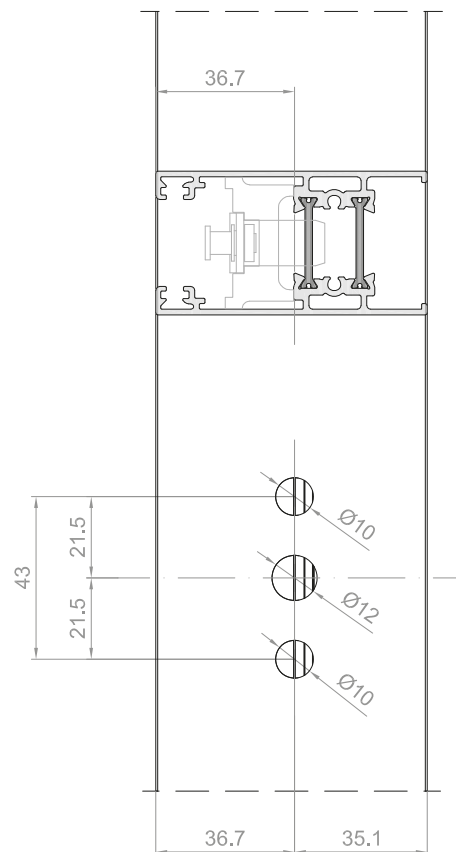
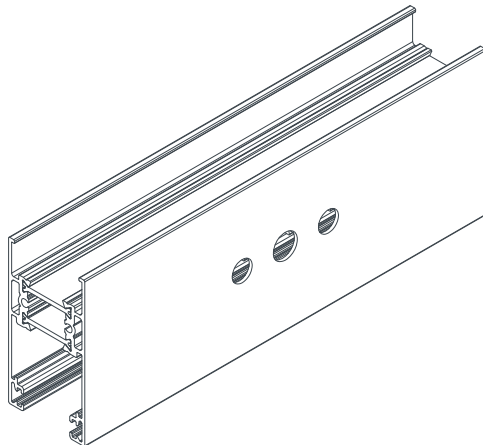
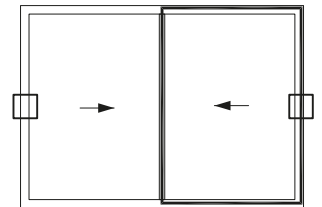
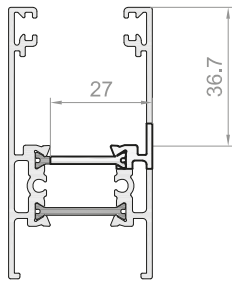
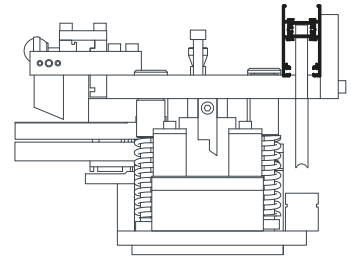
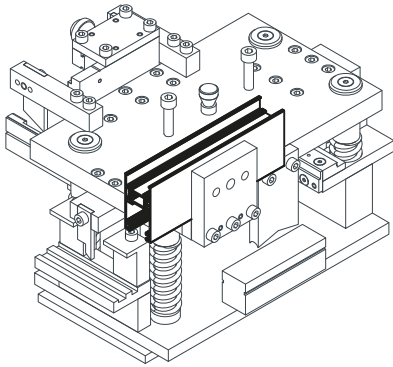


118351	Blanco	Unidad
118352	Negro	Unidad
118353	Anodizado plata	Unidad
118354	Colores RAL	Unidad

M14 MECANIZADO DE MULTIPUNTO



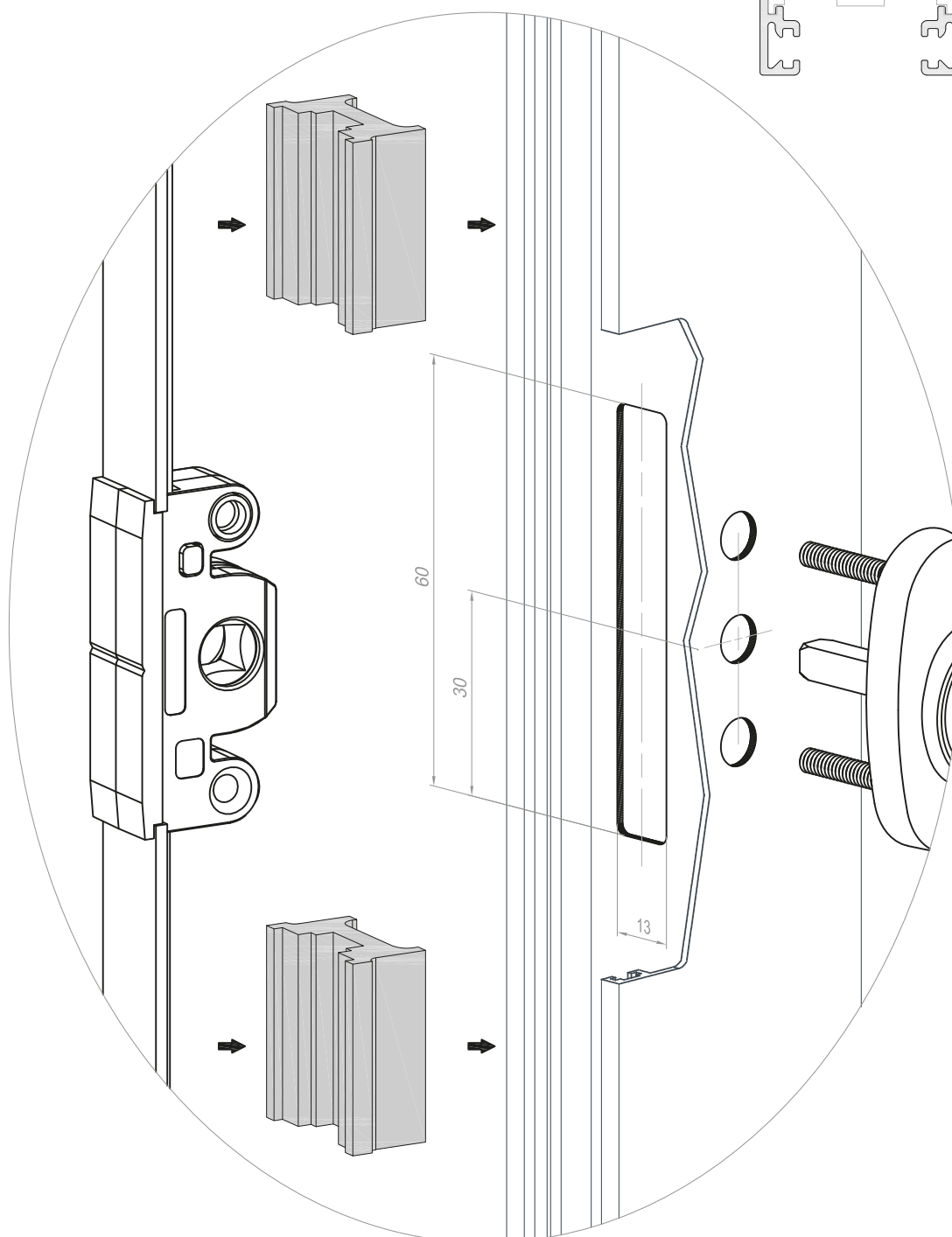
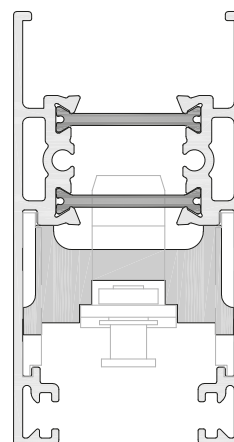
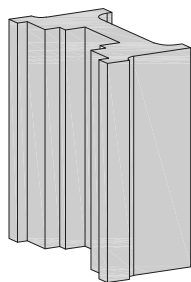
M15 PLANTILLA PARA TALADROS DE MULTIPUNTO



HOJA
PT-7798



COLOCACIÓN DEL CALZO PARA EL MULTIPUNTO 123381

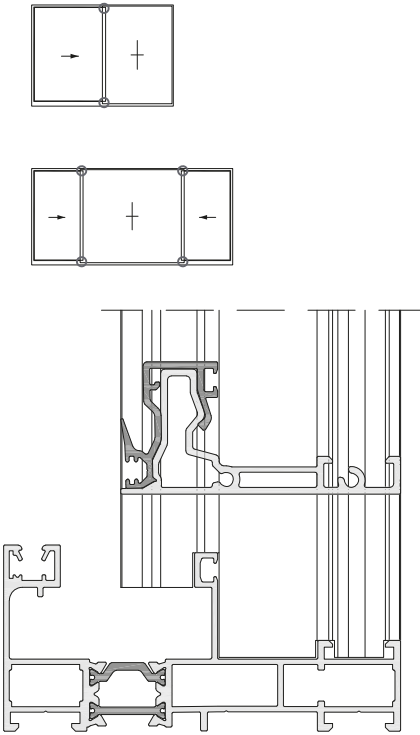


2.4 FRESADOS

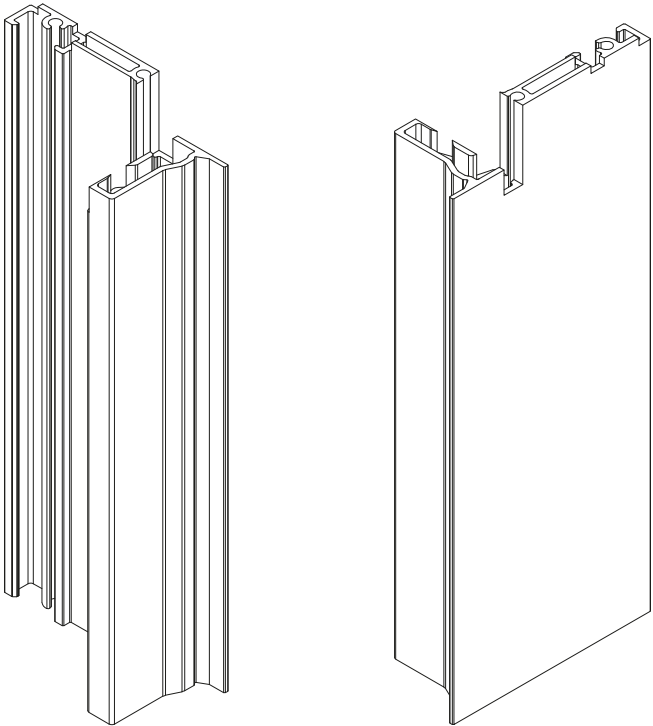
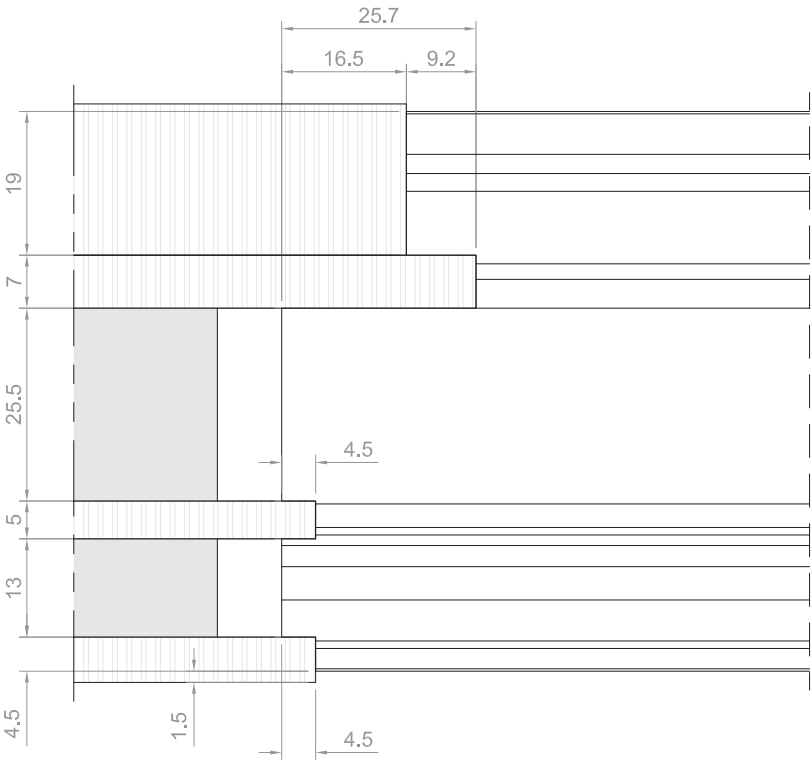


Fresado de cruce fijo

El encuentro entre cruce fijo con marco para fijo requiere del fresado de uno de los elementos de la unión. Para ello, se indica el tipo de mecanizado necesario.



EXL-13699



CRUCE
FIJO
EXL-13699

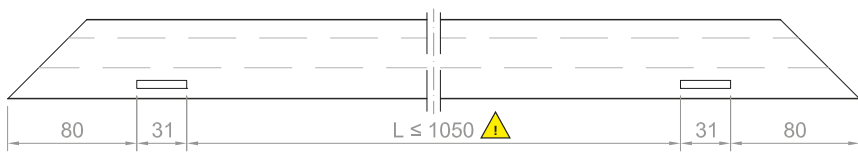
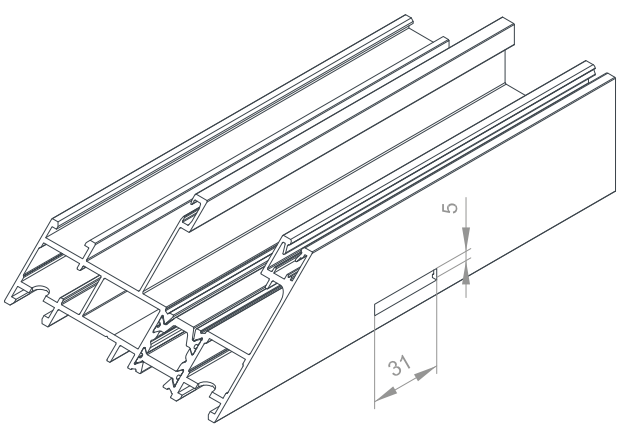
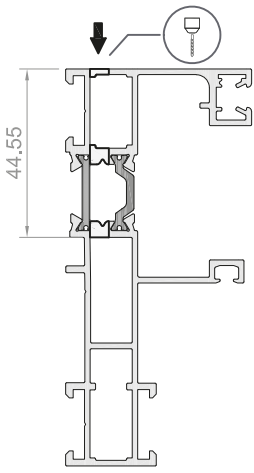


ENGATILLADO
DE PVC FIJO
V40018



2.5 MECANIZADOS NO INCLUIDOS EN EL TROQUEL

Los desagües exteriores indirectos se deben realizar manualmente o con copiadora. La medida de los mecanizados es de 31x5 a 81 mm, tanto desde el extremo como desde el centro del marco inferior, realizando una salida indirecta del agua a través del tubular de marco.



⚠

Para mecanizar el marco de 3 carriles y el marco para fijo es necesario retirar el perfil rígido T-2001-S y mecanizarlo por separado

⚠

A través de los **mecanizados laterales y centrales** se debe realizar un mecanizado manual con una broca de Ø5 mm para el desagüe del carril interior a través del tubular

⚠

Los **mecanizados laterales** se realizan con el troquel.

Los **mecanizados centrales** deben hacerse manualmente **con la fresadora**.

Obligatorio: deflector de desagüe con lámina.
Minimiza la entrada de aire.

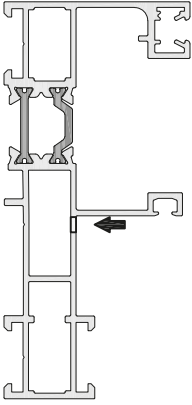
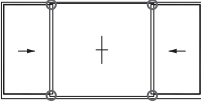
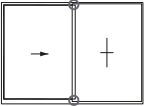


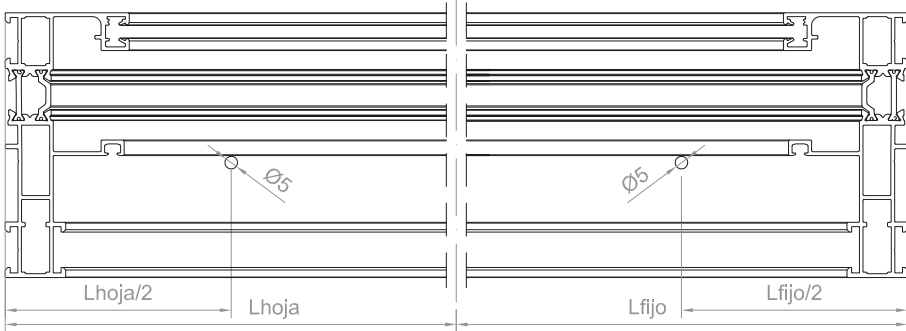
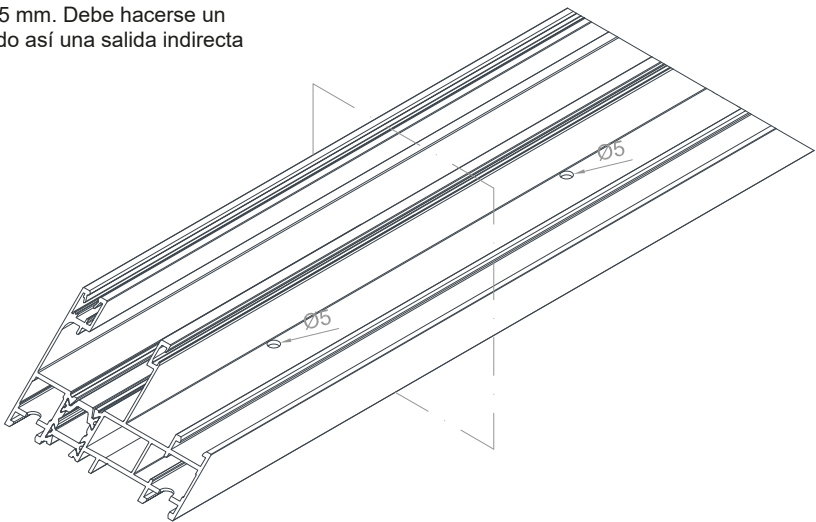
164034
Desagüe con lámina. **Blanco**

164035
Desagüe con lámina. **Negro**

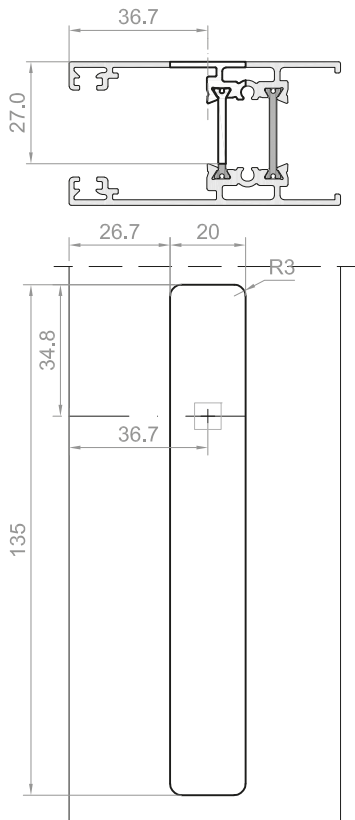
MARCOS							
PT-7797	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7776	PT-7799	PT-7768	PT-7769
						✓	✓

El desagüe del fijo se realiza con un orificio de Ø5 mm. Debe hacerse un desagüe por hoja móvil o en cada fijo, produciendo así una salida indirecta de agua a través del tubular de marco.





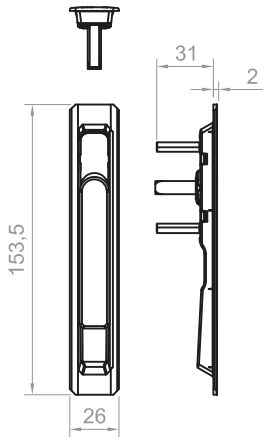
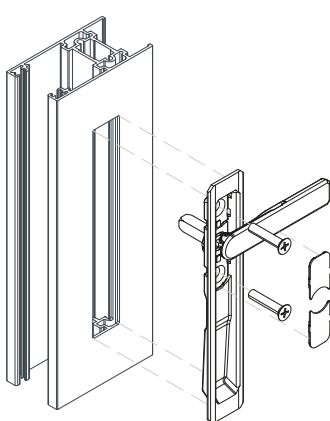
MECANIZADO DE CIERRE BAJO DE MULTIPUNTO



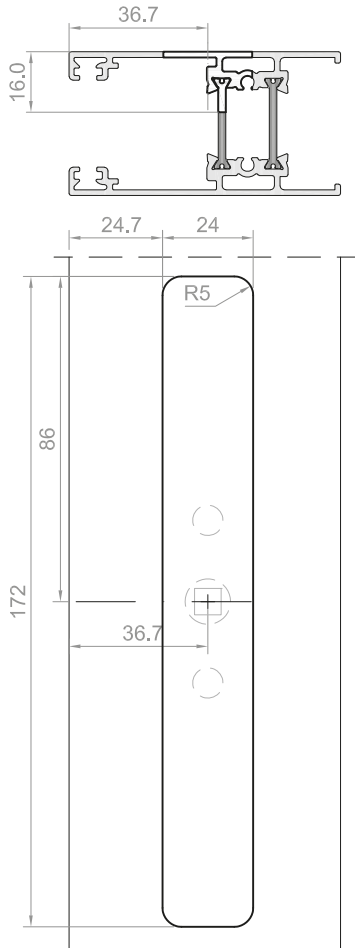
Cierre bajo multipunto (manilla embutida para multipunto)



259053	Blanco	Unidad
259054	Negro	Unidad
259055	Colores RAL	Unidad



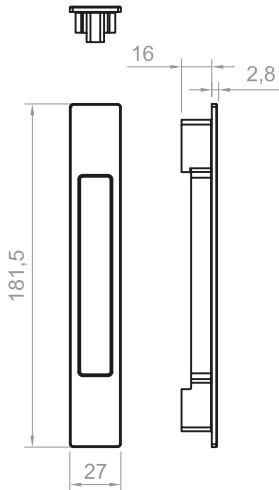
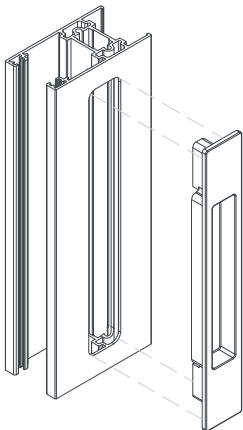
MECANIZADO DE UÑERO EXTERIOR ICONIC



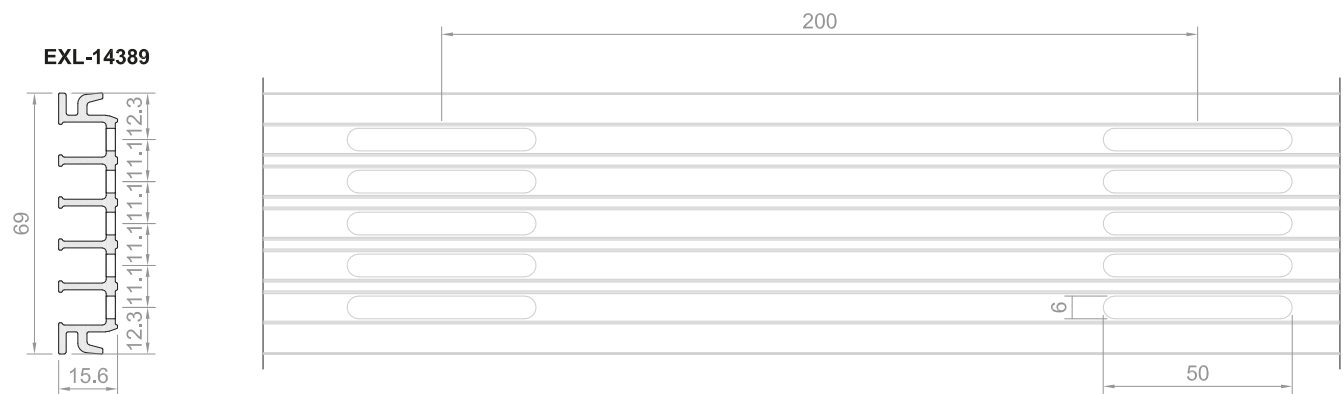
Uñero exterior Iconic (compatible con el tirador multipunto)



282003	Anodizado plata	Unidad
282045	Anodizado inox	Unidad
282004	Blanco	Unidad
282005	Negro	Unidad
282006	Colores RAL	Unidad



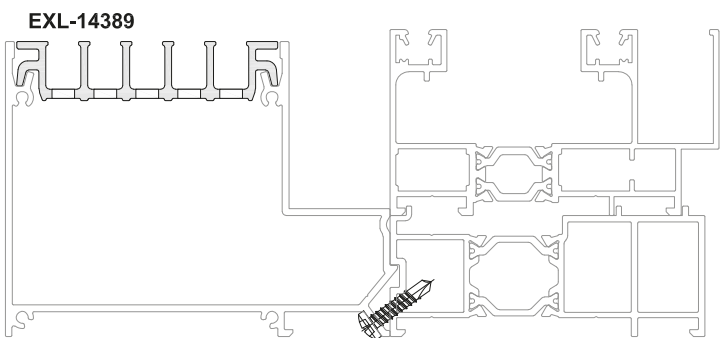
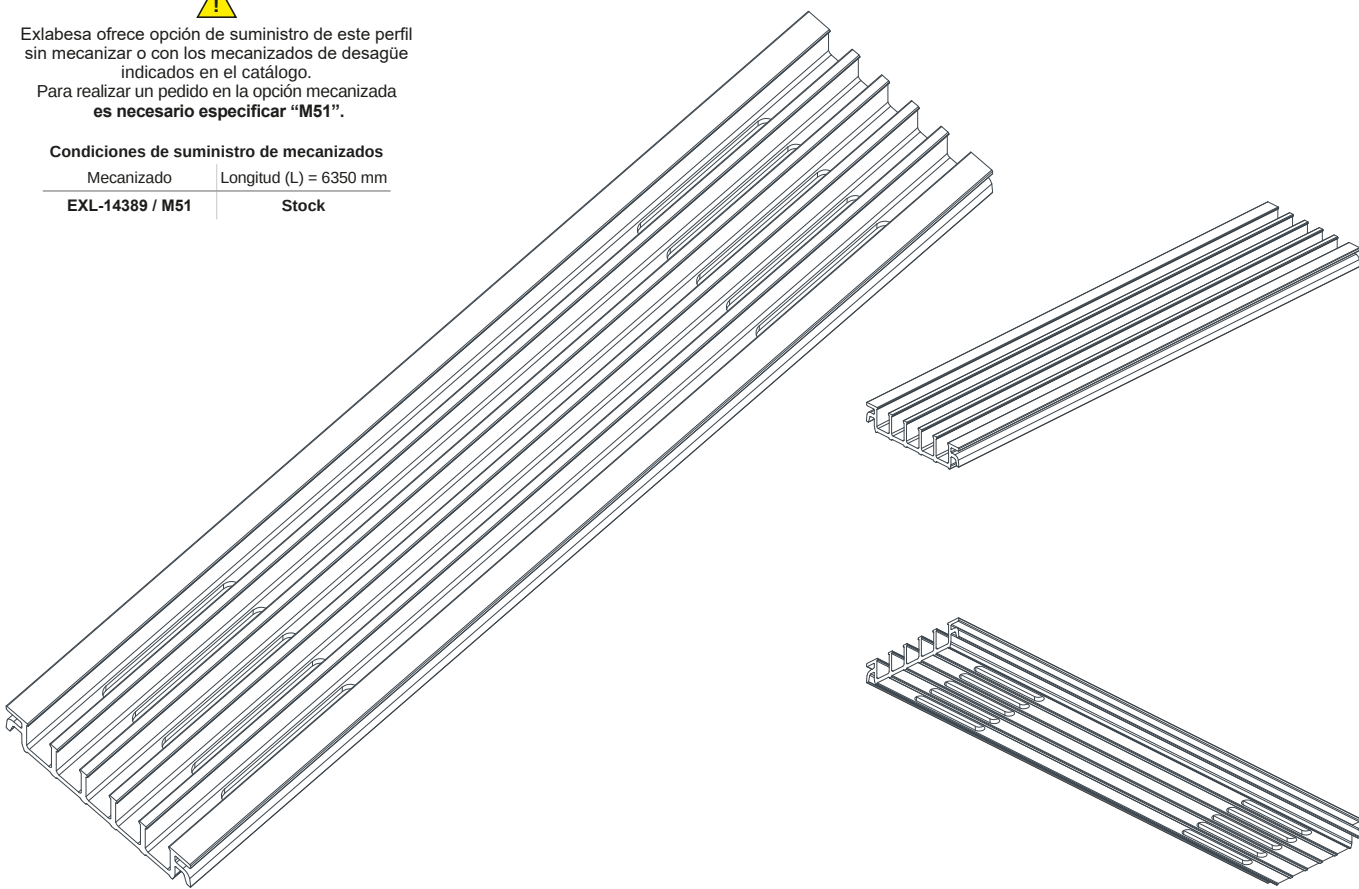
DRENAJES DE REJILLA EXL-14389



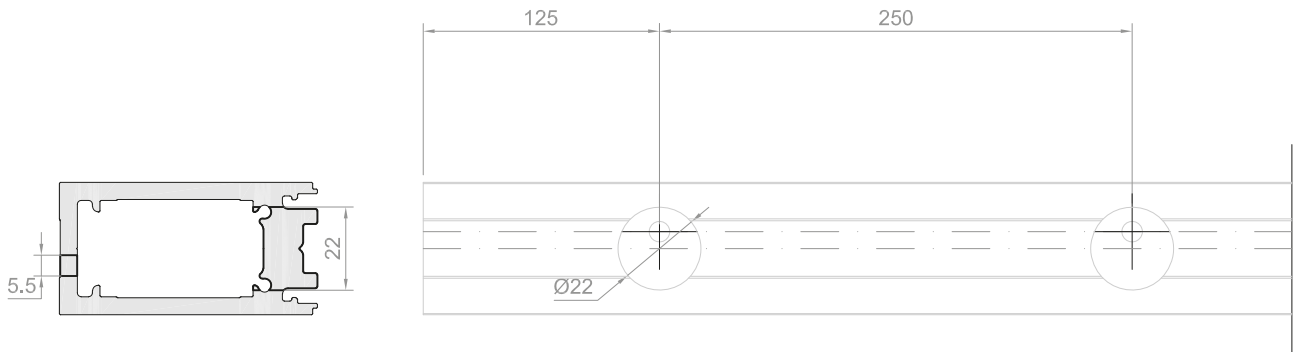
Exlabesa ofrece opción de suministro de este perfil sin mecanizar o con los mecanizados de desagüe indicados en el catálogo.
Para realizar un pedido en la opción mecanizada **es necesario especificar "M51"**.

Condiciones de suministro de mecanizados

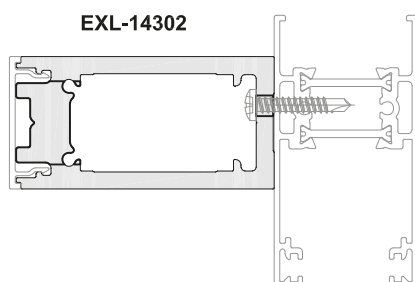
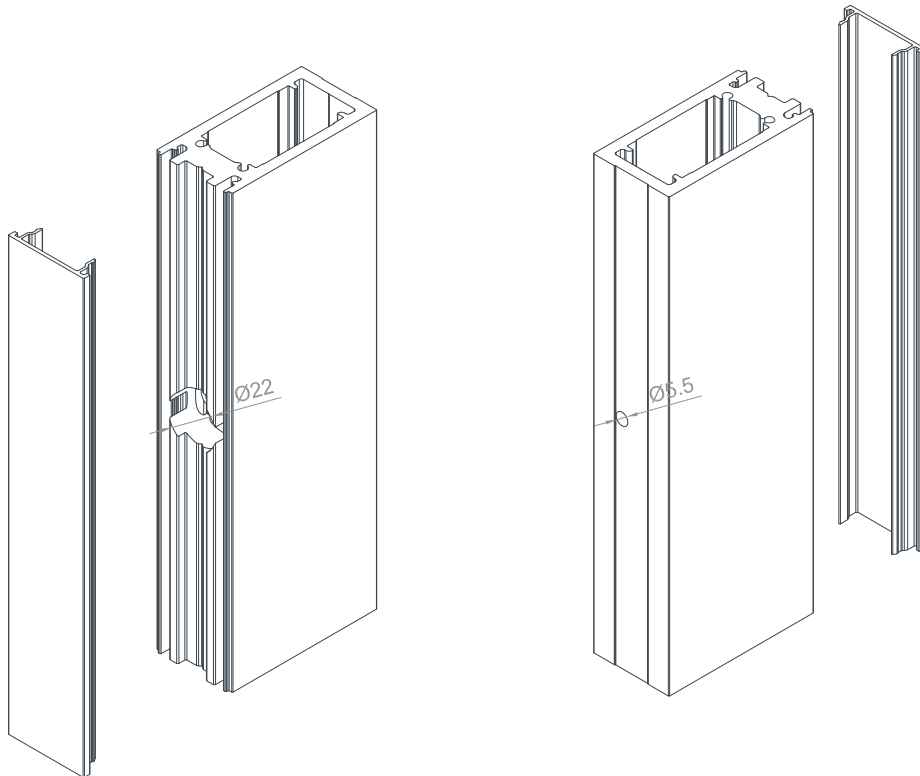
Mecanizado	Longitud (L) = 6350 mm
EXL-14389 / M51	Stock



MECANIZADO DE REFUERZO EXL-14302



Exlabesa ofrece opción de suministro de este perfil sin mecanizar o con los mecanizados. Para realizar un pedido en la opción mecanizada **es necesario especificar "M51"**.



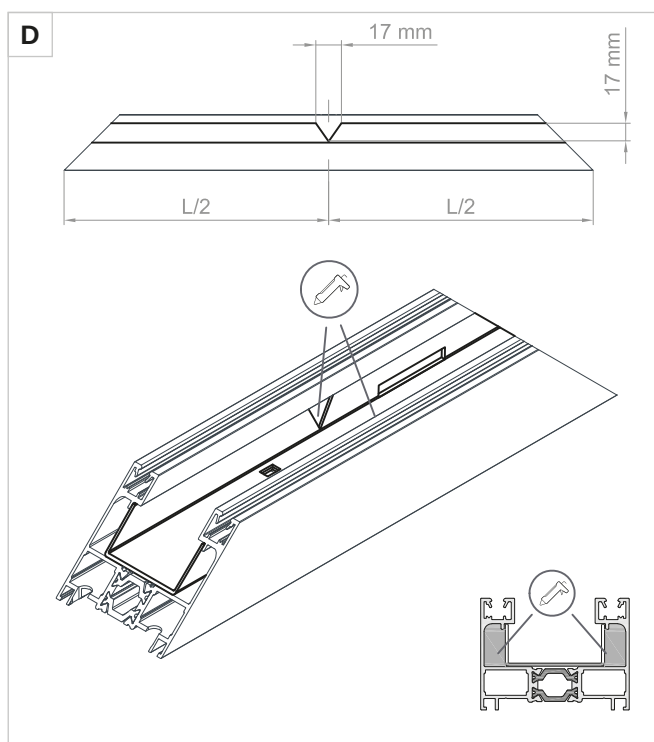
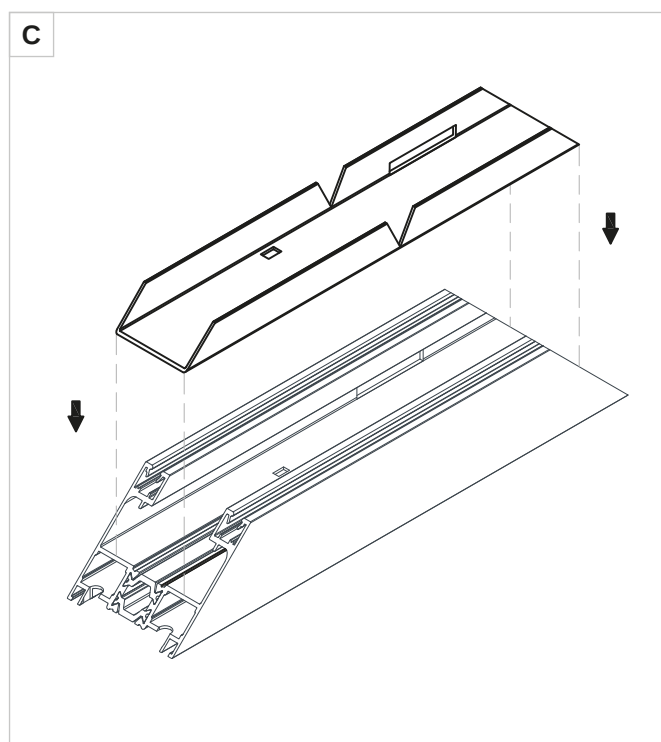
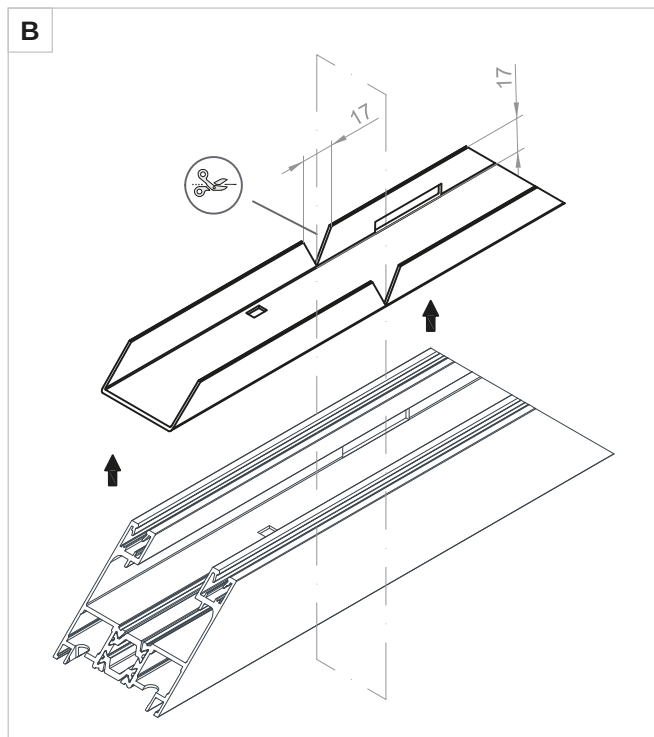
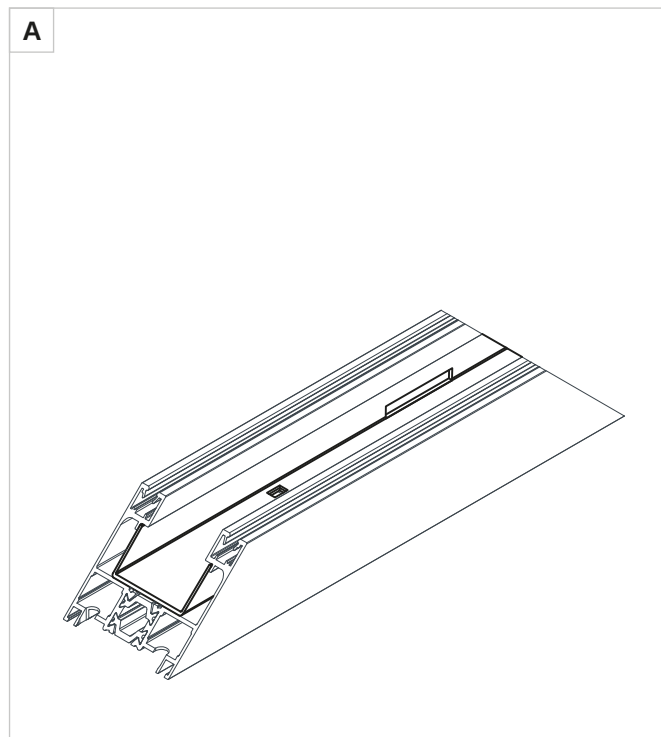
03 ENSAMBLAJE

Una vez que los perfiles han sido cortados y mecanizados, se procederá al ensamblaje.

Est proceso se debe realizar en un entorno adecuado, ya que en esta fase los perfiles pueden sufrir desperfectos durante su manipulación. Los pasos a seguir son los siguientes:

3.1 PREPARACIÓN DEL MARCO

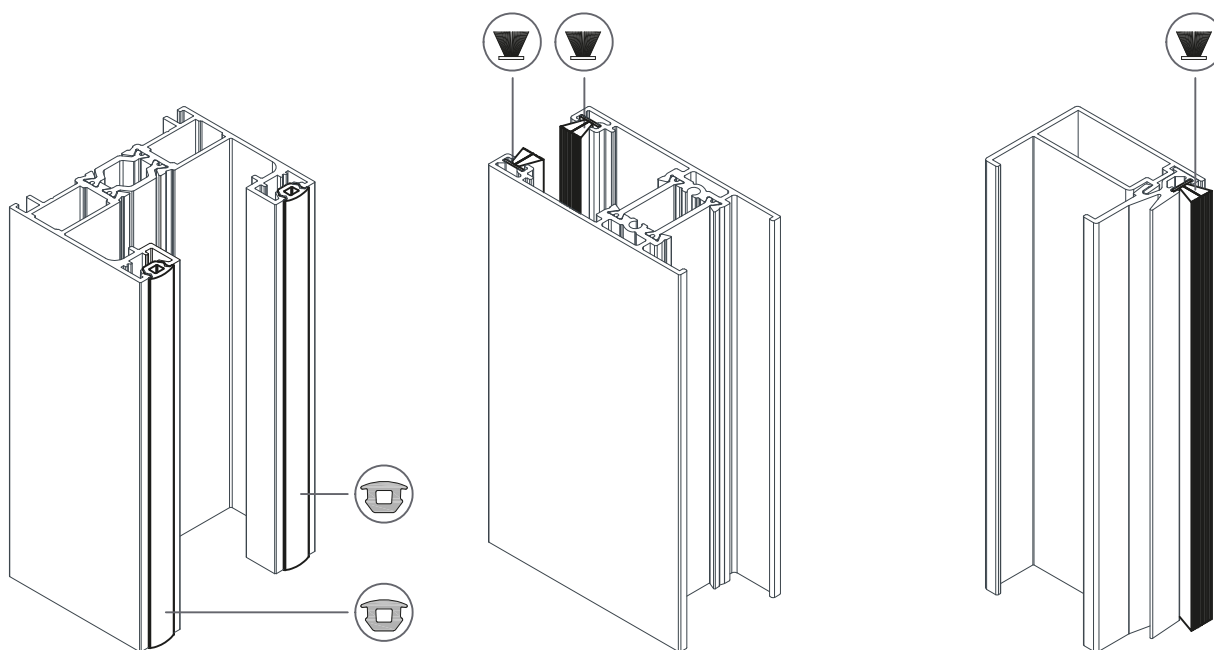
Antes de proceder al ensamblaje del perfil de marco (después de realizar y comprobar los mecanizados de escuadras, desagües, etc.) se debe realizar el corte de la U de PVC del marco inferior justo en la parte central de la misma. Este corte debe ser una "V" de 17x17 mm para posteriormente poder realizar un sellado entre la U de PVC y el carril. Con este sellado se consigue cerrar el paso del agua de la zona húmeda a la zona seca de la ventana.



3.2 COLOCACIÓN DE JUNTAS, CEPILLOS Y CARRIL DE RODADURA

El primer punto es la colocación de los cepillos en las hojas aprovechando el corte de los perfiles como guía. La junta del marco lateral y del superior se instalará al final del proceso, después de colocar los cerraderos del marco. No obstante, para la colocación de estas juntas se debe tener en cuenta lo siguiente:

- Las juntas se deben cortar con un exceso de material de aproximadamente un 10% de la longitud del perfil.
- Ya posicionadas y cortadas, se debe comprobar que están bien colocadas y que mantienen un aspecto uniforme.



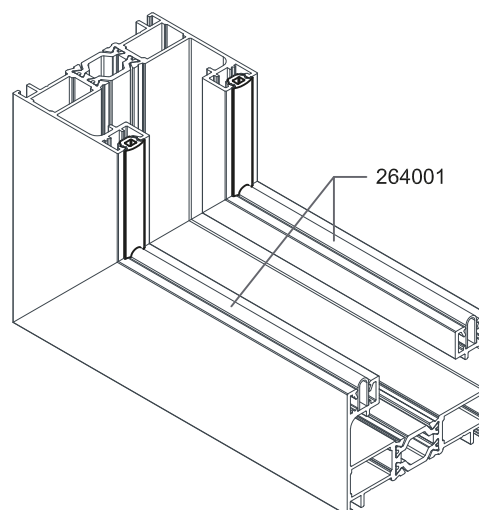
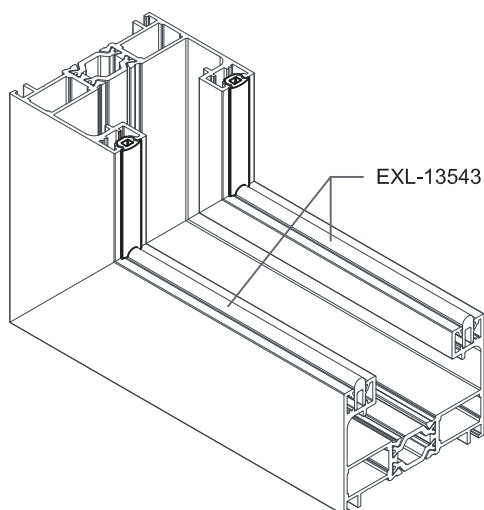
Junta canal marco
194154



Cepillo 7x8 con lámina
134037

Opciones para el carril de rodadura:

- Carril de aluminio (EXL-13543), se coloca clipándolo verticalmente.
- Carril de inox (264001), se coloca verticalmente.
- En ambos casos se recomienda realizar un leve sellado de silicona en el carril para evitar filtraciones de agua.



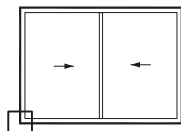
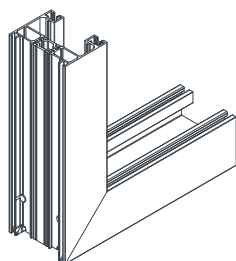
3.3 ENSAMBLAJE DE PERFILES

Cuando se hayan comprobado los mecanizados y colocado los cepillos, se ensamblarán los perfiles. Esta tarea requiere la utilización de elementos de unión (escuadras, tornillería, etc.). Todos estos elementos se identifican en cada perfil y se recogen en el apartado de **ACCESORIOS**.

Los ensamblajes entre perfiles necesitan un sellado de silicona en las partes en contacto entre los mismos para conseguir una correcta estanqueidad del sistema.

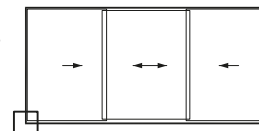
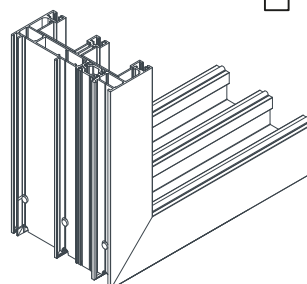
E001

Ensamblaje de marco de 2 carriles



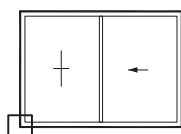
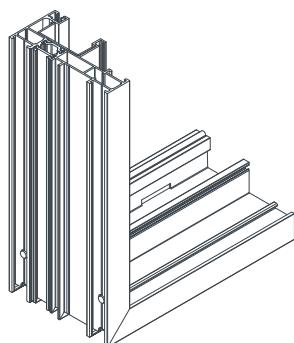
E002

Ensamblaje de marco de 3 carriles



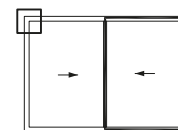
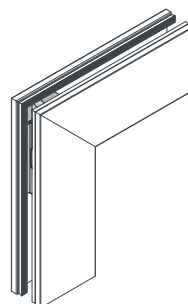
E003

Ensamblaje de marco para fijo-hoja



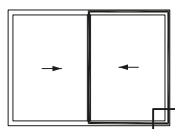
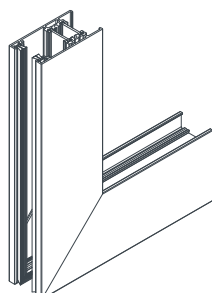
E004

Ensamblaje de amortiguador lateral en la guía superior



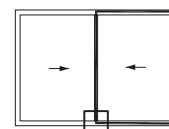
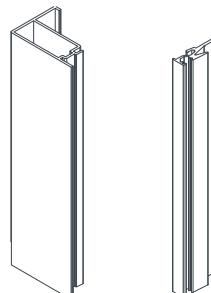
E005

Ensamblaje de la hoja lateral



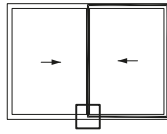
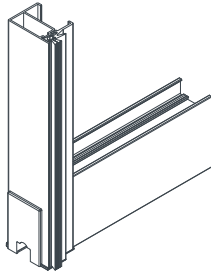
E006

Ensamblaje de engatillado de la hoja central



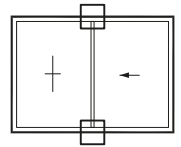
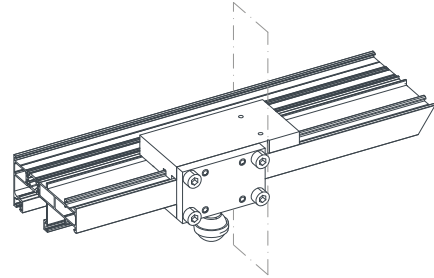
E007

Ensamblaje de la hoja central



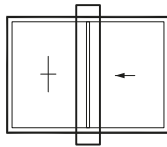
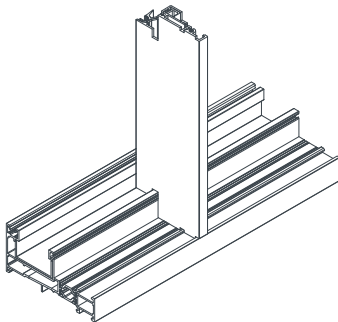
E008

Mecanizado de cruce fijo-hoja



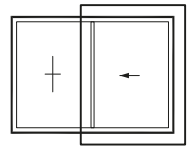
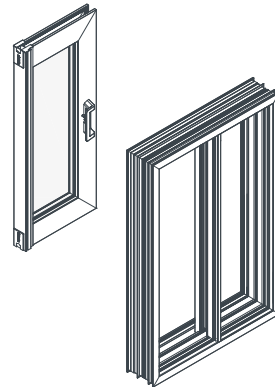
E009

Ensamblaje de cruce fijo-hoja



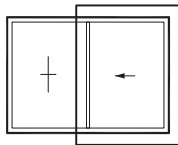
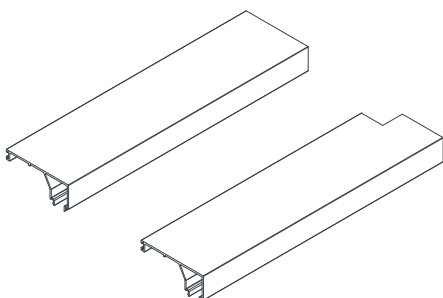
E010

Montaje de hoja y cortavientos superior



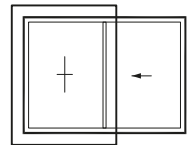
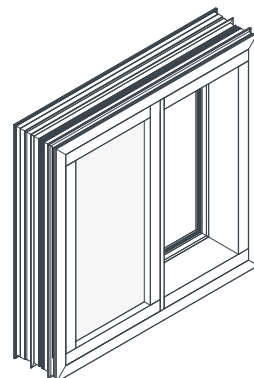
E011

Mecanizado y colocación de tapas clip en marco fijo-hoja



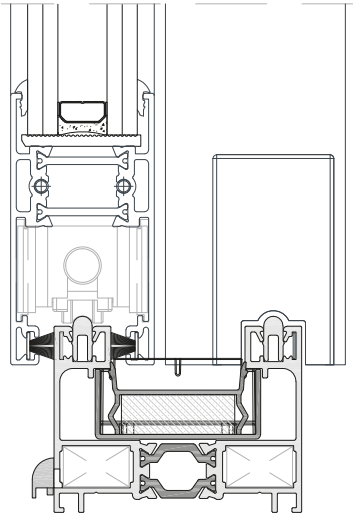
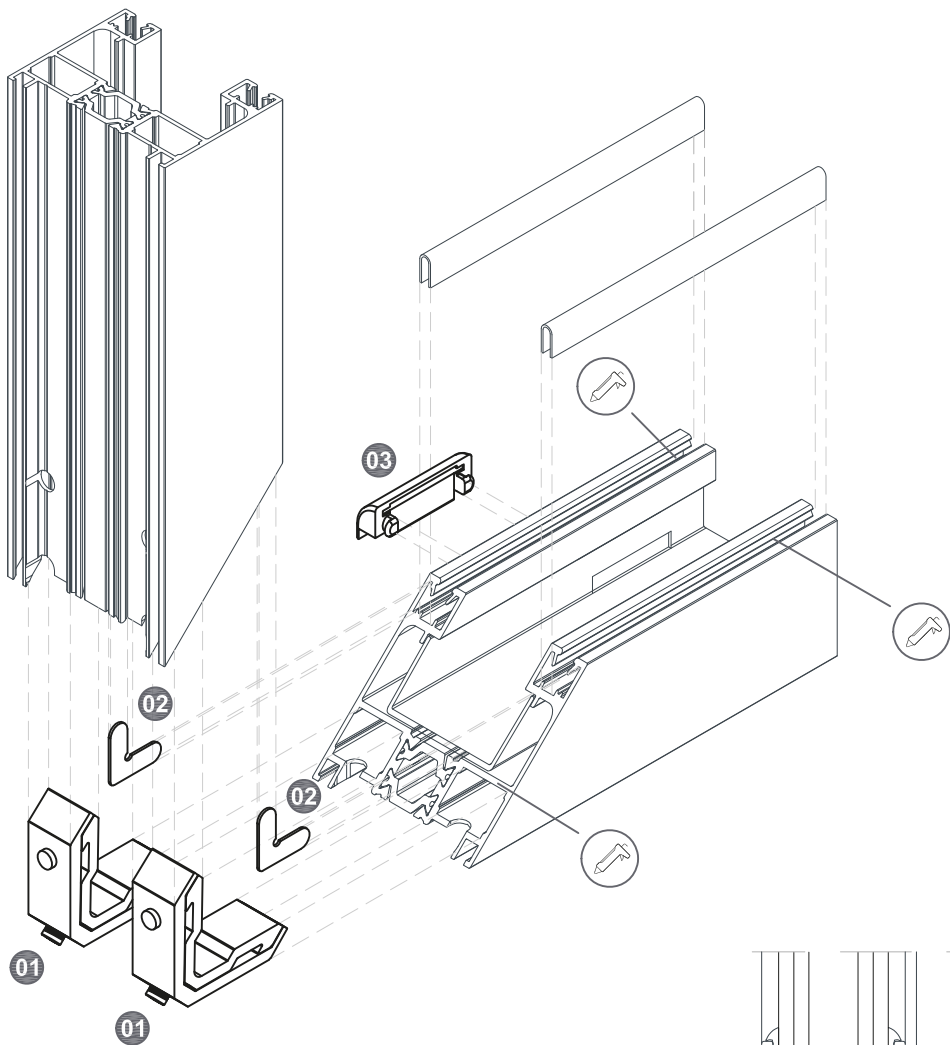
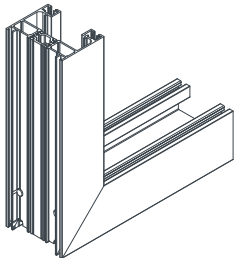
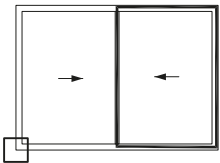
E012

Colocación de vidrio y junquillos fijos



E001

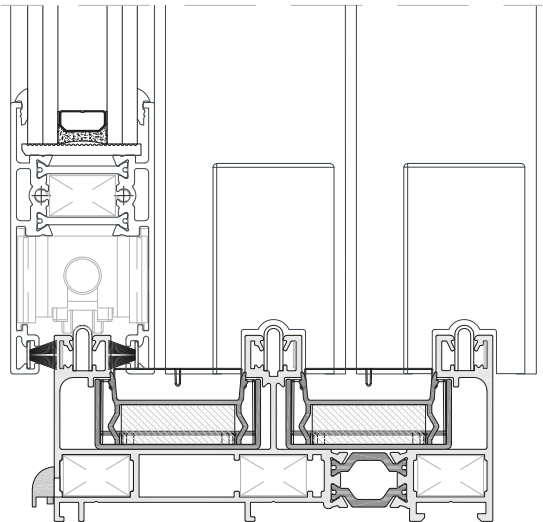
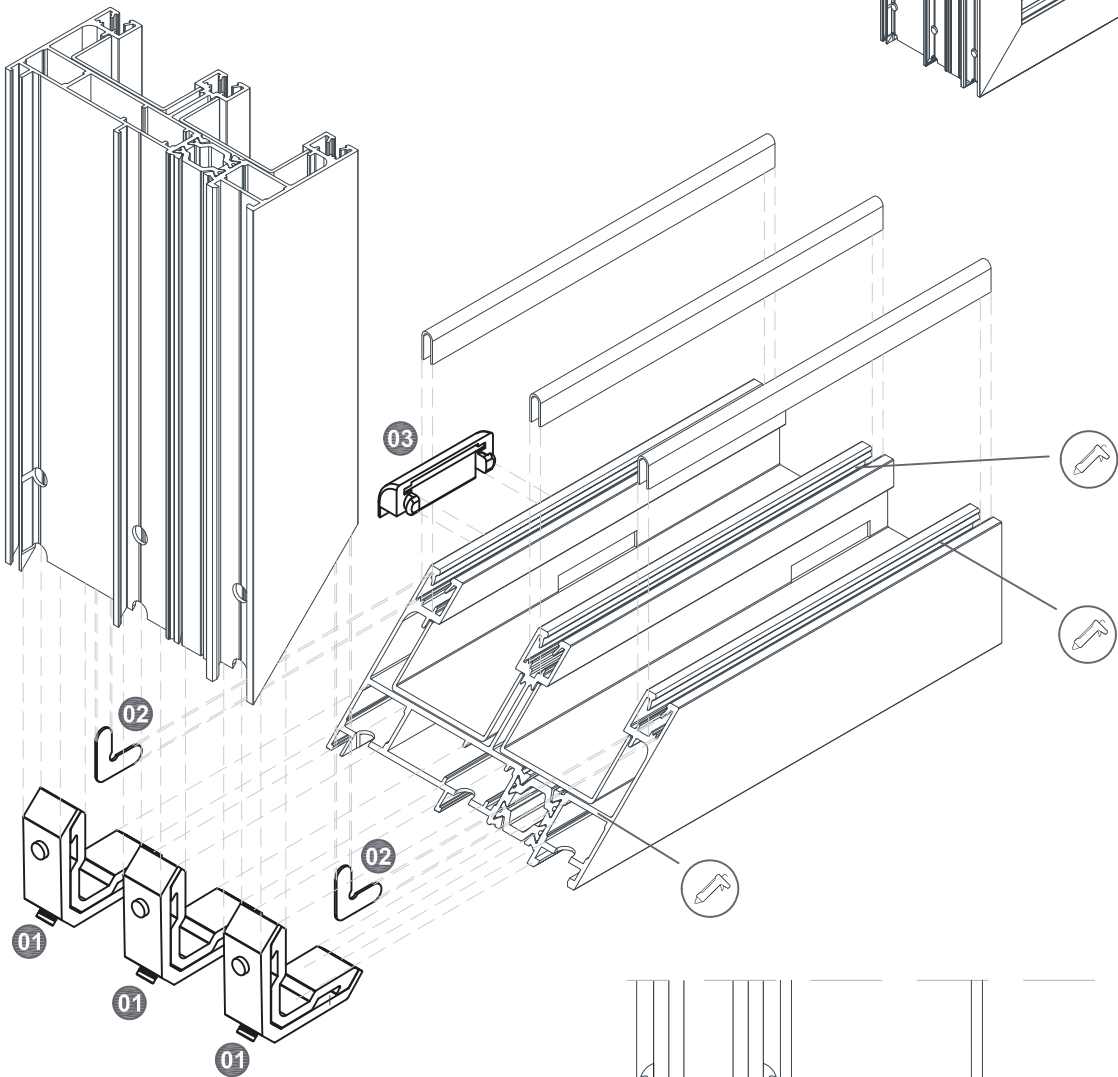
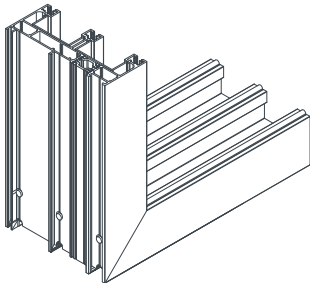
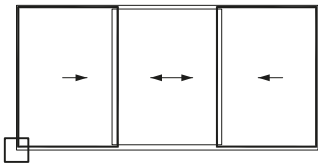
Ensamblaje de marco de 2 carriles



ACCESORIOS	MECANIZADO	PT-7783	PT-7784	PT-7785	PT-7797
	222152	M1	01	01	01
	152006	M1	02	02	02
	164034 164035	M1	03	03	03

E002

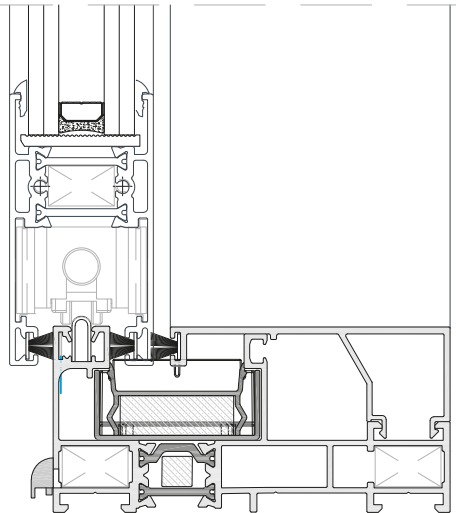
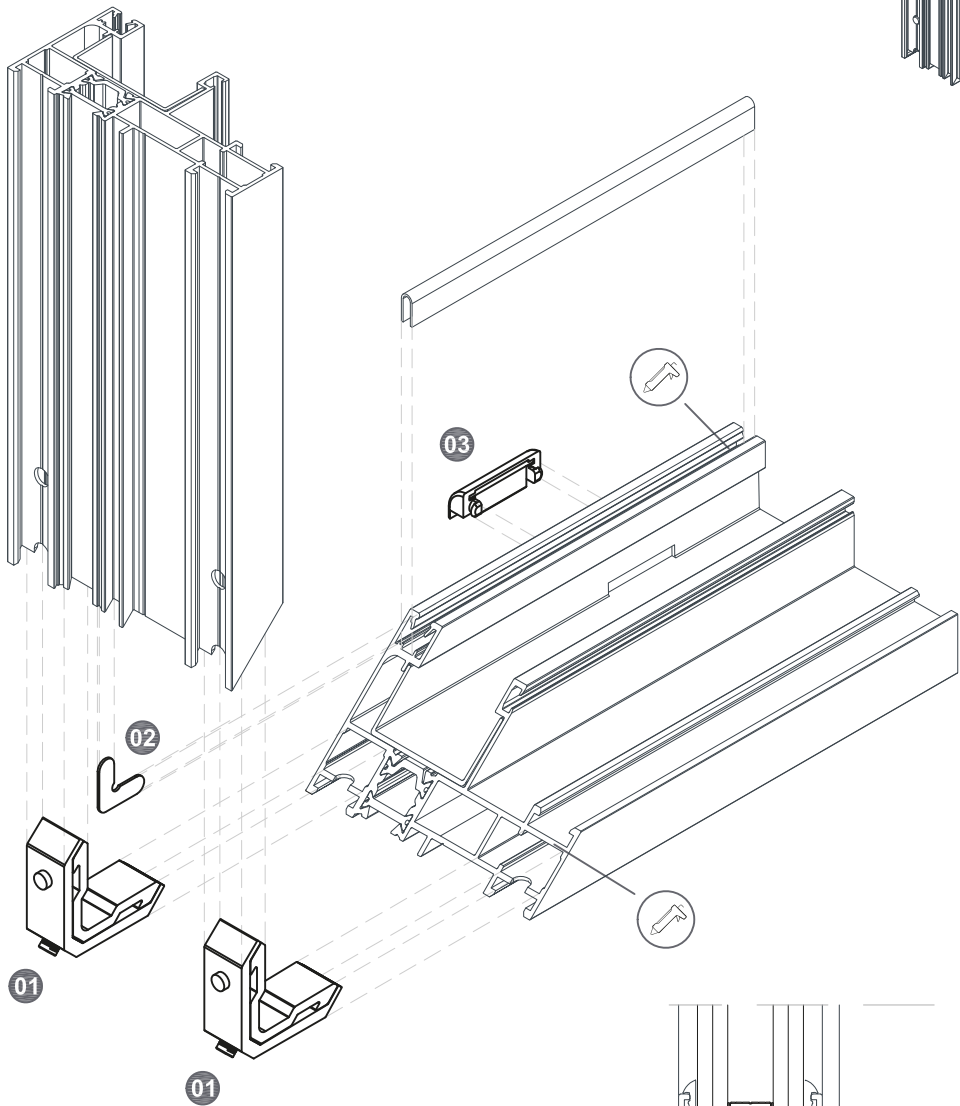
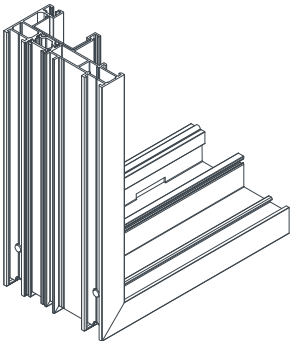
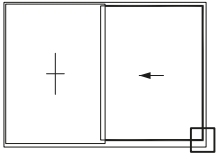
Ensamblaje de marco de 3 carriles



ACCESORIOS	MECANIZADO	PT-7776	PT-7799
 222152	M10	01	01
 152006	-	02	02
 164034 164035	M12	03	03

E003

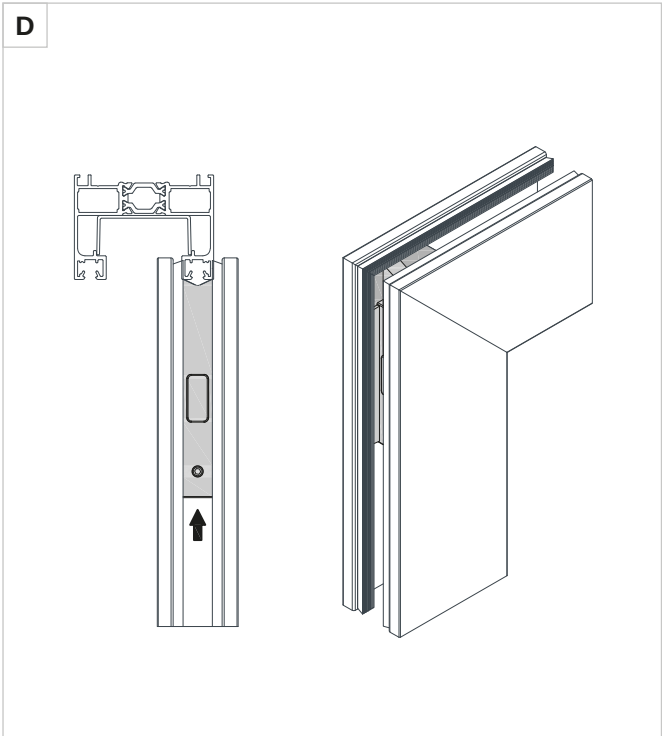
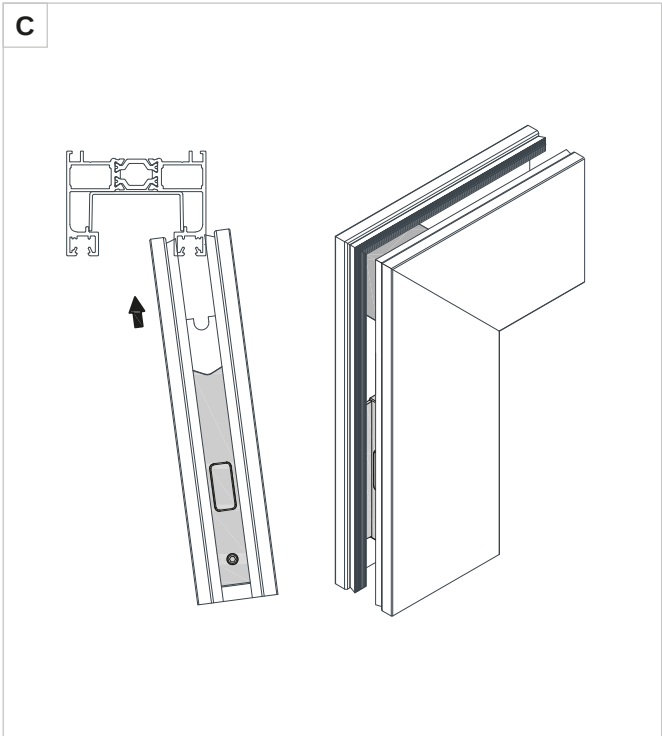
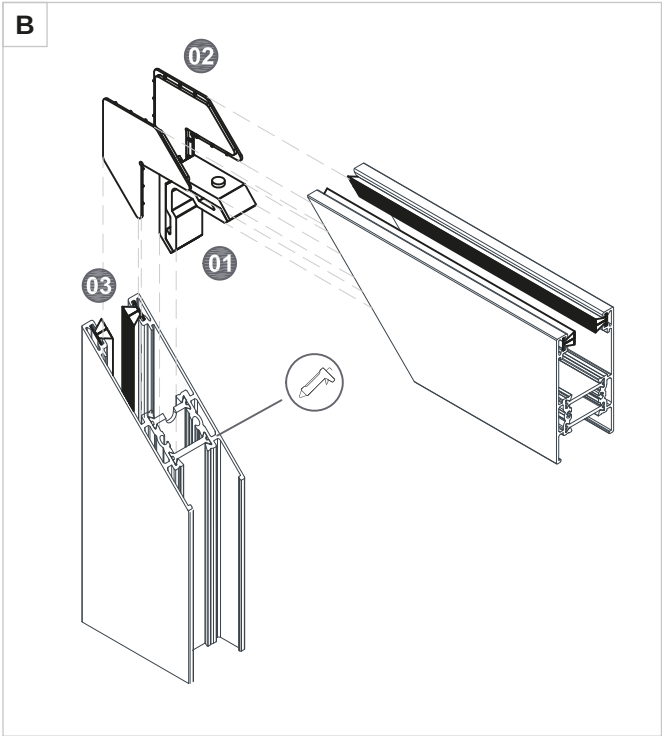
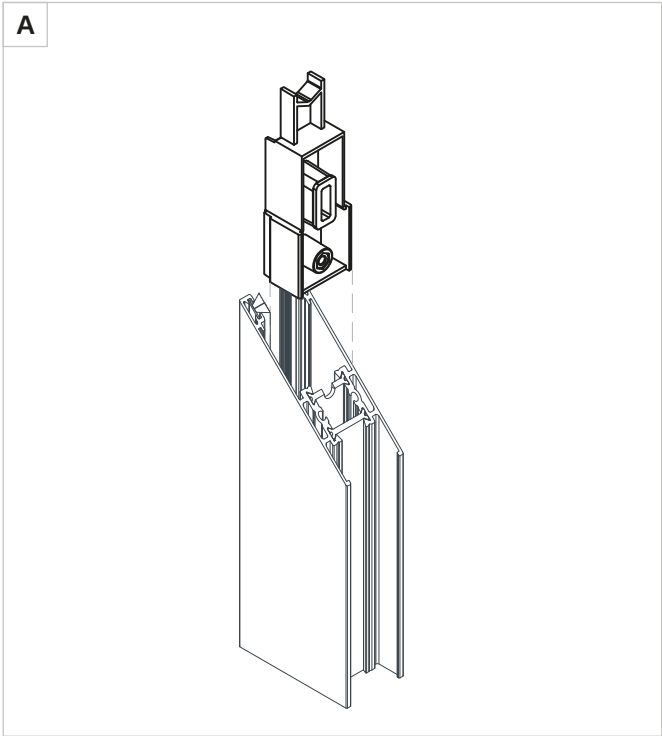
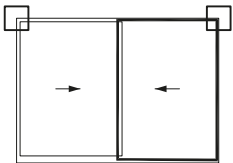
Ensamblaje de marco para fijo-hoja



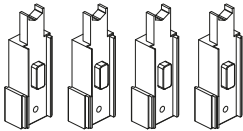
ACCESORIOS	MECANIZADO	PT-7768	PT-7769
	222152	M10	01
	152006	-	02
	164034 164035	M12	03

E004

Ensamblaje de amortiguador lateral en la guía superior



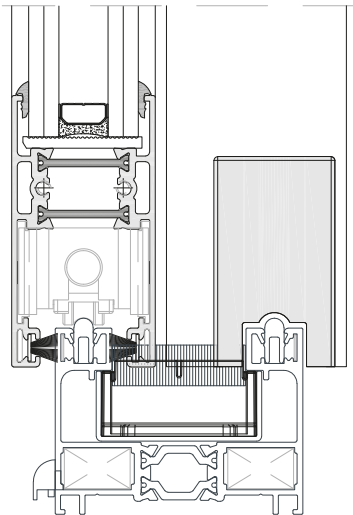
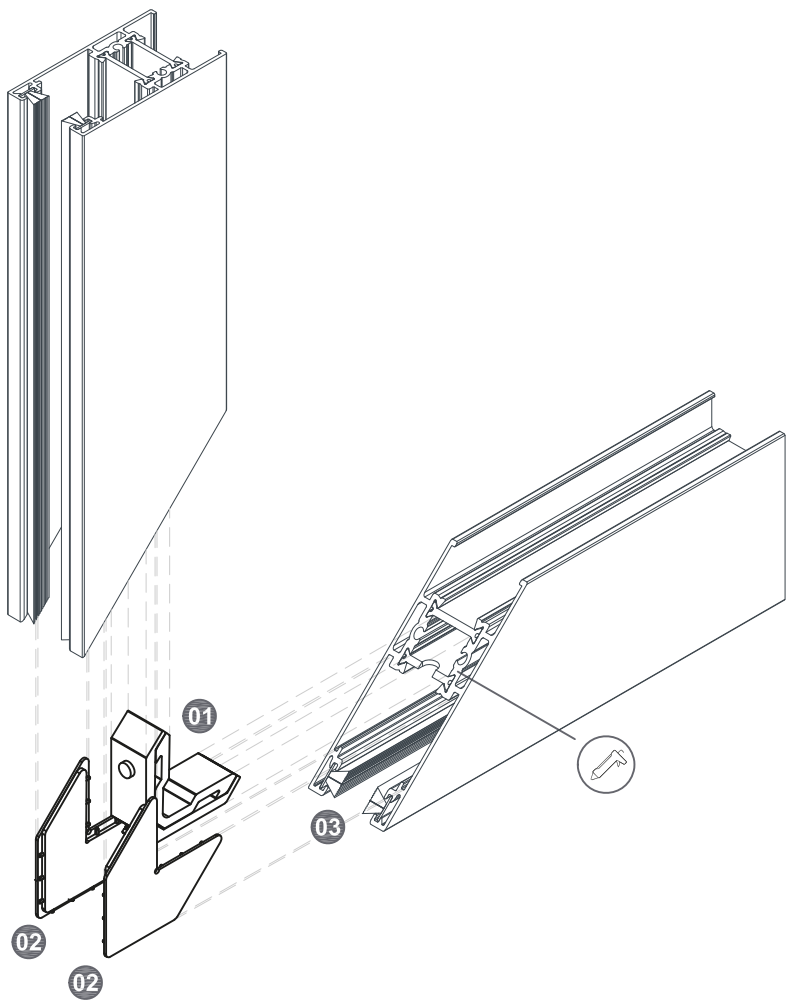
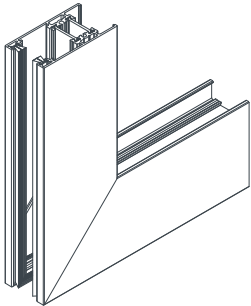
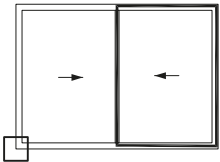
ACCESORIOS		PT-7798 EXL-10160/61/62
	222152	01
	218021	02
	134037	03



164037
Amortiguador para PT-7798

E005

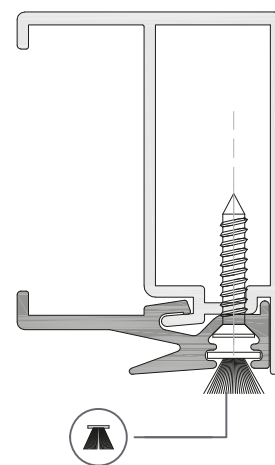
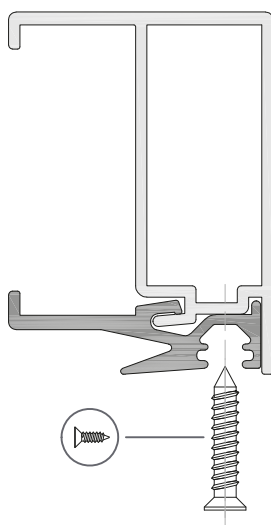
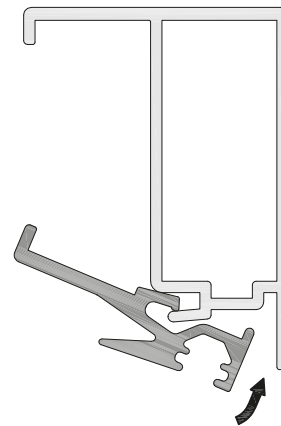
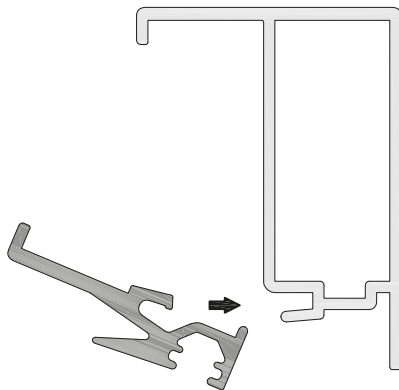
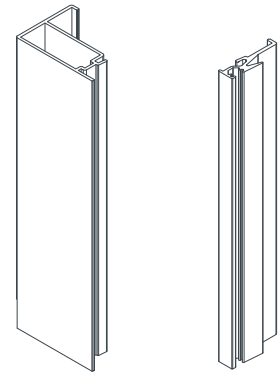
Ensamblaje de la hoja lateral



ACCESORIOS		PT-7798
	222152	01
	218201	02
	134037	03

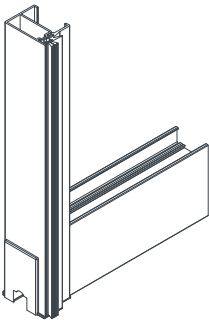
E006

Ensamblaje de engatillado de la hoja central



E007

Ensamblaje de la hoja central



A

Colocación del cepillo en las hojas superior/inferior/central.

B

Colocación del kit de unión de la hoja central en el nudo central superior/inferior. Se instala verticalmente.

C

ACCESORIOS		PT-7798 EXL-10160/61/62
	134037	01
	241041	02
	159091	03

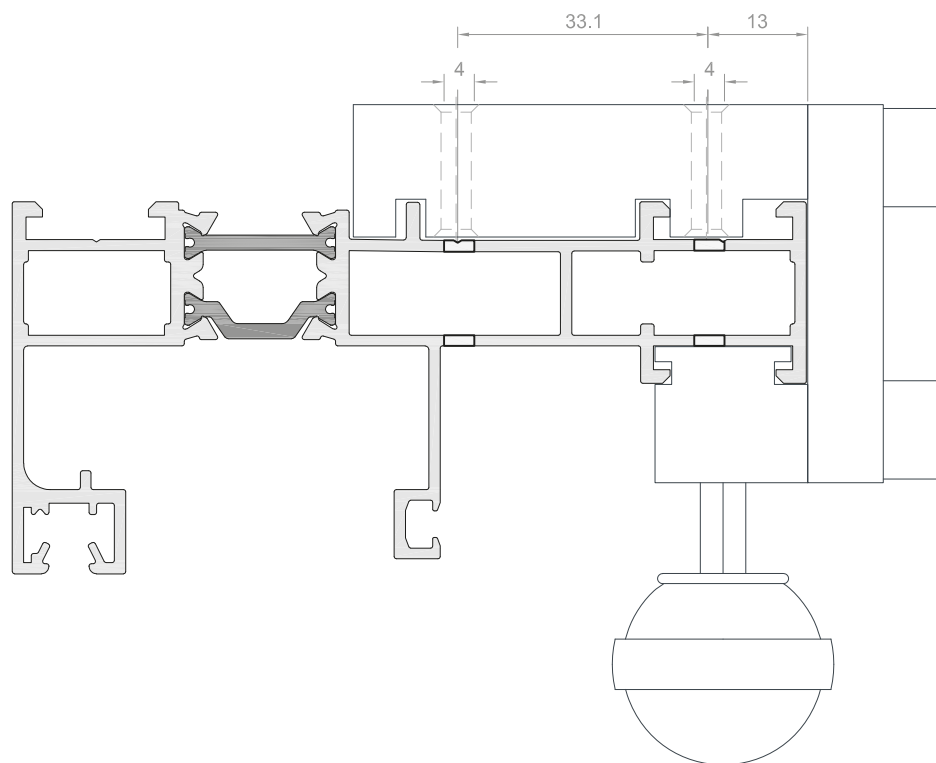
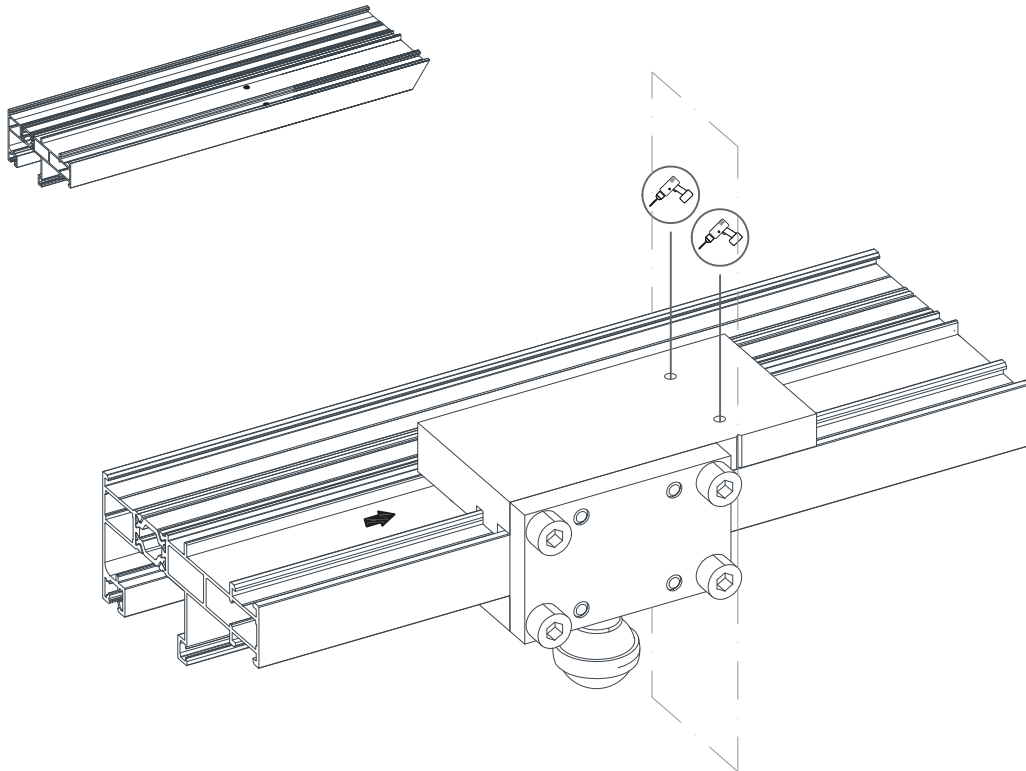
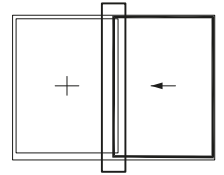
Atornillado de la hoja central a las hojas superior/inferior a través de la unión de la hoja central.

D

Colocar las tapetas de unión de la hoja central una vez instaladas las hojas en el marco.

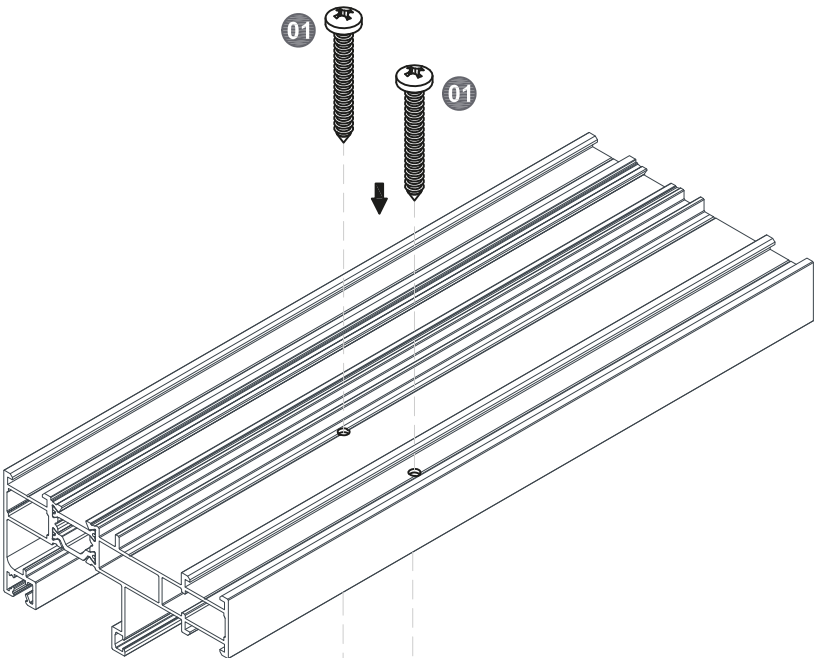
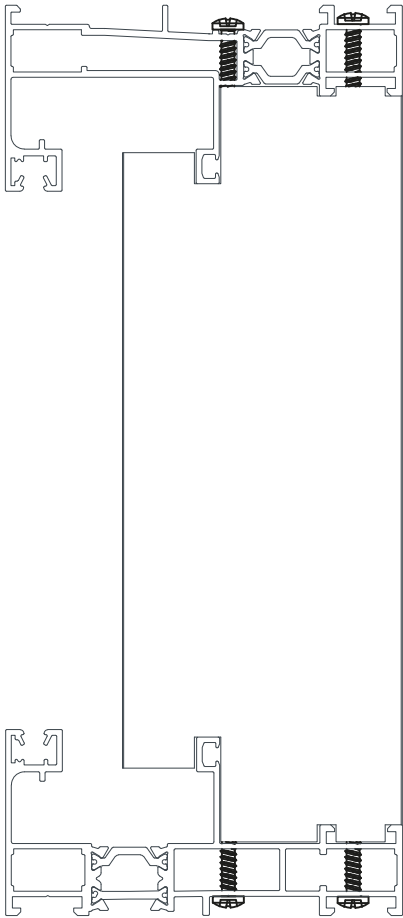
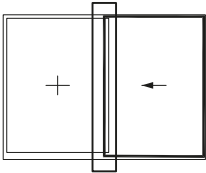
E008

Mecanizado de cruce fijo-hoja (plantilla)

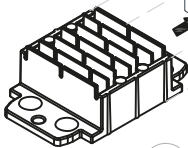


E009

Ensamblaje de cruce fijo-hoja

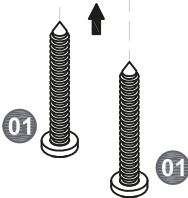


1º Sellado de cruce para fijo



2º Colocación del cortavientos inferior 241058

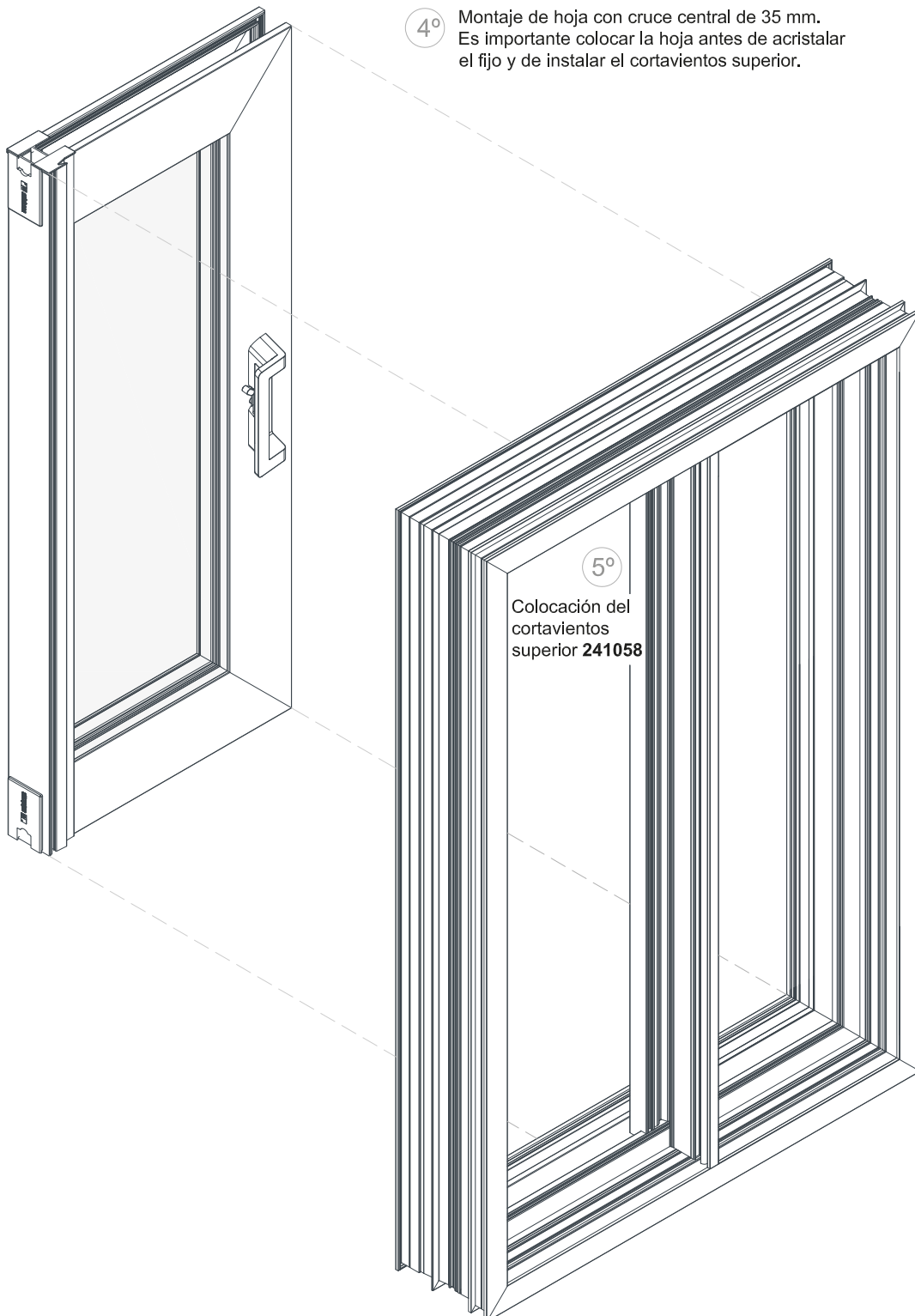
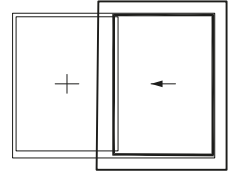
3º Colocación de la junta exterior de acristalamiento 194185



ACCESORIOS	MECANIZADO	PT-7768 / PT-7769
 159068	---	01

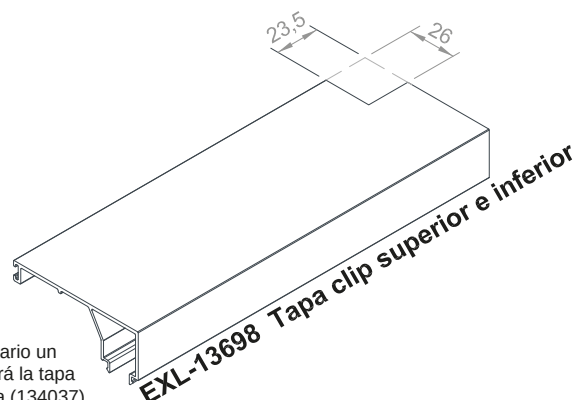
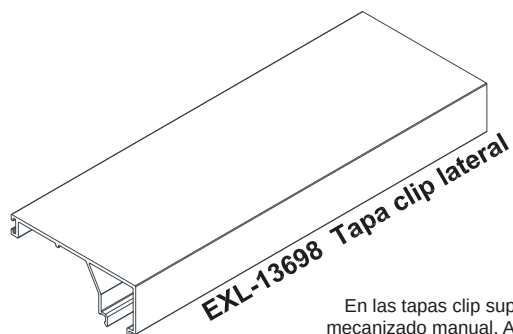
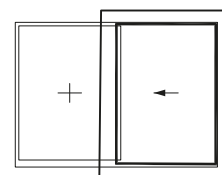
E010

Montaje de hoja y cortavientos superior

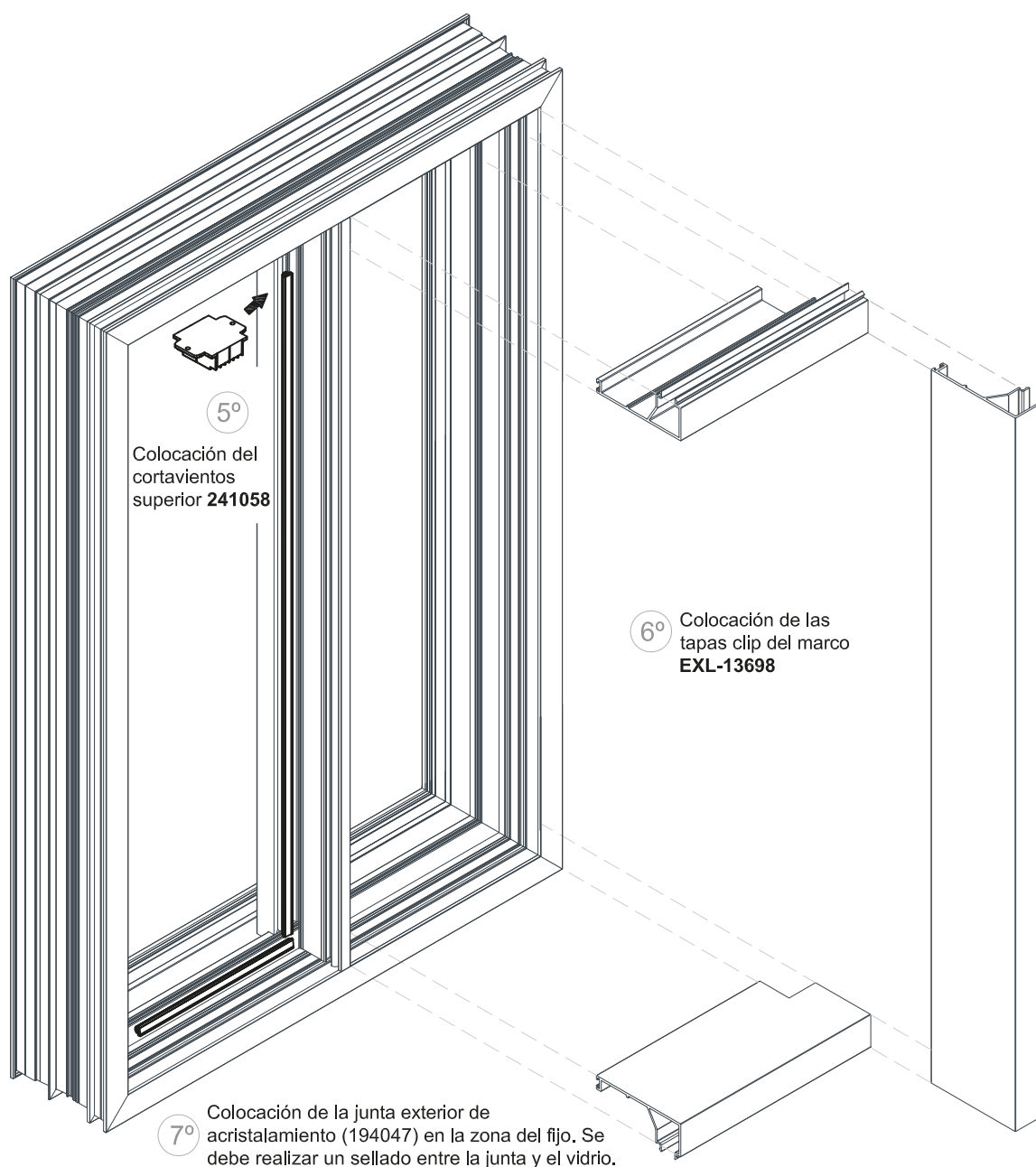


E011

Mecanizado y colocación de tapas clip en marco fijo-hoja

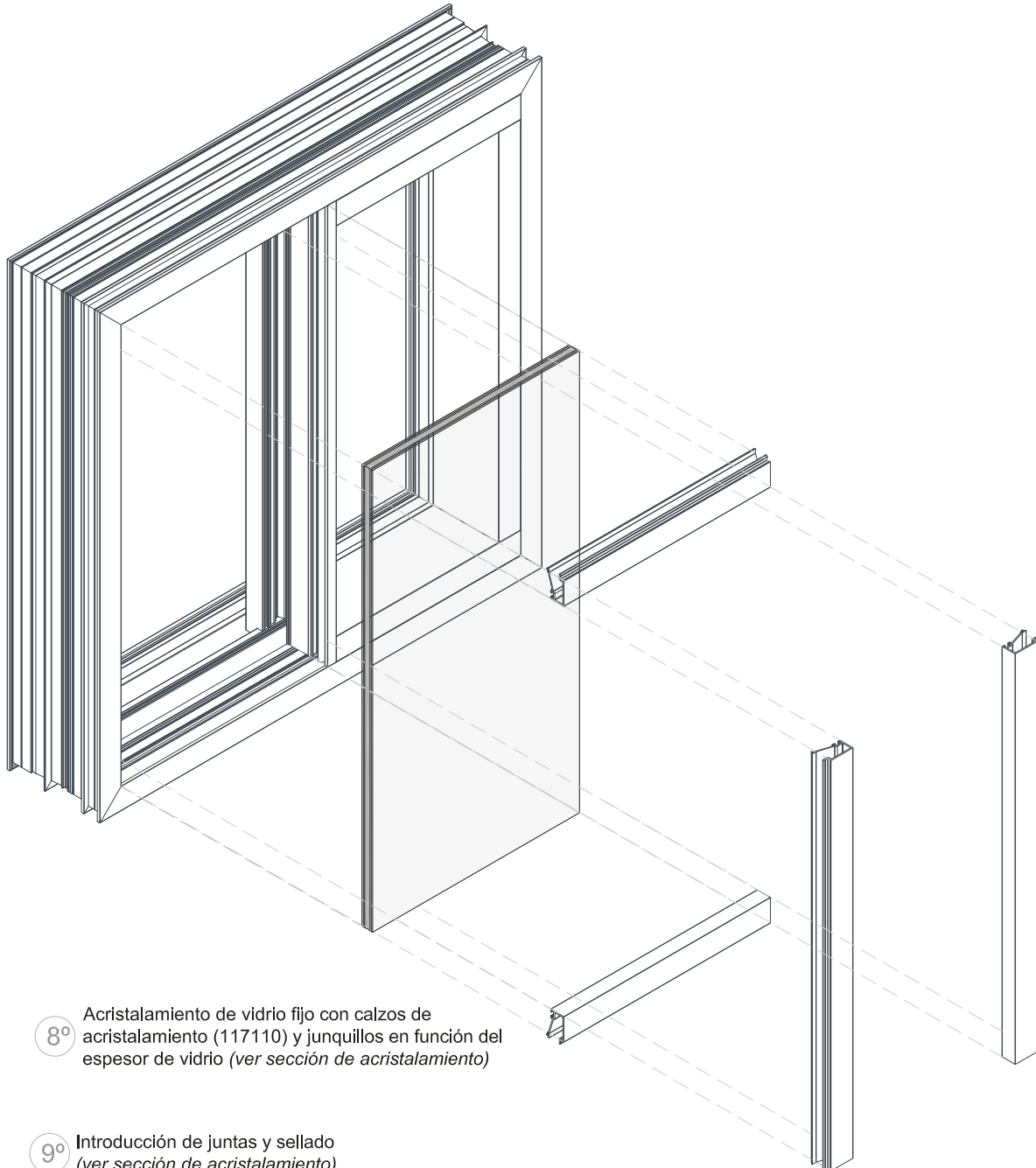
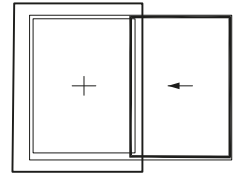


En las tapas clip superior e inferior es necesario un mecanizado manual. A continuación se instalará la tapa clip lateral, esta tapa llevará el cepillo con lámina (134037).



E012

Colocación de vidrio y junquillos fijos



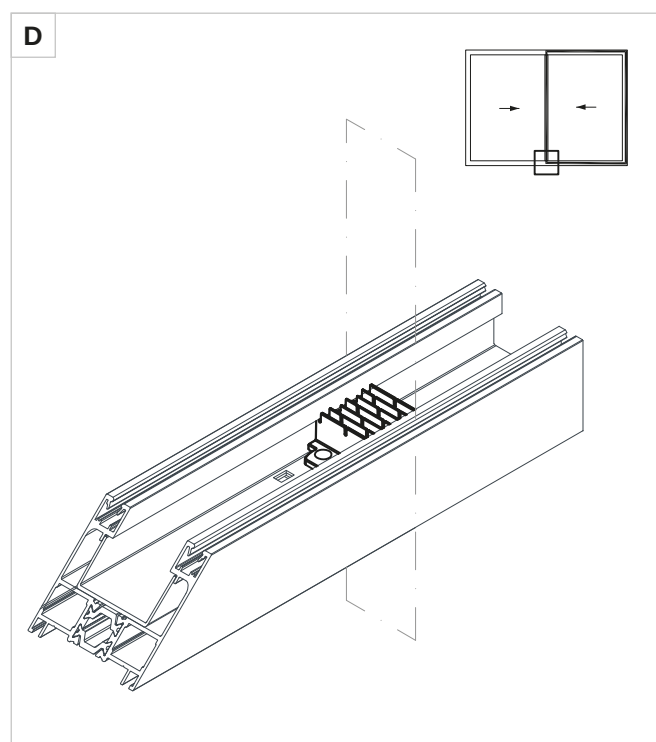
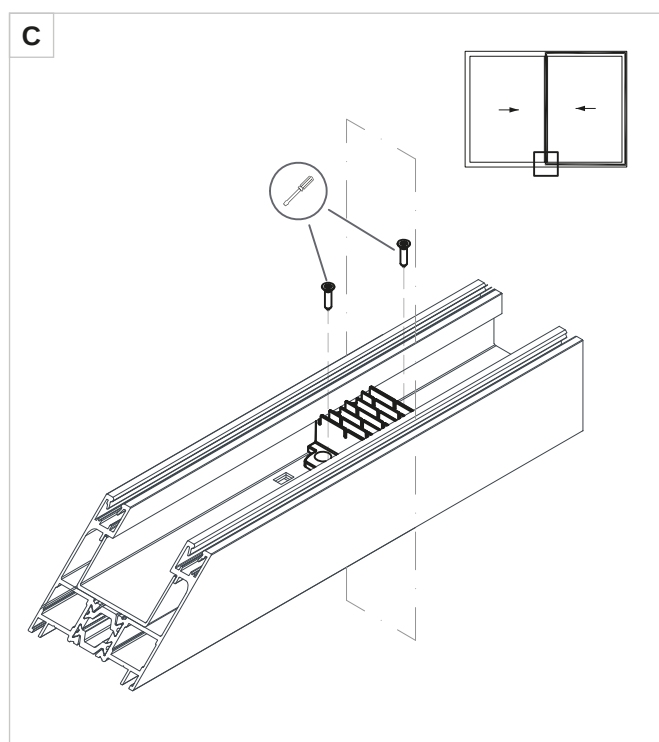
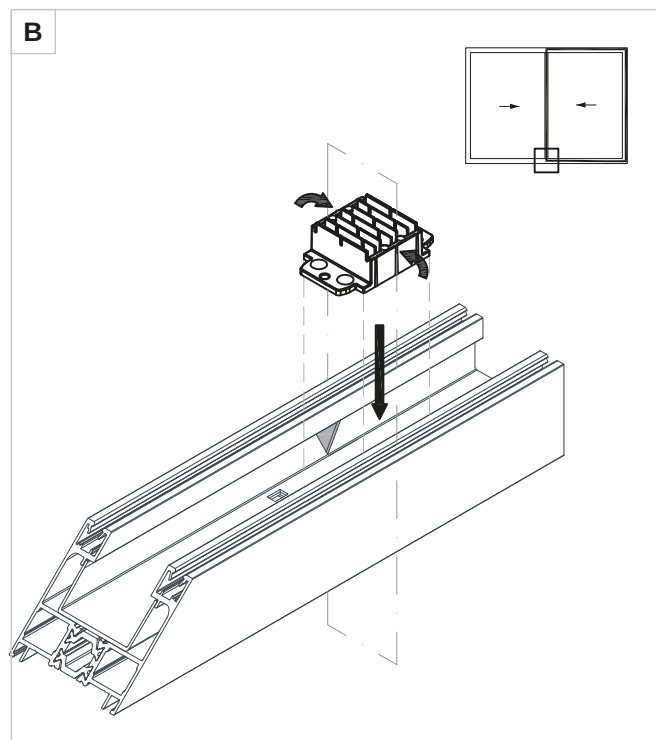
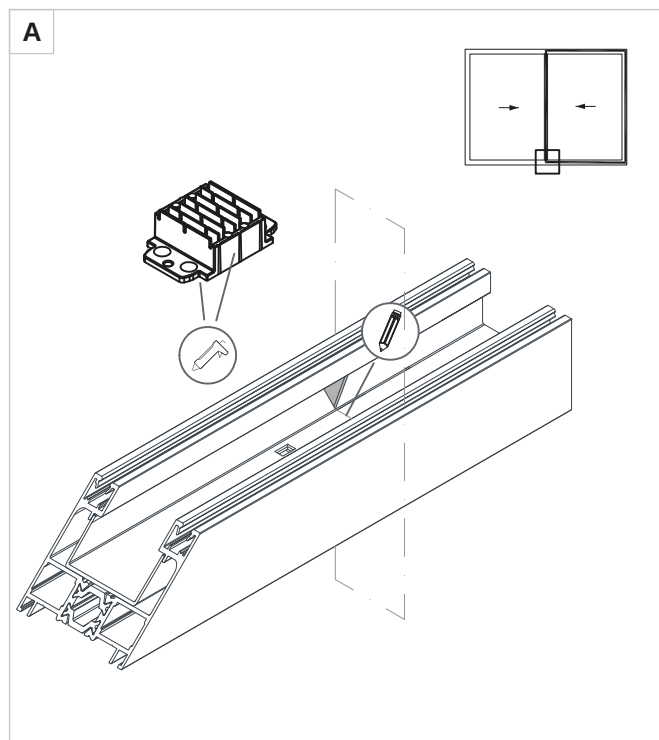
8º Acristalamiento de vidrio fijo con calzos de acristalamiento (117110) y junquillos en función del espesor de vidrio (ver sección de acristalamiento)

9º Introducción de juntas y sellado (ver sección de acristalamiento)

3.4 COLOCACIÓN DEL CORTAVIENTOS EN EL MARCO INFERIOR

La colocación del cortavientos inferior se realiza en 3 fases:

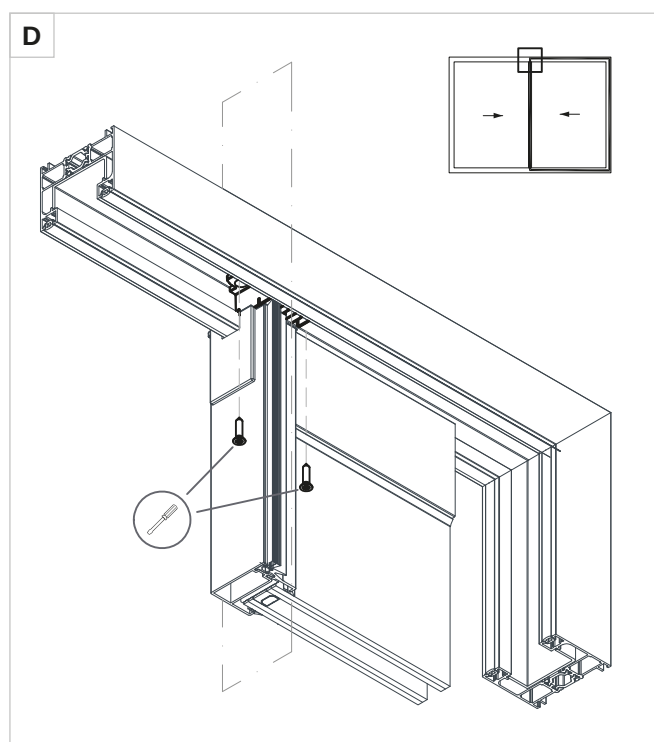
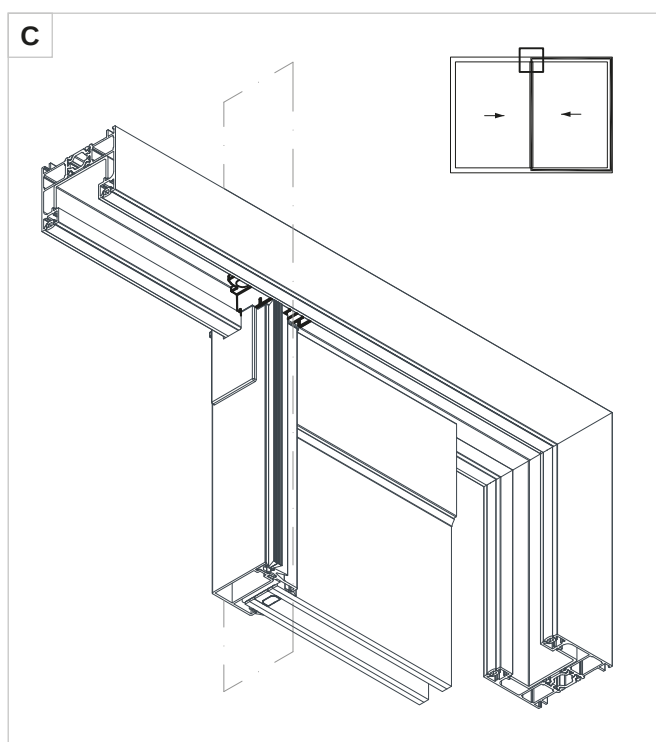
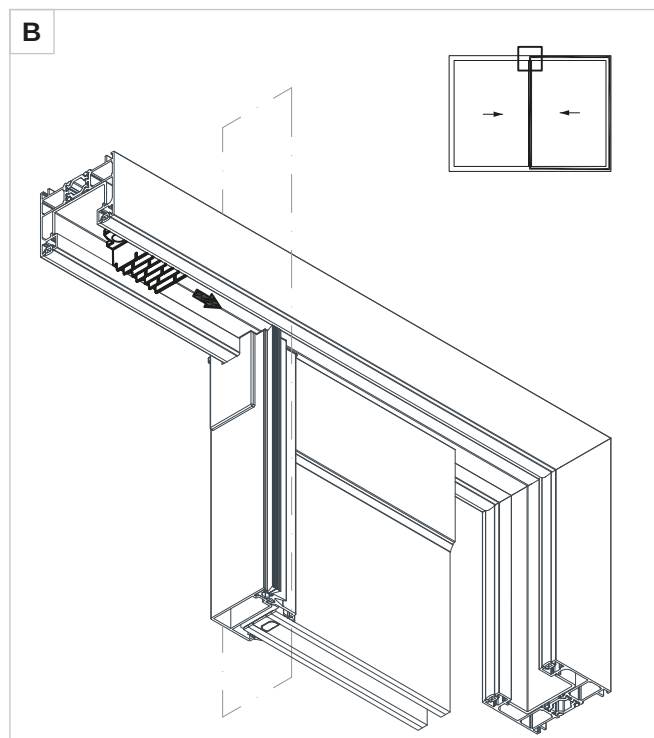
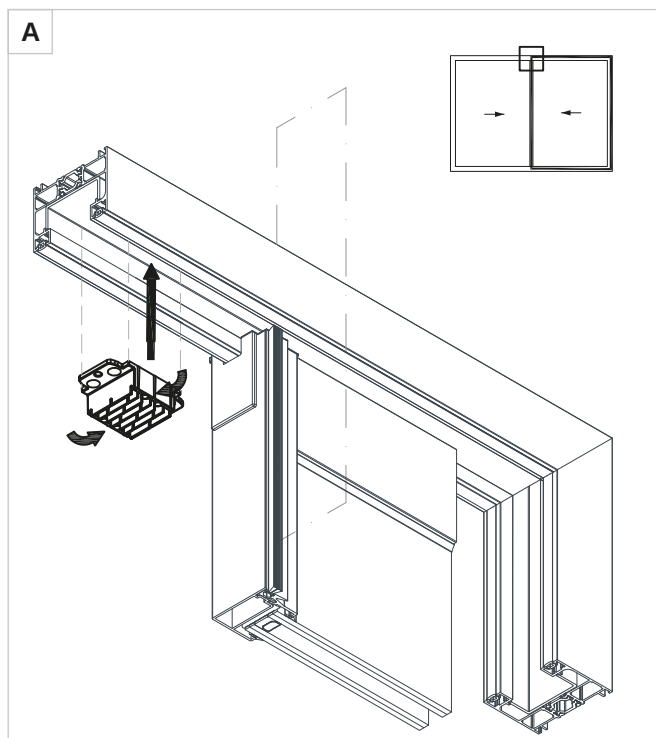
- Marcar en la U de PVC el lugar en que debe ir el cortavientos.
- Realizar un fino cordón de silicona en las dos caras laterales y en la cara inferior del cortavientos. A continuación, introducir verticalmente el cortavientos en el centro de los carriles del marco amoldándolo con la mano para retirar el exceso de silicona.
- Atornillar el cortavientos al perfil con 2 tornillos.



3.5 COLOCACIÓN DEL CORTAVIENTOS EN EL MARCO SUPERIOR

La colocación del cortavientos superior se realiza en 3 fases:

- Una vez colocadas las hojas se introduce el cortavientos entre los carriles del marco (lo más cerca posible de la unión central de hojas).
- Realizar una leve presión en horizontal sobre el cortavientos para introducirlo encima de la unión central de hojas (debe sobresalir la misma medida por ambos lados del nudo central).
- Atornillar el cortavientos al perfil con 2 tornillos (cara interior y exterior de la ventana).



04 HERRAJE

El sistema **CRS-77 eLite** cuenta con herraje de multipunto y cierres embutidos. Antes de su instalación se seleccionará el herraje en función de los siguientes parámetros:

Tipo de ventana	Ventana de 2 o 3 hojas
Tipo de herraje	Multipunto o cierre embutido
Dimensiones de la ventana	Longitud y altura de las hojas / Altura de la manilla
Peso del vidrio	Estimar el peso del vidrio para colocar los rodamientos adecuados

EJEMPLO:

Tipo de ventana: Ventana de 2 hojas
Tipo de herraje: Multipunto
Dimensiones: 1600x2300 mm
Peso del vidrio: 74 kg

4.1 INSTALACIÓN DEL HERRAJE

Lo primero es la elección del herraje necesario para la fabricación de nuestra ventana. Para ello, se deben tener en cuenta las siguientes dimensiones:

CIERRE EMBUTIDO		Altura de hoja				
		400-620	621-920	921-1320	1321-1920	1921-2700
		✓	✓	✓	-	-

CIERRE MULTIPUNTO		Altura de hoja				
		400-620	621-920	921-1320	1321-1920	1921-2700
	300 mm	-	✓	-	-	-
	600 mm	-	-	✓	-	-
	1000 mm	-	-	-	✓	-
	1600 mm	-	-	-	-	✓

En segundo lugar es necesario realizar los mecanizados adecuados al herraje específico (multipuntos o cierres embutidos) en los perfiles de hoja previamente cortados.

Antes del ensamblaje de los perfiles, es necesario incorporar los herrajes en:

- Perfiles inferiores de la hoja: los rodamientos
- Perfiles laterales de la hoja: opción de multipuntos que requieren calzos y manillas
- Perfiles laterales de la hoja: opción de cierres embutidos

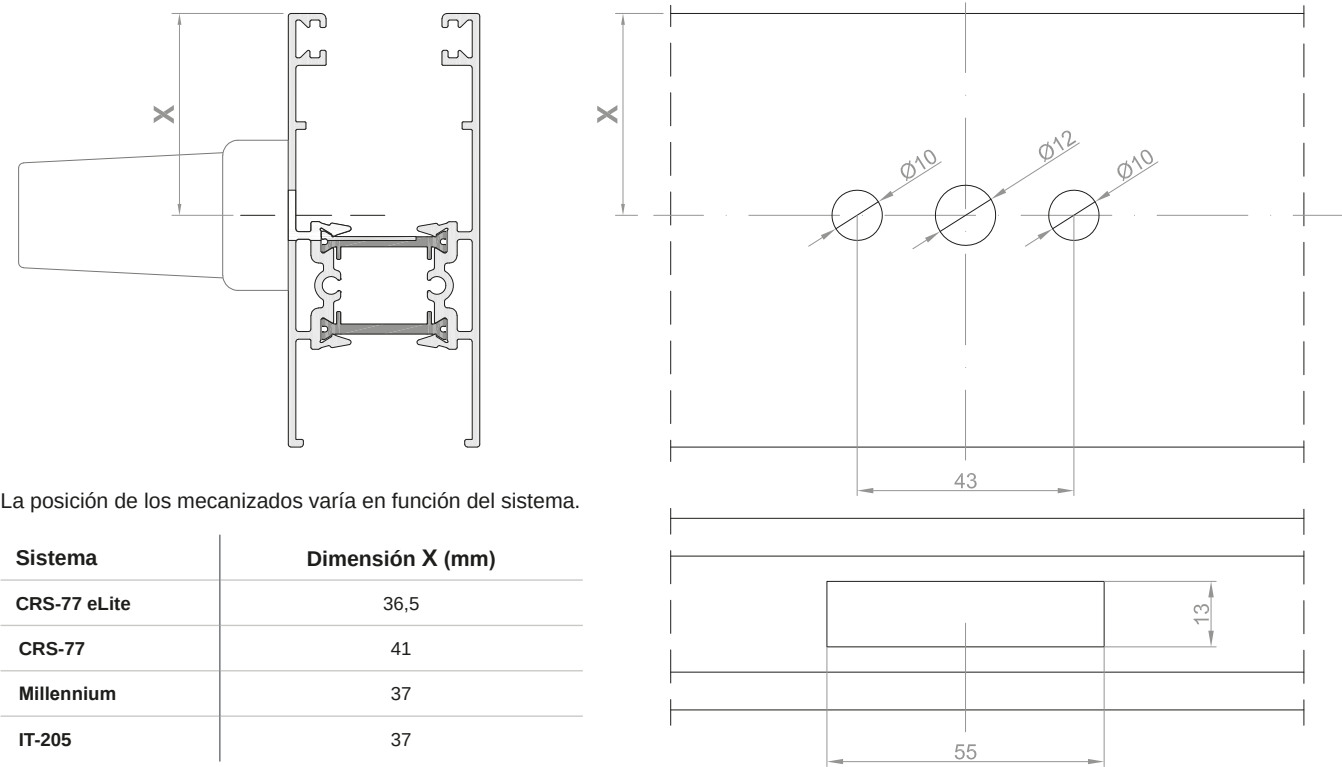
Una vez ensambladas las hojas, se colocarán en el marco para la regulación de los rodamientos atendiendo a la cota de inserción de hoja en marco.

Finalmente, se ajustarán y fijarán los cerraderos en el marco teniendo en cuenta las posiciones de los enganches del herraje.

MULTIPUNTOS CON MICROVENTILACIÓN REFERENCIAS 123678 Y 123679

Referencia	Descripción	Puntos de cierre
123678	Multipunto 1000 mm	2
123679	Multipunto 1600 mm	4

MECANIZADOS



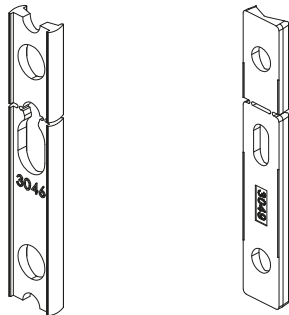
La posición de los mecanizados varía en función del sistema.

Sistema	Dimensión X (mm)
CRS-77 eLite	36,5
CRS-77	41
Millennium	37
IT-205	37

ELEMENTOS INCLUIDOS

Los calzos de cerradero (marco) están incluidos en la referencia de multipunto, pero se utilizarán unos u otros en función del sistema.

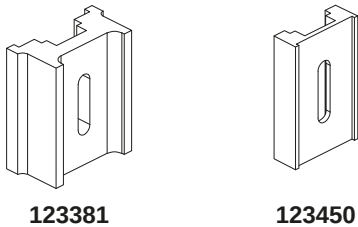
Sistema	Calzo de cerradero a utilizar
CRS-77 eLite	No necesita calzo
CRS-77	Con código 3049
Millennium	Con código 3046
IT-205	Con código 3046



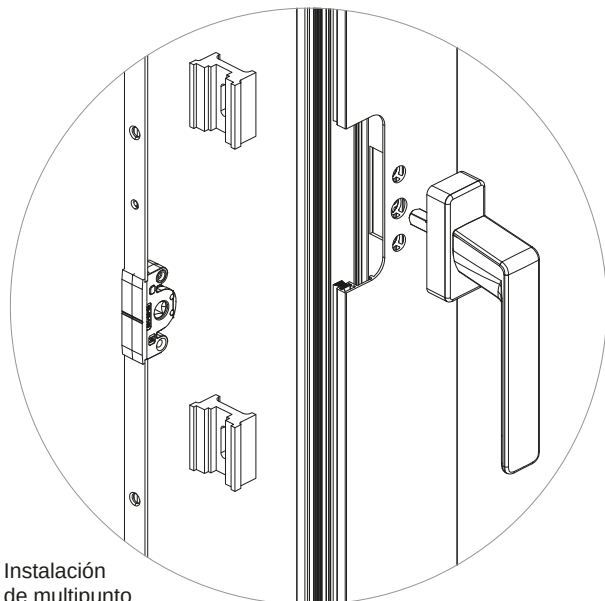
ELEMENTOS NO INCLUIDOS

Los calzos de multipunto (hoja) varían en función del sistema y no están incluidos en la referencia del multipunto.

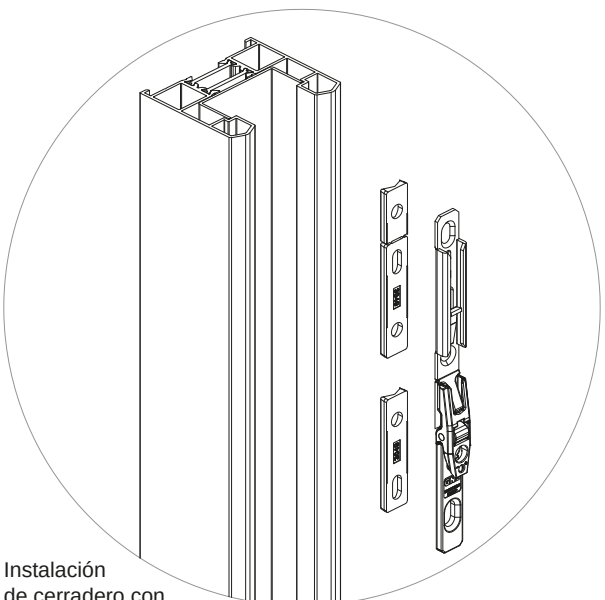
Sistema	Calzo de hoja	Cantidad en 123678	Cantidad en 123679
CRS-77 eLite	123381	6 uds.	8 uds.
CRS-77	123381	6 uds.	8 uds.
Millennium	123450	6 uds.	8 uds.
IT-205	123450	6 uds.	8 uds.



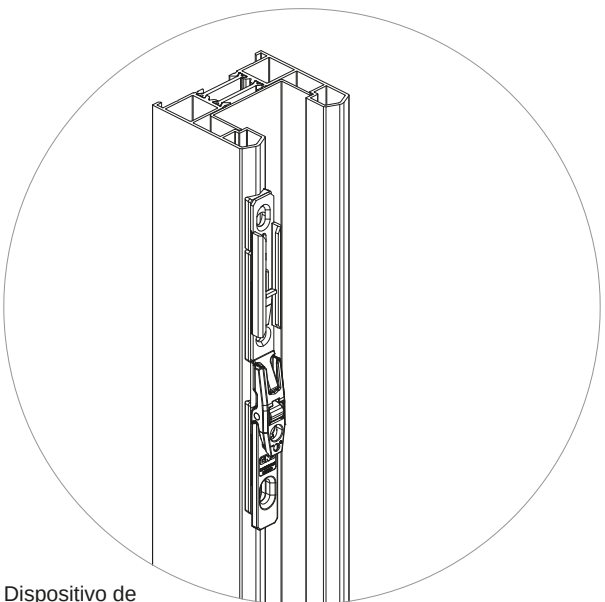
ESQUEMA DE MONTAJE



Instalación de multipunto



Instalación de cerradero con dispositivo de microventilación

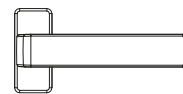


Dispositivo de microventilación instalado

Posiciones



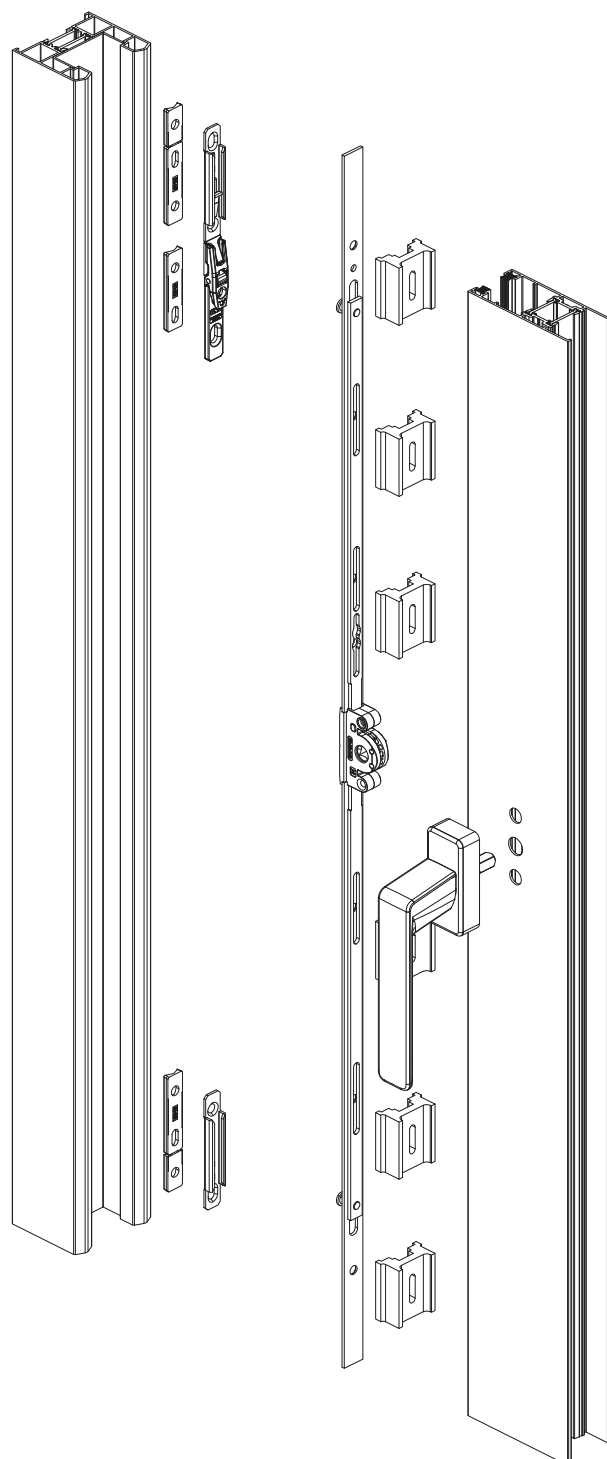
Cerrada



Abierta



Microventilación



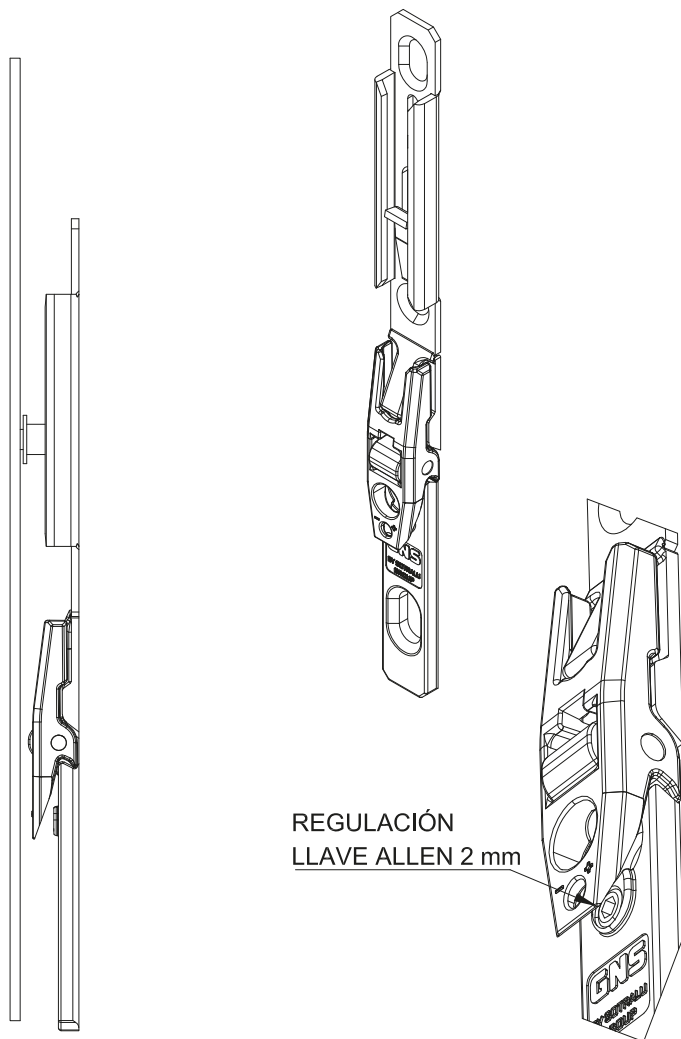
REGULACIÓN DE DISPOSITIVO DE MICROVENTILACIÓN

El dispositivo de microventilación se instala acoplado a un cerradero y dispone de sistema de regulación para adaptar el caudal de ventilación a cada ventana.

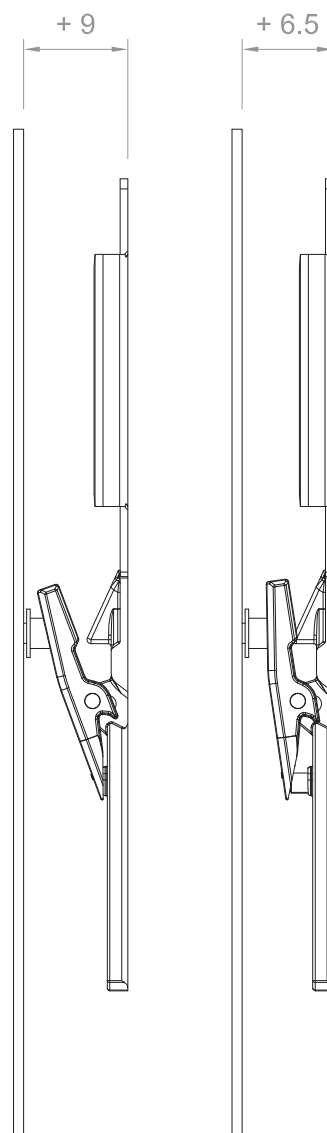
Se suministra con un ajuste que permite una apertura de hasta **+9 mm** respecto a la posición cerrada.

Procediendo a la regulación mediante tornillo Allen, se puede reducir el caudal llegando a una apertura de **+6,5 mm** respecto a la posición cerrada.

Posición **CERRADO**



Posición **MICROVENTILACIÓN**



ASPECTOS A TENER EN CONSIDERACIÓN

- Sólo se dispondrá de multipunto con microventilación en una hoja de la ventana.
- Es necesario realizar una rotación de 180° del cuadradillo por lo que, sólo las manillas son compatibles con este tipo de multipuntos (los tiradores y accionadores no son compatibles).
- En las hojas situadas en el carril exterior no es posible instalar estos multipuntos.

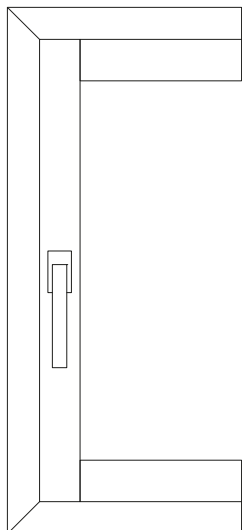
ACCIONAMIENTO DE MICROVENTILACIÓN EN VENTANAS CORREDERAS

El presente documento aporta recomendaciones de uso de cara a asegurar el correcto accionamiento de la microventilación en sistemas de correderas con herraje multipunto y manilla o con cierre embutido.

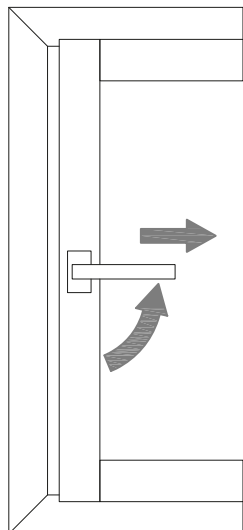
La microventilación es un sistema que permite una aireación controlada de la estancia y que a su vez cumple con los caudales de ventilación mínimos exigidos por el Código Técnico de la Edificación (CTE). Consiste en una mínima apertura fija a realizar según los siguientes pasos:

MULTIPUNTO Y MANILLA

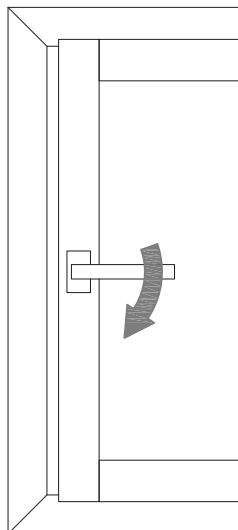
1. Posición cerrada



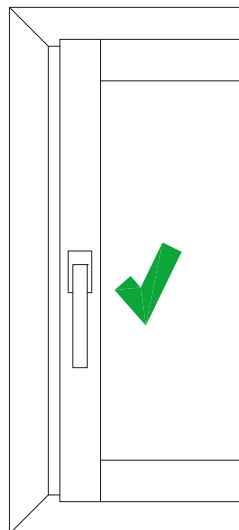
2. Giro de la manilla y apertura de la hoja ≈ 8 mm



3. Cierre de la manilla

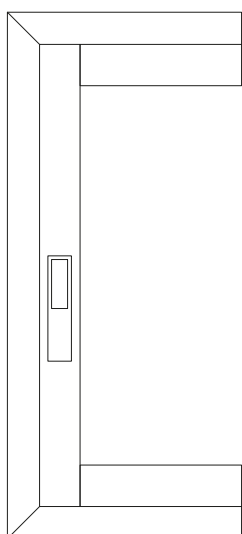


4. Posición microventilación

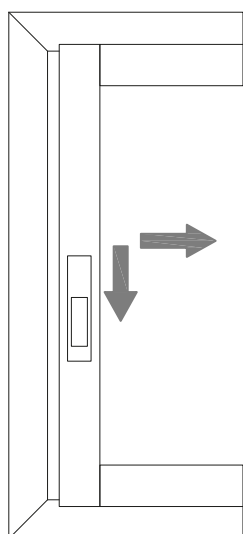


CIERRE EMBUTIDO

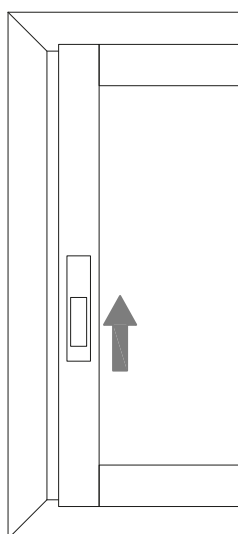
1. Posición cerrada



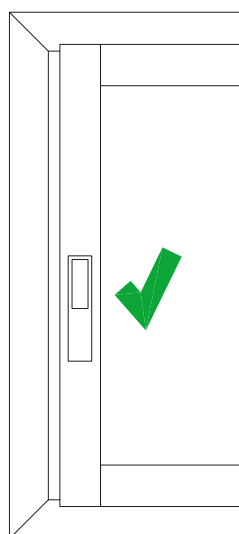
2. Accionamiento del cierre y apertura de la hoja ≈ 8 mm



3. Cierre del cierre embutido



4. Posición microventilación



05 ACRISTALAMIENTO

Los vidrios, sean recocidos o templados, han de colocarse de tal forma que en ningún caso puedan sufrir esfuerzos, tanto por contracciones o dilataciones del propio vidrio, como por los elementos de sujeción. Se recomienda que el acristalamiento no se posicione a más de 15° respecto a la vertical, tanto en fijos como en correderas.

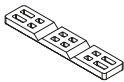
Deben considerarse los criterios de acristalamiento de la ventana a obra y métodos de montaje indicados en la norma *UNE 85222*, donde se incluyen el posicionamiento de los calzos y las características de estos para el acristalamiento de la ventana. Asimismo, se deben respetar los criterios establecidos en la norma *UNE-EN 12488. Vidrio para la edificación. Recomendaciones para el acristalamiento. Reglas de montaje para acristalamiento vertical e inclinado*.

5.1 CALZOS

El calzo de acristalamiento es una pieza de material colocada entre el panel de vidrio y el cerco para prevenir el contacto directo entre ambos. Tienen por objeto conseguir la inmovilización del vidrio en los cercos de las ventanas y balconeras, con lo que se consiguen los siguientes efectos:

- Asegurar un posicionamiento correcto del acristalamiento dentro del cerco
- Transmitir al cerco, en los puntos apropiados, el peso del propio acristalamiento y los esfuerzos que este soporta
- Evitar el contacto entre el vidrio y el cerco

Los calzos de acristalamiento se diferencian entre calzos de apoyo y calzos perimetrales:



C1 CALZOS DE APOYO

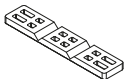
Sus funciones son:

- Transmitir el peso del vidrio al cerco y a la construcción de alrededor
- Colocar la unidad de vidrio en el cerco
- Evitar el contacto entre el vidrio y cualquier componente del cerco
- Permitir el paso del agua por su parte inferior

Los calzos de apoyo se colocan de acuerdo con el tipo de cerco.

No se usan más de dos calzos de apoyo en el borde inferior del vidrio en caso de acristalamiento fijo.

La distancia mínima entre la esquina del cerco y el borde es la misma que en los calzos de seguridad.



C2 CALZOS PERIMETRALES

Los calzos perimetrales o de colocación son aquellos que mantienen el vidrio en la posición correcta y evitan el contacto entre vidrio y cerco, así como los desplazamientos del vidrio en las maniobras de las ventanas correderas.

Los calzos perimetrales se requieren en cercos en los que hay riesgo de deslizamiento del vidrio (ventanas correderas, vibraciones, etc.).

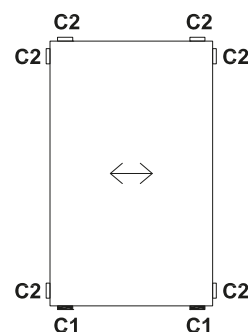
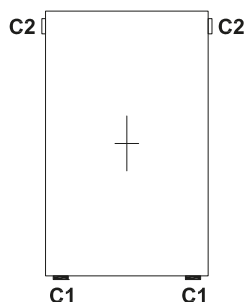
La posición de estos calzos en el bastidor ayuda a transmitir correctamente las cargas a la estructura del cerco.

La distancia mínima entre la esquina del cerco y el borde más cercano del calzo es la longitud de un calzo de colocación y nunca menor de 50 mm, para evitar tensiones excesivas sobre las esquinas del vidrio.

5.2 COLOCACIÓN DE LOS CALZOS

A continuación se muestran las posiciones de los calzos en función del tipo de cerco. Para todos los casos reflejados, los calzos deben situarse en los extremos de los bastidores y a una distancia de 1/10 de su longitud.

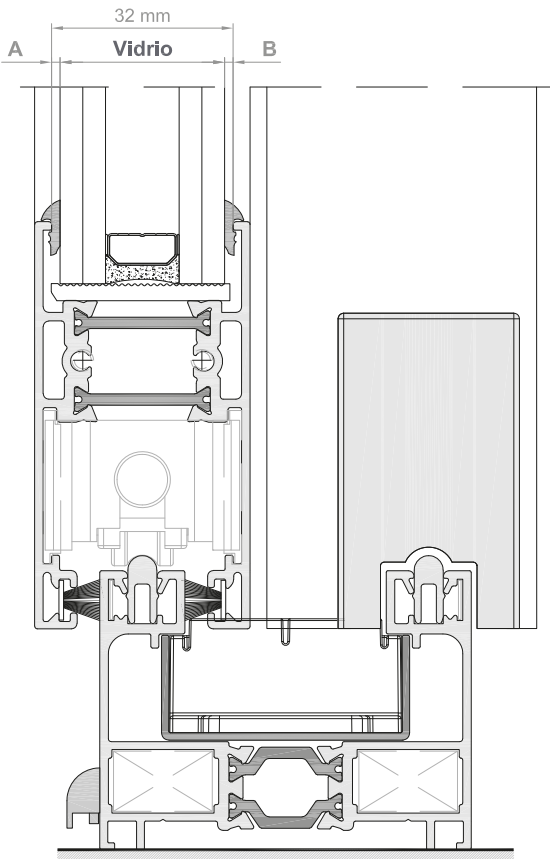
El número de estos calzos a colocar es, como mínimo, de dos parejas por cada lado del bastidor situadas en los extremos de los mismos y a una distancia de 1/10 de su longitud. En el caso de que algún lado sea superior a un metro de longitud, se incrementará el número de parejas necesarias para que la distancia entre ellas no supere un metro.



5.3 TABLAS DE ACRISTALAMIENTO

En este apartado se detalla el acristalamiento para un bastidor de corredera.

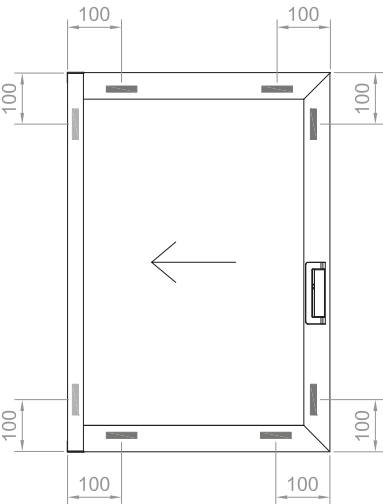
Tabla 1. Acristalamiento de hoja



A (Junta exterior)	Vidrio	B (Junta interior)	mm
194164	29 mm	194164	1,5
 1,5 mm	27 mm	194165	3
194165	26 mm	194165	3
 3 mm	25 mm	194166	4
194166	24 mm	194166	4
 4 mm	23 mm	194167	5
194167	22 mm	194167	5
 5 mm	21 mm	194168	6
194168	20 mm	194168	6
 6 mm	19 mm	194169	7
194169	18 mm	194169	7
 7 mm			

 Las juntas exteriores deben recibir un sellado en los encuentros entre las mismas

ESPEORES DE CALZOS RECOMENDADOS



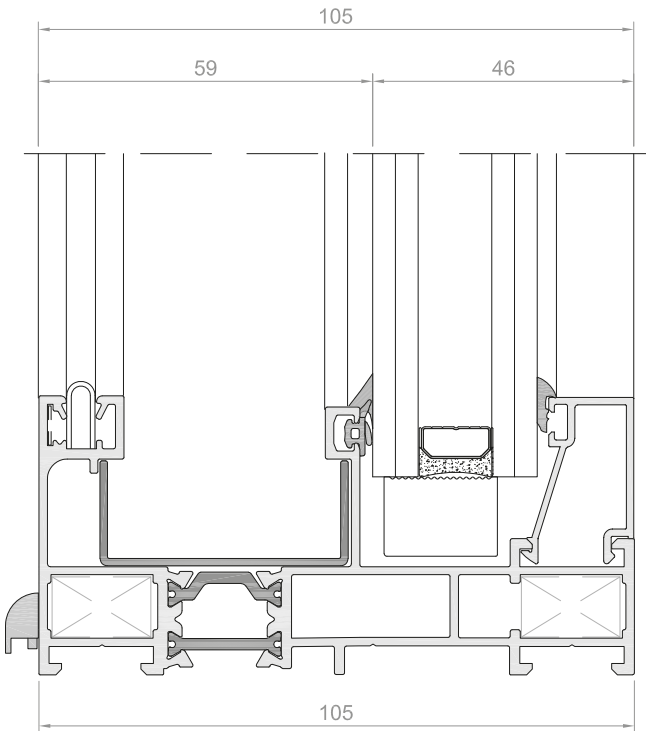
127353
Calzo de
acristalamiento
100x30x3 mm



127355
Calzo de
acristalamiento
100x30x5 mm

-  Calzo en hoja central (altura teórica 5 mm)
-  Calzo en hoja perimetral (altura teórica 3 mm)

Tabla 2. Acristalamiento de fijo-hoja

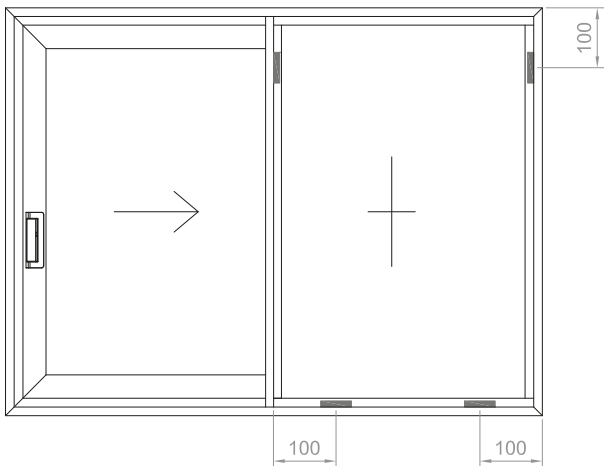


Se estipula una inserción de 14 mm del vidrio en el bastidor, no obstante, cuando se utilicen los junquillos **EXL-13615 (5 mm)** y **EXL-13614 (10 mm)**, se debe reducir esta inserción a 11 mm para permitir el clipaje de estos perfiles en el bastidor una vez instalado el vidrio.

Se debe aplicar un sellado de silicona en los encuentros de las juntas exteriores.

Junta exterior	Vidrio	Junta interior	mm	Junquillo recto	mm
 194185	38 mm	194164	3	 EXL-13615	 5
	37 mm	194165	4		
	36 mm	194166	5		
	35 mm	194167	6		
	34 mm	194168	7		
 194185	33 mm	194164	3	 EXL-13614	 10
	32 mm	194165	4		
	31 mm	194166	5		
	30 mm	194167	6		
	29 mm	194168	7		
 194185	28 mm	194164	3	 EXL-12654	15
	27 mm	194165	4		
	26 mm	194166	5		
	25 mm	194167	6		
	24 mm	194168	7		
 194185	23 mm	194164	3	 EXL-10493	20
	22 mm	194165	4		
	21 mm	194166	5		
	20 mm	194167	6		
	19 mm	194168	7		
 194185	18 mm	194164	3	 EXL-10494	25
	17 mm	194165	4		
	16 mm	194166	5		
	15 mm	194167	6		
	14 mm	194168	7		
 194185	13 mm	194164	3	 EXL-10495	30
	12 mm	194165	4		
	11 mm	194166	5		
	10 mm	194167	6		
	9 mm	194168	7		

ESPEORES DE CALZOS RECOMENDADOS



127353

Calzo de acristalamiento
100x30x3 mm



127355

Calzo de acristalamiento
100x30x5 mm



Calzo en hoja central (altura teórica 14 mm)



Calzo en marco inferior y lateral (altura teórica 14 mm)

5.4 COLOCACIÓN DEL VIDRIO

Una vez seleccionados y colocados los calzos, según el tipo de bastidor que se pretenda realizar, se seleccionará el vidrio. Para ello, se debe tener en cuenta lo siguiente:

- **Tamaño del vidrio.** En función del espacio luz y de la inserción determinada se obtiene esta dimensión. En este catálogo se determina una inserción de 11 mm.
- **Espesor del vidrio.** En el sistema se establecen unos espesores máximos y mínimos. Estas dimensiones se pueden obtener en las tablas de acristalamiento.
- **Peso del vidrio.** El peso del vidrio es el que determina la dimensión de la ventana en función del tamaño y espesor. Para ello, se utiliza la siguiente fórmula de cálculo.

Cálculo de pesos del vidrio

$$\text{Superficie de hoja (m}^2\text{)} \times \text{espesor del vidrio (mm)} \times 2.5 = \text{Peso del vidrio}$$

INSTALACIÓN

Al igual que cualquier otro tipo de sistema corredera, la colocación del vidrio se realiza con una apertura del bastidor para la inserción del vidrio. Una vez insertado, se cierra el bastidor sellándolo con silicona y, en función del espesor del vidrio, se dispone de juntas de cuña para obtener la configuración deseada.

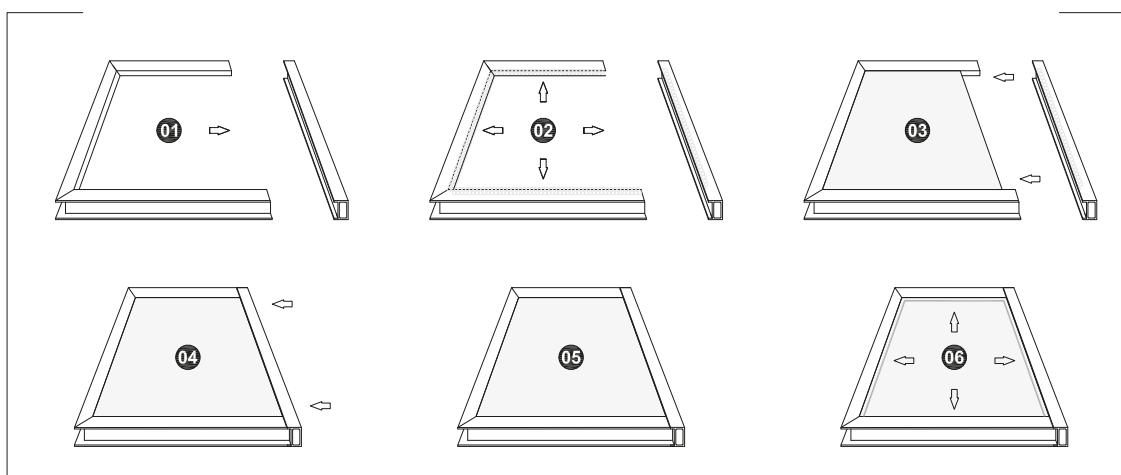
HOJA

- 01 Apertura del bastidor de hoja
- 02 Colocación de calzos y/o espuma de polietileno
- 03 Inserción del vidrio en el bastidor
- 04 Cierre del bastidor de hoja
- 05 Verificación de la instalación
- 06 Colocación de juntas de cuña

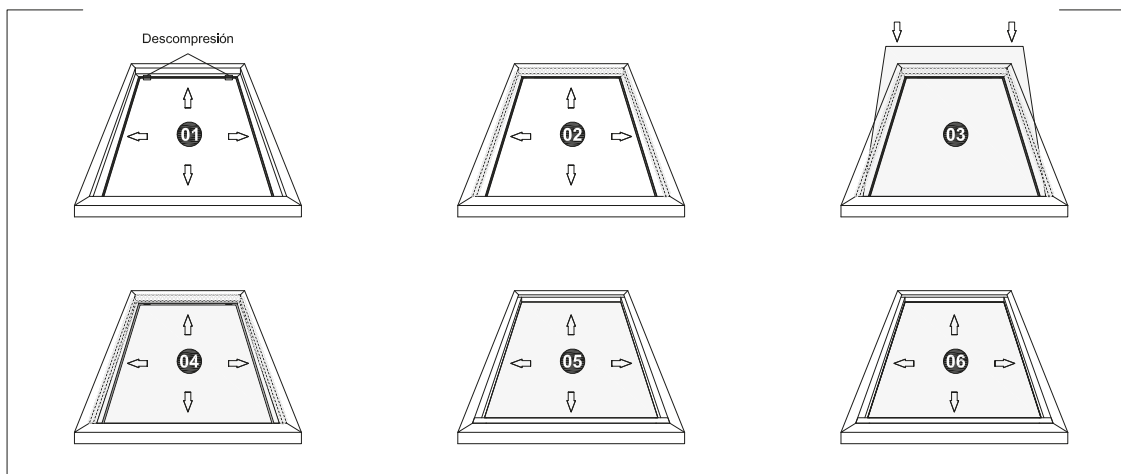
MARCO FIJO

- 01 Colocación de junta de apoyo exterior y descompresión
- 02 Colocación de calzos y/o espuma de polietileno
- 03 Inserción del vidrio en el bastidor de marco fijo
- 04 Regulación del vidrio
- 05 Colocación de junquillos
- 06 Colocación de juntas de cuña

HOJA



MARCO FIJO



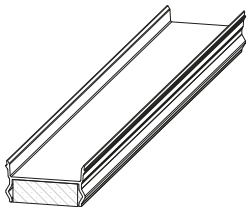
En el exterior de los bastidores, se recomienda realizar un sellado perimetral y homogéneo sobre la junta de apoyo. Esta acción nos permitirá obtener un sellado hermético y prescindir del desagüe de la hoja.

06 VERSIÓN HI (High Insulation)

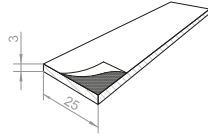
6.1 COMPONENTES

Aplicación de espumas de Polietileno Celular para evitar la transmisión de calor por movimiento de aire y por radiación reduciendo la transmitancia térmica U_f .

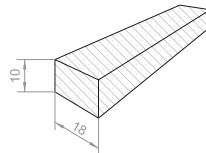
- El montaje de **V40019** se realizará una vez montado el marco e incorporadas las hojas.
- La aplicación de las espumas se debe realizar una vez hecho el corte de los perfiles, adaptando estas espumas a la longitud del perfil.



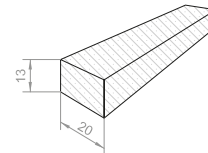
V40019
Tapa de acople de marco
Perfil de PVC rígido +
espuma de polietileno celular



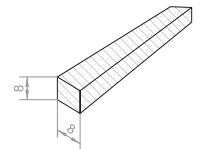
151019
Espuma de
polietileno celular
25x3 mm



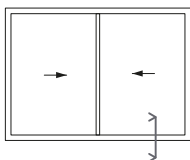
151021
Espuma de
polietileno celular
18x10 mm



151018
Espuma de
polietileno celular
20x13 mm



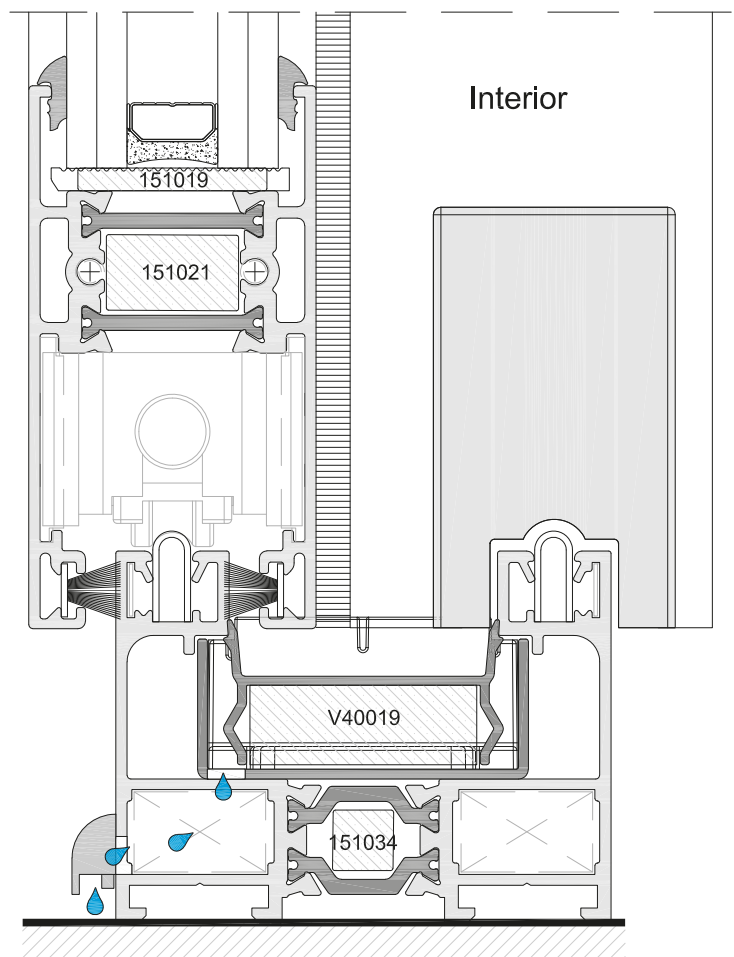
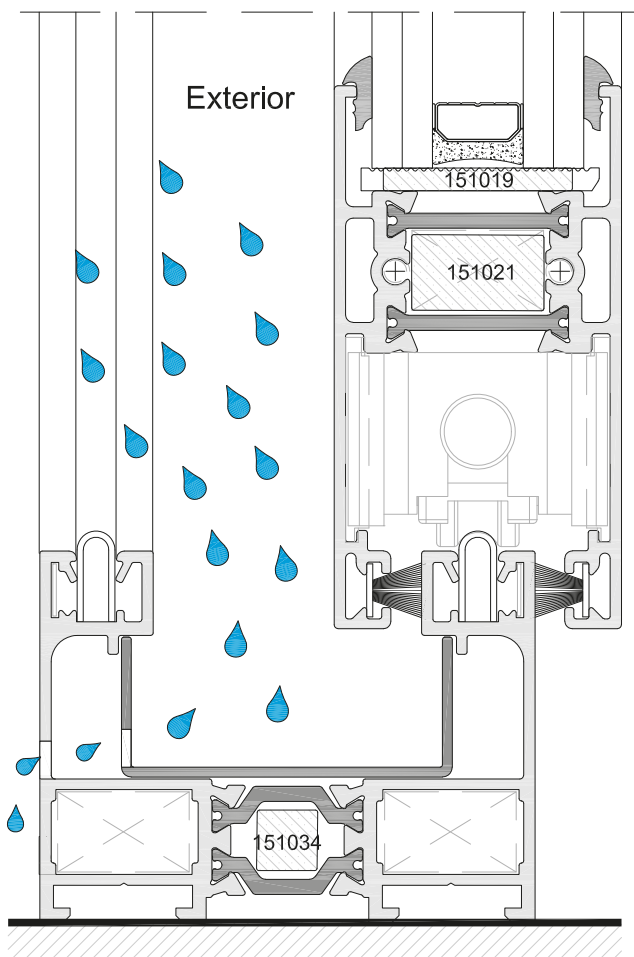
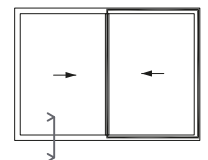
151034
Espuma de
polietileno celular
8x8 mm



V40019 en marco inferior:
no se debe situar en la zona exterior
(expuesta a la intemperie)

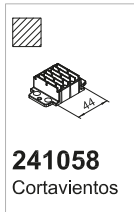


High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular



6.2 MONTAJE DE V40019 (TAPA DE ACOPLE DE MARCO)

La tapa de acople de marco (V40019) se utiliza en todos los marcos de la serie.

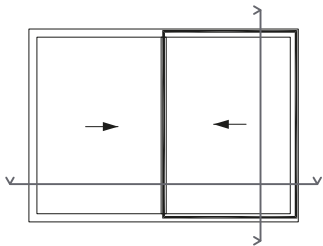
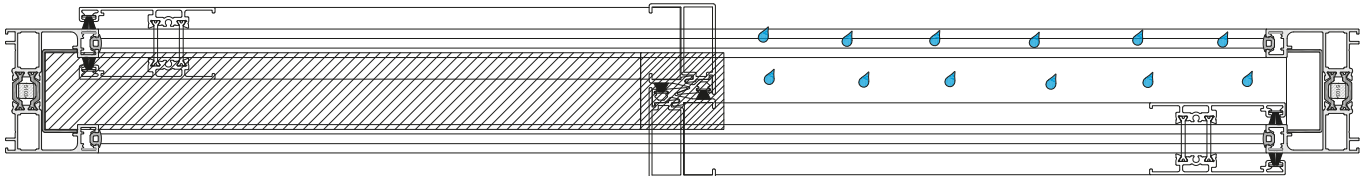


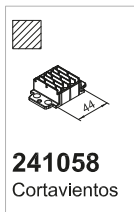
241058
Cortavientos



V40019
Tapa acople marco

		uds.	mm
Inferiores		1	(L/2) - 43
Superiores		2	(L/2) - 43
Laterales		1 1	H - 42



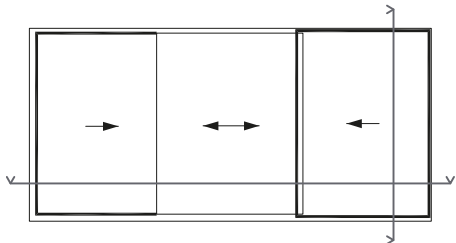
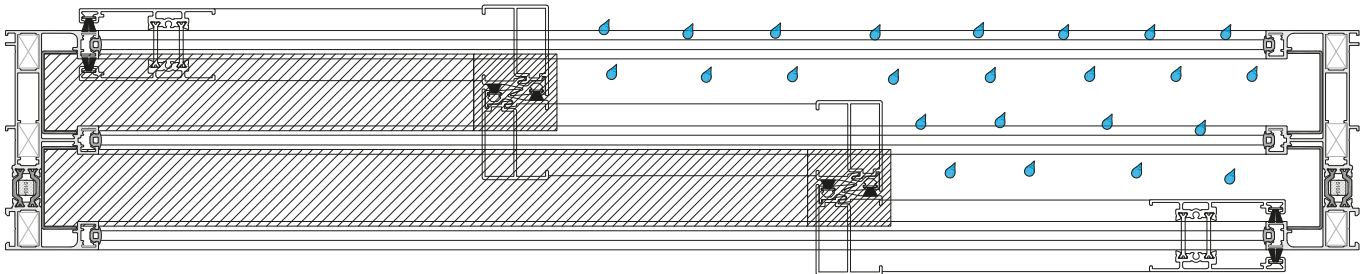


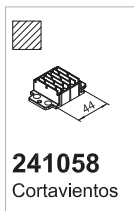
241058
Cortavientos



V40019
Tapa acople marco

		uds.	mm
Inferiores		1 1	(L/3) - 11.3 2x(L/3) - 106
Superiores		2 2	(L/3) - 11.3 2x(L/3) - 106
Laterales		2 2	H - 42



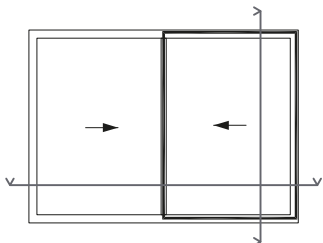
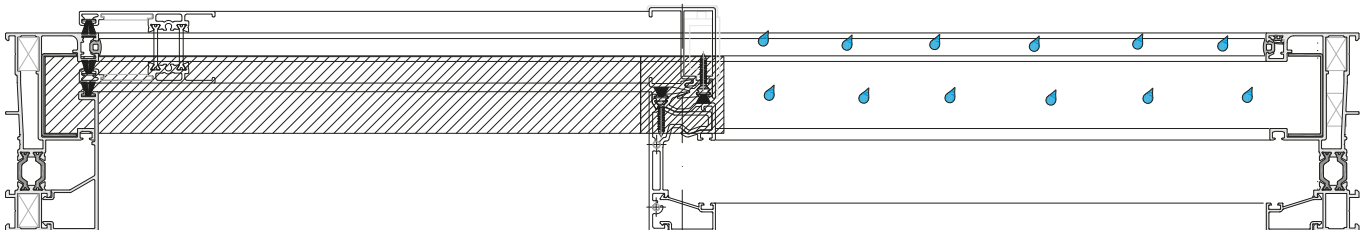


241058
Cortavientos



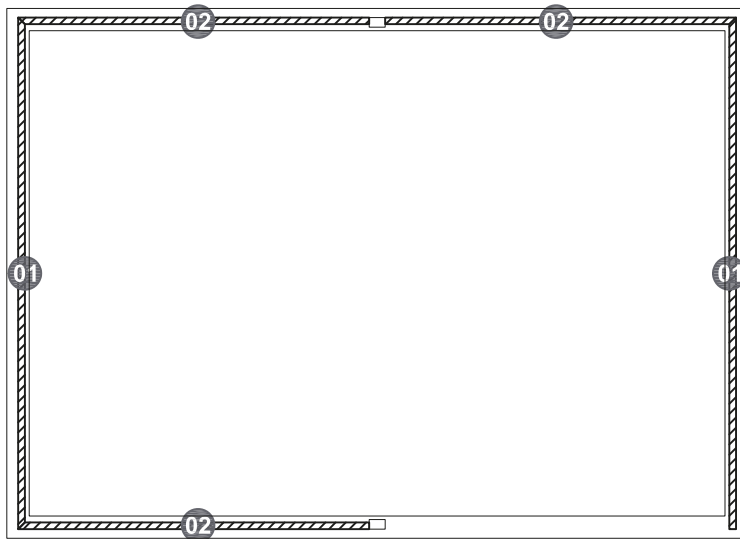
V40019
Tapa acople marco

		uds.	mm
Inferiores		1	(L/2) - 43
Superiores		2	(L/2) - 43
Laterales		1 1	H - 42



6.3 GRÁFICO DE ORDEN DE INSTALACIÓN DE LA TAPA DE ACOUPLE DE MARCO

La tapa de acople de marco (V40019) se utiliza en todos los marcos de la serie.



- 01 La tapa de acople de marco lateral es la primera que hay que instalar en la ventana. Esta tapa entra clipada entre los carriles de los marcos de la serie.
- 02 Las tapas de acople de marco superior e inferior se instalarán a continuación, clipándolas primero en los ángulos exteriores a 45° y terminando en el centro de la ventana con el cortavientos.

07 MANTENIMIENTO

7.1 NORMATIVA



UNE-755-9;2009
Medidas y tolerancias



UNE-EN 573-3;2014
Composición química



UNE-EN 755-2;2014
Características mecánicas



ANODIZADO

Los tratamientos están garantizados por las marcas de calidad **EURAS-EWAA**, **QUALANOD** así como el certificado **UNE-EN ISO 9001**. El espesor mínimo obligatorio de la **capa de óxido anódico es de 15 micras para el uso arquitectónico exterior**, el cual se puede aumentar (20 o 25 micras), de acuerdo con los requisitos del cliente y leyes nacionales en el lugar de destino.



LACADO

El proceso de lacado utiliza pintura en polvo homologada por **QUALICOAT** así como el certificado **UNE-EN ISO 9001**. El espesor mínimo obligatorio de la **capa de lacado es de 60 micras para el uso arquitectónico exterior**. El ciclo completo de lacado de los perfiles se realiza en pleno cumpliendo la norma de calidad **QUALICOAT**.

7.2 RECOMENDACIONES



ENTORNO

Los sistemas de carpintería están expuestos a agentes atmosféricos, emisiones de gases y partículas en suspensión; todo ello ocasiona suciedad.

Esta suciedad puede requerir mayor o menor atención en función de la ubicación de las ventanas.

Será necesario un mantenimiento más frecuente en zonas industriales por los residuos, en zonas de primera línea de mar por el salitre y en zonas de exposición al tráfico intenso debido a la emisión de gases.



ESTANQUEIDAD Y VENTILACIÓN

Este sistema presenta un buen comportamiento de permeabilidad, lo que reduce la circulación de aire de forma natural a través de las ventanas. Sin embargo, las actividades domésticas como el ducharse, cocinar y la habitabilidad de una vivienda, generan vapor de agua.

Este vapor de agua provoca condensaciones en paredes y ventanas produciendo manchas, hongos y deterioro de enlucidos con el paso del tiempo. Por ello, se recomienda la ventilación de las estancias para evitar estos focos de humedad realizando las siguientes operaciones:

- Ventilar las estancias unos minutos al día
- Colocar las ventanas en posición de microventilación durante más tiempo

Se aconseja una ventilación máxima pero breve abriendo la ventana por completo (influyendo en menor manera en la pérdida energética de la vivienda), frente a una ventilación incontrolada y de larga duración.



PRODUCTOS QUÍMICOS

Se prohíbe la utilización de productos abrasivos o químicos, ya que pueden eliminar la capa protectora de la carpintería. También se deben evitar los productos de limpieza para otras aleaciones como el cobre, la plata o el aluminio bruto.

Para obtener la garantía necesaria, debe exigir productos originales Exlabesa, ya que cumplen con las exigencias, normativas y controles exigidos por el Ministerio de Fomento y Organismos Europeos. Su instalador hará realidad esta garantía a través del certificado de origen.

Todas estas garantías, unidas a un cuidado personal, serán la mejor manera de asegurar una larga vida para sus sistemas.

7.3 MANTENIMIENTO

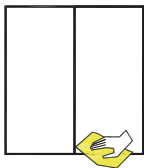
Los sistemas Exlabesa gozan de una gran durabilidad y resistencia, no obstante, se debe realizar un mantenimiento mínimo y simple para mantenerlos en perfecto estado con el paso del tiempo. A continuación encontrará los consejos básicos y sencillos para realizar el mantenimiento de los sistemas de aluminio Exlabesa.



LIMPIEZA

Los sistema de aluminio se deben limpiar de dos a tres veces al año. Para ello, se aconseja la limpieza con un paño o esponja suave con un producto limpiador adecuado o también con agua jabonosa. aclarar con agua limpia y secar posteriormente con un paño absorbente.

En las zonas próximas a líneas de mar, zonas industriales, exposición a tráfico intenso, se aconseja realizar la operación anterior una vez al mes como mínimo, para evitar que los agentes corrosivos de estas zonas deterioren su carpintería.



Usos	Frecuencia	Ciclos máx.
Limitado	1 vez cada 6 meses	50.000 ciclos
Normal	1 vez cada 3 meses	50.000 ciclos
Intensivo (colegios, hospitales, edificios públicos)	1 vez al mes	50.000 ciclos
Zonas de atmósferas corrosivas (zonas industriales, líneas de mar, etc.)	1 vez al mes	50.000 ciclos



ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

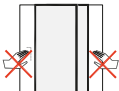
Los residuos y los cuerpos extraños suelen acumularse en los canales de las ventanas alterando la funcionalidad y la correcta evacuación de agua y disminuyendo así la aireación. Para evitar estos problemas se recomienda la aspiración de estos elementos con frecuencia.



ENGRASE

Para el correcto deslizamiento de las hojas en la versión de rodamientos en marco se debe efectuar un engrase anual de cada rueda con grasa de litio.

7.4 PRECAUCIONES



ATRAPAMIENTO

Durante la manipulación de una ventana existe riesgo de aplastamiento entre hoja y marco.



CAÍDAS

Se debe tener cuidado ante el peligro de caídas a través de una ventana abierta y más aún si el uso lo realizan menores.



CAÍDAS DE OBJETOS

Cuando una ventana se encuentra abierta se debe prestar atención a la posible caída de objetos a través de la misma, especialmente durante las operaciones de mantenimiento y limpieza.





SHOWROOMS

Exlabesa Architectural Lab
Campaña, s/n
36645 - Valga (Pontevedra)
Tel. 986 556 277

Exlabesa Architectural Lab BARCELONA
Edifici BMC - Ronda Maiols, 1 Local 406
08192 - Sant Quirze del Vallès (Barcelona)
Tel. 938 971 649

CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

Cambre - A CORUÑA
Tel. 687 461 380

Humanes - MADRID
Tel. 916 909538 Fax 916 905 486
madrid@exlabesa.com

Fuente de Piedra - MÁLAGA
Tel. 952 735 518 Fax 952 735 275
malaga@exlabesa.com

Oviedo - ASTURIAS
Tel. 985 263 845 Fax 985 265 807
asturias@exlabesa.com

Lugo - LUGO
Tel. 982 202 141 Fax 982 202 081
lugo@exlabesa.com

Montmeló - BARCELONA
Tel. 935 799 020 Fax 935 721 656
barcelona@exlabesa.com

Tortosa - TARRAGONA
Tel. 977 597 643 Fax 977 597 641
tortosa@exlabesa.com

Molina de Segura - MURCIA
Tel. 968 38 6217 Fax 968 386 218
murcia@exlabesa.com

O Pereiro de Aguiar - OURENSE
Tel. 617 300 004

Torrent - VALENCIA
Tel. 961 565 892 Fax 961 565 891
valencia@exlabesa.com

Valladolid - VALLADOLID
Tel. 983 580 487 Fax 983 586 652
valladolid@exlabesa.com



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com

QUALICOAT-SEASIDE

QUALIDECO

QUALANOD

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001